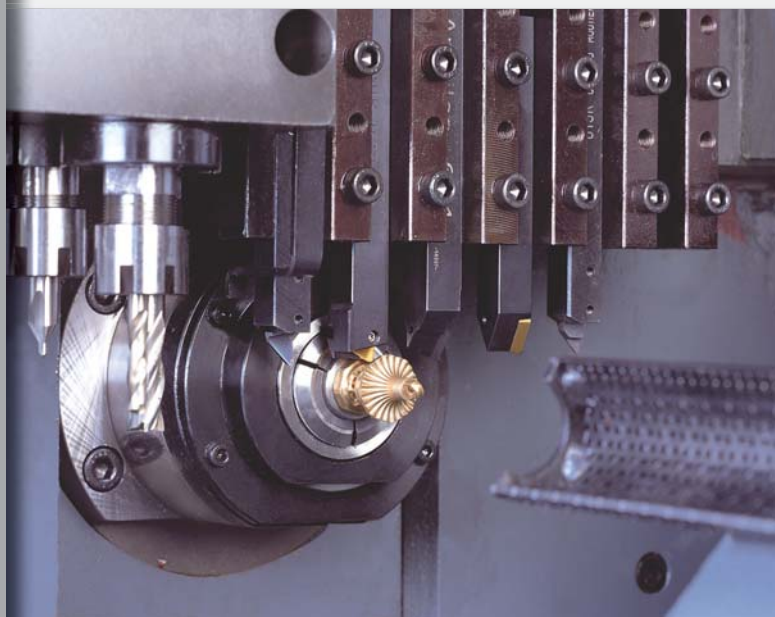


Automaty tokarskie wzdłużne „swiss type”

do obróbki dużych serii drobnych detali



APX[®]
TECHNOLOGIE

PRZEDSTAWICIEL FIRMY

PO LY GIM



DIAMOND CS 12/16	2
DIAMOND CSL 12-2Y/16-2Y	4
DIAMOND 20/32	6
DIAMOND CSL 25/32	8
DIAMOND 42/52/60	10
DIAMOND CSL42-2Y	12
PLG 25	13
MINI 88Y	14
MINI 88	14
MINI 88-2Y	15

APX[®]
TECHNOLOGIE

ul. Centralna 27 • 05-816 Opacz k/Warszawy
tel. 022 759-62-00 • fax 022 759-63-44
www.apx.pl • e-mail: apx@apx.pl



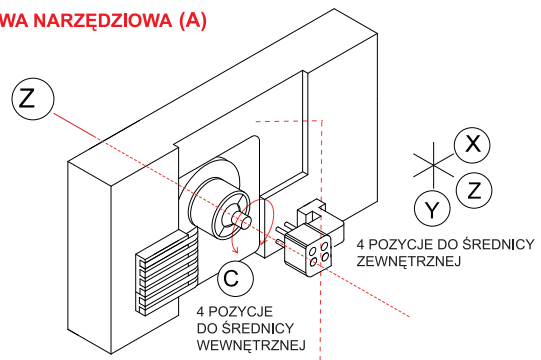
DIAMOND

CS 12/16

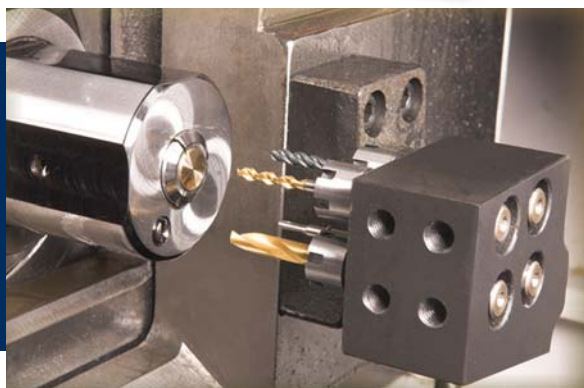
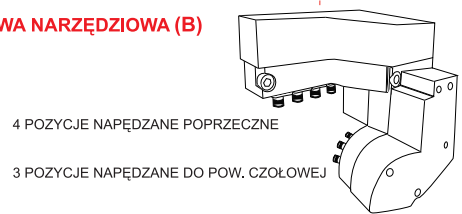


DIAMOND 12/16 : LISTWA NARZĘDZIOWA (A)
DIAMOND 12CS/16CS: LISTWA NARZĘDZIOWA (A+B)

LISTWA NARZĘDZIOWA (A)



LISTWA NARZĘDZIOWA (B)



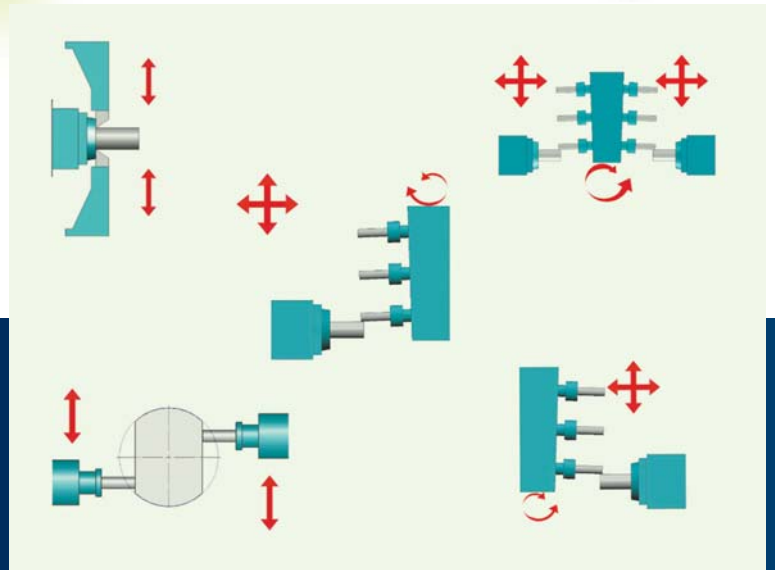
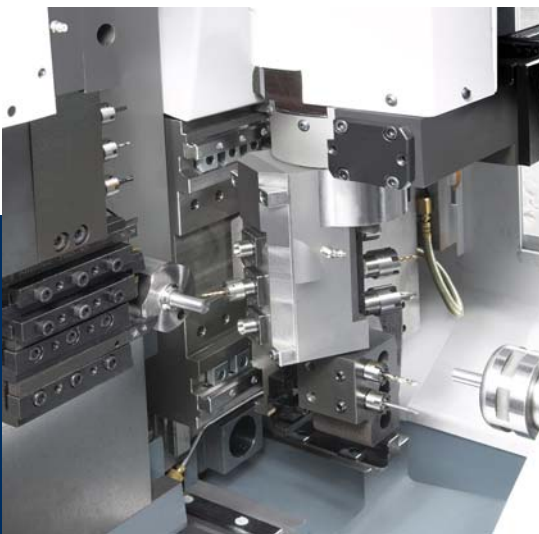
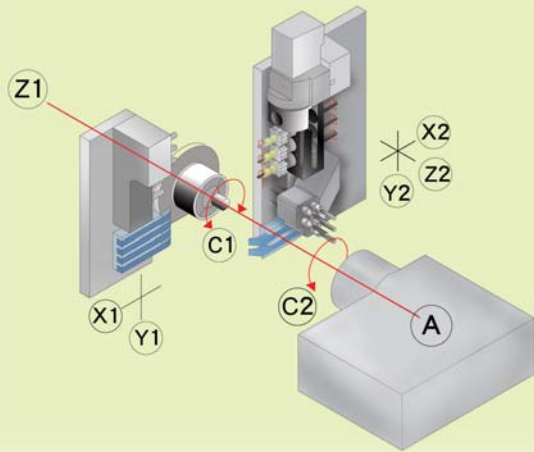
		DIAMOND 12	DIAMOND 12CS	DIAMOND 16	DIAMOND 16CS
Zakres pracy	Max.średnica toczenia	φ13 mm	φ13 mm	φ17 mm	φ17 mm
	Max.długość toczenia	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
	Max. śr. wiercenia	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm
	Max. śr. gwintowania	M6	M6	M6	M6
Powierzchnia zewnętrzna	Ilość narzędzi	6	6	6	6
	Wymiar	∅10 ×10 ×100	∅10 ×10 ×100	∅10 ×10 ×100	∅10 ×10 ×100
Powierzchnia wewnętrzna	Ilość narzędzi	4	4	4	4
	Wymiar	7 mm (ER11)	7 mm (ER11)	7 mm (ER11)	7 mm (ER11)
Narzędzia poprzeczne (napędzane)	Ilość narzędzi	-	4	-	6
	Wymiar	-	7 mm (ER11)	-	10 mm (ER16)
	Obroty	-	200-6000 obr/min	-	200-6000 obr/min
Narzędzia od czoła (napędzane)	Ilość narzędzi	-	3	-	3
	Wymiar	-	7 mm (ER11)	-	10 mm(ER16)
	Obroty	-	6000 obr/min	-	6000 obr/min
Wrzeczono	Przelot przez wrzeczono	φ13 mm	φ13 mm	φ17 mm	φ17 mm
	Obroty	200-12 000 obr/min	200-12 000 obr/min	200-12 000 obr/min	200-12 000 obr/min
	Prędkość posuwu	30 m/min	30 m/min	30 m/min	30 m/min
Posuwu szybkie	Wrzeczono	2,2 kW	2,2 kW	3,7 kW	3,7 kW
	Napędy osi X/Y/Z	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Silnik	Pompa chłodząca	0,18 kW	0,18 kW	0,18 kW	0,18 kW
	Smarowanie	4 W	4 W	4 W	4 W
	Narzędzia poprzeczne	-	0,4 kW	-	0,4 kW
	Zapotrzebowanie mocy	3,15 kW	3,55 kW	4,65 kW	5,05 kW
	Wysokość osi obrotu	1050 mm	1050 mm	1050 mm	1050 mm
Wymiary	Masa	1088 kg	1098 kg	1120 kg	1125 kg
	Wymiary zew.	1200x900x1750 mm	1200x900x1750 mm	1200x900x1750 mm	1200x900x1750 mm
Powietrze	Ciśnienie	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa
	Wydatek	10 l/min	10 l/min	10 l/min	10 l/min

	12	12CS	16	16CS
Orientacja wrzeczono co 5 stopni	-	S	-	S
4 narzędzia poprzeczne (napędzanych)	S	S	S	S
3 narzędzia od czoła (napędzane)	S	OP	S	S
Pierścień prowadzący stały	S	S	S	S
Sensor odcięcia detalu	S	S	S	S
Odbiornik detalu	S	S	S	S
Oświetlenie przestrzeni roboczej	S	S	S	S
System chłodzenia	S	S	S	S
Automatyczny podajnik pręta	OP	OP	OP	OP
Automatyczny transporter wiórów	OP	OP	OP	OP

S - Standard / OP - Opcja / - nie dostępne

DIAMOND

CSL 12-2Y/16-2Y



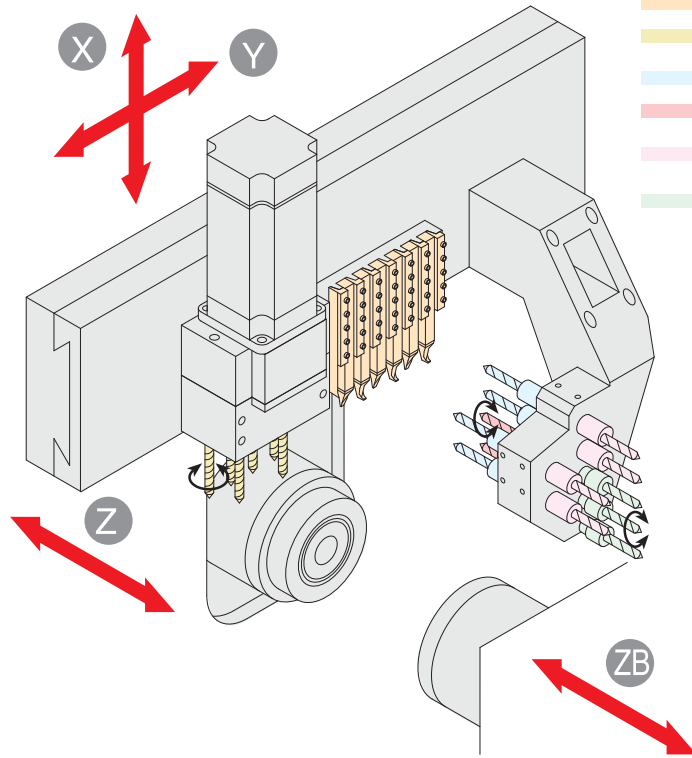
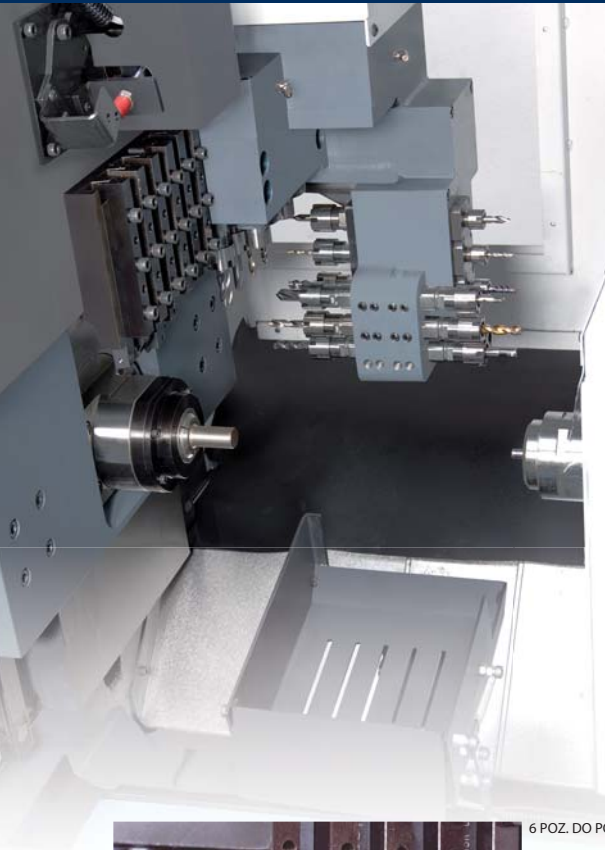
		CSL 12-2Y		CSL 16-2Y	
		Y1	Y2	Y1	Y2
Zakres pracy	Max. średnica toczenia	φ 13 mm		φ 17 mm	
	Max. długość toczenia	150 mm		150 mm	
	Max.śred. wiercenia	φ 7 mm		φ 10 mm	
	Max. Średnica gwintowania	M6		M8	
Narzędzia	Powierzchnia zewnętrzna	4	2	4	2
	Mocowanie narzędzia	∅10 × 10 × 100	∅10 × 10 × 100	∅10 × 10 × 100	∅10 × 10 × 100
	Powierzchnia wewnętrzna	5	5	5	5
	Mocowanie narzędzia	7 mm (ER11)	7 mm (ER11)	10 mm (ER16)	
	Poprzeczne (napędzane) (opcja)	5	5	5	5
	Mocowanie narzędzia	7 mm (ER11)	7 mm (ER11)	10 mm (ER16)	10 mm (ER16)
	Obroty	200~6000 obr/min	200~6000 obr/min	200~6000 obr/min	200~6000 obr/min
	Ramię obrotowe 360° (opcja)	-	6	-	6
	Mocowanie narzędzia	-	10 mm (ER16) x3 7 mm (ER11) x3	-	10 mm (ER16) x3 7 mm (ER11) x3
	Ramię obrotowe – obroty narzędzia	100~3000 obr/min	-	100~3000 obr/min	-
Wrzeciono główne	Przelot przez wrzeciono	φ 13 mm		φ 17 mm	
	Obroty	200-12 000 obr/min		200-12 000 obr/min	
Wrzeciono przechwytyjące	Przelot przez wrzeciono		13 mm		17 mm
	Obroty		200~12 000 obr/min		200~12 000 obr/min
	Max długość do wyrzutu z przodu		80 mm		80 mm
	Max. długość do przechwyty		50 mm		50 mm
	Max.średnica wiercenia od tyłu		7 mm		10 mm
	Max. Średnica gwintowania od tyłu		M6		M8
Posuwy szybkie	A (przeciwrzeciono)		30 m/min		30 m/min
	X1,Z1	30 m/min		30 m/min	
	Y1	30 m/min		30 m/min	
	X2, Y2, Z2		30 m/min		30 m/min
Silniki	Wrzeciono główne	1.5 kW		1.75 kW	
	Wrzeciono przechwytyjące		1,5 kW		1,75 kW
	Napędy osi Y1, Y2	1.0 kW	1.0 kW	1.0 kW	1.0 kW
	Napędy osi A,X1,X2,Z1,Z2	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
	Oś B		0,4 kW		0,4 kW
	Narzędzia napędzane	0,4 kW		0,4 kW	
	Chłodzenie Smarowanie	0.18 kW 25 W		0.18 kW 25 W	
Wymiary	Wysokości obrótu	1050 mm		1050 mm	
	Waga	2580 kg		2680 kg	
	Wymiary zewnętrzne	2500 × 1200 × 1800		2500 × 1200 × 1800	
Powietrze	Ciśnienie	0,5 MPa		0,5 MPa	
	Wydatek	10 l/min		10 l/min	

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

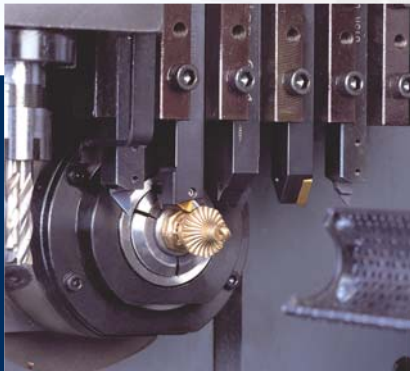
Wrzeciono główne
 Wrzeciono przechwytyjące
 Oświetlenie przestrzeni roboczej
 System chłodzenia
 Sensor odcięcia detalu
 Pierścień prowadzący stały
 Odbiornik detalu
 6 pozycji do obróbki powierzchni zewnętrznej
 5 pozycji do obróbki powierzchni wewnętrznej od czoła
 5 pozycji do obróbki powierzchni wewnętrznej od tyłu

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

5 pozycji poprzecznych (napędzanych)
 Ramię obrotowe 360° (6 narzędzi napędzanych)
 Oś obrotu CF (indeksacja co 0.001°)
 Prowadzenie pręta
 Automatyczny transporter wiórów
 Kosz na wióry
 Automatyczny podajnik pręta



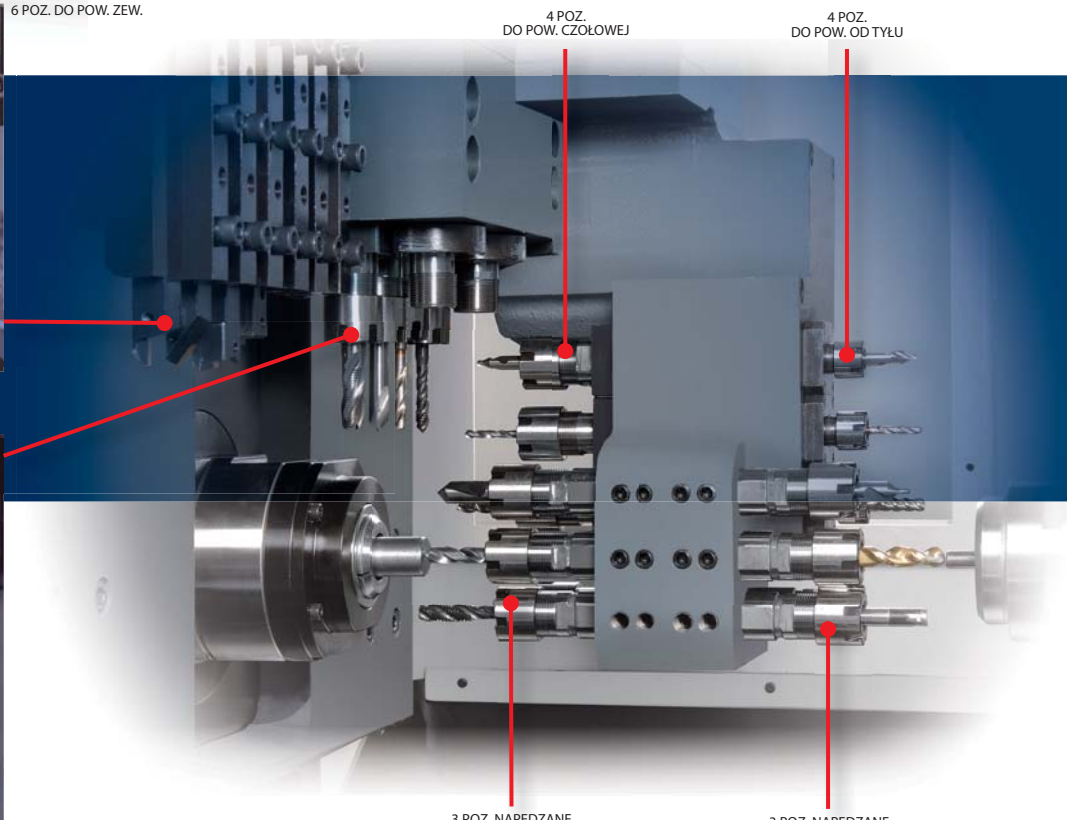
- 6 POZ. DO POW. ZEW.
- 6 POZ. NAPĘDZANE POPRZECZNE
- 4 POZ. DO POW. CZOŁOWEJ
- 3 POZ. NAPĘDZANE DO POW. CZOŁOWEJ
- 4 POZ. DO POW. OD TYŁU
- 3 POZ. NAPĘDZANE OD TYŁU



6 POZ. DO POW. ZEW.



6 POZ. NAPĘDZANE POPRZECZNE



4 POZ. DO POW. CZOŁOWEJ

4 POZ. DO POW. OD TYŁU

3 POZ. NAPĘDZANE DO POW. CZOŁOWEJ

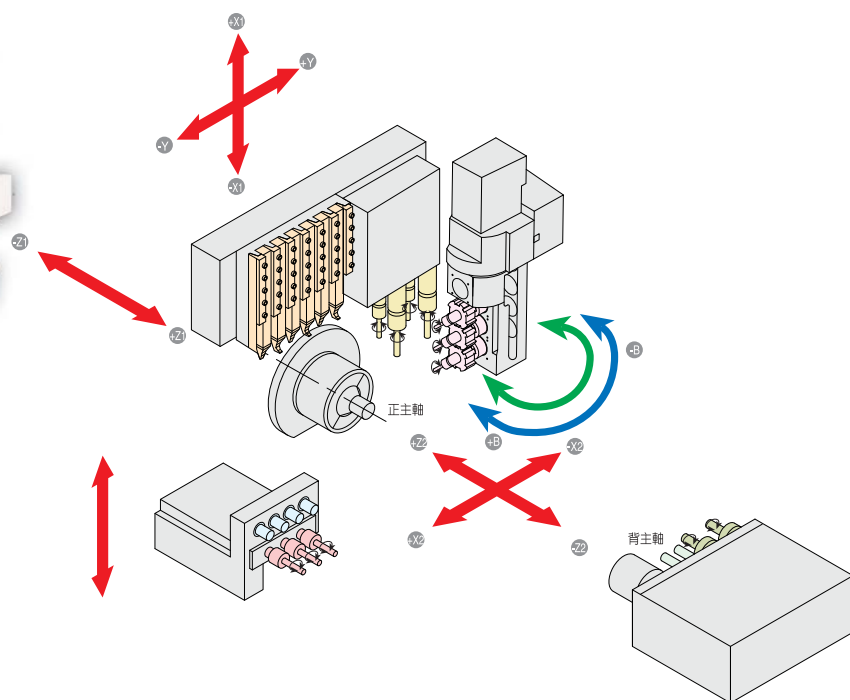
3 POZ. NAPĘDZANE OD TYŁU

		DIAMOND 20	DIAMOND 20B	DIAMOND 20CS	DIAMOND 20CSB	DIAMOND 32	DIAMOND 32B	DIAMOND 32CS	DIAMOND 32CSB
Zakres pracy	Max. średnica toczenia	φ 20 mm	φ 20 mm	φ 20 mm	φ 20 mm	φ 33 mm	φ 33 mm	φ 33 mm	φ 33 mm
	Max. długość toczenia	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
	Max. śr. wiercenia	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Powierzchnia zewnętrzna	Max. śr. gwintowania	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M10
	Ilość narzędzi	6	6	6	6	6	6	5	5
Powierzchnia wewnętrzna	Wymiar	Ø12 x12 x100	Ø12 x12 x100	Ø12 x12 x100	Ø12 x12 x100	Ø16 x16 x120	Ø16 x16 x120	Ø16 x16 x120	Ø16 x16 x120
	Ilość narzędzi	4	4	4	4	4	4	4	4
Narzędzia poprzeczne (napędzane)	Wymiar	10mm (ER16)	10mm (ER16)	10mm (ER16)	10mm (ER16)	13mm (ER20)	13mm (ER20)	13mm (ER20)	13mm (ER20)
	Ilość narzędzi	-	-	6	6	-	-	6	6
	Wymiar	-	-	10mm(ER16)	10mm(ER16)	-	-	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)
Narzędzia od czola (napędzane)	Obroty	-	-	200-6000 obr/min	200-6000 obr/min	-	-	200-6000 obr/min	200-6000 obr/min
	Ilość narzędzi	-	-	3	3	-	-	3	3
	Wymiar	-	-	10mm(ER16)	10mm(ER16)	-	-	13 mm (ER20)	13 mm (ER20)
Narzędzia od tyłu (napędzane)	Obroty	-	-	3000 obr/min	3000 obr/min	-	-	3000 obr/min	3000 obr/min
	Ilość narzędzi	-	4	-	4	-	4	-	4
	Wymiar	-	10mm(ER16)	-	10mm(ER16)	-	13mm (ER20)	-	13mm (ER20)
Wrzeczono główne	Ilość narzędzi	-	-	3	3	-	-	3	3
	Wymiar	-	-	7mm(ER11)	-	-	-	-	10 mm (ER16)
	Obroty	-	-	-	3000 obr/min	-	-	-	3000 obr/min
Wrzeczono przechwytyjące	Przelot przez wrzeczono	φ 20mm	φ 20mm	φ 20mm	φ 20mm	φ 36 mm	φ 36 mm	φ 36 mm	φ 36 mm
	Obroty	200-10 000 obr/min	200-10 000 obr/min	200-10 000 obr/min	200-10 000 obr/min	200-8 000 obr/min	200-8 000 obr/min	200-8 000 obr/min	200-8 000 obr/min
Posuwy szybkie	Przelot przez wrzeczono	-	20mm	-	20mm	-	36 mm	-	36 mm
	Obroty	-	7500 obr/min	-	7500 obr/min	-	6000 obr/min	-	6000 obr/min
	Max. Długość do przechwyty	-	220mm	-	220mm	-	220 mm	-	220 mm
Silnik	Przelot przez wrzeczono	18 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min	18 m/min
	Wrzeczono przechwytyjące	3,7 kW	3,7 kW	3,7 kW	3,7 kW	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
	Wrzeczono przechwytyjące	-	0,55 kW	-	0,55 kW	-	1,5 kW	-	1,5 kW
	Napędy osi X/Y/Z	0,5 kW	0,5 kW	0,5 kW	0,5 kW	0,5 kW	0,5 kW	0,5 kW	0,5 kW
	Pompa chłodziwa	0,18 kW	0,18 kW	0,18 kW	0,18 kW	0,55 kW	0,55 kW	0,55 kW	0,55 kW
	Smarowanie	4 W	4 W	4 W	4 W	4 W	4 W	4 W	4 W
	Narzędzia poprzeczne	4,4 kW	5 kW	5 kW	5,55 kW	6,62 kW	8,12 kW	7,17 kW	8,67 kW
Wymiary	Zapotrzebowanie mocy	960 mm	960 mm	960 mm	960 mm	960 mm	960 mm	960 mm	960 mm
	Wysokość osi obrotu	2150 kg	2650 kg	2168 kg	2668 kg	2270 kg	2270 kg	2288 kg	2788 kg
	Masa	1588x988x1568 mm	1968x988x1568 mm	1588x988x1568 mm	1968x988x1568 mm	2200x1140x1568 mm	2550x1140x1568 mm	2200x1140x1568 mm	2550x1140x1568 mm
Powietrze	Wymiary zew.	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa
	Ciśnienie	10 l/min	10 l/min	10 l/min	10 l/min	10 l/min	10 l/min	10 l/min	10 l/min
	Wydatek								

	20	20B	20CS	20CSB
MITSUBISHI 65 (Standard)	S	S	S	S
FANUC 0i / MITSUBISHI 64 Control (Opcja)	S	S	S	S
Orientacja wrzeczono co 5 stopni	S	S	S	S
Oś obrotu CF (indeksacja co 0.001°)	-	-	OP	OP
6 narzędzi do obrótki pow. zewnętrznej	S	S	S	S
4 narzędzia do obrótki pow. wewnętrznej	S	S	S	S
6 narzędzi poprzecznych (napędzanych)	-	-	S	S
3 narzędzi od czola (napędzane)	-	-	OP	S
Wrzeczono przechwytyjące	S	S	-	S
4 narzędzia od tyłu	-	S	-	S
3 narzędzia od tyłu (napędzane)	-	-	-	S
Pierścień prowadzący stały	S	S	S	S
Pierścień prowadzący obrotowy	OP	OP	S	S
Sensor odcięcia detalu	S	S	S	S
Odbiornik detalu	S	S	S	S
Oświetlenie przestrzeni roboczej	S	S	S	S
System chłodzenia	S	S	S	S
Uchwyt tulejkowy	OP	OP	OP	OP
Automatyczny podajnik pręta	OP	OP	OP	OP
Zestaw: 10 tulejek ER16	S	S	S	S
Automatyczny transporter wiórów	OP	OP	OP	OP

	32	32B	32CS	32CSB
MITSUBISHI 65 (Standard)	S	S	S	S
FANUC 0i / MITSUBISHI 64 Control (Opcja)	S	S	S	S
Orientacja wrzeczono co 5 stopni	S	S	S	S
Oś obrotu CF (indeksacja co 0.001°)	-	-	OP	OP
5 narzędzi do obrótki pow. zewnętrznej	S	S	S	S
4 narzędzia do obrótki pow. wewnętrznej	S	S	S	S
6 narzędzi poprzecznych (napędzanych)	-	-	S	S
3 narzędzi od czola (napędzane)	-	-	OP	S
Wrzeczono przechwytyjące	-	S	-	S
4 narzędzia od tyłu	-	S	-	S
3 narzędzia od tyłu (napędzane)	-	-	-	S
Pierścień prowadzący obrotowy	S	S	S	S
Sensor odcięcia detalu	S	S	S	S
Odbiornik detalu	S	S	S	S
Oświetlenie przestrzeni roboczej	S	S	S	S
System chłodzenia	S	S	S	S
Uchwyt tulejkowy	OP	OP	OP	OP
Automatyczny podajnik pręta	OP	OP	OP	OP
Automatyczny transporter wiórów	OP	OP	OP	OP

S - Standard / OP - Opcja / - nie dostępne



Niezależnie mocowane suport narzędzi poprzecznych oraz suport z narzędziami poprzecznymi o sterowanym kącie obrotu zwiększają możliwości związane z operacjami frezowania, wiercenia i gwintowania poprzecznego.

Operacje we wrzecionie głównym i przechwytyjącym mogą być wykonywane łącznie lub niezależnie od siebie.



Opcja ciągłej osi obrotu wrzeciona pozwala wytwarzać detale o skomplikowanej geometrii.

		25CSL	32 CSL
Zakres pracy	Max. średnica toczenia	∅ 26mm	∅ 36mm
	Max. długość toczenia	268 mm	268 mm
	Max.śred. wiercenia	∅ 20mm	∅ 26mm
	Max. Średnica gwintowania	M16	M16
Narzędzia	Powierzchnia zewnętrzna	6	6
	Mocowanie narzędzia	∅16 ×16 ×120	∅16 ×16 ×120
	Powierzchnia wewnętrzna	2	2
	Mocowanie narzędzia	13mm (ER20)	13mm (ER20)
	Poprzeczne (napędzane)	6	6
	Mocowanie narzędzia	13mm (ER20)	13mm (ER20)
	Obroty	200~6000 obr/min	200~6000 obr/min
	Ramię obrotowe (opcja)	3	3
	Ramię obrotowe – obroty narzędzia (opcja)	100~3000 obr/min	100~3000 obr/min
	Od frontu napędzane (opcja)	2	2
	Od tyłu napędzane (opcja)	3	3
Od tyłu	4	4	
Wrzeciono	Przelot przez wrzeciono	∅ 26mm	∅ 38mm
	Obroty	200-8000 obr/min	200-8000 obr/min
Wrzeciono przechwytyjące	Przelot przez wrzeciono	∅ 25mm	∅ 36mm
	Obroty	200~8000 obr/min	200~8000 obr/min
	Max długość we wrzecionie głównym	268mm	268mm
	Max. długość do przechwyty	180mm	140mm
	Max.średnica wiercenia od tyłu	∅ 16mm	∅ 16mm
Max. Średnica gwintowania od tyłu	M12	M12	
Posuwy szybkie	X1.Z1	18 m/min	18 m/min
	X2.Z2	18 m/min	18 m/min
	Y1	18 m/min	18 m/min
Silniki	Wrzeciono główne	5.5 kW	5.5 kW
	Wrzeciono przechwytyjące	2.2 kW	2.2 kW
	Napędy osi X/Y/Z	1.1 kW	1.1 kW
	Chłodzenie	0.25 kW	0.25 kW
	Smarowanie	4 W	4 W
Wymiary	Wysokości obrótu	960 mm	960 mm
	Waga	3988 kg	3988 kg
	Wymiary zewnętrzne	2480 ×1280 ×1780	2480 ×1280 ×1780
Powietrze	Ciśnienie	0,5 MPa	0,5 MPa
	Wydatek	10 l/min	10 l/min

	25 CSL	32 CSL
MITSUBISHI 65 (Standard)	S	S
FANUC 0i / MITSUBISHI 64 Control (Opcja)		
Orientacja wrzeciona co 5 stopni	S	S
Oś obrotu CF (indeksacja co 0.001°)	OP	OP
Wrzeciono przechwytyjące	S	S
Sensor odcięcia detalu	S	S
Odbiornik detalu	S	S
Oświetlenie przestrzeni roboczej	S	S
System chłodzenia	S	S
2 narzędzia od frontu (napędzane)	OP	OP
3 narzędzia od tyłu (napędzane)	OP	OP
Pierścień prowadzący obrotowy	S	S
Ramię obrotowe z narzędziami napędzanymi	OP	OP
Uchwyt tulejkowy	OP	OP
Automatyczny podajnik pręta	OP	OP
Automatyczny transporter wiórów	OP	OP

S - Standard / OP - Opcja

DIAMOND

42/52/60

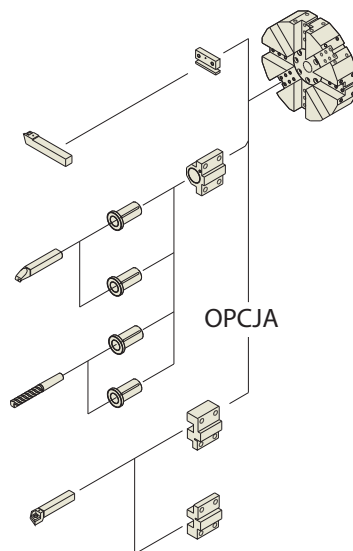
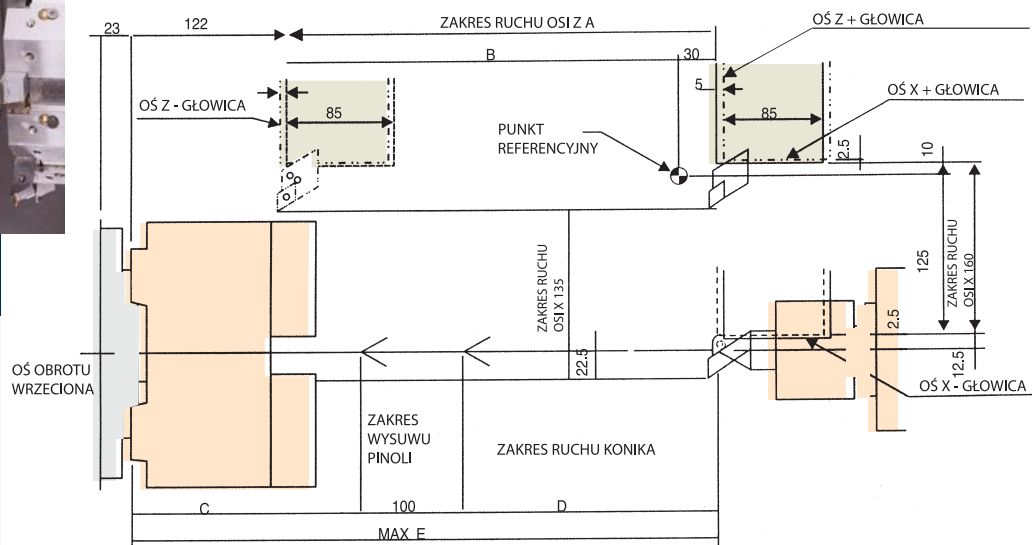


DIAGRAM NARZĘDZIOWY



	A	B	C	D	E
PLG- 42 / 52 / 60	630	600	200	450	752

Max. średnica toczenia	Diamond 42	130 mm
	Diamond 52	300 mm
	Diamond 60	380 mm
Max. długość toczenia		470 mm
Prześwit nad łożem		500 mm
Zakres osi X		200 mm
Zakres osi Z		510 mm
Posuw szybki		16 m/min
Max. średnica do pracy z prętą	Diamond 42	42 mm
	Diamond 52	52 mm
	Diamond 60	75 mm
Przelot przez wrzeciono	Diamond 42	55 mm
	Diamond 52	60 mm
	Diamond 60	88 mm
Stożek wrzeciona	Diamond 42	A2-5
	Diamond 52	A2-6
	Diamond 60	A2-8
Uchwyt hydrauliczny	Diamond 42	6"
	Diamond 52	8"
	Diamond 60	10"
Silnik napędu wrzeciona	Diamond 42	7.5 kW
	Diamond 52	7.5 kW
	Diamond 60	11.5 kW
Prędkość wrzeciona (obr/min)	Diamond 42	100 - 6000
	Diamond 52	100 - 4000
	Diamond 60	100 - 3500
Wielkość trzonka narzędzia	Diamond 42	□ 25 mm
	Diamond 52	□ 25 mm
	Diamond 60	□ 25 mm
Max. średnica wytaczadła	Diamond 42	∅ 32 mm
	Diamond 52	∅ 32 mm
	Diamond 60	∅ 32 mm
Pompa chłodziwa		1/4 KM
Wymiary	Z transporterem wiórów	340 x 189 x 184 cm
	Bez transportera wiórów	257 x 189 x 184 cm
Waga	Diamond 42	3988 kg
	Diamond 52	4028 kg
	Diamond 60	4189 kg

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- 8- pozycyjna głowica rewolwerowa
- Uchwyt tokarski hydrauliczny 3-szczękowy lub oprawkowy
- Pedał do uchwytu tokarskiego
- Wbudowane oświetlenie przestrzeni roboczej
- System chłodzenia
- Zestaw podręcznych narzędzi
- Tulejki redukcyjne: 8/10/12/16/20 mm 2 kpl.
- Tulejki redukcyjne: 10/12/16/20/25 mm 2 kpl.

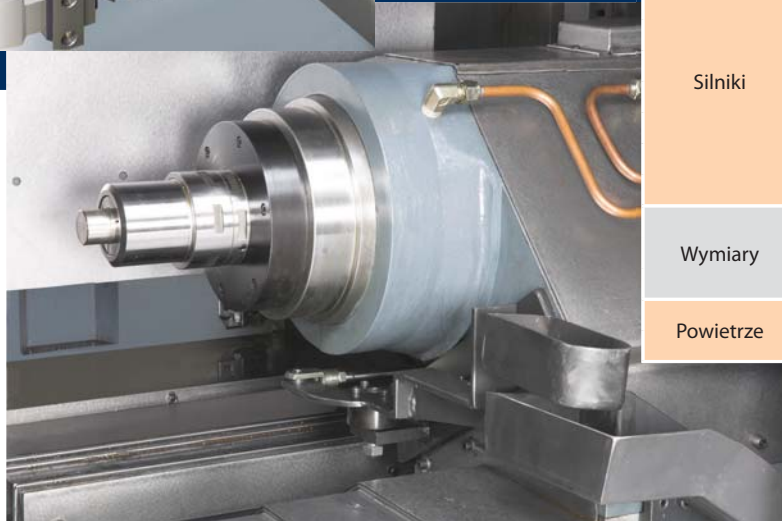
WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- Automatyczny transporter wiórów
- Kosz na wióry
- Odbiornik detali
- Konik

UWAGA:

Tokarka może być również zaoferowana w specjalnych konfiguracjach:

- z wrzecionem przechwytyjącym
- z drugą głowicą rewolwerową



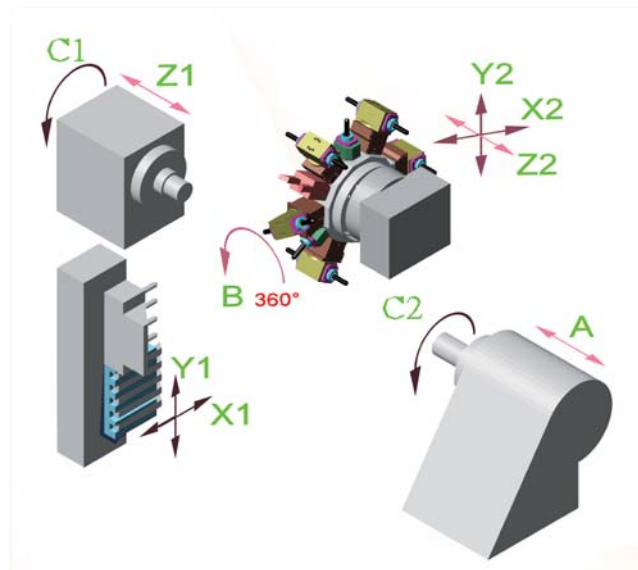
		CSL 42-2Y	
		Y1	Y2
Zakres pracy	Max. Średnica toczenia	ø42 mm	ø42 mm
	Max długość toczenia	280 mm	
	Max średnica wiercenia	ø 30 mm	ø 30 mm
	Max średnica gwintowania	M 16	M 16
Narzędzia	Powierzchnia zewnętrzna	5	
	Wielkość narzędzia	20x20x120	
	Narzędzia poprzeczne	4	
	Wielkość narzędzia	16mm(ER 25)	
	Zakres obrotów [obr/min]	200~6000	
Głowica rewolwerowa	Ilość napędzanych pozycji		12
	Wielkość trzonka narzędzia		20x20
	Wielkość wytaczaka		ø25 mm
	Max. ilość pozycji z trzonkiem		6
	Max ilość pozycji z wytaczakiem		6
	Mocowanie narzędzia napędzanego		16mm(ER25)
	Max ilość narzędzi promieniowych		12
	Max ilość narzędzi osiowych		12
	Max ilość pozycji z głowicą kątową 360°		4
Wrzeciono główne	Przelot przez wrzeciono	ø42 mm	
	Zakres obrotów	200~6000	
Wrzeciono przechwytyjące	Przelot przez wrzeciono		ø42 mm
	Zakres obrotów		200~6000
	Max długość do wyrzutu z przodu		280 mm
	Max. długość toczenia		280 mm
	Max. średnica wiercenia		ø30 mm
	Max. średnica gwintowania		M 16
Posuwu szybkie	Oś A		30 m/min
	Osie X1, Z1	30 m/min	
	Oś Y1	30 m/min	
	Osie X2, Y2, Z2		30 m/min
Silniki	Wrzeciono główne	7.5 kW	
	Wrzeciono przechwytyjące		7.5 kW
	Osie Y1, Y2	1.0 kW	1.0 kW
	Osie A1,X1, X2, Z1, Z2	1.0 kW	1.0 kW
	Oś B		0.4 kW
	Narzędzia napędzane	1.5 kW	2.2 kW
	Pompa chłodziwa	½ kW	½ kW
Smarowanie	25 kW	25 kW	
Wymiary	Wysokość osi obrotu	960 mm	
	Waga	6380 kg	
	Wymiary	3000x1800x1980	
Powietrze	Ciśnienie	5 kg/cm	
	Wydatek	10 l/min	

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Wrzeciono główne
- Wrzeciono przechwytyjące
- Płynna kontrola obrotu osi wrzeciona Cs (indeksacja co 0.001°)
- Oświetlenie przestrzeni roboczej
- System chłodzenia
- Detekcja odcięcia detalu
- Tuleja prowadząca
- Transporter wiórów
- Pojemnik na wióry
- Odbiornik detali
- 5 pozycji po noże tokarskie
- 4 pozycje poprzeczne napędzne
- 4 oprawki pod noże tokarskie (głowica)
- 4 oprawki pod wytaczadło (głowica)
- 2 oprawki pod narzędzia napędzane promieniowo (głowica)
- 2 oprawki pod narzędzia napędzane osiowo (głowica)
- 2 oprawki napędzane kątowe 360° (głowica)

OPCJONALNE WYPOSAŻENIE NA GŁOWICĘ NARZĘDZIOWĄ

- Oprawki pod noże tokarskie
- Oprawki pod wytaczadła
- Oprawki napędzane promieniowe
- Oprawki napędzane osiowo



PLG 25



	Jed.	PLG-25
Max. średnica toczenia	mm	60
Max. długość toczenia	mm	120
Prześwit	mm	160
Przesuw w osi X	mm	230
Przesuw w osi Z	mm	300
Przelot przez wrzeciono	mm	38
Praca z pręta	mm	26
Stożek wrzeciona	mm	ø85
Uchwyt chydrauliczny	mm	100
Silnik wrzeciona	kW	2.2
Obroty wrzeciona	obr/min	100-6000
Posuw szybkie (oś x, z)	m/min	16
Przyrost minimalny	mm	0.001
Wielkość narzędzia	mm	16
Max. średnica wytaczaka	mm	ø25
Pompa chłodzenia	-	1/4 KM
Wielkość (z transporterem wiórów) L x W x H	mm	2440x1490x1830
Wielkość (L x W x H)	mm	1830x1490x1830
Masa	kg	1680

MINI 88Y



	MIN - 88Y
Max. średnica toczenia	25 mm
Max długość toczenia	110 mm
Zakres ruchu osi X	165 mm
Zakres ruchu osi Z	190 mm
Zakres ruchu osi Y	148 mm
Przelot przez wrzeciono	34 mm
Praca z pręta	26 mm
Stożek wrzeciona	ø 85 mm
Uchwyt oprawkowy	25 mm
Silnik wrzeciona	2.2 kW
Napędzy osi X,Z,Y	0.75 kW
Silniki narzędzi napędzanych	0.4 kW
Obroty wrzeciona [obr/min]	100-6000
Obroty narzędzi poprzecznych [obr/min]	200-6000
Obroty narzędzi napędzanych front [obr/min]	200-6000
Posuwy szybkie osi X,Z,Y	18 m/min
Przyrost minimalny	0.001 mm
Powierzchnia zewnętrzna (ilość narzędzi)	6
Wymiar narzędzia	12x12x100
Powierzchnia wewnętrzna (ilość narzędzi)	4
Wymiar narzędzia	ø 20 mm
Max. średnica wiercenia	ø 20 mm
Max. średnica gwintowania	M8
Ilość narzędzi poprzecznych	4
Wielkość narzędzia	10 mm (ER16)
Max. średnica wiercenia	ø 10 mm
Max. średnica gwintowania	M8
Narzędzia napędzane od frontu (ilość)	4
Wielkość narzędzia	10 mm (ER16)
Max. średnica toczenia	ø 10 mm
Max. średnica gwintowania	M8
Pompa chłodzenia	¼ KM
Pompa hydrauliczna	½ KM
Wymiary (mm)	1420x1210x1710
Waga	1158 kg

MINI 88

	jednostka	MINI -88	MINI -88-20
Max średnica toczenia	mm	60	21
Max długość toczenia	mm	120	100
Prześwit	mm	120	120
Zakres ruchu osi X	mm	170	170
Zakres ruchu osi Z	mm	170	170
Przelot przez wrzeciono	mm	34	23
Praca z pręta	mm	ø 26	ø 21
Stożek wrzeciona	mm	ø 81	-
Uchwyt hydrauliczny	mm	100	-
Silnik wrzeciona		2.2 kW	2.2 kW
Zakres obrotów wrzeciona	obr/min	100-5000	100-8000
Posuwy szybkie (osie x,z)	m/min	15	18
Przyrost minimalny	mm	0.001	0.001
Wielkość narzędzia	mm	16	16
Max średnica wytaczaka	mm	ø20	ø16
Pompa chłodziwa		¼ KM	¼ KM
Wielkość maszyny	mm	1200x1000x1500	1100x1000x1500
Masa maszyny	kg	1058	1008



MINI 88-2Y



		Wrzeciono główne		Wrzeciono przechwytyjące
Max średnica toczenia	MINI 88 - 25			ø 80 mm
	MINI 88 - 42			ø 80 mm
Max długość toczenia				220 mm
Przelot				ø 150 mm
Zakres ruchu osi X				80 mm
Zakres ruchu osi Z		280 mm		220 mm
Posuwy szybkie				18 m/min
Praca z pręta	MINI 88 - 25			ø 26 mm
	MINI 88 - 42			
Przelot przez wrzeciono	MINI 88 - 25	26 mm		ø 26 mm
	MINI 88 - 42	45 mm		
Stożek wrzeciona	MINI 88 - 25	ø 85 mm		ø 85 mm
	MINI 88 - 42	A2-5		ø 85 mm
Uchwyt	MINI 88 - 25	4"		4"
	MINI 88 - 42	6"		
Silnik wrzeciona	MINI 88 - 25	2.2 kW		1.5 kW
	MINI 88 - 42	3.7 kW		
Obroty wrzeciona	MINI 88 - 25	100 – 6000		100 - 6000
	MINI 88 - 42	100 – 6000		
Narzędzia do powierzchni zewnętrznej	MINI 88 - 25			16 mm
	MINI 88 - 42			
Wielkość wytaczaka	MINI 88 - 25			ø 20 mm
	MINI 88 - 42			
Pompa chłodziwa				½ KM
Wymiary	MINI 88 - 25			2000x1200x1680
	MINI 88 - 42			
Waga	MINI 88 - 25			1380 kg
	MINI 88 - 42			1480 kg

Dwa wrzeciona

Nowość w ofercie

APX[®] TECHNOLOGIE

najtańsze na polskim rynku automaty wzdłużne

PO LY GIM

seria Diamond

DIAMOND

CSL



APX Technologie Spółka z o.o.
ul. Centralna 27, 05-816 Opacz k/Warszawy
tel. 022 759 62 00, fax 022 759 63 44
www.apx.pl e-mail: apx@apx.pl

APX Technologie Sp. z o.o.
ul. Centralna 27 • 05-816 Opacz k/Warszawy
tel. 022 759-62-00 • fax 022 759-63-44
www.apx.pl • e-mail: apx@apx.pl

APX Technologie Sp. z o.o.
Przedstawicielstwo Handlowe
ul. Muchoborska 18, 54-424 Wrocław
tel.: 0-71 360 81 73, fax: 0-71 339 72 38