



SPIRALBOHRER UND SPEZIALBOHRER

TWIST DRILLS AND SPECIAL TAPS

EXACT®

EVENTUS®
by EXACT

Spiralbohrer Typ N

Twist Drills type N

■ Produktinformation Ausführungen	216	222
■ HSS-R		223-225
■ HSS-G	217-221	223-225
■ HSS-G Co 5	217-221	223-225
■ HSS-G TiN	217-221	223-225

Spezialbohrer

Special Taps

■ Einzahnfräser	225	
■ Schweißpunktbohrer	225	
■ Schweißpunktfräser	226	
■ Fräsbohrer	226	

Ausführungen Spiralbohrer Typ N | Versions of Twist Drills type N



HSS-G

Ausspitzung: ab Ø 3,0 mm Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
 Spitzenwinkel: 118°
 Oberfläche: blank

Eigenschaften

Der leistungsstarke, komplett geschliffene Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl verfügt über eine erhöhte Rundlaufgenauigkeit.

Einsatzgebiete

Für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm² Festigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sinterereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

HSS-G

Tip: From 3.0 mm diameter cross-ground to DIN 1412 C
 Tip angle: 118°
 Surface finish: bare metal

Properties

This high capacity, completely ground twist drill bit made of high performance high speed steel has increased true running accuracy.

Applications

For steel, cast steel, alloyed and non-alloyed (up to 900 N/mm² strength), grey, tempered, nodular and die castings, sintered-powdered iron, nickel silver, graphite, short chipping aluminium alloys, brass and bronze.

HSS-G Co 5

Ausspitzung: ab Ø 3,0 mm Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
 Spitzenwinkel: 130°
 Oberfläche: goldbraun

Eigenschaften

Wie HSS-G plus Kobalt-Legierung. Der Kobalt-Anteil sorgt für eine höhere Wärmehärtebeständigkeit.

Einsatzgebiete

Für legierter und unlegierte Stähle (bis 900 N/mm² Festigkeit), Warm- und Kaltarbeitsstähle, Vergütungs- und Einsatzstähle sowie für rost- und säurebeständige Stähle.

HSS-G Co 5

Tip: From 3.0 mm diameter cross-ground to DIN 1412 C
 Tip angle: 130°
 Surface finish: Gold-brown

Properties

Like HSS-G plus cobalt alloy. The cobalt content provides higher heat hardness strength.

Applications

For alloyed and non-alloyed steel (up to 900 N/mm² strength), hot and cold work steel, heat-treated and case-hardened steel and for stainless and acid-resistant steel.

HSS-G TIN

Ausspitzung: ab Ø 3,0 mm Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
 Spitzenwinkel: 118°
 Oberfläche: Titan-Nitrid beschichtet

Eigenschaften

Wie HSS-G plus Titan-Nitrid-Beschichtung. Die TIN-Beschichtung erhöht die Oberflächenhärte auf ca. 2300 HV und die Wärmehärtebeständigkeit bis 600° C. Erzielung hoher Standzeiten bei erhöhten Schnittwerten.

Einsatzgebiete

Für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm² Festigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sinterereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

HSS-G TIN

Tip: From 3.0 mm diameter cross-ground to DIN 1412 C
 Tip angle: 118°
 Surface finish: Titanium nitride coating

Properties

Like HSS-G plus titanium-nitride coating. The TIN coating increases the tool's surface hardness to approx. 2300 HV and its heat hardness strength up to 600°C. Achieves long service lives coupled with increased cutting values.

Applications

For steel, cast steel, alloyed and non-alloyed (up to 900 N/mm² strength), grey, tempered, nodular and die castings, sintered-powdered iron, nickel silver, graphite, short chipping aluminium alloys, brass and bronze.

Spiralbohrer DIN 338

Twist Drills DIN 338

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Typ N | Type N



Technische Information

Spitzenanschliff: Kegelmantelanschliff • Spiralwinkel: 20 - 30°
Ø-Toleranz: h8 • rechtsschneidend • DIN 338

Anwendung

Leistungsstarker Spiralbohrer geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen.

Technical Information

Tip grinding: Cone envelope grinding • Spiral angle: 20 - 30°
Diameter tolerance: h8 • clockwise-cutting • DIN 338

Application

High capacity twist drill bit suitable for all normal drilling work in conventional materials.

Spiralbohrer • Twist Drills

mm	mm	mm	VE Stück Items	CODE € Stück	CODE € Stück	CODE € Stück	CODE € Stück		
0,30	19	3	10	32101	0,96		32501	1,21	
0,40	20	5	10	32102	0,96		32502	1,21	
0,50	22	6	10	32103	0,96		32503	1,21	
0,60	24	7	10	32104	0,96		32504	1,21	
0,70	28	9	10	32105	0,96		32505	1,21	
0,80	30	10	10	32106	0,96		32506	1,21	
0,90	32	11	10	32107	0,96		32507	1,21	
1,00	34	12	10	32108	0,66	32308	1,77	32508	0,76
1,10	36	14	10	32109	0,66	32309	1,77	32509	0,76
1,20	38	16	10	32110	0,66	32310	1,77	32510	0,76
1,30	38	16	10	32112	0,66	32312	1,77	32512	0,76
1,40	40	18	10	32113	0,66	32313	1,77	32513	0,76
1,50	40	18	10	32114	0,66	32314	1,77	32514	0,76
1,60	43	20	10	32115	0,66	32315	1,77	32515	0,76
1,70	43	20	10	32116	0,66	32316	1,77	32516	0,76
1,80	46	22	10	32118	0,66	32318	1,77	32518	0,76
1,90	46	22	10	32119	0,66	32319	1,77	32519	0,76
2,00	49	24	10	32120	0,72	32320	1,45	32520	0,84
2,10	49	24	10	32121	0,72	32321	1,45	32521	0,84
2,20	53	27	10	32122	0,72	32322	1,45	32522	0,84
2,30	53	27	10	32124	0,72	32324	1,45	32524	0,84
2,40	57	30	10	32125	0,72	32325	1,45	32525	0,84
2,50	57	30	10	32126	0,72	32326	1,45	32526	0,84
2,60	57	30	10	32127	0,72	32327	1,45	32527	0,84
2,70	61	33	10	32128	0,72	32328	1,45	32528	0,84
2,80	61	33	10	32130	0,72	32330	1,45	32530	0,84
2,90	61	33	10	32131	0,72	32331	1,45	32531	0,84
3,00	61	33	10	32132	0,78	32332	1,64	32532	0,97
3,10	65	36	10	32133	0,78	32333	1,64	32533	0,97
3,20	65	36	10	32134	0,78	32334	1,64	32534	0,97
3,30	65	36	10	32136	0,78	32336	1,64	32536	0,97
3,40	70	39	10	32137	0,78	32337	1,64	32537	0,97
3,50	70	39	10	32138	0,92	32338	1,90	32538	1,11
3,60	70	39	10	32139	0,92	32339	1,90	32539	1,11
3,70	70	39	10	32140	0,92	32340	1,90	32540	1,11
3,80	75	43	10	32142	0,92	32342	1,90	32542	1,11
3,90	75	43	10	32143	0,92	32343	1,90	32543	1,11
4,00	75	43	10	32144	0,92	32344	1,90	32544	1,11
4,10	75	43	10	32145	1,06	32345	2,08	32545	1,25
4,20	75	43	10	32146	1,06	32346	2,08	32546	1,25
4,30	80	47	10	32148	1,06	32348	2,08	32548	1,25
4,40	80	47	10	32149	1,06	32349	2,08	32549	1,25
4,50	80	47	10	32150	1,06	32350	2,08	32550	1,25
4,60	80	47	10	32151	1,23	32351	2,30	32551	1,48
4,70	80	47	10	32152	1,23	32352	2,30	32552	1,48
4,80	86	52	10	32154	1,23	32354	2,30	32554	1,48

Spiralbohrer DIN 338

Twist Drills DIN 338

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Typ N | Type N



Fortsetzung | Continuation

mm	mm	mm	VE Stück Items	CODE		CODE		CODE	
				€ Stück	€ Stück	€ Stück	€ Stück		
4,90	86	52	10	32155	1,23	32355	2,30	32555	1,48
5,00	86	52	10	32156	1,23	32356	2,30	32556	1,48
5,10	86	52	10	32157	1,47	32357	2,59	32557	1,77
5,20	86	52	10	32158	1,47	32358	2,59	32558	1,77
5,30	86	52	10	32160	1,47	32360	2,59	32560	1,77
5,40	93	57	10	32161	1,47	32361	2,59	32561	1,77
5,50	93	57	10	32162	1,47	32362	2,59	32562	1,77
5,60	93	57	10	32163	1,57	32363	3,36	32563	1,91
5,70	93	57	10	32164	1,57	32364	3,36	32564	1,91
5,80	93	57	10	32166	1,57	32366	3,36	32566	1,91
5,90	93	57	10	32167	1,57	32367	3,36	32567	1,91
6,00	93	57	10	32168	1,57	32368	3,36	32568	1,91
6,10	101	63	10	32169	1,96	32369	3,76	32569	2,37
6,20	101	63	10	32170	1,96	32370	3,76	32570	2,37
6,30	101	63	10	32172	1,96	32372	3,76	32572	2,37
6,40	101	63	10	32173	1,96	32373	3,76	32573	2,37
6,50	101	63	10	32174	1,96	32374	3,76	32574	2,37
6,60	101	63	10	32175	2,35	32375	4,10	32575	2,79
6,70	101	63	10	32176	2,35	32376	4,10	32576	2,79
6,80	109	69	10	32178	2,35	32378	4,10	32578	2,79
6,90	109	69	10	32179	2,35	32379	4,10	32579	2,79
7,00	109	69	10	32180	2,35	32380	4,10	32580	2,79
7,10	109	69	10	32181	2,41	32381	5,26	32581	2,88
7,20	109	69	10	32182	2,41	32382	5,26	32582	2,88
7,30	109	69	10	32184	2,41	32384	5,26	32584	2,88
7,40	109	69	10	32185	2,41	32385	5,26	32585	2,88
7,50	109	69	10	32186	2,41	32386	5,26	32586	2,88
7,60	117	75	10	32187	2,83	32387	6,08	32587	3,39
7,70	117	75	10	32188	2,83	32388	6,08	32588	3,39
7,80	117	75	10	32190	2,83	32390	6,08	32590	3,39
7,90	117	75	10	32191	2,83	32391	6,08	32591	3,39
8,00	117	75	10	32192	2,83	32392	6,08	32592	3,39
8,10	117	75	10	32193	3,06	32393	6,38	32593	3,66
8,20	117	75	10	32194	3,06	32394	6,38	32594	3,66
8,30	117	75	10	32196	3,06	32396	6,38	32596	3,66
8,40	117	75	10	32197	3,06	32397	6,38	32597	3,66
8,50	117	75	10	32198	3,06	32398	6,38	32598	3,66
8,60	125	81	10	32199	3,64	32399	7,48	32599	4,33
8,70	125	81	10	32200	3,64	32400	7,48	32600	4,33
8,80	125	81	10	32202	3,64	32402	7,48	32602	4,33
8,90	125	81	10	32203	3,64	32403	7,48	32603	4,33
9,00	125	81	10	32204	3,64	32404	7,48	32604	4,33
9,10	125	81	10	32205	3,92	32405	8,49	32605	4,72
9,20	125	81	10	32206	3,92	32406	8,49	32606	4,72
9,30	125	81	10	32208	3,92	32408	8,92	32608	4,72
9,40	125	81	10	32209	3,92	32409	8,92	32609	4,72
9,50	125	81	10	32210	3,92	32410	9,07	32610	4,72
9,60	133	87	10	32211	4,60	32411	9,07	32611	5,50
9,70	133	87	10	32212	4,60	32412	9,07	32612	5,50
9,80	133	87	10	32214	4,60	32414	9,50	32614	5,50
9,90	133	87	10	32215	4,60	32415	9,50	32615	5,50
10,00	133	87	10	32216	4,60	32416	9,50	32616	5,50
10,10	133	87	10	32217	5,39			32617	6,46
10,20	133	87	10	32218	5,39	32418	9,50	32618	6,46

Spiralbohrer DIN 338

Twist Drills DIN 338

Typ N | Type N



Fortsetzung | Continuation

mm	mm	mm	VE Stück Items	CODE € Stück	CODE € Stück	CODE € Stück	CODE € Stück	CODE € Stück	CODE € Stück
10,30	133	87	10	32219	5,39			32619	6,46
10,40	133	87	10	32220	5,39			32620	6,46
10,50	133	87	5	32221	5,39	32421	9,50	32621	6,46
10,60	133	87	5	32222	6,32			32622	7,58
10,70	142	94	5	32223	6,32			32623	7,58
10,80	142	94	5	32224	6,32			32624	7,58
10,90	142	94	5	32225	6,32			32625	7,58
11,00	142	94	5	32226	6,32	32426	12,10	32626	7,58
11,10	142	94	5	32227	6,74			32627	8,08
11,20	142	94	5	32228	6,74			32628	8,08
11,30	142	94	5	32229	6,74			32629	8,08
11,40	142	94	5	32230	6,74			32630	8,08
11,50	142	94	5	32231	6,74	32431	14,20	32631	8,08
11,60	142	94	5	32232	7,33			32632	8,81
11,70	142	94	5	32233	7,33			32633	8,81
11,80	142	94	5	32234	7,33			32634	8,81
11,90	151	101	5	32235	7,33			32635	8,81
12,00	151	101	5	32236	7,33	32436	14,60	32636	8,81
12,10	151	101	5	32237	7,97			32637	9,55
12,20	151	101	5	32238	7,97			32638	9,55
12,30	151	101	5	32239	7,97			32639	9,55
12,40	151	101	5	32240	7,97			32640	9,55
12,50	151	101	5	32241	7,97	32441	18,17	32641	9,55
12,60	151	101	5	32242	8,87			32642	10,63
12,70	151	101	5	32243	8,87			32643	10,63
12,80	151	101	5	32244	8,87			32644	10,63
12,90	151	101	5	32245	8,87			32645	10,63
13,00	151	101	5	32246	8,87	32446	20,11	32646	10,63
13,50	160	108	5	32247	8,87	32447	20,11	32647	10,63
14,00	160	108	5	32248	15,24	32448	21,59	32648	18,37
14,50	169	114	5	32249	17,76	32449	26,53	32649	21,29
15,00	169	114	5	32250	19,08	32450	31,88	32650	22,87
15,50	178	120	5	32251	19,55	32451	36,22	32651	23,40
16,00	178	120	5	32252	23,46	32452	41,26	32652	28,17

Spiralbohrer-Sets DIN 338

Set of Twist Drills DIN 338

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

19-teiliges Spiralbohrer-Set Typ N | Set of 19 Twist Drills type N

HSS-G



19 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend		
32291	45,74	

HSS-G
Co 5



19 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend		
32491	79,70	

HSS-G
TIN



19 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend		
32691	54,82	

Technische Information

Spitzenanschliff: Kegelmantelschliff • Spiralwinkel: 20 - 30°
 Ø-Toleranz: h8 • rechtsschneidend
 DIN 338

Anwendung

Leistungstarker Spiralbohrer geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen.

Technical Information

Tip grinding: Cone envelope grinding • Spiral angle: 20 - 30°
 Diameter tolerance: h8 • clockwise-cutting
 DIN 338

Application

High capacity twist drill bit suitable for all normal drilling work in conventional materials.

Spiralbohrer-Sets DIN 338

Set of Twist Drills DIN 338

EXACT
 PRÄZISIONSWERKZEUGE

25-teiliges Spiralbohrer-Set Typ N | Set of 25 Twist Drills type N

HSS-G



		
25 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend	32292	84,05


**HSS-G
 Co 5**



		
25 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend	32492	165,30

**HSS-G
 TIN**



		
25 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend	32692	101,57

Technische Information

Spitzenanschliff: Kegelmantelschliff • Spiralwinkel: 20 - 30°
 Ø-Toleranz: h8 • rechtsschneidend
 DIN 338

Anwendung

Leistungsstarker Spiralbohrer geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen.

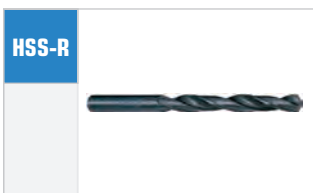
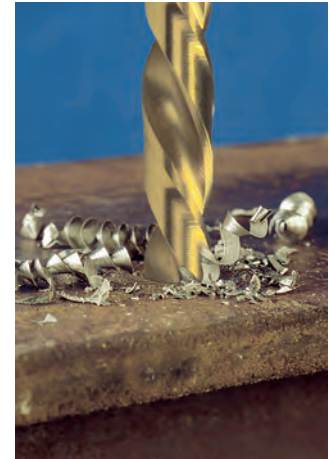
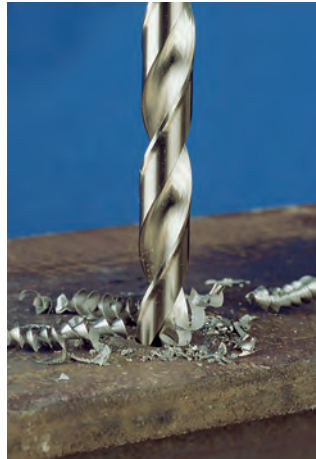
Technical Information

Tip grinding: Cone envelope grinding • Spiral angle: 20 - 30°
 Diameter tolerance: h8 • clockwise-cutting
 DIN 338

Application

High capacity twist drill bit suitable for all normal drilling work in conventional materials.

Ausführungen Spiralbohrer Typ N | Versions of Twist Drills type N



HSS-R

Ausspitzung: Normalanschliff
Spitzenwinkel: 118°
Oberfläche: schwarz,
dampfangelassen

Eigenschaften

Dieser leistungsstarke, rollgewalzte Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl bietet durch das rollgewalzte Herstellungsverfahren, bei dem der Werkstoff verfestigt wird, eine erhöhte Bruchsicherheit.

Einsatzgebiete

Für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm² Festigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

HSS-R

Tip: Normal grinding
Tip angle: 118°
Surface finish: Black, steam-tempered

Properties

This high capacity, rolled twist drill bit made of high performance high speed steel offers increase resistance to fracture due to the rolled production process which strengthens the material.

Applications

For steel, cast steel, alloyed and non-alloyed (up to 900 N/mm² strength), grey, tempered, nodular and die castings, sintered-powdered iron, nickel silver, graphite, short chipping aluminium alloys, brass and bronze.



HSS-G

Ausspitzung: ab Ø 3,0 mm
Spitzenwinkel: 118°
Oberfläche: blank

Eigenschaften

Der leistungsstarke, komplett geschliffene Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl verfügt über eine erhöhte Rundlaufgenauigkeit.

Einsatzgebiete

Für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm² Festigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

HSS-G

Tip: From 3.0 mm diameter
Tip angle: 118°
Surface finish: bare metal

Properties

This high capacity, completely ground twist drill bit made of high performance high speed steel has increased true running accuracy.

Applications

For steel, cast steel, alloyed and non-alloyed (up to 900 N/mm² strength), grey, tempered, nodular and die castings, sintered-powdered iron, nickel silver, graphite, short chipping aluminium alloys, brass and bronze.



HSS-G Co 5

Ausspitzung: ab Ø 3,0 mm
Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
Spitzenwinkel: 130°
Oberfläche: goldbraun

Eigenschaften

Wie HSS-G plus Kobalt-Legierung. Der Kobalt-Anteil sorgt für eine höhere Wärmehärtebeständigkeit.

Einsatzgebiete

Für legierte und unlegierte Stähle (bis 900 N/mm² Festigkeit), Warm- und Kaltarbeitsstähle, Vergütungs- und Einsatzstähle sowie für rost- und säurebeständige Stähle.

HSS-G Co 5

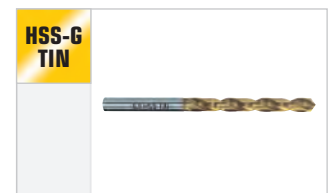
Tip: From 3.0 mm diameter
cross-ground to DIN 1412 C
Tip angle: 130°
Surface finish: Gold-brown

Properties

Like HSS-G plus cobalt alloy. The cobalt content provides higher heat hardness strength.

Applications

For alloyed and non-alloyed steel (up to 900 N/mm² strength), hot and cold work steel, heat-treated and case-hardened steel and for stainless and acid-resistant steel.



HSS-G TIN

Ausspitzung: ab Ø 3,0 mm,
Spitzenwinkel: 118°
Oberfläche: Titan-Nitrid beschichtet

Eigenschaften

Wie HSS-G plus Titan-Nitrid-Beschichtung. Die TIN-Beschichtung erhöht die Oberflächenhärte auf ca. 2300 HV und die Wärmehärtebeständigkeit bis 600° C. Erzielung hoher Standzeiten bei erhöhten Schnittwerten.

Einsatzgebiete

Für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (bis 900 N/mm² Festigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

HSS-G TIN

Tip: From 3.0 mm diameter
Tip angle: 118°
Surface finish: Titanium nitride coating

Properties

Like HSS-G plus titanium-nitride coating. The TIN coating increases the tool's surface hardness to approx. 2300 HV and its heat hardness strength up to 600°C. Achieves long service lives coupled with increased cutting values.

Applications

For steel, cast steel, alloyed and non-alloyed (up to 900 N/mm² strength), grey, tempered, nodular and die castings, sintered-powdered iron, nickel silver, graphite, short chipping aluminium alloys, brass and bronze.

Spiralbohrer-Sets DIN 338

Set of Twist Drills DIN 338

EVENTUS[®]
by EXACT

19-teiliges Spiralbohrer-Set Typ N | Set of 19 Twist Drills type N

Spiralbohrer • Twist Drills



		
19 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend	32001	10,92



		
19 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend	32003	22,20



		
19 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend	32005	42,11



		
19 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 1,0 mm – 10,0 mm x 0,5 mm steigend	32007	27,69

Technische Information

Spitzenanschliff: Kegelmantelanschliff • Spiralwinkel: 20 - 30°
 Ø-Toleranz: h8 • rechtsschneidend
 DIN 338

Anwendung

Leistungsstarker Spiralbohrer geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen.

Technical Information

Tip grinding: Cone envelope grinding • Spiral angle: 20 - 30°
 Diameter tolerance: h8 • clockwise-cutting
 DIN 338

Application

High capacity twist drill bit suitable for all normal drilling work in conventional materials.

Spiralbohrer-Sets DIN 338

Set of Twist Drills DIN 338

EVENTUS[®]
by EXACT

25-teiliges Spiralbohrer-Set Typ N | Set of 25 Twist Drills type N



		
25 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend	32002	27,63



		
25 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend	32004	47,92



		
25 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend	32006	89,76



		
25 Spiralbohrer DIN 338 Typ N Ø 1,0 mm – 13,0 mm x 0,5 mm steigend	32008	55,49

Technische Information

Spitzenanschliff: Kegelmantelschliff • Spiralwinkel: 20 - 30°
 Ø-Toleranz: h8 • rechtsschneidend
 DIN 338

Anwendung

Leistungstarker Spiralbohrer geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen.

Technical Information

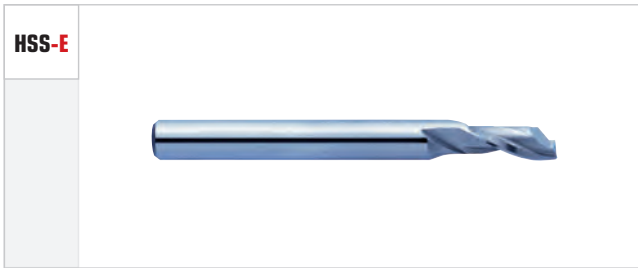
Tip grinding: Cone envelope grinding • Spiral angle: 20 - 30°
 Diameter tolerance: h8 • clockwise-cutting
 DIN 338

Application

High capacity twist drill bit suitable for all normal drilling work in conventional materials.

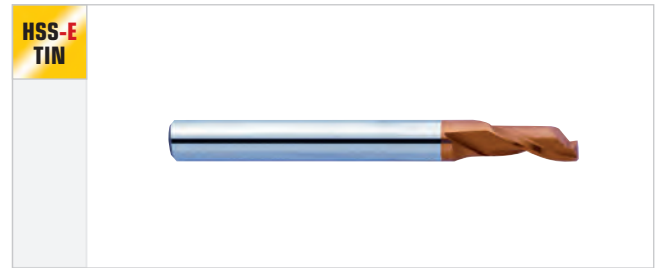


Einzahnfräser | Single Tooth Fly Cutter



Technische Information
HSS-E = Hochleistungsschnell-Stahl Klasse E
Mit einer Schneide und Zylinderschaft

Anwendung
Zur Bearbeitung von Aluminium in Kopierfräsmaschinen



Technical Information
HSS-E = High-speed-steel E-class
With one flute and straight shaft

Application
For aluminium – using in duplicating milling machines

mm	mm	mm	mm	CODE	€	CODE	€
3	12	60	8	50761	17,72	50771	26,48
4	12	60	8	50762	17,72	50772	26,48
5	12	60	8	50763	17,72	50773	26,48
6	14	60	8	50764	19,05	50774	27,62
8	14	80	8	50765	19,05	50775	27,62
10	14	80	8	50766	25,88	50776	32,37

Schweisspunktbohrer DIN 1897 | Welding Spot Drill DIN 1897



Technische Information
HSS = Hochleistungsschnell-Stahl
HSS-E = Hochleistungsschnell-Stahl Klasse E
Mit Zylinderschaft

Anwendung
Zum Lösen von punktgeschweißten Blechen



Technical Information
HSS = High-speed-steel
HSS-E = High-speed-steel E-class
With straight shaft

Application
Designed for removal of point welded area

mm	mm	CODE HSS	€	CODE HSS-E	€	CODE HSS-E	€
6	66	50507	6,70	05383	9,35	50777	9,80
8	79	50508	9,35	05384	12,02	50778	12,50



Fräser Milling Bit

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Schweisspunktfräser | Weld Point Milling Bit



Anwendung

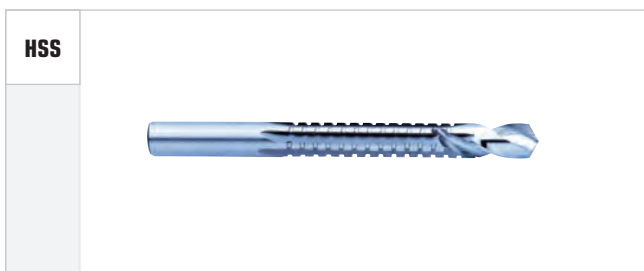
Zum Lösen von punktgeschweißten Blechen

Application

Designed for removal of point welded area

mm	mm	CODE	€
10	72	50501	13,35
Zubehör			
Ersatzkrone	10	50506	8,06
Ersatzstift		50505	0,74

Fräsbohrer | Milling Drill



Technische Information

HSS = Hochleistungsschnell-Stahl
Mit Zylinderschaft

Technical Information

HSS = High-speed-steel
With straight shaft

Anwendung

Zum Bohren und Fräsen in dünnwandigen Materialien
(Blech, Holz, Kunststoff)

Application

For drilling and milling contours into thin-walled materials
(wood, sheet metal, plastics)

mm	mm	CODE	€	CODE	€
6	90	05381	10,03	50779	10,60
8	90	05382	14,71	50780	15,30



Für Ihre Notizen
For your notes

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE