



KATALOG

Narzędzia ściernie dla każdej branży



KLINGSPOR

Techniki Szlifowania

BEZPIECZEŃSTWO NA PIERWSZYM MIEJSCU

Wyroby firmy KLINGSPUR posiadają znak oSa



Co to jest oSa?

Szlifowanie i cięcie wymaga w wielu zakresach zastosowań bardzo wysokich prędkości obwodowych wirującego narzędzia. Przeznaczone do tego celu wyroby muszą więc charakteryzować się wysokim stopniem bezpieczeństwa, dzięki któremu będą wytrzymywać ekstremalne obciążenia mechaniczne i termiczne.

Nie istnieją, niestety, żadne wymagania bezpieczeństwa dla narzędzi ściernych, które byłyby wiążące na całym świecie. Dlatego też w roku 2000 świadomi odpowiedzialności producenci narzędzi ściernych z wielu krajów europejskich powołali do życia Organizację Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych Stowarzyszenie Zarejestrowane – oSa, występując w ten sposób jednoznacznie przeciwko wyrobom o niskiej jakości. Po znaku oSa użytkownik rozpozna wyrób wysokiej jakości. Dla producentów i handlowców znak ten oznacza zmniejszenie ryzyka odpowiedzialności, lepszą pozycję na rynku, konkurencyjność oraz poprawę wizerunku.

W ramach własnego wewnątrzzakładowego zarządzania jakością producenci sprawdzają, czy przestrzegane są surowe przepisy i produkowane oraz sprzedawane są wyłącznie bezpieczne, wysokiej jakości wyroby. Organizacja Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych Stowarzyszenie Zarejestrowane potwierdza swoje własne zobowiązanie, przyznając przedsiębiorcom stowarzyszonemu uznawany na całym świecie znak oSa. Jednocześnie przyznanie znaku oSa nie stanowi przejęcia przez Organizację Bezpieczeństwa Narzędzi Ściernych Stowarzyszenie Zarejestrowane lub jej organy odpowiedzialności za bezpieczeństwo eksploatacji tak oznakowanych narzędzi ściernych.



Informacje ogólne	
Spis treści	3
Indeks	4 - 5

Artykuły ścierne na podłożu	
Zestawienie wyrobów	10 - 13

Rolki	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	14 - 15
Rolki	16 - 31

Pasy bezkońcowe	
Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	32 - 37
Pasy bezkońcowe wąskie i do elektronarzędzi	38 - 63

Pasy bezkońcowe szerokie	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	64 - 65
Pasy bezkońcowe szerokie	66 - 73
Tulejki ściernie	74 - 75



Krażki fibrowe	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	76
Krażki fibrowe	77 - 83

Arkusze i krażki ściernie	
Arkusze	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	84 - 87
Arkusze	88 - 95
Arkusze samoprzyczepne	96 - 99

Krażki	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	100 - 101
Krażki	102 - 113

Minikrażki Quick Change Disc	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	114 - 115
Minikrażki Quick Change Disc	116 - 123



Ściernice listkowe	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	124 - 125
Ściernice listkowe nasadzone	126 - 132
Ściernice listkowe trzpieniowe	133 - 139
Ściernice listkowe walcowe	140 - 141

Ściernice listkowe talerzowe	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	142 - 143
Ściernice listkowe talerzowe	144 - 155



Tarcze do cięcia i szlifowania	
Tarcze do szlifowania	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	156
Tarcze do szlifowania	157 - 161
Ściernice garkowe stożkowe	162

Tarcze do cięcia	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	163 - 165
Tarcze do cięcia	166 - 181



Narzędzia diamentowe	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	182 - 183
Narzędzia diamentowe	184 - 193

Elastyczne narzędzia ściernie	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	194
Elastyczne narzędzia ściernie	195 - 197

Frezy z węglików spiekanych	
Informacje ogólne, wskazówki dot. zastosowania	198 - 199
Frezy z węglików spiekanych	200 - 207

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa	
	208 - 209

Wskazówki dot. zamawiania	
	211



Wszystkie wyroby oznaczone jako „produkt magazynowy” znajdują się w ciągłej sprzedaży KLINGSPOR Polska. Zastrzegamy prawo zmian dostępności produktów magazynowych.

A

Arkusze ścierne	
kłoczek do szlifowania ręcznego	98
papier ścierny	88 - 93
plótno ścierne	93 - 95
samoprzyczepne	96 - 98
szlifiarki oscylacyjne	90 - 93, 96 - 98
typy maszyn	86 - 87
układ otworów	86
włóknina szlifierska	98

D

Dyski wsparcze	
do krążków fibrowych	83
do krążków samoprzyczepnych	111
do krążków na podłożu papierowym	83, 111
do krążków z włókniny szlifierskiej	113
do minikrążków Quick Change Disc	120, 123
rowkowane	83

E

Elastyczne narzędzia ścierne	
Koło ścierne R-Flex	197
kostka do szlifowania ręcznego	196 - 197
narzędzia do marmurkowania	195 - 196
ściernice trzpieniowe do polerowania	195
ściernice trzpieniowe do szlifowania	195

Elektronarzędzia	
typy maszyn	37
wyroby ścierne	60 - 63

F

Formy otworów	
dla arkuszy ściernych	86
dla krążków ściernych	100

Frezy z węglików spiekanych	200 - 207
-----------------------------	-----------

G

Gąbka szlifierska	99
-------------------	----

K

Kołki mocujące	176
Koło ścierne R-Flex	197
Kostka szlifierska	99

Krążki fibrowe	
dyski wsparcze	83
formy otworów	76
krążki fibrowe	77 - 83
Zasobnik krążków fibrowych	83

Krążki ścierne	
formy i układ otworów	100
papier ścierny	102 - 111
samoprzyczepne	103 - 111
szlifiarki mimośrodowe	100 - 101
włóknina szlifierska	112
krążek z włókniny szlifierskiej	152

M

Minikrążki Quick Change Disc	116 - 119, 121 - 123
------------------------------	----------------------

N

Narzędzia do marmurkowania	195 - 196
Nawiertak	193

P

Papier ścierny	
arkusze	88 - 93, 96 - 98
krążki	102 - 111
pasy bezkońcowe	38 - 43
pasy bezkońcowe szerokie	66 - 69
rolki	16 - 23

Pasy bezkońcowe szerokie	
Antistatic	67 - 69, 70, 73
formy łączenia	64
papier ścierny	66 - 69
plótno ścierne	70 - 73

Pasy bezkońcowe	
Antistatic	40 - 43, 48, 49
formy łączenia	35
papier ścierny	38 - 43
pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	60 - 63
pasy bezkońcowe do pracy ciągłej	50 - 51
pasy bezkońcowe wąskie	38 - 43
pasy bezkońcowe szerokie	66 - 69
plótno ścierne	44 - 57, 70 - 73

Plótno ścierne	
arkusze	93 - 95
pasy bezkońcowe	44 - 57
pasy bezkońcowe szerokie	70 - 73
rolki	24 - 29

Power Wheel	132
-------------	-----

R

Rolki	
Antistatic	23
nacinane	24
papier ścierny	16 - 23
papier ścierny do obróbki wykańczającej	18
plótno ścierne	24 - 29
włóknina szlifierska	30

S	
Schleifix	196
Szlifierki do szlifowania krawędzi	36
Szlifierki do szlifowania profili	36
Szlifierki mimośrodowe	
typy maszyn	100 - 101
wyroby ścierne	102 - 111
Szlifierki oscylacyjne	
typy maszyn	86 - 87
wyroby ścierne	90 - 93, 96 - 98
Szlifierki szerokotaśmowe	64 - 65
Szlifierki wąskotaśmowe	36
Szlifierki z tarczą trójkątną	
typy maszyn	100 - 101
wyroby ścierne	103, 105, 108
Ściernice garnkowe stożkowe	
do maszyn ręcznych	162
Ściernice listkowe	
kątowe	129
nasadzone	126 - 130
nasadzone nacinane	128
nasadzone wachlarzowe	130
nasadzone z włókniny szlifierskiej	131
talerzowe	144 - 155
talerzowe CMT	152 - 153
listkowa talerzowa KOMBI	152
talerzyki mocujące	129
trzpieniowe	133 - 139
trzpieniowe z włókniny szlifierskiej	138 - 139
Ściernice talerzowe diamentowe	191
Ściernice trzpieniowe do polerowania	195
Ściernice trzpieniowe do szlifowania	195
T	
Talerzyki mocujące	
do ściernic listkowych nasadzanych	129
Tarcze diamentowe do cięcia	
lutowane	191
lutowane próżniowo	192
segmentowe	184 - 192
spawane laserowo	185 - 190
spiekane	184 - 190
turbo	186 - 190
z pełnym obwodem	184 - 192
Tarcze do cięcia	
diamentowe	184 - 190
do maszyn ręcznych	166 - 176
do maszyn stacjonarnych	180 - 181
do maszyn stołowych	181
do przecinarek z napędem spalinowym,	
tarcze do cięcia małe	175
z ręcznym prowadzeniem	177 - 179
Tarcze do szlifowania	
do maszyn ręcznych	157 - 161
Trzpienie gumowe do tulejek ściernych	75
Trzpienie mocujące	132
Tulejki ścierne	
plótno ścierne	74 - 75
trzpienie gumowe	75
U	
Uchwyt adaptacyjny	193
Układy otworów	
dla arkuszy ściernych	86
dla krążków ściernych	100
W	
Wiertła diamentowe	192
Włóknina szlifierska	
arkusze	98
krążki	112
pasy bezkońcowe	58 - 59
rolki	30
ściernice listkowe nasadzone	131
ściernice listkowe trzpieniowe	138 - 139
Wyroby samoprzyczepne	
arkusze	96 - 98
dyski wsporcze	111
kłosek do szlifowania ręcznego	98
krążki	103 - 111
Wyroby ścierne na podłożu	10 - 13
Z	
Zalecenia bezpieczeństwa	208 - 209
Zasobnik krążków fibrowych	83
Zestawienie wyrobów	10 - 13

Krótki przegląd grup produktów

Wydając ten katalog KLINGSPOR pragnie umożliwić Państwu szybki i łatwy dobór potrzebnego artykułu z szerokiej gamy produkowanych wyrobów.

Przejrzysty podział na dziesięć grup produktów niewątpliwie pomoże Państwu łatwo zorientować się w naszej ofercie.

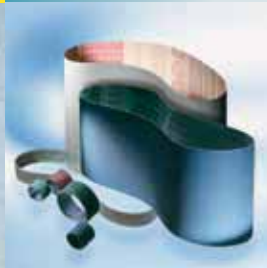
Wysokiej jakości wyroby KLINGSPOR są produkowane zgodnie z najnowszym stanem techniki i spełniają najwyższe wymagania w zakresie jakości szlifowanej powierzchni, wytrzymałości oraz wydajności szlifowania.

Rolki



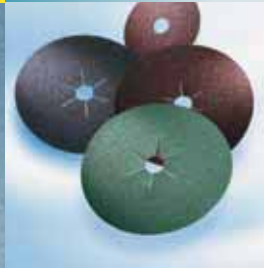
Rolki KLINGSPOR do szlifowania ręcznego i zastosowania na szlifierkach ręcznych oferowane są w specjalnych wersjach dla różnych materiałów, od drewna poprzez metale aż po lakiery.

Pasy bezkońcowe



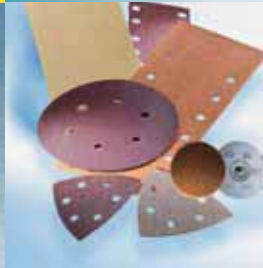
Pasy bezkońcowe KLINGSPOR są dostarczane w różnych wymiarach do wszelkiego rodzaju procesów szlifowania oraz w różnych wersjach do zastosowania dla różnych materiałów i rodzajów obróbki.

Krażki fibrowe



Krażki fibrowe KLINGSPOR nadają się wyśmienicie do szlifowania zgrubnego, usuwania rdzy z elementów metalowych, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów.

Arkusze i krażki ściernie



Arkusze i krażki ściernie KLINGSPOR są dostępne w różnych odmianach i kształtach.

Ściernice listkowe nasadzone i trzpieniowe



Ściernice listkowe nadają się szczególnie do precyzyjnego szlifowania powierzchni, dopasowując się idealnie do kształtów obrabianego przedmiotu. KLINGSPOR oferuje odpowiednie ściernice dla wielu obszarów zastosowania i prawie wszystkich rodzajów obrabianego materiału.

Ściernice listkowe talerzowe



Ściernica listkowa talerzowa KLINGSPOR osiąga dzięki wachlarzowemu, promienistemu ułożeniu listków z płótna ściernego wielokrotnie większą wydajność niż inne narzędzia ściernie.

Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®



W wyniku ciągłych prac innowacyjnych oraz rozwoju wyrobów specjalnych dla najróżniejszych obszarów zastosowania KLINGSPOR, oferując tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex®, tworzy program, który spełnia wszelkie życzenia użytkowników narzędzi ściernych.

Tarcze diamentowe do cięcia



Tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPOR dzięki krótkim czasom, jakie są potrzebne do cięcia, charakteryzują się niewielkim zużyciem oraz wysoką jakością powierzchni obrabianej. Szeroki wachlarz produktów obejmuje wersje spiekane i spawane laserowo.

Elastyczne narzędzia ściernie



Elastyczne narzędzia ściernie KLINGSPOR zostały zaprojektowane do precyzyjnej obróbki powierzchni wszelkiego rodzaju i uzupełniają nasz bogaty program produkcji.

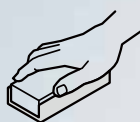
Frezy z węglików spiekanych



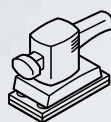
Znajdujące się w programie produkcji KLINGSPOR frezy z węglików spiekanych są produkowane z największą precyzją przy zachowaniu standardów najwyższej jakości. Różne rodzaje uzębienia są dostosowane do wymagań obróbki najróżniejszych materiałów.



Szlifowanie ręczne



Kostka do szlifowania ręcznego



Szlifierka oscylacyjna



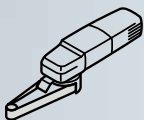
Szlifierka mimośrodowa



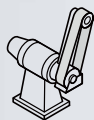
Szlifierka oscylacyjna z kształtką trójkątną DELTA



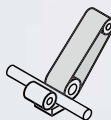
Szlifierka taśmowa ręczna



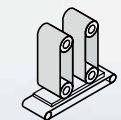
Pilnik taśmowy



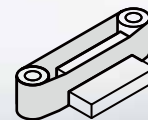
Szlifierka stacjonarna



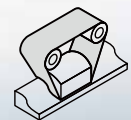
Szlifierka bezkłowa



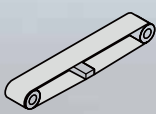
Szlifierka taśmowa do szlifowania powierzchni



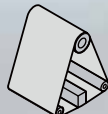
Szlifierka do szlifowania krawędzi



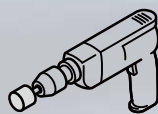
Szlifierka do szlifowania kształtowego



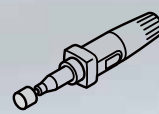
Szlifierka taśmowa stołowa



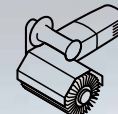
Szlifierka szerokotaśmowa



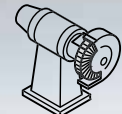
Wiertarka



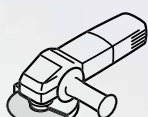
Szlifierka prosta



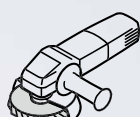
Szlifierka do satynowania



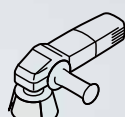
Szlifierka stacjonarna „koziol”



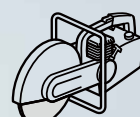
Szlifierka kąтова



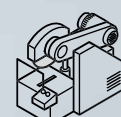
Szlifierka kąтова ze ściernicą listkową tarczową



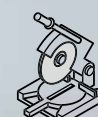
Szlifierka kąтова ze ściernicą garnkową



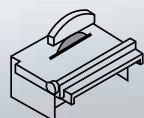
Przecinarka spalinowa



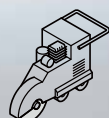
Przecinarka stacjonarna



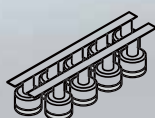
Przecinarka tarczowa



Przecinarka do glazury



Maszyna do wycinania szczeliny



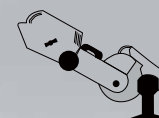
Szlifierka do marmurkowania



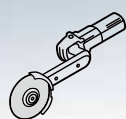
Szlifierka kąтова pneumatyczna



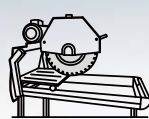
Szlifierka z wałkiem giętkim



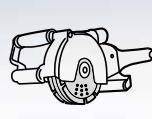
Przecinarka spalinowa z ramieniem mocującym



Szlifierka do spoin pachwinowych



Przecinarka stołowa



Bruzdownica

Nazwa	Typ	Charakterystyka	Podłoże	Ziarno
Papier ścierny	PS 8 A	wodoodporny	papier A	węglik krzemu
	PS 8 C	wodoodporny	papier C	węglik krzemu
	PS 11 A	wodoodporny	papier A	węglik krzemu
	PS 11 C	wodoodporny	papier C	węglik krzemu
	PS 15 F		papier F	elektrokorund szlachetny
	PL 17 E		papier E	elektrokorund
	PS 18 E		papier E	elektrokorund szlachetny
	PS 19 E		papier E	węglik krzemu
	PS 19 F		papier F + tkanina	węglik krzemu
	PS 20 F		papier F	elektrokorund
	PS 21 F		papier F	elektrokorund cyrkonowy
	PS 22 F ACT	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 22 N		papier E	elektrokorund
	PS 23 F	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 24 F ACT	ANTISTATIC	papier F	węglik krzemu
	PS 26 F	SUPER ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 27 DW	z warstwą aktywną, ANTISTATIC	papier D	węglik krzemu
	PL 28 C		papier C	elektrokorund
	PS 29 F ACT	ANTISTATIC	papier F	elektrokorund
	PS 30 D		papier D	elektrokorund
	PL 31 B		papier B	elektrokorund
	PS 33 B		papier B	elektrokorund
	PS 33 C		papier C	elektrokorund
	PS 61 F		papier F	elektrokorund ceramiczny
	PS 73 BW	z warstwą aktywną	papier B	elektrokorund
	Samoprzyczepne	PS 18 EK		papier E
PS 19 EK			papier E	węglik krzemu
PS 21 FK			papier F	elektrokorund cyrkonowy
PS 22 K			papier E	elektrokorund
PL 28 CK			papier C	elektrokorund
PS 33 BK			papier B	elektrokorund
PS 33 CK			papier C	elektrokorund
PS 73 BWK		z warstwą aktywną	papier B	elektrokorund
PS 73 CWK	z warstwą aktywną	papier C	elektrokorund	
Płótno ścierny	CS 308 Y		poliester Y	elektrokorund
	LS 307 X		płótno X	elektrokorund
	LS 309 X		płótno X	elektrokorund
	LS 309 J		płótno J	elektrokorund
	LS 309 JF		płótno JF	elektrokorund
	LS 309 XH		płótno X	elektrokorund
	CS 310 X		płótno X	elektrokorund
	CS 310 XF		płótno XF	elektrokorund
	CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	poliester Y	elektrokorund
	LS 312 JF	z warstwą aktywną	płótno JF	elektrokorund
	LS 313 JF	spoiwo MULTI	płótno JF	elektrokorund
	LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	płótno JF, SUPERFLEX	elektrokorund
	CS 320 Y	wodoodporne	poliester Y	węglik krzemu
	CS 321 X	wodoodporne	płótno X	węglik krzemu

Zestawienie wyrobów

Wyroby ścierne na podłożu



Nazwa	Typ	Nasyt	Sposiwo	Wodoodporny	Granulacja ziarna ściernego	Strona							
						rolki	pasy bezkońcowe wąskie	pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	pasy bezkońcowe szerokie	tulejki ścierne	krażki fibrowe	arkusze	krażki
Papier ścierny	PS 8 A	●	K	✓	60 - 2500	-	-	-	-	-	-	88	-
	PS 8 C	●	K	✓	60 - 150, 220 - 320	-	-	-	-	-	-	88	-
	PS 11 A	●	K	✓	220 - 2000	-	-	-	-	-	-	89	-
	PS 11 C	●	K	✓	60 - 400, 600, 1000	-	-	-	-	-	-	89	102
	PS 15 F	○	K		40, 60 - 180	19	38	-	66	-	-	-	-
	PL 17 E	●	K/L		24, 40, 60 - 400	16	-	-	-	-	-	-	-
	PS 18 E	○	K		36, 40, 60 - 240	20	39	-	66	-	-	-	-
	PS 19 E	●	K		24, 36 - 120, 180 - 320, 400, 600, 800	20	-	-	-	-	-	-	-
	PS 19 F	●	K		16, 24 - 40, 60, 80	21	-	-	-	-	-	90	102
	PS 20 F	●	K		60 - 240, 320, 400	-	39	-	67	-	-	-	-
	PS 21 F	●	K		40, 60 - 320, 400	-	39	-	67	-	-	-	-
	PS 22 F ACT	●	K		40 - 400	21	40	-	67	-	-	90	102
	PS 22 N	◐	K		24, 40 - 240, 320, 400 - 800	22	-	-	-	-	-	-	-
	PS 23 F	○	K		40 - 220	-	40	-	67	-	-	-	-
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120 - 800	-	41	-	68	-	-	-	-
	PS 26 F	○	K		60 - 220	-	41	-	68	-	-	-	-
	PS 27 DW	○	K		180 - 600	-	41	-	68	-	-	-	-
	PL 28 C	●	K		40, 60 - 240	16	-	-	-	-	-	90	-
	PS 29 F ACT	○	K		40 - 320, 400	23	42	-	68	-	-	-	-
	PS 30 D	◐	K/L		40, 60 - 320	17	-	-	-	-	-	91	-
PL 31 B	◐	L		40 - 320, 400	18	-	-	-	-	-	91	-	
PS 33 B	◐	K		150 - 320, 400 - 600	19	-	-	-	-	-	92	-	
PS 33 C	◐	K		40, 60 - 120	19	-	-	-	-	-	92	-	
PS 61 F	●	K		60, 80, 120 - 280	-	43	-	69	-	-	-	-	
PS 73 BW	◐	K		150 - 1500	-	-	-	-	-	-	93	-	
Samoprzyczepne	PS 18 EK	○	K		36, 40, 60 - 240	-	-	-	-	-	96	103	
	PS 19 EK	●	K		36, 40, 60, 80, 120, 220, 280, 320, 400, 600	-	-	-	-	-	-	104	
	PS 21 FK	●	K		40, 60 - 180, 240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	204	
	PS 22 K	◐	K		24, 40, 60 - 240, 320, 400	-	-	-	-	-	96	105	
	PL 28 CK	●	K		36, 40, 60 - 240	-	-	-	-	-	-	107	
	PS 33 BK	◐	K		150 - 320, 400 - 600	-	-	-	-	-	97	108	
	PS 33 CK	◐	K		40, 60 - 120	-	-	-	-	-	97	108	
	PS 73 BWK	◐	K		150 - 1500	-	-	-	-	-	-	110	
	PS 73 CWK	◐	K		40, 60 - 120	-	-	-	-	-	-	110	
Płótno ścierne	CS 308 Y	●	K		40, 60 - 180, 240	-	44	-	70	-	-	-	-
	LS 307 X	●	K		24, 36, 40, 60 - 240	-	-	60	-	-	-	-	-
	LS 309 X	●	K		40 - 360	24	44	-	-	-	-	-	-
	LS 309 J	●	K		60 - 500	-	45	-	-	-	-	-	-
	LS 309 JF	●	K		60 - 400, 600	24	45	-	-	-	-	-	-
	LS 309 XH	●	K		40 - 180, 240	-	-	62	-	-	-	-	-
	CS 310 X	●	K		16 - 320, 400 - 600	-	46	-	70	74	-	-	-
	CS 310 XF	●	K		40 - 280	-	47	-	-	-	-	-	-
	CS 311 Y ACT	○	K		36 - 220	-	48	-	70	-	-	-	-
	LS 312 JF	●	K		60 - 320, 400	-	48	-	-	-	-	-	-
	LS 313 JF	●	K		80 - 240, 320	-	49	-	-	-	-	-	-
	LS 318 JF ACT	○	K		60 - 180, 240, 320, 400	-	49	-	-	-	-	-	-
	CS 320 Y	●	K	✓	12, 16, 24, 40, 60 - 120, 180	-	49	-	70	-	-	-	-
	CS 321 X	●	K	✓	80 - 320, 400, 500, 800	-	49	-	71	-	-	-	-

Informacje ogólne

Nazwa	Typ	Charakterystyka	Podłoże	Ziarno	
Płótno ściérne	CS 322 X	wodoodporne	płótno X	korek	
	CS 325 Y	KULEX, wodoodporne	poliester Y	węglik krzemu aglomerat	
	CS 326 Y	KULEX, wodoodporne	poliester Y	aglomerat elektrokorundu	
	CS 329 JF	KULEX	płótno JF	aglomerat elektrokorundu	
	CS 329 Y	KULEX	poliester Y	aglomerat elektrokorundu	
	CS 330 X	wodoodporny	płótno X	węglik krzemu/korek	
	CS 333 X		płótno X	węglik krzemu	
	CS 333 XF		płótno XF	węglik krzemu	
	CS 333 JF		płótno JF	węglik krzemu	
	CS 341 X	wodoodporny	płótno X	elektrokorund	
	KL 361 JF		płótno JF	elektrokorund	
	KL 371 X		płótno X	elektrokorund	
	KL 375 J		płótno J	elektrokorund	
	KL 381 J		płótno J	elektrokorund	
	KL 385 JF		płótno JF	elektrokorund	
	CS 409 Y	spoiwo MULTI	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy	
	CS 410 X	spoiwo MULTI	płótno X	elektrokorund	
	CS 411 X		płótno X	elektrokorund cyrkonowy	
	CS 411 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy	
	CS 412 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund	
	CS 416 Y	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy	
	CS 420 Y	wodoodporny, NOPPEX	poliester Y	elektrokorund	
	CS 451 X	spoiwo MULTI	płótno X	elektrokorund cyrkonowy	
	CS 538 Z	ANTISTATIC	poliester Y	węglik krzemu	
	CS 631 JF	spoiwo MULTI	płótno JF	elektrokorund ceramiczny	
	CS 631 XF	spoiwo MULTI	płótno XF	elektrokorund ceramiczny	
	CS 811 Y ACT	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund cyrkonowy	
	CS 910 Y ACT	spoiwo MULTI	poliester Y	elektrokorund ceramiczny	
	CS 912 Y ACT	wodoodporny	poliester Y	elektrokorund ceramiczny	
	Fibra	CS 561			elektrokorund
		FS 764 ACT			elektrokorund
		CS 565			elektrokorund cyrkonowy
CS 570		spoiwo MULTI		elektrokorund cyrkonowy	
FS 966 ACT		spoiwo MULTI		elektrokorund ceramiczny	
Włóknina szlifirska	NRO 400			elektrokorund / węglik krzemu	
	NPA 400			elektrokorund / węglik krzemu	
	SV 484			elektrokorund	
	NDS 800			elektrokorund	
	NBF 800	wodoodporny		elektrokorund	
	NBS 800	wodoodporny		elektrokorund	
	SK 500	klocek szlifirski, elastyczny		elektrokorund	
	SW 501	gąbka szlifirska		elektrokorund	
	SW 502	gąbka szlifirska		węglik krzemu	

Papier

A	= ok. 95 g/m ²	D	= ok. 130 g/m ²
B	= ok. 105 g/m ²	E	= ok. 250 g/m ²
C	= ok. 110 g/m ²	F	= ok. 300 g/m ²

Płótno

X	= płótno ciężkie	XF	= płótno ciężkie, elastyczne
J	= płótno lekkie	JF	= płótno lekkie, bardzo elastyczne
		Y	= poliester

Zestawienie wyrobów

Wyroby ścierne na podłożu

Nazwa	Typ	Nasyp	Spoiwo	Wodoodporny	Granulacja ziarna ściernego	Strona							
						rolki	pasy bezkońcowe wąskie	pasy bezkońcowe do elektronarzędzi	pasy bezkońcowe szerokie	tulejki ścierne	krażki fibrowe	arkusze	krażki
Piótno ścierne	CS 322 X	●	K	✓	do polerowania precyzyjnego	-	50	-	-	-	-	-	-
	CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 600	-	50	-	-	-	-	-	-
	CS 326 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	50	-	71	-	-	-	-
	CS 329 JF		K		120, 180	-	51	-	-	-	-	-	-
	CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	51	-	71	-	-	-	-
	CS 330 X	●	K	✓	220, 280, 400, 600, 800	-	51	-	71	-	-	-	-
	CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60 - 150, 240	-	51	-	-	-	-	-	-
	CS 333 XF	●	K		60 - 120, 240, 280	-	52	-	-	-	-	-	-
	CS 333 JF	●	K		80 - 180, 240 - 320	-	52	-	-	-	-	-	-
	CS 341 X	●	K	✓	60 - 320, 400, 500	-	52	-	72	-	-	-	-
	KL 361 JF	●	K		30, 40 - 600	25	-	-	-	-	-	93	-
	KL 371 X	●	L		30 - 400	-	-	-	-	-	-	94	-
	KL 375 J	●	K		36, 40, 60 - 240	27	-	-	-	-	-	94	-
	KL 381 J	●	K/L		24, 36 - 240, 320, 400	28	-	-	-	-	-	95	-
	KL 385 JF	●	K		40 - 320, 400, 600	29	-	-	-	-	-	95	-
	CS 409 Y	●	K		36 - 120	-	52	-	72	-	-	-	-
	CS 410 X	●	K		40, 60 - 180	-	53	-	-	-	-	-	-
	CS 411 X	●	K		24, 36 - 80, 120	-	53	-	-	-	-	-	-
	CS 411 Y	●	K	✓	24, 36 - 120	-	54	-	72	-	-	-	-
	CS 412 Y	●	K	✓	24, 36 - 180, 240	-	54	-	72	-	-	-	-
	CS 416 Y	◐	K	✓	24, 36 - 120	-	55	-	-	-	-	-	-
	CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400, 600	-	55	-	-	-	-	-	-
	CS 451 X	●	K		60, 80, 120	-	-	-	-	75	-	-	-
	CS 538 Z	●	K		36 - 180	-	-	-	73	-	-	-	-
	CS 631 JF	◐	K		80 - 120, 180, 240 - 320, 400	-	55	-	-	-	-	-	-
	CS 631 XF	◐	K		60 - 120, 280	-	56	-	-	-	-	-	-
	CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36 - 80	-	56	-	-	-	-	-	-
	CS 910 Y ACT	●	K		24, 36 - 80	-	56	-	73	-	-	-	-
	CS 912 Y ACT	●	K	✓	24, 36 - 180	-	57	-	73	-	-	-	-
	Fibra	CS 561	●	K		16, 24 - 240, 320	-	-	-	-	-	77	-
FS 764 ACT		●	K		24, 36, 40, 60, 80, 120	-	-	-	-	-	79	-	-
CS 565		●	K		24, 36 - 100	-	-	-	-	-	80	-	-
CS 570		●	K		24, 36 - 120	-	-	-	-	-	81	-	-
FS 966 ACT		●	K		24, 36 - 40, 60 - 80	-	-	-	-	-	82	-	-
Włókna szlifarska	NRO 400		K		medium, fine, very fine, ultra fine	30	-	-	-	-	-	-	-
	NPA 400		K		coarse, medium, very fine, ultra fine, bez granulacji	-	-	-	-	-	-	98	-
	SV 484		K		80, 100, 180, 280	-	-	-	-	-	-	-	112
	NDS 800		K		coarse, medium, very fine	-	-	-	-	-	-	-	112
	NBF 800		K	✓	coarse, medium, very fine	-	58	-	-	-	-	-	-
	NBS 800		K	✓	coarse, medium, very fine	-	59	-	-	-	-	-	-
	SK 500	●			60, 80, 100, 120, 180, 220, 280	-	-	-	-	-	-	99	-
	SW 501	●			120, 220	-	-	-	-	-	-	99	-
	SW 502	●			120, 220	-	-	-	-	-	-	99	-

Informacje ogólne

Nasyp

- = otwarty
- ◐ = półotwarty
- = pełny

Spoiwo

- K = żywica syntetyczna
- L = klej


Wskazówki dot. zastosowania

Poniższa tabela pozwoli Państwu zapoznać się z poszczególnymi wyrobami z grupy asortymentowej ROLKI oraz zakresem ich zastosowania. Rolki KLINGSPOR do szlifowania ręcznego oraz zastosowania na szlifierkach ręcznych produkowane są w różnych wersjach w zależności od materiału, do obróbki którego są przeznaczone, od drewna poprzez metal aż po lakier.

Rolki na podłożu papierowym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Drewno	PL 17 E	elektrokorund	papier E	●	Standardowy wyrób do obróbki drewna i czyszczenia elementów przed malowaniem	16
	PL 28 C	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów	16
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	◐	Papier do obróbki wykończeniowej, o optymalnej relacji jakości do ceny. Dzięki niewielkiemu zapychaniu nasypu produktami szlifowania, osiągnięto dłuższą żywotność wyrobu. Zastosowanie tego produktu gwarantuje uzyskanie delikatnego obrazu powierzchni	18
	PS 15 F	elektrokorund szlachetny	papier F	○	Wysoko wydajny, specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych do szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego silnie zażywiczonego	19
	PS 18 E	elektrokorund szlachetny	papier E	●	Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	20
	PS 19 E	węglik krzemu	papier E	●	Specjalistyczny wyrób do szlifowania płyt MDF i drewna twardego	20
	PS 19 F	węglik krzemu	papier F	●	Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego, idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg	21
	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	21
	PS 22 N	elektrokorund	papier E	◐	Papier ścierny o półotwartym nasypie dla podwyższonej wydajności szlifowania przy obróbce drewna twardego, np. dębu, buka	22
	PS 29 F ACT	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywiczonego	23
PS 30 D	elektrokorund	papier D	◐	Korzystny cenowo papier ścierny wielostronnego zastosowania do obróbki drewna i farb	17	
Farby	PL 28 C	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów	16
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	◐	Papier do obróbki wykończeniowej, o optymalnej relacji jakości do ceny. Dzięki niewielkiemu zapychaniu nasypu produktami szlifowania, osiągnięto dłuższą żywotność wyrobu. Zastosowanie tego produktu gwarantuje uzyskanie delikatnego obrazu powierzchni	18
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	◐	Korzystny cenowo papier ścierny wielostronnego zastosowania do obróbki drewna i farb	17
	PS 33 B/C	elektrokorund	papier B-/C	◐	Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli	19

● pełny ◐ półotwarty ○ otwarty

Rolki na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ściernie wielostronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	24
	KL 361 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Wysokiej jakości, bardzo elastyczne płótno ściernie wielostronnego zastosowania do przemysłowej obróbki metali	25
	KL 375 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ściernie do ręcznej obróbki metali i drewna, bardzo elastyczne	27
	KL 381 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ściernie do obróbki ręcznej metali i drewna	28
	KL 385 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali, dobra relacja ceny do wydajności	29
Drewno	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ściernie wielostronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	24
	LS 309 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki profilowanych elementów metalowych i drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni	24
	LS 309 JF nacinane	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ściernie nacinane do obróbki profilowanych elementów drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni	24
	KL 375 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ściernie do ręcznej obróbki metali i drewna bardzo elastyczne	27
	KL 381 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ściernie do obróbki ręcznej metali i drewna	28

Rolki z włókniny szlifierskiej						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	NRO 400	elektrokorund / węgiel krzemu	włóknina szlifierska	-	Nadaje się do wyśmienienia do usuwania zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni	30
Drewno/lakiery	NRO 400	elektrokorund / węgiel krzemu	włóknina szlifierska	-	Nadaje się do wyśmienienia do usuwania zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni	30

● pełny ◐ półotwarty ○ otwarty



Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Typ	Granulacja ziarna ściernego	Typ	Granulacja ziarna ściernego	Szerokość	Minimalna ilość	Szerokość	Minimalna ilość
PS 22 F	40 - 150	CS 321 X	80 - 400	10 mm	29 sztuk	80 mm	3 sztuki
PS 23 F	60 - 150	CS 333 X	60, 80, 120, 150	15 mm	19 sztuk	95 mm	3 sztuki
PS 29 F	60 - 150	CS 341 X	50 - 320	20 mm	14 sztuk	100 mm	3 sztuki
CS 308 Y	40 - 80, 120	KL 361 JF	40 - 600	25 mm	11 sztuk	120 mm	2 sztuki
LS 309 X	40 - 360	KL 385 JF	40 - 600	28 mm	10 sztuk	125 mm	2 sztuki
LS 309 J	60 - 320	CS 410 X	60 - 120	30 mm	9 sztuk	140 mm	2 sztuki
LS 309 JF	60 - 400	CS 411 X	24 - 120	35 mm	8 sztuk	150 mm	2 sztuki
CS 310 X	24 - 400	CS 411 Y	36 - 80	40 mm	7 sztuk	250 mm	1 sztuka
CS 310 XF	40 - 320			50 mm	5 sztuk	300 mm	1 sztuka
LS 312 JF	60 - 320, 400			60 mm	4 sztuki		

Dla wszystkich innych typów rolek musi być rozkrój co najmniej jednej jumboroli. Szczegółowe informacje dostępne są w Dziale Sprzedaży.

Papier

B = ok. 105 g/m²
 C = ok. 110 g/m²
 D = ok. 130 g/m²
 E = ok. 250 g/m²
 F = ok. 300 g/m²

Płótno

X = płótno ciężkie
 J = płótno lekkie
 JF = płótno lekkie, bardzo elastyczne

**Papier ścierny
PL 17 E**


Standardowy wyrób do obróbki drewna i czyszczenia elementów przed malowaniem

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno ●



Spoivo
klej-żywica
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
E

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 30000	24	1	267104	produkt magazynowy
150 x 30000	40	1	267110	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267118	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267127	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267136	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267143	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267150	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	267155	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	267158	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	267159	produkt magazynowy
200 x 30000	40	1	267112	produkt magazynowy
200 x 50000	60	1	267119	produkt magazynowy
200 x 50000	80	1	267128	produkt magazynowy
200 x 50000	100	1	267137	produkt magazynowy
200 x 50000	120	1	267144	produkt magazynowy
900 x 30000	24	1	265670	produkt magazynowy
900 x 30000	40	1	265671	produkt magazynowy
900 x 50000	60	1	265672	produkt magazynowy
900 x 50000	80	1	265673	produkt magazynowy
900 x 50000	100	1	265674	produkt magazynowy
900 x 50000	120	1	265675	produkt magazynowy
900 x 50000	150	1	265676	produkt magazynowy

**Papier ścierny
PL 28 C**


Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

 drewno ●
 farby/lakiery/szpachle ●


Spoivo
żywica
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
C

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 14 - 15. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny PS 30 D



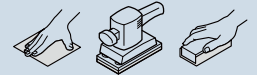
Korzystny cenowo papier ścierny wielostronnego zastosowania do obróbki drewna i farb

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakier/szpachle	●
drewno	●



Spoiwo
klej-żywica
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
D

Rolki

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
93 x 30000	40	1	267020	produkt magazynowy
93 x 50000	60	1	267029	produkt magazynowy
93 x 50000	80	1	267040	produkt magazynowy
93 x 50000	100	1	267050	produkt magazynowy
93 x 50000	120	1	267061	produkt magazynowy
93 x 50000	150	1	267071	produkt magazynowy
93 x 50000	180	1	267080	produkt magazynowy
95 x 50000	80	1	174081	produkt magazynowy
95 x 50000	120	1	174083	produkt magazynowy
115 x 4500	40	10	174094	
115 x 4500	60	10	174095	
115 x 4500	80	10	174096	
115 x 4500	100	10	174097	
115 x 4500	120	10	174098	
115 x 4500	150	10	174099	
115 x 4500	180	10	174100	
115 x 50000	40	1	174086	produkt magazynowy
115 x 50000	60	1	174088	produkt magazynowy
115 x 50000	80	1	174089	produkt magazynowy
115 x 50000	100	1	174090	produkt magazynowy
115 x 50000	120	1	174091	produkt magazynowy
115 x 50000	150	1	174092	produkt magazynowy
115 x 50000	180	1	174093	produkt magazynowy
115 x 50000	220	1	267088	produkt magazynowy
115 x 50000	240	1	182418	produkt magazynowy
115 x 50000	320	1	182419	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267033	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267045	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267055	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267065	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267075	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 14 - 15.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny do obróbki wykańczającej
PL 31 B


Papier do obróbki wykończeniowej, o optymalnej relacji jakości do ceny. Dzięki niewielkiemu zapychaniu nasypu produktami szlifowania, osiągnięto dłuższą żywotność wyrobu. Zastosowanie tego produktu gwarantuje uzyskanie delikatnego obrazu powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	○



Spoiwo	
klej	
Ziarno	
elektrokorund	
Nasyp	
półotwarty	
Podłoże	
B	

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
95 x 50000	40	1	3279	
95 x 50000	60	1	3281	
95 x 50000	80	1	3282	
95 x 50000	100	1	3191	
95 x 50000	120	1	3192	
95 x 50000	180	1	3194	
95 x 50000	240	1	3196	
110 x 50000	40	1	3287	
110 x 50000	60	1	3289	
110 x 50000	80	1	3290	
110 x 50000	100	1	3213	
110 x 50000	120	1	3214	
110 x 50000	150	1	3215	
110 x 50000	180	1	3216	
110 x 50000	220	1	3217	
110 x 50000	240	1	3218	
110 x 50000	280	1	3219	
110 x 50000	320	1	3220	
110 x 50000	400	1	3222	
115 x 50000	40	1	3291	
115 x 50000	60	1	3293	
115 x 50000	80	1	3294	
115 x 50000	100	1	3224	
115 x 50000	120	1	3225	
115 x 50000	150	1	3226	
115 x 50000	180	1	3227	
115 x 50000	220	1	3228	
115 x 50000	240	1	3229	
115 x 50000	280	1	3230	
115 x 50000	320	1	3231	
115 x 50000	400	1	3233	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 14 - 15.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny PS 15 F



Wysoko wydajny, specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych do szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego silnie zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno ●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund szlachetny
Nasyp	otwarty
Podłoże	F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 30000	40	1	267418	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267427	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267437	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267449	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267461	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267470	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	267477	produkt magazynowy

Papier ścierny PS 33 B/PS 33 C



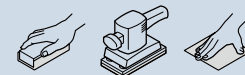
Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle ●
drewno ○
tworzywa sztuczne ○



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	półotwarty
Podłoże	B/C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 50000	60	1	146981	
110 x 50000	80	1	146982	
110 x 50000	100	1	146983	
110 x 50000	120	1	146386	
110 x 50000	150	1	148494	
110 x 50000	180	1	147935	
110 x 50000	220	1	148495	
110 x 50000	240	1	147114	
110 x 50000	280	1	148496	
110 x 50000	320	1	147110	
110 x 50000	400	1	146387	
115 x 50000	60	1	155815	produkt magazynowy
115 x 50000	80	1	147575	produkt magazynowy
115 x 50000	100	1	147576	produkt magazynowy
115 x 50000	120	1	153398	produkt magazynowy
115 x 50000	150	1	153177	produkt magazynowy
115 x 50000	180	1	149480	produkt magazynowy
115 x 50000	220	1	149698	produkt magazynowy
115 x 50000	240	1	147055	produkt magazynowy
115 x 50000	280	1	165031	produkt magazynowy
115 x 50000	320	1	148891	produkt magazynowy
115 x 50000	400	1	145520	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	200026	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 14 - 15.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

**Papier ścierny
PS 18 E**

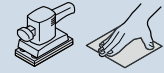

Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno ●



Spoiw
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund szlachetny
Nasyp
otwarty
Podłoże
E

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 30000	36	1	267214	produkt magazynowy
150 x 30000	40	1	267224	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	267246	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	267274	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	267300	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	267323	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	267340	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	267354	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	267365	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	267371	produkt magazynowy
630 x 30000	40	1	275819	produkt magazynowy
630 x 50000	60	1	275822	produkt magazynowy
630 x 50000	80	1	275794	produkt magazynowy
630 x 50000	100	1	275890	produkt magazynowy
630 x 50000	120	1	275889	produkt magazynowy
900 x 30000	36	1	265693	produkt magazynowy
900 x 30000	40	1	265694	produkt magazynowy
900 x 50000	60	1	265695	produkt magazynowy
900 x 50000	80	1	265696	produkt magazynowy
900 x 50000	100	1	265697	produkt magazynowy
900 x 50000	120	1	265698	produkt magazynowy

**Papier ścierny
PS 19 E**


Specjalistyczny wyrób do szlifowania płyt MDF i drewna twardego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150	600 ■
30	180 ■	800 ■
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno ●



Spoiw
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
E

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 14 - 15. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny płótnowany

PS 19 F



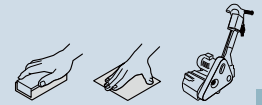
Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego, idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg

Granulacja ziarna ściernego:

16 ■	120	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno ●



Spoiwio
żywica
Ziarno
węglík krzemu
Nasyp
pełny
Podłóże
papier F + tkanina

Rolki

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 30000	16	1	266734	produkt magazynowy
200 x 30000	24	1	266746	produkt magazynowy
200 x 30000	36	1	266755	produkt magazynowy
200 x 30000	40	1	266761	produkt magazynowy
200 x 50000	60	1	266770	produkt magazynowy
200 x 50000	80	1	266777	produkt magazynowy

Papier ścierny

PS 22 F ACT



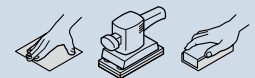
Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezazwyczajnego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno ●
metale ○
farby/lakiery/szpachle ○
tworzywa sztuczne ○
stal ○



Spoiwio
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłóże
F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
95 x 50000	60	1	20822	
95 x 50000	80	1	20850	
95 x 50000	100	1	20884	
95 x 50000	120	1	20916	
95 x 50000	150	1	20940	
95 x 50000	180	1	20960	
110 x 50000	40	1	2969	
110 x 50000	60	1	2971	
110 x 50000	80	1	2972	
110 x 50000	100	1	2973	
110 x 50000	120	1	2974	
110 x 50000	150	1	2975	
110 x 50000	180	1	2976	
110 x 50000	240	1	2978	
115 x 50000	40	1	2983	
115 x 50000	60	1	2985	
115 x 50000	80	1	2986	
115 x 50000	100	1	2987	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 14 - 15.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- papier ścierny PS 22 F ACT

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 50000	120	1	2988	
115 x 50000	150	1	2989	
115 x 50000	180	1	2990	
115 x 50000	220	1	2991	
115 x 50000	240	1	2992	
150 x 30000	40	1	289690	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	3013	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	3014	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	3015	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	3016	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	3017	produkt magazynowy
200 x 50000	40	1	3053	
200 x 50000	60	1	3055	
200 x 50000	80	1	3056	
200 x 50000	120	1	3058	

**Papier ścierny
PS 22 N**

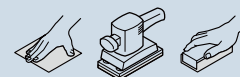

Papier ścierny o półotwartym nasypie dla podwyższonej wydajności szlifowania przy obróbce drewna twardego, np. dębu, buka

Granulacja ziarna ściernego:

16 ■	120 ■	500 ■
24 ■	150 ■	600 ■
30 ■	180 ■	800 ■
36 ■	220 ■	1000 ■
40 ■	240 ■	1200 ■
50 ■	280 ■	1500 ■
60 ■	320 ■	2000 ■
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○
stal	○



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	
Nasyp	
półotwarty	
Podłoże	
E	

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 50000	40	1	244611	
115 x 50000	60	1	244612	
115 x 50000	80	1	244613	
115 x 50000	100	1	244614	
115 x 50000	120	1	244615	
115 x 50000	150	1	244616	
115 x 50000	180	1	244599	
115 x 50000	240	1	244597	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 14 - 15. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny ANTISTATIC PS 29 F ACT



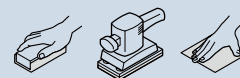
Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno ●



- Spoiwo
- żywica syntetyczna
- Ziarno
- elektrokorund
- Nasyp
- otwarty
- Podłoże
- F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 50000	80	1	307878	
110 x 50000	100	1	307879	
110 x 50000	120	1	307880	
110 x 50000	150	1	307881	
110 x 50000	180	1	307882	
115 x 50000	60	1	307884	
115 x 50000	80	1	302592	
115 x 50000	100	1	307885	
115 x 50000	120	1	302591	
115 x 50000	150	1	307886	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 14 - 15. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie
LS 309 X


Płótno ściernie wielostronnego zastosowania do obróbki metalu i drewna. Dobra relacja ceny do wydajności

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie
LS 309 JF


Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki profilowanych elementów metalowych i drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50000	60	1	5135	produkt magazynowy
100 x 50000	80	1	5136	produkt magazynowy
100 x 50000	100	1	5137	produkt magazynowy
100 x 50000	120	1	5138	produkt magazynowy
100 x 50000	150	1	5139	produkt magazynowy
100 x 50000	180	1	5140	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	5183	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	5184	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	5185	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	5186	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	5187	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	5188	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	5189	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	5190	produkt magazynowy
150 x 50000	320	1	104909	produkt magazynowy
150 x 50000	400	1	122921	produkt magazynowy

Płótno ściernie
LS 309 JF nacinane


Bardzo elastyczne płótno ściernie nacinane do obróbki profilowanych elementów drewnianych w celu uzyskania precyzyjnych powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---

Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 14 - 15.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie brązowe

KL 361 JF



Wysokiej jakości, bardzo elastyczne płótno ściernie wielostronnego zastosowania do przemysłowej obróbki metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metale	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	
Nasyp	
pełny	
Podłoże	
JF	

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 50000	40	1	3769	
25 x 50000	60	1	3771	
25 x 50000	80	1	3772	
25 x 50000	100	1	3773	
25 x 50000	120	1	3774	
25 x 50000	150	1	3775	
25 x 50000	180	1	3776	
25 x 50000	220	1	3777	
25 x 50000	240	1	3778	
25 x 50000	320	1	3780	
25 x 50000	400	1	3782	
25 x 50000	600	1	64825	
30 x 50000	40	1	3785	
30 x 50000	60	1	3787	
30 x 50000	80	1	91286	
30 x 50000	100	1	3789	
30 x 50000	120	1	3790	
30 x 50000	150	1	3791	
30 x 50000	180	1	3792	
30 x 50000	240	1	3794	
30 x 50000	320	1	3796	
30 x 50000	400	1	3798	
40 x 25000	40	1	4201	
40 x 25000	50	1	4202	
40 x 25000	60	1	4203	
40 x 25000	80	1	4204	
40 x 25000	100	1	4205	
40 x 25000	120	1	4206	
40 x 25000	150	1	4207	
40 x 25000	180	1	4208	
40 x 25000	220	1	4209	
40 x 25000	240	1	4210	
40 x 25000	320	1	4212	
40 x 25000	400	1	4214	
40 x 50000	40	1	3833	
40 x 50000	60	1	3835	
40 x 50000	80	1	3836	
40 x 50000	100	1	3837	
40 x 50000	120	1	3838	
40 x 50000	150	1	3839	
40 x 50000	180	1	3840	
40 x 50000	220	1	3841	
40 x 50000	240	1	3842	
40 x 50000	280	1	3843	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 14 - 15.

Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne brązowe KL 361 JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
40 x 50000	320	1	3844	
40 x 50000	360	1	3845	
40 x 50000	400	1	3846	
40 x 50000	600	1	64830	
50 x 25000	40	1	4217	
50 x 25000	60	1	4219	
50 x 25000	80	1	4220	
50 x 25000	100	1	4221	
50 x 25000	120	1	4222	
50 x 25000	150	1	4223	
50 x 25000	180	1	4224	
50 x 25000	220	1	4225	
50 x 25000	240	1	4226	
50 x 25000	320	1	4228	
50 x 25000	400	1	4230	
50 x 25000	600	1	64831	
50 x 50000	40	1	3849	
50 x 50000	50	1	3850	
50 x 50000	60	1	3851	
50 x 50000	80	1	3852	
50 x 50000	100	1	3853	
50 x 50000	120	1	3854	
50 x 50000	150	1	3855	
50 x 50000	180	1	3856	
50 x 50000	220	1	3857	
50 x 50000	240	1	3858	
50 x 50000	280	1	3859	
50 x 50000	320	1	3860	
50 x 50000	360	1	3861	
50 x 50000	400	1	3862	
50 x 50000	500	1	3863	
50 x 50000	600	1	64832	
80 x 50000	80	1	3900	
80 x 50000	120	1	3902	
80 x 50000	150	1	3903	
100 x 50000	40	1	3913	
100 x 50000	50	1	3914	
100 x 50000	60	1	3915	
100 x 50000	80	1	3916	
100 x 50000	100	1	3917	
100 x 50000	120	1	3918	
100 x 50000	150	1	3919	
100 x 50000	180	1	3920	
100 x 50000	220	1	3921	
100 x 50000	240	1	3922	
100 x 50000	320	1	3924	
100 x 50000	400	1	3926	
100 x 50000	600	1	64835	
110 x 50000	40	1	3929	
110 x 50000	60	1	3931	
110 x 50000	80	1	3932	
110 x 50000	100	1	3933	
110 x 50000	120	1	3934	
110 x 50000	150	1	3935	
110 x 50000	180	1	3936	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 14 - 15.
Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne brązowe KL 361 JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 50000	240	1	3938	
115 x 50000	40	1	3945	
115 x 50000	60	1	3947	
115 x 50000	80	1	3948	
115 x 50000	100	1	3949	
115 x 50000	120	1	3950	
115 x 50000	150	1	3951	
115 x 50000	180	1	3952	
115 x 50000	240	1	3954	
115 x 50000	320	1	3956	
120 x 50000	60	1	3963	
120 x 50000	80	1	3964	
120 x 50000	100	1	3965	
120 x 50000	120	1	3966	
120 x 50000	180	1	3968	
150 x 50000	40	1	3977	
150 x 50000	60	1	3979	
150 x 50000	80	1	3980	
150 x 50000	100	1	3981	
150 x 50000	120	1	3982	
150 x 50000	150	1	3983	

Rolki

Płótno ścierne KL 375 J



Standardowe płótno ścierne do ręcznej obróbki metali i drewna, bardzo elastyczne

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●



Spoiwo
żywica
Ziarno elektrokorund
Nasyp pełny
Podłoże J

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 14 - 15. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie
KL 381 J


Standardowe płótno ściernie do obróbki ręcznej metali i drewna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●



Spoiwo
klej-żywica
Ziarno elektrokorund
Nasyp pełny
Podłoże J

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 30000	24	1	266171	produkt magazynowy
150 x 30000	36	1	266179	produkt magazynowy
150 x 30000	40	1	266197	produkt magazynowy
150 x 50000	50	1	266215	produkt magazynowy
150 x 50000	60	1	266236	produkt magazynowy
150 x 50000	80	1	266270	produkt magazynowy
150 x 50000	100	1	266299	produkt magazynowy
150 x 50000	120	1	266327	produkt magazynowy
150 x 50000	150	1	266346	produkt magazynowy
150 x 50000	180	1	266362	produkt magazynowy
150 x 50000	220	1	266370	produkt magazynowy
150 x 50000	240	1	266381	produkt magazynowy
150 x 50000	320	1	266387	produkt magazynowy
150 x 50000	400	1	266393	produkt magazynowy
200 x 30000	24	1	266172	produkt magazynowy
200 x 30000	36	1	266183	produkt magazynowy
200 x 30000	40	1	266206	produkt magazynowy
200 x 50000	60	1	266240	produkt magazynowy
200 x 50000	80	1	266274	produkt magazynowy
200 x 50000	100	1	266303	produkt magazynowy
200 x 50000	120	1	266330	produkt magazynowy
200 x 50000	150	1	266349	produkt magazynowy
200 x 50000	180	1	266363	produkt magazynowy
200 x 50000	220	1	266371	produkt magazynowy
200 x 50000	240	1	266382	produkt magazynowy
200 x 50000	320	1	266388	produkt magazynowy
920 x 30000	24	1	265593	produkt magazynowy
920 x 30000	36	1	265594	produkt magazynowy
920 x 30000	40	1	265597	produkt magazynowy
920 x 50000	60	1	265601	produkt magazynowy
920 x 50000	80	1	265604	produkt magazynowy
920 x 50000	100	1	265609	produkt magazynowy
920 x 50000	120	1	265611	produkt magazynowy
920 x 50000	150	1	265614	produkt magazynowy
920 x 50000	180	1	265617	produkt magazynowy
920 x 50000	220	1	265620	produkt magazynowy
920 x 50000	240	1	265623	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 14 - 15.
Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie brązowe

KL 385 JF



Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali, dobra relacja ceny do wydajności

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
metale nieżelazne	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	
Nasyp	
pełny	
Podłoże	
JF	

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 50000	60	1	218196	
25 x 50000	80	1	218197	
25 x 50000	100	1	218198	
25 x 50000	120	1	218199	
40 x 50000	40	1	218077	
40 x 50000	60	1	218079	
40 x 50000	80	1	218080	
40 x 50000	100	1	218081	
40 x 50000	120	1	218082	
40 x 50000	150	1	218083	
40 x 50000	180	1	218084	
40 x 50000	220	1	218085	
40 x 50000	240	1	218086	
40 x 50000	320	1	218088	
40 x 50000	400	1	218090	
50 x 50000	40	1	218094	
50 x 50000	60	1	218096	
50 x 50000	80	1	218097	
50 x 50000	100	1	218098	
50 x 50000	120	1	218099	
50 x 50000	150	1	218100	
50 x 50000	180	1	218101	
50 x 50000	220	1	218102	
50 x 50000	240	1	218103	
50 x 50000	320	1	218105	
50 x 50000	400	1	218107	
115 x 5000	60	1	278789	
115 x 5000	80	1	278790	
115 x 5000	120	1	278791	
115 x 5000	320	1	278792	
115 x 50000	40	1	224650	
115 x 50000	60	1	228151	
115 x 50000	80	1	228363	
115 x 50000	100	1	228364	
115 x 50000	120	1	228365	
115 x 50000	150	1	228370	
115 x 50000	180	1	228366	
115 x 50000	240	1	228367	
115 x 50000	320	1	228368	
115 x 50000	400	1	228369	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 14 - 15. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Włóknina szlifierska
NRO 400


Nadaje się wysmienic do usuwania zadziorów, czyszczenia i uszlachetniania powierzchni

Obszary zastosowania: elektrokorund

stal szlachetna	●
metale / drewno	●
tworzywa sztuczne	○
farby/lakiery/szpachle	○

Obszary zastosowania: węgiel krzemu

stal szlachetna	●
tworzywa sztuczne	●
farby/lakiery/szpachle	●
metale / drewno	○

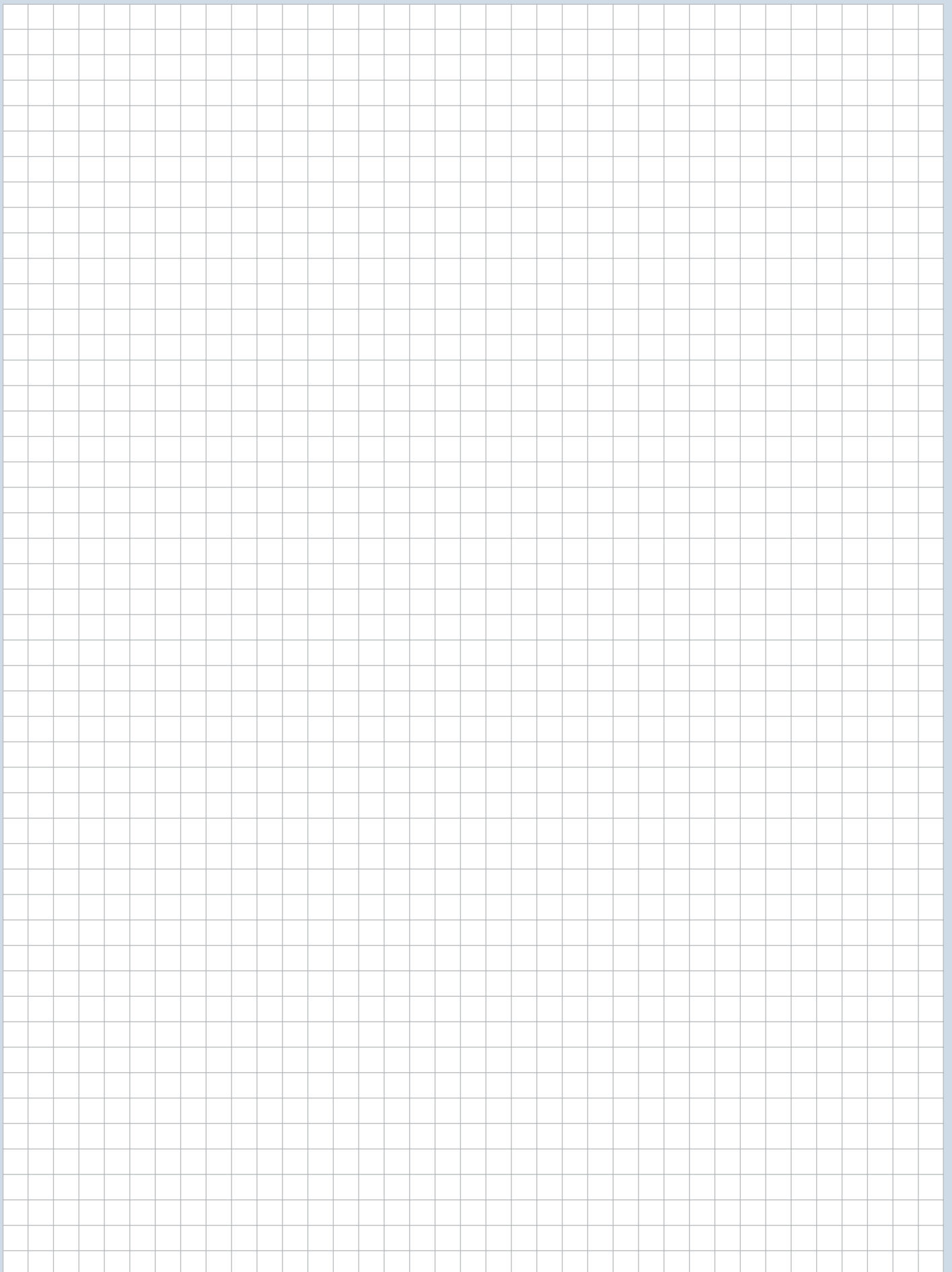


Spoiwo
żywica syntetyczna

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Ziarno	Kolor	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 10000	medium	elektrokorund	kasztanowa	1	258870	
100 x 10000	very fine	elektrokorund	ciemno zielona	1	258871	
100 x 10000	fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258872	
100 x 10000	very fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258873	
115 x 10000	medium	elektrokorund	kasztanowa	1	258885	
115 x 10000	very fine	elektrokorund	ciemno zielona	1	258886	
115 x 10000	fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258887	
115 x 10000	very fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258888	
150 x 10000	medium	elektrokorund	kasztanowa	1	258890	
150 x 10000	very fine	elektrokorund	ciemno zielona	1	258891	
150 x 10000	fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258892	
150 x 10000	very fine	elektrokorund	kasztanowa	1	258893	
100 x 10000	medium	węgiel krzemu	czarna	1	260365	
100 x 10000	very fine	węgiel krzemu	szara	1	258874	
115 x 10000	medium	węgiel krzemu	czarna	1	260366	
115 x 10000	very fine	węgiel krzemu	szara	1	258889	
150 x 10000	medium	węgiel krzemu	czarna	1	260367	
150 x 10000	very fine	węgiel krzemu	szara	1	258894	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie patrz str. 15. Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 15. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.





Pasy bezkońcowe

- możliwość zastosowania w każdym procesie szlifowania: szlifowanie na wolnej taśmie, szlifowanie ze stopą dociskową, szlifowanie z tarczą kontaktową
- specjalne wykonania do indywidualnych zastosowań, np. w przemyśle meblarskim, pozwalające na szybkie i precyzyjne szlifowanie dużych powierzchni przed lakierowaniem
- szeroki zakres wymiarów
- podłoża: papier i płótno
- wysoka wytrzymałość na zrywanie i rozciąganie

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro

Pasy bezkońcowe na podłożu papierowym

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal, stal szlachetna	PS 20 F	elektrokorund	papier F	●	Pełny nasyp i ciężkie, wytrzymałe podłoże gwarantują dużą objętość materiału usuniętego w jednostce czasu oraz długi okres trwałości w obróbce metali	39, 67
	PS 21 F	elektrokorund cyrkonowy	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samostrzący się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednocześnie wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki stali szlachetnych	39, 67
Stal szlachetna	PS 61 F	elektrokorund ceramiczny	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz w sposób ciągle samostrzącające się ziarno ceramiczne; idealny pas bezkońcowy dla użytkowników o najwyższych wymaganiach w zakresie trwałości, wydajności szlifowania oraz bezpieczeństwa procesu przy obróbce stali szlachetnych	43, 69
Drewno	PS 15 F	elektrokorund szlachetny	papier F	○	Specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	38, 66
	PS 18 E	elektrokorund szlachetny	papier E	○	Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	39, 66
	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	40, 67
	PS 23 F	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się pasa pyłem ściernym. Mocne, wytrzymałe na obciążenie podłoże. Nadaje się do obróbki wszystkich rodzajów drewna, a w szczególności drewna miękkiego oraz zażywanego, np. świerku, sosny itp.	40, 67
	PS 26 F	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp i powierzchnia o podwyższonej przewodności elektrycznej dzięki antystatycznym dodatkom zapobiegają naładowaniu elektrostatycznemu; nadaje się do obróbki w szczególności drewna miękkiego i zażywanego	41, 68
	PS 29 F ACT	elektrokorund	papier F	○	Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywanego	42, 68
Farby, lakiery, szpachle	PS 24 F ACT	węgiel krzemu	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże z węglikiem krzemu do obróbki powierzchni lakierowanych i szpachlowanych elementów drewnianych; wyrób specjalny dla przemysłu meblarskiego	41, 68
	PS 27 DW	węgiel krzemu	papier D	○	Otwarty nasyp oraz dodatkowa warstwa aktywna zapobiegają zapychaniu się lub zamazywaniu taśmy; wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV	41, 68

Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	LS 309 XH	elektrokorund	płótno X	●	Standardowy gatunek pasów bezkońcowych do stosowania z elektronarzędziami; do obróbki metalu, drewna, farb i lakierów	62
	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalne płótno ściernie do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności	44
	LS 307 X	elektrokorund	płótno X	●	Standardowe pasy bezkońcowe do obróbki metali, drewna, farb i lakierów przy użyciu elektronarzędzi	60

● pełny ○ półotwarty ○ otwarty

Cd. na następnej stronie →

Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal	CS 310 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ścierne o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali	46, 70, 74
	CS 410 X	elektrokorund	płótno X	●	Płótno ścierne o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu dodatkowego spoiwa MULTI	53
	CS 341 X	elektrokorund	płótno X wodoodporne	●	Wodoodporne płótno ścierne, do szlifowania na mokro stali i stali szlachetnej; nadaje się szczególnie do szlifowania bezkrowego oraz płaszczyzn	52, 72
	CS 308 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Płótno ścierne poliesterowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego	44, 70
	CS 412 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Mocne, wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali	54, 72
	LS 309 J	elektrokorund	płótno J	●	Elastyczne płótno ścierne do obróbki łagodnych profili przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania; nadaje się głównie do obróbki metali	45
	LS 309 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ścierne do obróbki profilowanych elementów metalowych w celu uzyskania delikatnych powierzchni	45
	CS 310 XF	elektrokorund	płótno XF	●	Elastyczne płótno ścierne do obróbki kształtek metalowych; standardowy gatunek do stosowania na pilnikach	47
	CS 411 X	elektrokorund cyrkonowy	płótno X	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziórów ze stali i stali szlachetnej	53
	CS 411 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziórów ze stali i stali szlachetnej	54, 72
	CS 416 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	○	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej	55
	CS 330 X	węgiel krzemu/korek	płótno X wodoodporne	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej; nadaje się wysmienienie do satynowego szlifowania wykańczającego oraz do polerowania	51, 71
	CS 811 Y ACT	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziórów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania	56
Stal szlachetna	LS 312 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny specjalny wyrób z warstwą aktywną do obróbki kształtek ze stali szlachetnej; np. armatury, okuć oraz instrumentów chirurgicznych	48
	LS 313 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny specjalny wyrób z dodatkowym spoiwem MULTI o długim okresie trwałości do szlifowania na zimno kształtek ze stali szlachetnej	49
	CS 631 JF	elektrokorund ceramiczny	płótno JF	○	Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wykańczającego konturów, profili, armatury oraz okuć, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno	55
	CS 631 XF	elektrokorund ceramiczny	płótno XF	○	Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wstępnego i międzyoperacyjnego konturów, profili, armatury oraz okuć, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno	56
	CS 329 JF	elektrokorund / aglomerat	płótno JF		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; wyrób specjalny do szlifowania na sucho elementów lekko i mocno profilowanych w przemysłowej obróbce stali szlachetnej	51
	CS 411 X	elektrokorund cyrkonowy	płótno X	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziórów ze stali i stali szlachetnej	53
	CS 411 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziórów ze stali i stali szlachetnej	54, 72
	CS 416 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	○	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności i szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej	55
	CS 409 Y	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Wysoko wydajny pas bezkońcowy o dużej wytrzymałości na zrywanie i długim okresie trwałości do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych, dzięki zastosowaniu spoiwa MULTI szlifowanie na zimno	52, 72
	CS 912 Y ACT	elektrokorund ceramiczny	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o szczególnie wysokiej wydajności szlifowania i długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych	57, 73

Pasy bezkońcowe na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal szlachetna	CS 910 Y ACT	elektrokorund ceramiczny	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie, wysoko wydajny pas bezkońcowy o bardzo dużej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzążącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowo spoiwo MULTI do szlifowania na zimno	56, 73
	CS 330 X	węglik krzemu/korek	płótno X wodoodporne	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej; nadaje się do wysmienienia do satynowego szlifowania wykańczającego oraz do polerowania	51, 71
	CS 326 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej do szlifowania na mokro o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn	50, 71
	CS 329 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn; agresywne szlifowanie przy niewielkiej sile nacisku	51, 71
	CS 420 Y	elektrokorund / aglomerat	poliester Y		Wyrób specjalny o strukturze pęczkowatej do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych stali szlachetnej; szczególnie długi okres trwałości przy równomiernej powierzchni szlif	55
	CS 325 Y	aglomerat węgla krzemu	poliester Y		Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną powierzchnię szlif; nadaje się do szlifowania wykańczającego na automatach do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych	50
	CS 811 Y ACT	elektrokorund cyrkonowy	poliester Y	●	Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoża poliesterowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziórów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania	56
Metale nieżelazne	LS 307 X	elektrokorund	płótno X	●	Standardowe pasy bezkońcowe do obróbki metali, drewna, farb i lakierów przy użyciu elektronarzędzi	60
	CS 333 JF	węglik krzemu	płótno JF	●	Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych	52
	CS 333 XF	węglik krzemu	płótno XF	●	Elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych	52
Drewno	LS 307 X	elektrokorund	płótno X	●	Standardowe pasy bezkońcowe do obróbki metali, drewna, farb i lakierów przy użyciu elektronarzędzi	60
	LS 309 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalne płótno ściernie do obróbki metalu i drewna; dobra relacja ceny do wydajności	44
	LS 309 XH	elektrokorund	płótno X	●	Standardowy gatunek pasów bezkońcowych do stosowania na szlifierniach taśmowych ręcznych; do obróbki metalu, drewna, farb i lakierów	62
	CS 311 Y ACT	elektrokorund	poliester Y	○	Otwarty nasyp ziarna elektrokorundowego na odpornym na zrywanie podłożu poliesterowym do kalibrującego i międzyoperacyjnego szlifowania drewna. System ACT oraz antystatyczne własności podłoża zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	48, 70
	CS 308 Y	elektrokorund	poliester Y	●	Płótno ściernie poliesterowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego	44, 70
	LS 318 JF ACT	elektrokorund	płótno JF	○	Bardzo elastyczne podłoże typu J-Flex do szlifowania międzyoperacyjnego i dokładnego szlifowania wykańczającego drewnianych elementów profilowanych i giętych. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	49
	CS 538 Z	węglik krzemu	poliester Y (nadaje się do wykonywania pasów segmentowych)	●	CS 538 Z to specjalny wyrób dla przemysłu drzewnego. Pełny nasyp i własności antystatyczne gwarantują bardzo dobrą trwałość. Ostry węglik krzemu radzi sobie bez problemów z materiałami o dużej gęstości np. MDF, HDF itp.	73
Tworzywa sztuczne	CS 333 X	węglik krzemu	płótno X	●	Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; przy długim okresie trwałości nadaje się szczególnie do szlifowania żeliwa, ceramiki, gumy, tworzyw sztucznych oraz zgorzeliny	51
Szkló	CS 320 Y	węglik krzemu	poliester Y	●	Bardzo wytrzymały na zrywanie specjalny pas bezkońcowy dla większych obciążeń; nadaje się do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro	49, 70
	CS 321 X	węglik krzemu	płótno X	●	Specjalny pas bezkońcowy do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro	49, 71
	CS 322 X	korek	płótno X	●	Specjalny pas bezkońcowy do polerowania szkła	50

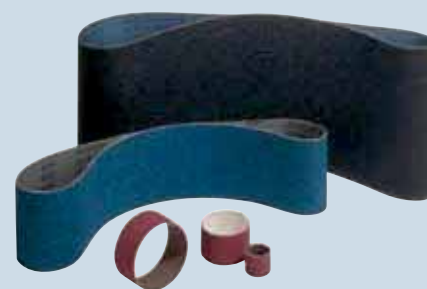
Pasy bezkońcowe z włókniny szlifierskiej						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Konstrukcja	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal szlachetna	NBF 800	elektrokorund	włóknina szlifierska		Specjalistyczny wyrób do obróbki powierzchni metalowych, stalowych i ze stali nierdzewnej przy użyciu szlifierek ręcznych. Wysoka trwałość narzędzia, ograniczone zapychanie się ziarna, wysoka odporność krawędzi na uszkodzenia, połączenie pasa wytrzymałe na zrywanie.	58
	NBS 800	elektrokorund	włóknina szlifierska		Budowa jak NBF 800, przeznaczone jednak do szlifierek stacjonarnych	59

● pełny ● półotwarty ○ otwarty

Tabela obok zawiera najczęściej użytkowane typy maszyn. Jeżeli nie znajdują w niej Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

Formy łączenia pasów bezkońcowych wąskich i do elektronarzędzi KLINGSPOR oferuje pasy bezkońcowe o różnych formach łączenia. Wybór jednej z nich zależy od zastosowania i rodzaju maszyny. Poniższe rysunki przedstawiają najczęściej stosowane formy połączeń.

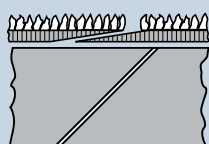
Na kolejnych stronach w tabelach wyrobów znajdują Państwo informacje o formie łączenia pasa.



Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

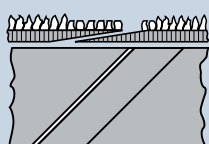
Pasy bezkońcowe

Forma 1



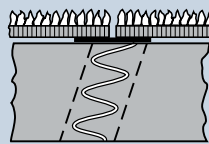
Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone. Połączenie standardowe, stosowane zawsze tam, gdzie nie ma specjalnych wymagań.

Forma 2



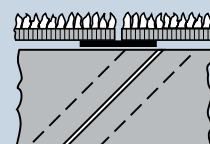
Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone, z zeszlifowanymi wierzchołkami ziaren. Zapewnia spokojniejszy bieg taśmy przy szlifowaniu delikatnych elementów.

Forma 3 G



Połączenie w zygzak, podklejone folią wzmocnioną płótnem. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, głównie szkła.

Forma 4 G

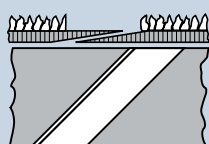


Połączenie ukośne. Połączenie stykowe, podklejone folią wzmocnioną płótnem. Nadaje się do pracy na taśmie wolnej, do obróbki spełniającej wysokie wymagania.

Forma 4 W

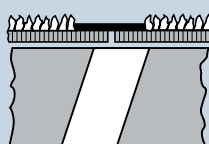
Specjalne połączenia dla pasów z włókniny szlifierskiej. Połączenie stykowe podklejone folią z dodatkowym klejeniem czołowym.

Forma 5



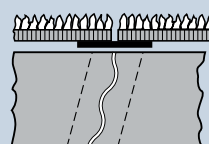
Połączenie ukośne, zakładkowe, klejone. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Preferowane połączenie w obróbce drewna.

Forma 6 G



Połączenie ukośne. Połączenie stykowe, podklejone po stronie ziarna folią wzmocnioną płótnem. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Zastosowanie w połączeniu z płaską stopą dociskową.

Forma 7 G



Połączenie sinusoidalne, podklejone folią wzmocnioną płótnem. Zapewnia bieg taśmy bez uderzeń; do obróbki kruchych elementów, spełniającej wysokie wymagania.

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Szerokość	Minimalna ilość
3 - 50 mm	30 sztuk
51 - 60 mm	25 sztuk
61 - 75 mm	20 sztuk
76 - 100 mm	15 sztuk
101 - 150 mm	10 sztuk

Szerokość	Minimalna ilość
151 - 300 mm	10 sztuk
301 - 400 mm	30 sztuk
401 mm i większa	10 sztuk

NBF 800 / NBS 800

Szerokość	Minimalna ilość
3 - 6 mm	40 sztuk
7 - 13 mm	20 sztuk
14 - 30 mm	10 sztuk
31 - 75 mm	5 sztuk
76 mm i większa	2 sztuki

Zasadniczo rozkrawane są taśmy podstawowe na pasy o szerokości 300 mm lub szerokości jumboroli, w związku z czym konieczny jest odbiór zwiększonej dostawy, ale również zdarzyć się mogą dostawy zmniejszone.



Szlifierki wąskotaśmowe, do szlifowania krawędzi i profili

Producent	Typ	Wymiar pasa	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120 / 150	7050
	CL 300	120 / 150	7850
Fein	GX 75 / 75 2H, GXC, GI 75 / 75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75 / 150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150 / 150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	max. 50	1250
	D 30-2-2	max. 100	2500
Heeseemann	D 40-2-2	max. 100/150	3500
	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
	BA 2-2300	150	8500
	Hema	HWS 200	20
KB 202		20	2040
BB 315/S+P		25	2220
BB 315/3+3P		25	3150
SR 400		25	3320
SR 500		25	4080
SR 600/UH 630		25	4500
TBS 3000		120	1200
PSM 300		25/50	2360
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600
Holzmann	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000, BS 2400 XL	150	6000
	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
Holzskraft	KOS 3000 P	200	3000
	BTS 200	152	1219
	Unilev 150	150	2170
	KSM 801, KSO 150	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
	LBSM 3005 ESE	150	8000
	LBSM LS 3000	150	8100
	KSO 200	200	2200

Szlifierki wąskotaśmowe, do szlifowania krawędzi i profili

Producent	Typ	Wymiar pasa	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Johannsen	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
	T 98	150	8200
Kündig	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
Kuhlmeyer	ZBS 2, PBM 3	100	9000
	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500
Löser	KFS	150	2500
	BS 75/-A/-W	100	950
	HSF / HSDFS	100 - 200	500 - 5500
	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000
	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5 - 100	3500/4000
	KS 360	5 - 75	2500
	KS 350	5 - 75	3500/4000
	KS 363	6 - 50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-5	max. 100	3500
	Löwer	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150
SP 352		150	3000
SP 380, RPS 376		150	3500
KS 225		150	2250
KSM 1		150	2580
Niederberger	KSM 2	150	2630
	SmartGrinder SG 150/300	150/300	3000
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR	300	1800
	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB	400	1800
	Combi Queen	500	1800
	P2/P5	50-200	2500
	P4	100-420	2500
	P6	320-420	2500
Quick Wood	Ellicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200-320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
	KS2250/P	150	2250
Wegoma	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

KLINGSPOR Wyroby ściernie do elektronarzędzi

Producent	Typ	Wymiary w mm	
AEG	HBS 65, HBSE 65	65 x 410	
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 x 533	
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 x 533	
	HBS 100	100 x 560	
	HBSE 100	100 x 560	
	BBS 1100	100 x 560	
	BBSE 1100	100 x 560	
Atlas Copco	HBSE 75 S	75 x 533	
	HBSE 75	75 x 533	
	MBSE 705	75 x 533	
	BBS 100	100 x 620	
	BBSE 100	100 x 620	
Black & Decker	KA 290, KA 900 E	13 x 451	
	KA 292	13 x 451	
	KA 293 E	13 x 451	
	KA 83	65 x 410	
	KA 83 E	65 x 410	
	BS650	65 x 410	
	BD 83	65 x 410	
	BD 83 E	65 x 410	
	DN83	65 x 410	
	DN83E	65 x 410	
	KA 85 EK	75 x 457	
	KA 85, KA 86	75 x 457	
	P 61-03	75 x 508	
	BD 75	75 x 508	
	BD 85	75 x 508	
	SR 500 E	75 x 508	
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 x 533	
	Bosch	GVS 350 AE	40 x 303
PVS 300 AE		40 x 303	
PBS 60		60 x 400	
PBS 60 E		60 x 400	
GBS 75 AE		75 x 533	
PBS 75		75 x 533	
PBS 75 A		75 x 533	
PBS 75 AE		75 x 533	
PBS 75 E		75 x 533	
PBS 7 A, PBS 7 AE		75 x 457	
GBS 100 A		100 x 620	
GBS 100 AE		100 x 620	
DeWalt		D26480	64 x 356
		DW430, DW431	75 x 533
	DW 432/ DW 433	75 x 533	
	DW650	100 x 560	
	DW650E	100 x 560	
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 x 686	
	BBS 720, BBS 850 E, BT - BS 850 E	75 x 457	
	RT-BS 75, BT - BS 850/1 E	75 x 533	
	BBS 1200	100 x 610	
Elu	MHB158	75 x 480	
	MHB158 E	75 x 480	
	MHB 157	75 x 480	
	MHB 157 E	75 x 480	
	MHB90	100 x 560	
	MHB90 E	100 x 560	
	MHB90K	100 x 560	
Festool	BF1	6/12/16/19 x 520	
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 x 533	
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 x 620	
	Fein	RS 12-70 E	20 x 815
RS 10-70 E		30 x 533	
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75 x 533, 76 x 533	
	BSF 100/1200E	100 x 610	

KLINGSPOR Wyroby ściernie do elektronarzędzi

Producent	Typ	Wymiary w mm	
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 x 520/533	
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 x 520/533	
	LBR 1506 VRA	40 x 618	
	LRP 1503 VR	40 x 675	
	LRP 1503 VRA	40/20 x 760	
Hitachi	SB - 75, SB8V2	75 x 533	
	9924 DB	75 x 610	
	SB 10 T, SB 10 V	100 x 610	
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 x 610	
	SB 110	110 x 620	
HOLZ HER	2405	65 x 410	
	2406	65 x 410	
	2410, 2411, 2420	75 x 533	
	2422	105 x 620	
	2423	105 x 620	
	2424	105 x 620	
Kress	CBS 6800 E	65 x 410	
Löser	15003	3,6/13 x 305	
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25 x 760	
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50 x 760	
	14300, 14303	50 x 863	
	14306	50 x 1143	
	52900	75 x 610	
	Makita	9032	9 x 533
9031		30 x 533	
9910/9911		75 x 457	
9901		75 x 533	
9902/9903		75 x 533	
9900		75 x 533	
9924 DB		75 x 610	
9920		75 x 610	
9402		100 x 610	
9403		100 x 610	
9404		100 x 610	
Metabo	BFE 9-90 SET	6-19 x 457	
	12-180 SET	40 x 760	
	Ba 0775, BAE 75	75 x 533	
	Ba E 0876 Signal	75 x 533	
	Ba E 1075	75 x 533	
	Ba 6100	100 x 620	
	Milwaukee	HBSE 75 S	75 x 533
BS 100 LE		100 x 620	
Löser	40320	6/12 x 305/457	
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 x 610/863/1118	
Peugeot	PB 600	75 x 457	
	PAB 75	75 x 533	
	Ryobi	B - 7076	75 x 533
B 850 F		75 x 533	
BE-321		75 x 533	
EBS 9576V, EBS 8021 V		75 x 533	
B - 7075		75 x 533	
BE - 7075		75 x 533	
B - 7100		75 x 610	
B 422, BE 422		100 x 560	
BE-1056		100 x 560	
B-7200 A		100 x 610	
BE - 422, B/BE 424		100 x 610	
BE - 4240, EBS 1310 VF		100 x 610	
SKIL		1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75 x 457
		5903	75 x 508
	594 U, 595 U, 7640MA	75 x 533	
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75 x 533	
	1400	100 x 552	
	7660 MA	100 x 610 / 620	
Stayer	2 N 75	75 x 457	

**Papier ścierny
PS 15 F**

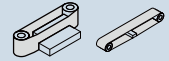

Specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund szlachetny
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 3600	60	F1	10	268706	produkt magazynowy
150 x 3600	100	F1	10	268718	produkt magazynowy
150 x 6450	60	F1	10	268707	produkt magazynowy
150 x 6450	80	F1	10	268712	produkt magazynowy
150 x 6450	100	F1	10	268719	produkt magazynowy
150 x 6450	120	F1	10	268726	produkt magazynowy
150 x 6450	150	F1	10	268732	produkt magazynowy
150 x 6450	180	F1	10	268738	produkt magazynowy
150 x 6500	60	F1	10	268708	produkt magazynowy
150 x 6500	80	F1	10	268713	produkt magazynowy
150 x 6500	100	F1	10	268720	produkt magazynowy
150 x 6500	120	F1	10	268727	produkt magazynowy
150 x 6500	150	F1	10	268733	produkt magazynowy
150 x 6700	60	F1	10	268709	produkt magazynowy
150 x 6700	80	F1	10	268714	produkt magazynowy
150 x 6700	100	F1	10	268721	produkt magazynowy
150 x 6700	120	F1	10	268728	produkt magazynowy
150 x 7200	60	F1	10	268710	produkt magazynowy
150 x 7200	80	F1	10	268715	produkt magazynowy
150 x 7200	100	F1	10	268722	produkt magazynowy
150 x 7200	120	F1	10	268729	produkt magazynowy
150 x 7200	150	F1	10	268735	produkt magazynowy
150 x 7250	80	F1	10	268716	produkt magazynowy
150 x 7250	100	F1	10	268723	produkt magazynowy
150 x 7250	120	F1	10	268730	produkt magazynowy
150 x 7250	150	F1	10	268736	produkt magazynowy
200 x 1600	60	F1	10	268711	produkt magazynowy
200 x 1600	80	F1	10	268717	produkt magazynowy
200 x 1600	100	F1	10	268724	produkt magazynowy
200 x 1600	120	F1	10	268731	produkt magazynowy

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny

PS 18 E



Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



- Spoiwo
- żywica
- Ziarno
- elektrokorund szlachetny
- Nasyp
- otwarty
- Podłoże
- E

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 6500	40	F1	10	268700	produkt magazynowy
150 x 6500	60	F1	10	268701	produkt magazynowy
150 x 6500	80	F1	10	268702	produkt magazynowy
150 x 6500	100	F1	10	268703	produkt magazynowy
150 x 6500	120	F1	10	268704	produkt magazynowy
150 x 6500	150	F1	10	268705	produkt magazynowy

Papier ścierny

PS 20 F



Pełny nasyp i ciężkie, wytrzymałe podłoże gwarantują dużą objętość materiału usuniętego w jednostce czasu oraz długi okres trwałości w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
metale nieżelazne	●
stal szlachetna	○
stal	○

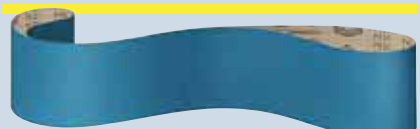


- Spoiwo
- żywica syntetyczna
- Ziarno
- elektrokorund
- Nasyp
- pełny
- Podłoże
- F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny

PS 21 F



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samostrzący się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki stali szlachetnych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
stal	●



- Spoiwo
- żywica syntetyczna
- Ziarno
- elektrokorund cyrkonowy
- Nasyp
- pełny
- Podłoże
- F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

**Papier ścierny ANTISTATIC
PS 22 F ACT**

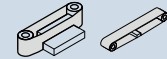

Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezżywiczonego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	○
metale nieżelazne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Papier ścierny ANTISTATIC
PS 23 F**

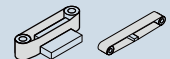

Nasyp otwarty i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się taśmy pyłem ściernym; mocne, wytrzymałe podłoże; wyrób przeznaczony do wszystkich rodzajów drewna, w szczególności drewna miękkiego i zżywiczonego, np. świerku, sosny itp.

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 24 F ACT



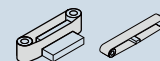
Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże z twardym węglikiem krzemu do obróbki powierzchni lakierowanych i szpachlowanych elementów drewnianych; wyrób specjalny dla przemysłu meblarskiego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węglik krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny SUPER ANTISTATIC

PS 26 F



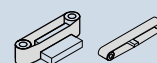
Otwarty nasyp i powierzchnia o podwyższonej przewodności elektrycznej dzięki antystatycznym dodatkom zapobiegają naładowaniu elektrostatycznemu; nadaje się do obróbki w szczególności drewna miękkiego i zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC

PS 27 DW



Otwarty nasyp oraz dodatkowa warstwa aktywna zapobiegają zapychaniu się lub zamazywaniu taśmy; wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500 ■
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80	360 ■	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
------------------------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węglik krzemu
Nasyp
otwarty
Podłoże
D

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

**Papier ścierny ANTISTATIC
PS 29 F ACT**

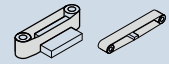

Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno ●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 2000	80	F5	10	307797	
150 x 2000	100	F5	10	307798	
150 x 2000	120	F5	10	307799	
150 x 2170	80	F5	10	307800	
150 x 2170	120	F5	10	307801	
150 x 2250	60	F5	10	307802	
150 x 2250	80	F5	10	307803	
150 x 2250	100	F5	10	307804	
150 x 2250	120	F5	10	307805	
150 x 2250	150	F5	10	307806	
150 x 2280	80	F5	10	307807	
150 x 2280	100	F5	10	307808	
150 x 2280	120	F5	10	307809	
150 x 2280	150	F5	10	307810	
150 x 2600	80	F5	10	307811	
150 x 2600	100	F5	10	307812	
150 x 2600	120	F5	10	307813	
150 x 3000	80	F5	10	307814	
150 x 3000	100	F5	10	307815	
150 x 3000	120	F5	10	307816	
150 x 6630	80	F2	10	307817	
150 x 6630	100	F2	10	307818	
150 x 6630	120	F2	10	307819	
150 x 6630	150	F2	10	307820	
150 x 6800	80	F2	10	307821	
150 x 6800	100	F2	10	307822	
150 x 6800	120	F2	10	307823	
150 x 6880	80	F2	10	307824	
150 x 6880	100	F2	10	307825	
150 x 6880	120	F2	10	307826	
150 x 6880	150	F2	10	307827	
150 x 7100	60	F2	10	307828	
150 x 7100	80	F2	10	307829	
150 x 7100	100	F2	10	307830	
150 x 7100	120	F2	10	307831	
150 x 7100	150	F2	10	307832	
150 x 7200	80	F2	10	307833	
150 x 7200	100	F2	10	307834	
150 x 7200	120	F2	10	307835	
150 x 7500	80	F2	10	307837	
150 x 7500	100	F2	10	307838	
150 x 7500	120	F2	10	307839	
150 x 7800	80	F2	10	307840	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny ANTISTATIC PS 29 F ACT

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 7800	100	F2	10	307841	
150 x 7800	120	F2	10	307842	
150 x 7800	150	F2	10	307843	
200 x 1600	80	F5	10	307844	
200 x 1600	100	F5	10	307845	
200 x 1600	120	F5	10	307846	
200 x 3000	80	F5	10	307847	
200 x 3000	100	F5	10	307848	
200 x 3000	120	F5	10	307849	
200 x 3000	150	F5	10	307850	

Pasy bezkońcowe

Papier ścierny PS 61 F



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz w sposób ciągły samoostrzące się ziarno ceramiczne; idealny pas bezkońcowy dla użytkowników o najwyższych wymaganiach w zakresie trwałości, wydajności szlifowania oraz bezpieczeństwa procesu przy obróbce stali szlachetnych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
drewno	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno elektrokorund ceramiczny
Nasyp pełny
Podłoże F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie CS 308 Y



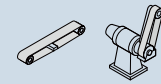
Płótno ściernie poliestrowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
drewno	●
stal	●
metale nieżelazne	●
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie LS 309 X



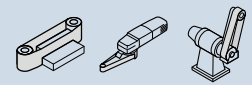
Uniwersalne płótno ściernie do obróbki metalu i drewna, dobra relacja ceny do wydajności

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
28 x 533	40	F4G	20	36755	
28 x 533	60	F4G	20	37945	
28 x 533	80	F4G	20	39236	
28 x 533	100	F4G	20	40702	
28 x 533	120	F4G	20	41900	
28 x 533	150	F4G	20	42794	
30 x 1250	60	F4G	25	37970	
30 x 1250	80	F4G	25	39271	
50 x 1020	40	F5	10	36837	
50 x 1020	60	F5	25	38075	
50 x 1020	80	F5	25	39401	
50 x 1020	100	F5	25	40832	
50 x 1020	120	F5	25	42020	
50 x 2000	40	F4G	10	4502	
50 x 2000	60	F4G	25	4531	
50 x 2000	80	F4G	25	4548	
75 x 2000	40	F4G	10	36923	
75 x 2000	60	F4G	10	38198	
75 x 2000	80	F4G	10	39556	
75 x 2000	100	F4G	10	40930	
75 x 2000	120	F4G	10	42119	
100 x 800	60	F5	10	38286	
100 x 800	80	F5	10	39659	
100 x 800	120	F5	10	137024	
100 x 860	60	F5	10	38895	
100 x 860	80	F5	10	40425	
100 x 860	100	F5	10	41621	
100 x 860	120	F5	10	42678	
100 x 900	60	F5	10	38898	
100 x 900	80	F5	10	40428	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne LS 309 X

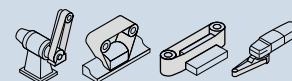
Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 900	100	F5	10	41623	
100 x 900	120	F5	10	42679	
100 x 915	40	F5	10	37324	
100 x 915	60	F5	10	38900	
100 x 915	80	F5	10	40430	
100 x 915	100	F5	10	41625	
100 x 915	120	F5	10	42681	
100 x 915	150	F5	10	43054	
100 x 915	180	F5	10	43308	
100 x 915	240	F5	10	128755	
100 x 950	40	F5	10	37328	
100 x 950	60	F5	10	38904	
100 x 950	80	F5	10	40435	
100 x 950	100	F5	10	41627	
100 x 950	120	F5	10	42684	
100 x 1000	40	F5	10	36999	
100 x 1000	60	F5	10	38304	
100 x 1000	80	F5	10	39679	
100 x 1000	100	F5	10	41019	
100 x 1000	120	F5	10	42199	
150 x 1220	60	F5	10	38428	
150 x 1220	80	F5	10	39852	
150 x 2000	40	F4G	10	37071	
150 x 2000	60	F4G	10	38460	
150 x 2000	80	F4G	10	39884	
150 x 2000	120	F4G	10	42311	

Pasy bezkońcowe

Płótno ścierne LS 309 J



Elastyczne płótno ścierne do obróbki łagodnych profili przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania; nadaje się głównie do obróbki metali



Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●

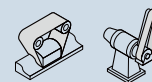
Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
J

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ścierne LS 309 JF



Bardzo elastyczne płótno ścierne do obróbki profilowanych elementów metalowych w celu uzyskania delikatnych powierzchni



Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●

Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie CS 310 X



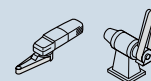
Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16 ■	120 ■	500 ■
24 ■	150 ■	600 ■
30 ■	180 ■	800 ■
36 ■	220 ■	1000 ■
40 ■	240 ■	1200 ■
50 ■	280 ■	1500 ■
60 ■	320 ■	2000 ■
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○
skóra	○



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno elektrokorund	
Nasyp pełny	
Podłoże	X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 1065	60	F4G	10	244635	
25 x 1065	80	F4G	10	244634	
50 x 1020	40	F5	10	47753	
50 x 1020	60	F5	25	48549	
50 x 1020	80	F5	25	49300	
50 x 2000	40	F4G	10	4587	
50 x 2000	60	F4G	25	4590	
50 x 2000	80	F4G	25	4591	
50 x 2000	120	F4G	25	4593	
50 x 3500	40	F4G	10	4608	
50 x 3500	60	F4G	25	4610	
50 x 3500	80	F4G	25	4611	
75 x 2000	24	F4G	10	46996	
75 x 2000	36	F4G	10	4594	
75 x 2000	40	F4G	10	4595	
75 x 2000	60	F4G	25	4596	
75 x 2000	80	F4G	25	49399	
75 x 2000	100	F4G	25	50090	
75 x 2000	120	F4G	25	50652	
75 x 2000	180	F4G	25	51222	
75 x 2000	240	F4G	25	51470	
100 x 920	60	F5	10	48717	
100 x 920	80	F5	10	49454	
100 x 920	100	F5	10	50136	
150 x 2000	36	F4G	10	47492	
150 x 2000	40	F4G	10	47921	
150 x 2000	60	F4G	10	48821	
150 x 2000	80	F4G	10	49581	
150 x 2000	100	F4G	10	50216	
150 x 2000	120	F4G	10	50767	
200 x 550	24	F7G	10	170543	
200 x 550	36	F7G	10	170544	
200 x 550	40	F7G	10	97832	
200 x 550	60	F7G	10	105992	
200 x 550	80	F7G	10	123929	
200 x 550	100	F7G	10	105993	
200 x 550	120	F7G	10	123931	
200 x 750	24	F7G	10	47101	
200 x 750	36	F7G	10	47561	
200 x 750	40	F7G	10	48028	
200 x 750	60	F7G	10	48970	
200 x 750	80	F7G	10	49764	
200 x 750	100	F7G	10	50340	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne CS 310 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
200 x 750	120	F7G	10	50872	
200 x 1500	40	F4G	10	47950	
200 x 1500	60	F4G	10	48858	
200 x 1500	80	F4G	10	49634	

Płótno ścierne CS 310 XF



Elastyczne płótno ścierne do obróbki kształtek metalowych; standardowy gatunek do stosowania na pilnikach

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
metale nieżelazne	●
stal	●



Spoiwo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	
Nasyp	
pełny	
Podłoże	
XF	

Pasy
bezkońcowe

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6 x 610	40	F4G	25	4644	
6 x 610	60	F4G	25	4645	
6 x 610	80	F4G	25	4646	
6 x 610	120	F4G	25	70595	
9 x 533	40	F4G	25	286879	
9 x 533	60	F4G	25	156968	
9 x 533	80	F4G	25	286880	
9 x 533	120	F4G	25	286881	
10 x 330	40	F4G	25	86104	
10 x 330	60	F4G	25	71110	
10 x 330	80	F4G	25	71111	
10 x 330	100	F4G	25	71112	
10 x 330	120	F4G	25	71957	
12 x 520	40	F4G	25	160139	
12 x 520	60	F4G	25	160201	
12 x 520	80	F4G	25	159040	
12 x 520	120	F4G	25	160140	
13 x 450	40	F4G	25	90914	
13 x 450	60	F4G	25	75505	
13 x 450	80	F4G	25	97081	
13 x 450	120	F4G	25	105794	
13 x 455	40	F4G	25	72895	
13 x 455	60	F4G	25	73099	
13 x 455	80	F4G	25	149565	
13 x 455	100	F4G	25	73176	
13 x 455	120	F4G	25	74086	
13 x 610	40	F4G	25	4652	
13 x 610	60	F4G	25	4653	
13 x 610	80	F4G	25	4654	
13 x 610	100	F4G	25	70590	
13 x 610	120	F4G	25	70591	
13 x 610	180	F4G	25	70593	
13 x 610	240	F4G	25	99182	
20 x 520	40	F4G	25	71959	
20 x 520	60	F4G	25	71960	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - płótno ścierne CS 310 XF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
20 x 520	80	F4G	25	71961	
20 x 520	120	F4G	25	71963	
40 x 303	60	F4G	10	184719	
40 x 303	80	F4G	10	188885	

**Płótno ścierne ANTISTATIC
CS 311 Y ACT**

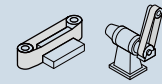

Otwarty nasyp ziarna elektrokorundowego na odpornym na zrywanie podłożu poliesterowym do kalibrującego i międzyoperacyjnego szlifowania drewna. System ACT oraz antystatyczne własności podłoża zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Płótno ścierne z warstwą aktywną
LS 312 JF**

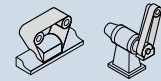

Bardzo elastyczny specjalny wyrób z warstwą aktywną do obróbki kształtek ze stali szlachetnej; np. armatury, okuć oraz instrumentów chirurgicznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
drewno	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 1525	100	F1	25	247871	
50 x 1525	240	F1	25	210375	
50 x 1525	320	F1	25	247872	
300 x 3500	100	F1	10	79849	
300 x 3500	120	F1	10	132852	
300 x 3500	180	F1	10	81518	
300 x 3500	280	F1	10	79850	
300 x 3500	320	F1	10	83657	
300 x 3500	400	F1	10	81147	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

LS 313 JF



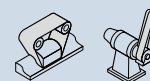
Bardzo elastyczny specjalny wyrób z dodatkowym spoiwem MULTI o długim okresie trwałości do szlifowania na zimno kształtek ze stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

aluminium	●
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	○



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ANTISTATIC, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Bardzo elastyczne podłoże typu J-Flex do szlifowania międzyoperacyjnego i dokładnego szlifowania wykańczającego drewnianych elementów profilowanych i giętych. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	otwarty
Podłoże	JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 320 Y



Bardzo wytrzymały na zrywanie specjalny pas bezkońcowy dla większych obciążeń; nadaje się do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16 ■	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	węgiel krzemowy
Nasyp	pełny
Podłoże	Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 321 X



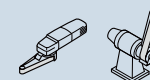
Specjalny pas bezkońcowy do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	węgiel krzemowy
Nasyp	pełny
Podłoże	X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

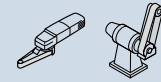
Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie wodoodporne
CS 322 X


Specjalny pas bezkońcowy do polerowania szkła

Obszary zastosowania:

szkło/kamień ●


 Spoivo
 żywica syntetyczna
 Ziarno
 korek
 Nasyp
 pełny
 Podłoże
 X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

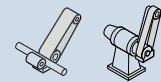
Płótno ściernie KULEX
CS 325 Y


Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną powierzchnię szlifu; nadaje się do szlifowania wykańczającego na automatach do bezkońcowego szlifowania powierzchni walcowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

 stal szlachetna ●
 szkło/kamień ●
 metale ●

 Spoivo
 żywica syntetyczna
 Ziarno
 aglomerat węgla krzemowego
 Podłoże
 Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

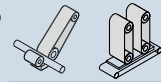
Płótno ściernie KULEX
CS 326 Y


Pas bezkońcowy do pracy ciągłej do szlifowania na mokro o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkońcowego szlifowania powierzchni walcowych i płaszczyzn

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

 stal szlachetna ●
 metale ●

 Spoivo
 żywica syntetyczna
 Ziarno
 aglomerat elektrokorundu
 Podłoże
 Y

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 2500	80	F4G	10	316029	
150 x 2500	120	F4G	10	316030	
150 x 2500	180	F4G	10	316031	
150 x 2500	240	F4G	10	316032	
150 x 2500	320	F4G	10	316033	
150 x 2500	400	F4G	10	316034	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie KULEX

CS 329 JF



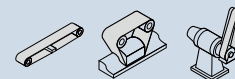
Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; wyrób specjalny do szlifowania na sucho elementów lekko i mocno profilowanych w przemysłowej obróbce stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
aglomerat elektrokorundu
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie KULEX

CS 329 Y



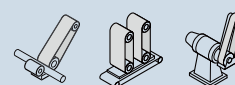
Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; przeznaczony do bezkrośowego szlifowania powierzchni walcowych i płaskich; agresywne szlifowanie przy niewielkiej sile nacisku

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
aglomerat elektrokorundu
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne

CS 330 X



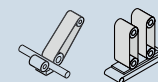
Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej; nadaje się wyśmienicie do satynowania i szlifowania wykańczającego oraz do polerowania

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600 ■
30	180	800 ■
36	220 ■	1000
40	240	1200
50	280 ■	1500
60	320	2000
80	360	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
--------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu /korek
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

CS 333 X



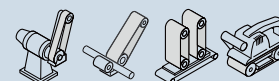
Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; przy długim okresie trwałości nadaje się szczególnie do szlifowania żeliwa, ceramiki, gumy, tworzyw sztucznych oraz zgorzeliny

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie CS 333 XF



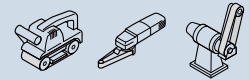
Elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
metale nieżelazne	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
XF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie CS 333 JF



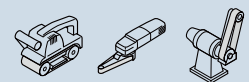
Bardzo elastyczne płótno ściernie do obróbki kształtek metalowych; nadaje się szczególnie do obróbki metali nieżelaznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

metale nieżelazne	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne CS 341 X



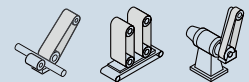
Wodoodporne płótno ściernie, do szlifowania na mokro stali i stali szlachetnej; nadaje się szczególnie do szlifowania bezkłowego oraz szlifowania płaszczyzn

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
--------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI CS 409 Y



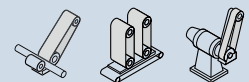
Wysoko wydajny pas bezkońcowy o dużej wytrzymałości na zrywanie i długim okresie trwałości do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych, dzięki zastosowaniu spojwa MULTI szlifowanie na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ścierne ze spoiwem MULTI

CS 410 X



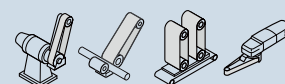
Płótno ścierne o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce stali szlachetnej dzięki zastosowaniu dodatkowego spoiwa MULTI

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoiw	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund
Nasyp	pełny
Podłoże	X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 450	60	F4G	25	53108	
50 x 450	80	F4G	25	53267	
50 x 450	120	F4G	25	53538	

Płótno ścierne

CS 411 X



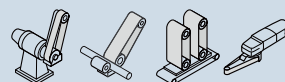
Wysoko wydajny pas bezkońcowy do szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●



Spoiw	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 2000	36	F4G	10	26419	
50 x 2000	40	F4G	10	26593	
50 x 2000	60	F4G	25	72251	
50 x 2000	80	F4G	25	26943	
50 x 2000	120	F4G	25	103997	
75 x 2000	24	F4G	10	4618	
75 x 2000	36	F4G	10	4619	
75 x 2000	40	F4G	10	4620	
75 x 2000	60	F4G	10	4622	
75 x 2000	80	F4G	10	26969	
75 x 2000	120	F4G	10	113664	
100 x 2000	36	F4G	5	26463	
150 x 2000	36	F4G	10	26488	
150 x 2000	40	F4G	10	26668	
150 x 2000	60	F4G	10	72775	
150 x 2000	80	F4G	10	27030	
150 x 2000	120	F4G	10	101308	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie wodoodporne
CS 411 Y

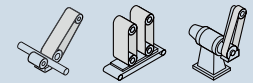

Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 2000	24	F4G	10	62056	
75 x 2000	36	F4G	10	62150	
75 x 2000	40	F4G	10	62509	produkt magazynowy
75 x 2000	50	F4G	10	62604	
75 x 2000	60	F4G	10	62938	produkt magazynowy
75 x 2000	80	F4G	10	63068	
75 x 2000	120	F4G	10	20598	
150 x 2000	24	F4G	10	62067	
150 x 2000	36	F4G	10	62176	
150 x 2000	40	F4G	10	62537	
150 x 2000	60	F4G	10	62971	
150 x 2000	80	F4G	10	63102	
150 x 2000	120	F4G	10	278219	

Płótno ściernie wodoodporne
CS 412 Y

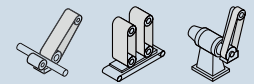

Mocne, wytrzymałe na zrywanie podłoże poliestrowe do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

skóra	●
metale	●
metale nieżelazne	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie wodoodporne

CS 416 Y



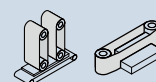
Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
tworzywa sztuczne	●
skóra	●
metale nieżelazne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
półtwardy
Podłoże

Y

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 2000	24	F4G	10	208669	
75 x 2000	36	F4G	10	204858	
75 x 2000	40	F4G	10	205377	
75 x 2000	60	F4G	10	207651	
75 x 2000	80	F4G	10	220805	
75 x 2000	120	F4G	10	210753	
150 x 2000	36	F4G	10	231336	
150 x 2000	40	F4G	10	205474	
150 x 2000	60	F4G	10	204213	
150 x 2000	80	F4G	10	205130	
150 x 2000	120	F4G	10	219575	

Płótno ściernie NOPPEX

CS 420 Y



Wyrób specjalny o strukturze pęczkowej do bezkłowego szlifowania powierzchni walcowych stali szlachetnej; szczególnie długi okres trwałości przy równomiernej powierzchni szlifu

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80	360	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Podłoże

Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 631 JF



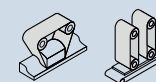
Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wykańczającego konturów, profili, armatury oraz okuć, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
półtwardy
Podłoże

JF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI CS 631 XF



Elastyczny, wysoko wydajny pas bezkońcowy o długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego, do szlifowania wstępnego i międzyoperacyjnego konturów, profili, armatury oraz okuć, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
półotwarty
Podłoże
XF

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie wodoodporne CS 811 Y ACT



Znakomita przyczepność ziarna, stabilne, bardzo wytrzymałe na zrywanie podłoże poliestrowe do bardzo dużych obciążeń w trakcie szlifowania zgrubnego i usuwania zadziorów w obróbce stali i stali szlachetnej. Wysokiej jakości elektrokorund cyrkonowy o wysokiej agresywności przez cały okres użytkowania

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
aluminium	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI CS 910 Y ACT



Bardzo wytrzymały na zrywanie, wysoko wydajny pas bezkońcowy o bardzo dużej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie wodoodporne

CS 912 Y ACT



Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o szczególnie wysokiej wydajności szlifowania i długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyt
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Pas bezkońcowy z włókniny
NBF 800


Specjalistyczny wyrób do obróbki powierzchni metalowych, stalowych i ze stali nierdzewnej przy użyciu szlifierek ręcznych. Wysoka trwałość narzędzia, ograniczone zapychanie się ziarna, wysoka odporność krawędzi na uszkodzenia, połączenie pasa wytrzymałe na zrywanie

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258646	
6 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258647	
6 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258648	
9 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258652	
9 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258653	
9 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258654	
10 x 330	coarse	brązowa	F4W	10	258655	
10 x 330	medium	kasztanowa	F4W	10	258656	
10 x 330	very fine	niebieska	F4W	10	258657	
12 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258658	
12 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258659	
12 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258660	
12 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258661	
12 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258662	
12 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258663	
13 x 457	coarse	brązowa	F4W	10	258664	
13 x 457	medium	kasztanowa	F4W	10	258665	
13 x 457	very fine	niebieska	F4W	10	258666	
13 x 610	coarse	brązowa	F4W	10	258667	
13 x 610	medium	kasztanowa	F4W	10	258668	
13 x 610	very fine	niebieska	F4W	10	258669	
20 x 520	coarse	brązowa	F4W	10	258671	
20 x 520	medium	kasztanowa	F4W	10	258672	
20 x 520	very fine	niebieska	F4W	10	258673	
28 x 533	coarse	brązowa	F4W	10	258674	
28 x 533	medium	kasztanowa	F4W	10	258695	
28 x 533	very fine	niebieska	F4W	10	258696	
30 x 533	coarse	brązowa	F4W	5	258699	
30 x 533	medium	kasztanowa	F4W	5	258700	
30 x 533	very fine	niebieska	F4W	5	258701	
30 x 610	medium	kasztanowa	F4W	5	258703	
30 x 610	very fine	niebieska	F4W	5	258704	
30 x 800	medium	kasztanowa	F4W	5	258706	
30 x 800	very fine	niebieska	F4W	5	258707	
40 x 618	coarse	brązowa	F4W	5	258711	
40 x 618	medium	kasztanowa	F4W	5	258712	
40 x 618	very fine	niebieska	F4W	5	258713	
40 x 820	coarse	brązowa	F4W	5	258714	
40 x 820	medium	kasztanowa	F4W	5	258715	
40 x 820	very fine	niebieska	F4W	5	258716	
50 x 450	coarse	brązowa	F4W	5	258717	
50 x 450	medium	kasztanowa	F4W	5	258718	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 34. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Pas bezkońcowy z włókniny

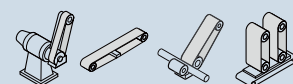
NBS 800



Budowa jak NBF 800, przeznaczone jednak do szlifierek stacjonarnych

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
75 x 2000	coarse	brązowa	F4W	5	258729	
75 x 2000	medium	kasztanowa	F4W	5	258730	
75 x 2000	very fine	niebieska	F4W	5	258731	

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 34. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie LS 307 X



Standardowe pasy bezkońcowe do obróbki metali, drewna, farb i lakierów przy użyciu elektronarzędzi.

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●
metale nieżelazne	●



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	
Nasyp	
pełny	
Podłoże	
X	

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 400	40	F2	10	268644	produkt magazynowy
60 x 400	60	F2	10	268653	produkt magazynowy
60 x 400	80	F2	10	268662	produkt magazynowy
60 x 400	100	F2	10	268671	produkt magazynowy
60 x 400	120	F2	10	268680	produkt magazynowy
65 x 410	40	F2	10	268645	produkt magazynowy
65 x 410	60	F2	10	268654	produkt magazynowy
65 x 410	80	F2	10	268663	produkt magazynowy
65 x 410	100	F2	10	268672	produkt magazynowy
65 x 410	120	F2	10	268681	produkt magazynowy
75 x 457	24	F2	10	268637	produkt magazynowy
75 x 457	36	F2	10	268641	produkt magazynowy
75 x 457	40	F2	10	268646	produkt magazynowy
75 x 457	60	F2	10	268655	produkt magazynowy
75 x 457	80	F2	10	268664	produkt magazynowy
75 x 457	100	F2	10	268673	produkt magazynowy
75 x 457	120	F2	10	268682	produkt magazynowy
75 x 457	150	F2	10	268687	produkt magazynowy
75 x 508	40	F2	10	268647	produkt magazynowy
75 x 508	60	F2	10	268656	produkt magazynowy
75 x 508	80	F2	10	268665	produkt magazynowy
75 x 508	100	F2	10	268674	produkt magazynowy
75 x 533	24	F2	10	268638	produkt magazynowy
75 x 533	36	F2	10	268642	produkt magazynowy
75 x 533	40	F2	10	268648	produkt magazynowy
75 x 533	60	F2	10	268657	produkt magazynowy
75 x 533	80	F2	10	268666	produkt magazynowy
75 x 533	100	F2	10	268675	produkt magazynowy
75 x 533	120	F2	10	268683	produkt magazynowy
75 x 533	150	F2	10	268688	produkt magazynowy
75 x 533	180	F2	10	268690	produkt magazynowy
75 x 610	40	F2	10	268649	produkt magazynowy
75 x 610	60	F2	10	268658	produkt magazynowy
75 x 610	80	F2	10	268667	produkt magazynowy
75 x 610	100	F2	10	268676	produkt magazynowy
75 x 610	120	F2	10	268684	produkt magazynowy
100 x 560	40	F2	10	268650	produkt magazynowy
100 x 560	60	F2	10	268659	produkt magazynowy
100 x 560	80	F2	10	268668	produkt magazynowy
100 x 560	100	F2	10	268677	produkt magazynowy
100 x 560	120	F2	10	268685	produkt magazynowy
100 x 610	24	F2	10	268639	produkt magazynowy
100 x 610	36	F2	10	268643	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.



UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Płótno ściernie LS 307 X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 610	40	F2	10	268651	produkt magazynowy
100 x 610	60	F2	10	268660	produkt magazynowy
100 x 610	80	F2	10	268669	produkt magazynowy
100 x 610	100	F2	10	268678	produkt magazynowy
100 x 610	120	F2	10	268686	produkt magazynowy
100 x 610	150	F2	10	268689	produkt magazynowy
100 x 620	40	F2	10	268652	produkt magazynowy
100 x 620	60	F2	10	268661	produkt magazynowy
100 x 620	80	F2	10	268670	produkt magazynowy
100 x 620	100	F2	10	268679	produkt magazynowy

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie
LS 309 XH


Standardowy gatunek pasów bezkońcowych do stosowania z elektronarzędziami; do obróbki metalu, drewna, farb i lakierów

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●
metale nieżelazne	●
farby/lakiery	○



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno elektrokorund	
Nasyp pełny	
Podłoże	X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 400	40	F5	10	65163	
60 x 400	60	F5	10	4100	
60 x 400	80	F5	10	4104	
60 x 400	120	F5	10	4097	
65 x 410	40	F5	10	4106	
65 x 410	60	F5	10	4114	
65 x 410	80	F5	10	4120	
65 x 410	100	F5	10	4124	
65 x 410	120	F5	10	4128	
75 x 457	40	F5	10	37269	
75 x 457	60	F5	10	38825	
75 x 457	80	F5	10	40345	
75 x 457	100	F5	10	41560	
75 x 457	120	F5	10	42627	
75 x 457	150	F5	10	43020	
75 x 480	40	F5	10	4098	
75 x 480	60	F5	10	4107	
75 x 480	80	F5	10	4115	
75 x 480	100	F5	10	4121	
75 x 480	120	F5	10	4125	
75 x 508	40	F5	10	4099	
75 x 508	60	F5	10	4103	
75 x 508	80	F5	10	4117	
75 x 508	100	F5	10	4118	
75 x 533	40	F5	10	4137	
75 x 533	60	F5	10	4139	
75 x 533	80	F5	10	4140	
75 x 533	100	F5	10	4141	
75 x 533	120	F5	10	4142	
75 x 533	150	F5	10	4143	
75 x 533	180	F5	10	4144	
75 x 533	240	F5	10	43614	
75 x 610	40	F5	10	37285	
75 x 610	60	F5	10	38842	
75 x 610	80	F5	10	40365	
75 x 610	100	F5	10	41576	
75 x 610	120	F5	10	42642	
100 x 560	40	F5	10	4151	
100 x 560	60	F5	10	4473	
100 x 560	80	F5	10	4474	
100 x 560	100	F5	10	4475	
100 x 560	120	F5	10	4476	
100 x 560	150	F5	10	4477	
100 x 560	180	F5	10	73079	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- Płótno ścierne LS 309 XH

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 610	40	F5	10	4478	
100 x 610	60	F5	10	4480	
100 x 610	80	F5	10	4481	
100 x 610	100	F5	10	4482	
100 x 610	120	F5	10	4483	
100 x 610	150	F5	10	4484	
100 x 610	180	F5	10	43302	
100 x 620	40	F5	10	6272	
100 x 620	60	F5	10	6278	
100 x 620	80	F5	10	6283	
100 x 620	100	F5	10	6284	
100 x 620	120	F5	10	6286	
100 x 620	150	F5	10	6288	
105 x 620	40	F5	10	4485	
105 x 620	60	F5	10	4487	
105 x 620	80	F5	10	4489	
105 x 620	100	F5	10	4490	
105 x 620	120	F5	10	4491	
105 x 620	150	F5	10	4492	
105 x 620	240	F5	10	43626	
110 x 620	40	F5	10	6290	
110 x 620	60	F5	10	6292	
110 x 620	80	F5	10	6294	
110 x 620	100	F5	10	6295	
110 x 620	120	F5	10	6296	

Pasy
bezkońcowe

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 37. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

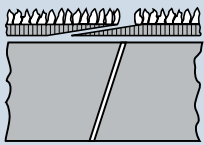
Tabela obok zawiera najczęściej użytkowane typy szlifierek szerokotaśmowych. Jeżeli nie znajdują w niej Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

Formy łączenia pasów bezkońcowych szerokich

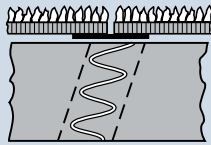
KLINGSPOR oferuje pasy bezkońcowe o różnych formach łączenia. Wybór jednej z nich zależy od zastosowania i rodzaju maszyny. Poniższe rysunki przedstawiają najczęściej stosowane formy połączeń. Na kolejnych stronach w tabelach wyrobów znajdują Państwo informacje o formie łączenia pasa.

Forma 1



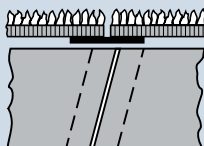
Połączenie zakładkowe. Połączenie standardowe dla pasów bezkońcowych szerokich, na podłożu papierowym.

Forma 3



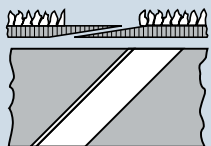
Połączenie w zygzak, podklejone folią. Do obróbki wykończeniowej powierzchni wymagających najwyższej jakości.

Forma 4 G



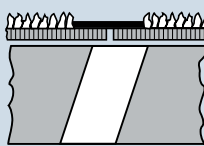
Połączenie w zygzak, podklejone folią. Do obróbki wykończeniowej powierzchni wymagających najwyższej jakości.

Forma 5



Połączenie zakładkowe. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Umożliwia spokojne (bezudarowe) przejście połączenia przez strefę szlifowania. Zastosowanie w połączeniu z płaską stopą dociskową.

Forma 6 G



Połączenie stykowe, podklejone po stronie ziarna folią wzmocnioną płótnem. W miejscu połączenia ziarno w pełni zeszlifowane. Zastosowanie w przemyśle materiałów drewnopochodnych.

Szlifiarki szerokotaśmowe

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego		
		Szerokość w mm	Długość w mm	
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300	1120/1320	1900	
	Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130	1120/1320	1900	
	Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900	
Boere	MT	400 - 950	1525 - 1900	
	Elite	600 - 1700	1900 - 2620	
	Elite-B, Elite-T	610/910/1110/1310	1900	
	Select	910/1110/1310	1900	
	Sandrite C, Sandrit KC, Sandrite 1100 C, BKKB-TKKB 1100, BKS-TKS 1100, Elite 1100 TKKS, Elite-TP	1110	1900	
	BK 1300, BKKS 1300, Elite 1300 TKC, Elite 1300 TKK, finish 1302, Select 1300 KC, Select 1300 KK	1310	1900	
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1110/1310	2620	
	Elite 1300 TKKC SP	1310	2620	
	Elite-HD	1660	2620	
	Bütfering	Easy	670	1900
ECO 950		950	1900	
Optimat SWT 113 K		970	1900	
Super 111 L, Sandy, Classic 211/311, ECO 110, Optima TSBC 211 CE Classic, E-Line 111, E-Line 211		1120	1900	
AWS 1100 K, Optimat SWT 124/RC, SWT 134 RCC, SWT 100, SKO 111 C, Optimat SGO 211/RC		1120	1900	
E-Line 311, Optimat SWT 124 RK, SWT 124 RC, SWT 124 MK, SWT 134 RRK		1120	1900	
Vega 111, Vega 2 211, Vega 3 311, Optimat SCO 111/C/Sandy, Optimat SCO 211/RC/Sandy		1120	2150	
Optimat SCO 211/CE/Sandy, Optimat SCO 111/C/Special, Optimat SCO 211/CE/Lucky		1120	2150	
Eco, Classic 111/113, ECO 211/213, Optimat STO/SKO 111-413		1120/1370	1900	
Vega		1120/1370	2150	
SWT 515 Diamond C, SCO 525 CC / CH / QC / QH		1120/1370	2150/2620	
E-Line 213, E-Line 313, Super 213 RF, Optimat SKO 213/CC, Classic 213/313, Classic Lucky, SKO 213 RC, SKO 113 C		1370	1900	
SCO 113/C/Diamond, Vega 113, Vega 2 213, Vega 3 313, Optimat SCO 213/CE/Lucky, Optimat SCO 113/C/Sandy,		1370	2150	
Optimat M-SCO 213 ML, Optimat SCO 213/RC/Sandy, Optimat SCO 213/CE/Sandy, Optimat SCO 113/C/Special		1370	2150	
SCO 313 RRE, SCO 413 QCEB, SWT 300, SWT 500		1370	2620	
SWT 535 ROE / RQH / QCE / QCH, SWT 325 QC, SWT 335 QCE / RQE, SWT 525/CC/QC/QH Diamond		1370	2620	
SWT 700		1370/1670	2620/3250	
SWT 900		1370/1670	bis 3250	
Casadei		Libra 10, Libra 10/1 TC 95	970	1525
		Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110), Libra 30/1 (TC 95, TC 110), Libra 30/2 (RTC 95, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/1 TC 135, Libra 40/2 (RR 110, RTC 110, RR 135, TRC 135), Libra 40/3 (RRR 110, RRRC 110, RRR 135, RRRC 135)	1115/1370	2150	
	Libra 40 (RR 110, RTC 110, RRR 110, RRRC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRRC 135)	1115/1370	2200	
	Libra 2 (TC, RT, RR, RTC)	1120	2200	
	Libra 6	1180/1380	2620	
	Libra 50/2 (RR 135, RTC 135), Libra 50/3 (RRR 135, RRRC 135), Libra 60/2 (RR 135, TRC 135), Libra 60/3 (RRR 135, RRRC 135)	1370	2620	
	CMC	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
		LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
	Costa	S4	1350/1650	4600
S3		1350/1650	3250	
SN, K, KK, KB		1350/1650	2620/3250	
SP, KH, KKH, KBH, KP, KKP, KBA, MSP		1150/1350	2620/3250	
SA, MA, MSA		1150/1350	2620	
K9, KK9		1350/1650/1900/2200/2500	2620/3250	
KHV		350/650/1350	2620	
KW		1350	2620	
W		1100/1300	2620	
MAR		1000/1200	2620	
MHR		1250	2620/3250	
MKR		1600/2000	2620/3250	

Pasy bezkońcowe szerokie

Wskazówki dot. zastosowania



Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego		
		Szerokość w mm	Długość w mm	
DMC	Topmetal 650 / 1350 / 1650	670/1370/1670	2620	
	Unimetal 1100	1115	2620	
	Polisand, Chronosand	1115/1315	2620	
	Technometal 1100 / 1350, Eurometal 1100 / 1350	1115/1370	2150	
	Technosand, Technosand K, Mastersand 1100 / 1350, Eurosand L 1100 / 1350	1115/1370	2620	
	Unisand K-I linea 110 / 1350 / 1650	1115/1370/1670	1900	
	Unisand K 110 / 1350 / 1650	1115/1370/1670	2620/3250	
	System BT 44 1350	1370	1900	
	Unisand 2000, System T2 1350, T3 1350, T7 1350	1370	2620	
	Topsand K-I linea 1350 /1650, Unisand K-IL linea 1350 / 1650	1370/1670	2620	
	Topsand K 1350 / 1650, Unimetal 1350 / 1650	1370/1670	2620/3250	
	Topsand 1350 / 1650 / 1900 / 2250	1370/1670/1920/2270	3250	
Kündig / Enorm	Duplex 650	670	2000	
	Primo 1100, Duplex 1100, Topiq, Magiq 1 1100, Magiq 1 Brillant 1100	1120	2000	
	Magiq 2 1100, Magiq 2 Brillant 1100, Basiq	1120	2000	
	Triplex	1120/1350	2000	
	Primo 1350, Duplex 1350, Uniq/Uniq-S	1350	2000	
	Duplex 1600	1620	2000	
	Ernst	EG 3M/800, EG 3M + ZB/800	800	1540
		EM 4N 900, EM 5N 900	900	1540
		EG 3M/1400, EG 3M + ZB/1400, EM 4N 1400, EM 5N 1400	1400	1540
		820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2620
		510, 520, LKB/1350/K, Typ 810, 810-2, 850, 850-2, 830 Standard Handwerk	1400	2620
		830 Standard Industrie	1400	3150
Felder	530	1400	2620/3150	
	FW 650	670	1900	
	FW 950, FW 952	970	1900	
Ferri	FW 1100, FW 1102	1110	2200	
	Eco 1100	1120	1900 - 2250	
Format (Felder Group)	finish 1102, Giant 1350	1110	2200	
	finish 1302	1310	2200	
Heesemann	EH 5/11	1150	2100	
	MFA 8, LSM 8, KSM 1, LSM 4, LSM 6, FGA 6	1350	2620	
	MFA 6	1350	2150/2620	
	KSA 4	1350	3250	
	EH 5/13	1400	2100	
	MFA 10	1400	2620/3250	
	KSA8-1800	1800	3250	
	KSA8-2200	2000	3250	
	BBS 430 C	450	1600	
	BBS 630 C	450/650	1600	
Holzkraft	BSM 650 P, BSM 650 RP, BSH 650 HP	650	1900	
	BSM 950 P	950	1900	
	BSM 1100 RP	1100	1900	
	Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC		420	1900	
SPB 430R, SPB 430C		450	1600	
SPB 630R, SPB 630C		650	1600	
SPB 630 R, SPB 630 RR, SPB 630 RC		650	1900/2200	
Johannsen	SPB 910 R, SPB 910 C, SPB 910 RC, SPB 910 RR	930	1900/2200	
	Aerostat II 2 Band	1130	1900	
	Aerostat I, Aerostat II	1130/1330	1900	
	Compakt 2RS, Compakt 2RK	1050/1130	1900	
OTT	Compakt 1K	1050/1130/1330	1900	
	EURO 95 WS	970	1900	
	Alpha-, Omega-, Deltatronic 110/136	1120/1380	2150	
Sandingmaster	EURO, Megatronic 110/136	1120/1380	1900	
	SA 3202 WS	900/1100/1350	2150	
	SA 3302 WWS	930	2150	
	SA 3102 C	930/1130/1380	2150	
	SA 2300 WWS	950/1100	1900	
	SA 2200 WS	950/1130/1350	1900	
	SA 2100 C	950/1130/1380	1900	
	SA 3102 K, SA 3202 KG, SA 3202 WG, SA 3202 WWG, SA 3302 WGG	1100/1350	2150	
	SA 2200 KG	1100/1380	1900	
	SA WINNER SENIOR WK	1130	1900	
	SA 2100 K, SA 2200 WG	1130/1380	1900	

Producent	Typ	Wymiar pasa bezkońcowego	
		Szerokość w mm	Długość w mm
Timesavers	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100/1300	1900/1900/2620
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/2620
	137-1HDMW	914	1905
	Speedsander	930	1525
	Timesavers-Grindingmaster Serie 4100-900-RDW	930	1900
	137-1HD60	940	1500
	137-1HPPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1500
	SCM	Sandya WIN 63	640
Sandya UNO-CS, Sandya 1 CS, Sandya 1 RCS, Sandya 1 RR		930	1525
Sandya 3 RCS		960	1900
Sandya 1 S		970	1525
Sandya 3 S, Sandya 300 950 / 1100		970/1115	1900
Sandya 5 CS, Sandya 5 RCS, Sandya 50 RT - FT 110		1115	1900
Sandya 10/2 RCS, Sandya 5 S 110, Sandya 5 SF		1115	2150
Sandya 10 RRCS, Sandya 30 RCS, Sandya 30 RT, Sandya 30/3 RRT		1115/1315	2620
Sandya 10/2, Sandya 10/3		1115/1320	2150
Sandya 5 S 1100 / 1350, Sandya 7 S, Sandya 600 100/135		1115/1370	2150
Sandya 15 S, Sandya 20 S, Sandya 16 S 1100 / 1350, Sandya 9 S 1100 / 1350		1115/1370	2620
Sandya 10 RCS 130		1315	2150
Tagliabue	Sandya 5 S 135	1370	2150
	TAG CE 12	1330	2620
	TAG T4	1350 - 1400	2620
	TAG T12	1350 - 1400	2620/3250
	TAG L	250/450/650/850	2620
	TAG	1400	2620/3250
	TAG M	1400	3250/4600
	Weber TT, Weber MKS	620/1120/1370/1620	2150
	BLC 2000	650/1150	1900
	Weber MK	920/1120/1370/1620	2620
	OFZ-MK 900	950	2500
	EGE 1100	1120	1900
Weber 600, Weber TTSC	1120/1370	1900	
Weber 1000	1120/1370	2150	
Weber KSF	1120/1370/1620	2150	
Weber M	1120/1370/1620/2120	2620	
Weber	Weber KSV	1120/1370/1620	2620
	Weber 2000 1100, TT	1150	1900
	OFZ-MK 1100, OFZ-2-1100 MCS 26	1150	2500
	K(O)-KS(O) 1100	1150	2620
	TN	1150/1400	1900
	EGE 1300	1320	1900
	Weber TTK	1370/1620	1900
	LCE 2000, KLE 2000, Weber 2000 1350	1400	1900
	OFZ-MK 1350, OFZ 2 1350	1400	2500
	KLE (O), K(O)-KS(O) 1350	1400	2620
	S 219	1000	1900
	S1 221A RT, Challenge A, Target	1130	2200
S 1	1130/1380	2200	
S 2	1130/1380	2200/2620	
Challenge B, Challenge C, Challenge 221, S 3	1130/1380	2620	
Valeria 3 1100/1350	1150/1400	2620	
Valeria 1, 2, 3	1400	3250	

Pasy bezkońcowe

**Papier ścierny
PS 15 F**


Specjalistyczny wyrób o właściwościach antystatycznych do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica
Ziarno
elektrokorund szlachetny
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
610 x 1900	80	F1	10	268793	produkt magazynowy
610 x 1900	120	F1	10	268800	produkt magazynowy
930 x 1900	40	F1	5	268788	produkt magazynowy
930 x 1900	60	F1	10	268791	produkt magazynowy
930 x 1900	80	F1	10	268794	produkt magazynowy
930 x 1900	100	F1	10	268797	produkt magazynowy
930 x 1900	120	F1	10	268801	produkt magazynowy
930 x 1900	150	F1	10	268804	produkt magazynowy
1120 x 1900	40	F1	5	268789	produkt magazynowy
1120 x 1900	60	F1	10	268792	produkt magazynowy
1120 x 1900	80	F1	10	268795	produkt magazynowy
1120 x 1900	100	F1	10	268798	produkt magazynowy
1120 x 1900	120	F1	10	268802	produkt magazynowy
1120 x 1900	150	F1	10	268805	produkt magazynowy
1120 x 1900	180	F1	10	268806	produkt magazynowy

**Papier ścierny
PS 18 E**


Specjalistyczny wyrób do maszynowego szlifowania na szlifierkach taśmowych drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



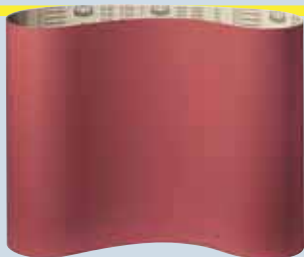
Spoiwo
żywica
Ziarno
elektrokorund szlachetny
Nasyp
otwarty
Podłoże
E

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
1120 x 1900	80	F1	10	268785	produkt magazynowy

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 34, 64 - 65. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny PS 20 F



Pełny nasyp i ciężkie, wytrzymałe podłoże gwarantują dużą objętość materiału usuniętego w jednostce czasu oraz długi okres trwałości w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
metale nieżelazne	●
stal	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny PS 21 F



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samoostrzący się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki stali szlachetnych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
stal	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC PS 22 F ACT



Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezazwyczajnego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

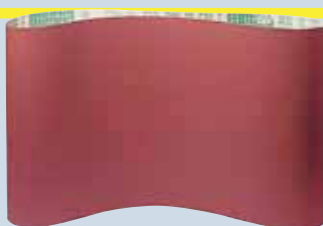
drewno	●
metale	○
farby/lakier/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny ANTISTATIC PS 23 F



Otwarty nasyp i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się pasa pyłem ściernym. Mocne, wytrzymałe na obciążenie podłoże; nadaje się do obróbki wszystkich rodzajów drewna, a w szczególności drewna miękkiego oraz zazwyczajnego, np. świerku, sosny itp.

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---

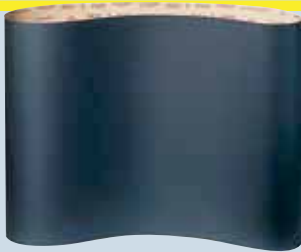


Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 34, 64 - 65. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

**Papier ścierny ANTISTATIC
PS 24 F ACT**


Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże z twardym węglikiem krzemu do obróbki powierzchni lakierowanych i szpachlowanych elementów drewnianych; wyrób specjalny dla przemysłu meblarskiego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100	400 ■	

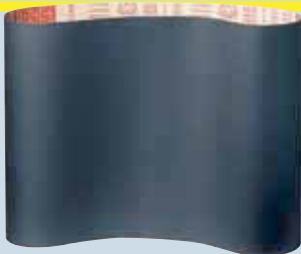
Obszary zastosowania:

metale	●
farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Papier ścierny SUPER ANTISTATIC
PS 26 F**


Otwarty nasyp i powierzchnia o podwyższonej przewodności elektrycznej dzięki antystatycznym dodatkom zapobiegają naładowaniu elektrostatycznemu; nadaje się do obróbki w szczególności drewna miękkiego i zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Papier ścierny ANTISTATIC
PS 27 DW**


Otwarty nasyp oraz dodatkowa warstwa aktywna zapobiegają zapychaniu się lub zamazywaniu taśmy; wyrób specjalny do obróbki wysokiej jakości powierzchni lakierowanych, głównie lakierami UV

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500 ■
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80	360 ■	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
------------------------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
otwarty
Podłoże
D

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Papier ścierny ANTISTATIC
PS 29 F ACT**


Otwarty nasyp, własności antystatyczne i ACT zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna. Papier ścierny nadaje się w szczególności do obróbki drewna miękkiego i zażywiczonego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
930 x 1525	60	F1	10	307851	
930 x 1525	80	F1	10	307852	
930 x 1525	100	F1	10	307853	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 34, 64 - 65. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- papier ścierny ANTISTATIC PS 29 F ACT

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Forma łączenia	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
930 x 1525	120	F1	10	307854	
930 x 1900	80	F1	10	307855	
1100 x 1900	60	F1	10	307856	
1100 x 1900	80	F1	10	307857	
1100 x 1900	120	F1	10	307859	
1100 x 1900	150	F1	10	307860	
1120 x 1900	60	F1	10	292903	
1120 x 1900	80	F1	10	292904	
1120 x 1900	100	F1	10	292935	
1120 x 1900	120	F1	10	292936	
1120 x 1900	150	F1	10	292937	
1120 x 1900	180	F1	10	307861	
1120 x 2150	60	F1	10	307862	
1120 x 2150	80	F1	10	307863	
1120 x 2150	100	F1	10	307864	
1120 x 2150	120	F1	10	307865	
1120 x 2150	150	F1	10	307866	
1350 x 2620	60	F1	10	292938	produkt magazynowy
1350 x 2620	80	F1	10	292939	produkt magazynowy
1350 x 2620	100	F1	10	292940	
1350 x 2620	120	F1	10	292941	produkt magazynowy
1350 x 2620	150	F1	10	292942	produkt magazynowy
1360 x 1900	60	F1	10	307868	
1360 x 1900	80	F1	10	307869	
1360 x 1900	120	F1	10	307870	
1360 x 1900	150	F1	10	307871	
1380 x 2150	80	F1	10	307872	
1380 x 2150	120	F1	10	307873	
1380 x 2150	150	F1	10	307874	

Pasy bezkońcowe

Papier ścierny PS 61 F



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz w sposób ciągły samostrzące się ziarno ceramiczne; idealny pas bezkońcowy dla użytkowników o najwyższych wymaganiach w zakresie trwałości, wydajności szlifowania oraz bezpieczeństwa procesu przy obróbce stali szlachetnych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
drewno	○
stal	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno elektrokorund ceramiczny
Nasyp pełny
Podłoże F

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 34, 64 - 65. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

**Płótno ściernie
CS 308 Y**


Płótno ściernie poliestrowe do obróbki metali oraz szlifowania płaszczyzn drewna twardego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale nieżelazne	●
stal szlachetna	●
stal	○
tworzywa sztuczne	○
skóra	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Płótno ściernie
CS 310 X**


Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○
skóra	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Płótno ściernie ANTISTATIC
CS 311 Y ACT**


Otwarty nasyp ziarna elektrokorundowego na odpornym na zrywanie podłożu poliestrowym do kalibrującego i międzyoperacyjnego szlifowania drewna. System ACT oraz antystatyczne własności podłoża zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
otwarty
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Płótno ściernie wodoodporne
CS 320 Y**


Bardzo wytrzymały na zrywanie specjalny pas bezkońcowy dla większych obciążeń; nadaje się do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 34, 64 - 65. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie wodoodporne

CS 321 X



Specjalny pas bezkońcowy do obróbki szkła, ceramiki oraz tworzyw sztucznych w procesie szlifowania na mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

szkło/kamień	●
tworzywa sztuczne	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie KULEX

CS 326 Y



Pas bezkońcowy do pracy ciągłej do szlifowania na mokro o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
aglomerat elektrokorundu
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie KULEX

CS 329 Y



Pas bezkońcowy do pracy ciągłej o szczególnie długim okresie trwałości; zachowuje równomierną jakość powierzchni; agresywne szlifowanie przy niewielkiej sile nacisku

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600 ■
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320 ■	2000
80 ■	360	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
aglomerat elektrokorundu
Podłoże
Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

CS 330 X



Specjalny pas bezkońcowy do obróbki stali i stali szlachetnej; nadaje się wysmienienie do satynowania i szlifowania wykańczającego oraz do polerowania

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600 ■
30	180	800 ■
36	220 ■	1000
40	240	1200
50	280 ■	1500
60	320	2000
80	360	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
--------	---



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemu /korek
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 34, 64 - 65. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

**Płótno ściernie wodoodporne
CS 341 X**


Wodoodporne płótno ściernie, do szlifowania na mokro stali i stali szlachetnej; nadaje się szczególnie do szlifowania bezkońcowego oraz płaszczyn

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
--------	---



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	
Nasyp	
pełny	
Podłoże	
X	

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Płótno ściernie ze spoiwem MULTI
CS 409 Y**


Wysoko wydajny pas bezkońcowy o dużej wytrzymałości na zrywanie i długim okresie trwałości do obróbki stali szlachetnej i stali wysokostopowych, dzięki zastosowaniu spoiw MULTI szlifowanie na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund cyrkonowy	
Nasyp	
pełny	
Podłoże	
Y	

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Płótno ściernie wodoodporne
CS 411 Y**


Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziórów ze stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	
Nasyp	
pełny	
Podłoże	
Y	

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

**Płótno ściernie wodoodporne
CS 412 Y**


Mocne, wytrzymałe na zrywanie podłoże poliesterowe do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

skóra	●
metale	●
stal	●
metale nieżelazne	●



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	
Nasyp	
pełny	
Podłoże	
Y	

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 34, 64 - 65. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie ANTISTATIC

CS 538 Z



CS 538 Z jest specjalnym wyrobem dla przemysłowej obróbki płyt drewnopochodnych. Pełny nasyp i własności anty statyczne gwarantują doskonałą żywotność wyrobu. Ostry węgiel krzemu wnika bez problemu w powierzchnie o wysokiej gęstości materiału

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno ●



- Spoivo
- żywica syntetyczna
- Ziarno
- węgiel krzemu
- Nasyp
- pełny
- Podłoże
- Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie ze spoiwem MULTI

CS 910 Y ACT



Bardzo wytrzymały na zrywanie, wysoko wydajny pas bezkońcowy o bardzo dużej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●



- Spoivo
- żywica syntetyczna
- Ziarno
- elektrokorund ceramiczny
- Nasyp
- pełny
- Podłoże
- Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Płótno ściernie

CS 912 Y ACT



Bardzo wytrzymały na zrywanie pas bezkońcowy o szczególnie wysokiej wydajności szlifowania i długim okresie trwałości dzięki zastosowaniu samostrzącego ziarna ceramicznego do szlifowania stali wysokostopowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●
metale nieżelazne ●



- Spoivo
- żywica syntetyczna
- Ziarno
- elektrokorund ceramiczny
- Nasyp
- pełny
- Podłoże
- Y

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Inne wymiary na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 35. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 34, 64 - 65. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ściernie
CS 310 X


Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150 ■	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50 ■	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (średn. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
10 x 20	80	50	11555	
10 x 20	150	50	11554	
13 x 25	50	50	28188	
13 x 25	80	50	11558	
13 x 25	150	50	11557	
15 x 30	50	50	11568	
15 x 30	80	50	11567	
15 x 30	150	50	11566	
22 x 20	50	50	11571	
22 x 20	80	50	11570	
22 x 20	150	50	11569	
30 x 20	50	50	11574	
30 x 20	80	50	11573	
30 x 20	150	50	11572	
30 x 30	50	50	11577	
30 x 30	80	50	11576	
30 x 30	150	50	11575	
45 x 30	50	50	11580	
45 x 30	80	50	11579	
45 x 30	150	50	11578	
60 x 30	50	25	11583	
60 x 30	80	25	11582	
60 x 30	150	25	11581	
75 x 30	50	25	11586	
75 x 30	80	25	11585	
75 x 30	150	25	11584	

Płótno ściernie, stożkowe
CS 310 X


Płótno ściernie o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; szczególnie długi okres trwałości w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150 ■	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50 ■	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (średn. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
22 x 29 x 30	50	50	11592	
22 x 29 x 30	80	50	11591	
22 x 36 x 60	50	50	11595	
22 x 36 x 60	80	50	11594	
22 x 36 x 60	150	50	11593	

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 34. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ścierne ze spoiwem MULTI

CS 451 X



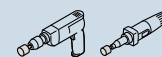
Płótno ścierne o wytrzymałym podłożu dla obróbki spełniającej wysokie wymagania; nadaje się szczególnie do obróbki stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	X

Wymiary w mm (średn. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 20	60	50	255475	
30 x 20	120	50	255584	
45 x 30	60	50	255476	
45 x 30	120	50	255625	
60 x 30	60	25	255626	
60 x 30	120	25	255627	

Trzpień gumowy

GK 310



Trzpień gumowy wielokrotnego użytku do tulejek ściernych CS 310X i CS 451 X. Nasadzenie i zdjęcie tulejki następuje poprzez jej lekki obrót. Naprężenie płótna, z którego jest wykonana tulejka, powstaje poprzez rozszerzenia się trzpienia gumowego w czasie szlifowania, w wyniku działania siły odśrodkowej

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
10 x 20 x 6	44.000 1/min	1	14843	
13 x 25 x 6	44.000 1/min	1	14845	
15 x 30 x 6	36.000 1/min	1	14847	
22 x 20 x 6	26.000 1/min	1	14848	
30 x 20 x 6	19.100 1/min	1	14849	
30 x 30 x 6	19.100 1/min	1	14850	
45 x 30 x 6	12.700 1/min	1	14851	
60 x 30 x 6	9.500 1/min	1	14852	
75 x 30 x 8	7.600 1/min	1	14853	

Trzpień gumowy, stożkowy

GK 310



Trzpień gumowy wielokrotnego użytku do tulejek ściernych CS 310X. Nasadzenie i zdjęcie tulejki następuje poprzez jej lekki obrót. Naprężenie płótna, z którego jest wykonana tulejka, powstaje poprzez rozszerzenia się trzpienia gumowego w czasie szlifowania, w wyniku działania siły odśrodkowej

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
22/29 x 30 x 6	19.100 1/min	1	14855	
22/36 x 60 x 6	15.900 1/min	1	14856	

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 32 - 34. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.



Krażki fibrowe KLINGSPOR charakteryzują się wysoką wydajnością szlifowania, długim okresem trwałości oraz optymalnym obrazem powierzchni szlifowanej. Uzupełnieniem programu produkcji są odpowiednie dyski wosporcze.

Krażki mają zastosowanie w obróbce np. stali zwykłej, stali szlachetnej, metali nieżelaznych oraz żeliwa. Szeroka paleta granulacji umożliwi dobór właściwego narzędzia dla każdego zastosowania. Za pomocą krążków fibrowych można łatwo szlifować nawet trudne do obróbenia powierzchnie.

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Stosować wyłącznie z dyskiem wosporczym



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Krażki fibrowe KLINGSPOR nadają się doskonale do obróbki zgrubnej, usuwania rdzy z metali, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów. Znajdują zastosowanie również w obróbce precyzyjnej metali.

W oparciu o nowoczesną technologię cięcia laserowego możliwe jest również wykonanie specjalnych kształtów krążków do zastosowań specjalnych (patrz rysunek poniżej).



Jakość i wydajność

- niewielkie zapychanie się
- ponadprzeciętna żywotność
- równomierny obraz powierzchni szlifowanej
- zimny szlif

Krażki fibrowe						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal, metale nieżelazne	CS 561	elektrokorund	fibra	●	Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych	77
Stal, stal szlachetna	FS 764 ACT	elektrokorund	fibra	●	Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych. Wysoka agresywność i trwałość dzięki nowej Advanced Coating Technologie	79
	CS 565	elektrokorund cyrkonowy	fibra	●	Krażek fibrowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubnej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej	80
Stal szlachetna	CS 570	elektrokorund cyrkonowy	fibra	●	Wysoko wydajny krążek o długim okresie trwałości; dzięki dodatkowemu spoiwu MULTI nadaje się do szlifowania na zimno stali szlachetnej i stali wysokostopowych głównie w obróbce płaszczyn	81
	FS 966 ACT	elektrokorund ceramiczny	fibra	●	Wysoko wydajny krążek o niezwykle wysokiej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości; dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego nadaje się do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno	82

● pełny ● półotwarty ○ otwarty

Minimalna wielkość zamówienia

Średnica krążka	Minimalna wielkość zamówienia
do 230 mm	1000 sztuk

Formy otworów dla krążków fibrowych

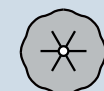
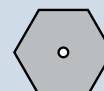


10 = otwór okrągły



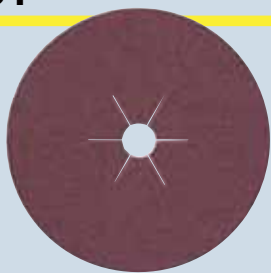
30 = otwór promienisty

Inne kształty na zapytanie



Prosimy o zapytanie!

Krażek fibrowy CS 561



Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych
Odpowiedni zasobnik patrz strona 83

Granulacja ziarna ściernego:

16 ■	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○
metale nieżelazne	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708	
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713	
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718	
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720	
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725	
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730	
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735	
100 x 16	100	⊙ 10	25	65739	
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743	
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302	
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298	
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308	
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192	
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313	
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318	
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472	
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322	
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327	
115 x 22	16	⊗ 30	25	10977	produkt magazynowy
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978	produkt magazynowy
115 x 22	24	⊗ 30	50	311520	
115 x 22	30	⊗ 30	25	10979	
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980	produkt magazynowy
115 x 22	36	⊗ 30	50	311521	
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981	produkt magazynowy
115 x 22	40	⊗ 30	50	311518	
115 x 22	50	⊗ 30	25	10982	produkt magazynowy
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983	produkt magazynowy
115 x 22	60	⊗ 30	50	311524	
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984	produkt magazynowy
115 x 22	100	⊗ 30	25	10985	produkt magazynowy
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986	produkt magazynowy
115 x 22	150	⊗ 30	25	10987	
115 x 22	180	⊗ 30	25	10988	
115 x 22	220	⊗ 30	25	10989	
115 x 22	240	⊗ 30	25	10990	
115 x 22	320	⊗ 30	25	10992	
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354	
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358	
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364	
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366	
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371	
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376	
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439	

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 76. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 76. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - krążek fibrowy CS 561

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379	
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383	
125 x 22	16	⊛ 30	25	11009	produkt magazynowy
125 x 22	24	⊛ 30	25	11010	produkt magazynowy
125 x 22	30	⊛ 30	25	11011	
125 x 22	36	⊛ 30	25	11012	produkt magazynowy
125 x 22	36	⊛ 30	50	311523	
125 x 22	40	⊛ 30	25	11013	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊛ 30	50	311549	
125 x 22	50	⊛ 30	25	11014	produkt magazynowy
125 x 22	60	⊛ 30	25	11015	produkt magazynowy
125 x 22	60	⊛ 30	50	311547	
125 x 22	80	⊛ 30	25	11016	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊛ 30	50	311548	
125 x 22	100	⊛ 30	25	11017	produkt magazynowy
125 x 22	120	⊛ 30	25	11018	produkt magazynowy
125 x 22	150	⊛ 30	25	11019	
125 x 22	180	⊛ 30	25	11020	
125 x 22	220	⊛ 30	25	11021	
125 x 22	240	⊛ 30	25	11022	
125 x 22	320	⊛ 30	25	11024	
150 x 22	24	⊛ 30	25	11042	
150 x 22	36	⊛ 30	25	11044	
150 x 22	40	⊛ 30	25	11045	
150 x 22	60	⊛ 30	25	11047	
150 x 22	80	⊛ 30	25	11048	
150 x 22	120	⊛ 30	25	11050	
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443	
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451	
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459	
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447	
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448	
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449	
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465	
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469	
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472	
180 x 22	16	⊛ 30	25	11057	produkt magazynowy
180 x 22	24	⊛ 30	25	11058	produkt magazynowy
180 x 22	30	⊛ 30	25	11059	
180 x 22	36	⊛ 30	25	11060	produkt magazynowy
180 x 22	40	⊛ 30	25	11061	produkt magazynowy
180 x 22	50	⊛ 30	25	11062	produkt magazynowy
180 x 22	60	⊛ 30	25	11063	produkt magazynowy
180 x 22	80	⊛ 30	25	11064	produkt magazynowy
180 x 22	100	⊛ 30	25	11065	produkt magazynowy
180 x 22	120	⊛ 30	25	11066	produkt magazynowy
180 x 22	150	⊛ 30	25	11067	
180 x 22	180	⊛ 30	25	11068	
180 x 22	220	⊛ 30	25	11069	
180 x 22	240	⊛ 30	25	11070	
180 x 22	320	⊛ 30	25	11072	
235 x 22	16	⊙ 10	25	66494	produkt magazynowy
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497	produkt magazynowy

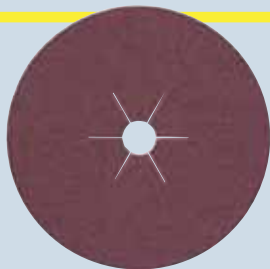
Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - krażek fibrowy CS 561

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502	produkt magazynowy
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504	produkt magazynowy
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511	produkt magazynowy
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514	produkt magazynowy

Krażek fibrowy

FS 764



Krażek fibrowy do obróbki stali i metali nieżelaznych. Wysoka agresywność i trwałość dzięki nowej Advanced Coating Technologie

Odpowiedni zasobnik patrz strona 83

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○
metale nieżelazne	○
stal szlachetna	○



- Spoiwo
- żywica syntetyczna
- Ziarno
- elektrokorund
- Nasyt
- pełny

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	24	⊗ 30	25	316469	
115 x 22	36	⊗ 30	25	316470	
115 x 22	40	⊗ 30	25	316471	
115 x 22	60	⊗ 30	25	316473	
115 x 22	80	⊗ 30	25	316474	
115 x 22	120	⊗ 30	25	316475	
125 x 22	24	⊗ 30	25	316476	
125 x 22	36	⊗ 30	25	316477	
125 x 22	40	⊗ 30	25	316478	
125 x 22	60	⊗ 30	25	316480	
125 x 22	80	⊗ 30	25	316481	
125 x 22	120	⊗ 30	25	316482	
180 x 22	24	⊗ 30	25	316483	
180 x 22	36	⊗ 30	25	316484	
180 x 22	40	⊗ 30	25	316485	
180 x 22	60	⊗ 30	25	316487	
180 x 22	80	⊗ 30	25	316488	
180 x 22	120	⊗ 30	25	316489	

Krażek fibrowy CS 565



Krażek fibrowy o wysokiej wydajności szlifowania do obróbki zgrubej i usuwania zadziorów ze stali i stali szlachetnej

Odpowiedni zasobnik patrz strona 83

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny

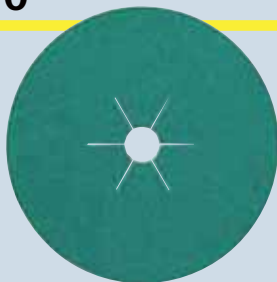
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	24	⊙ 10	25	100711	
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680	
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604	
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678	
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409	
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698	
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800	
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517	
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700	
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701	
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335	
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686	
115 x 22	36	⊗ 30	50	311522	
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801	
115 x 22	40	⊗ 30	50	311516	
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066	
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687	
115 x 22	60	⊗ 30	50	311546	
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688	
115 x 22	80	⊗ 30	50	311545	
115 x 22	100	⊗ 30	25	204609	
125 x 22	24	⊙ 10	25	95071	
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681	
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802	
125 x 22	50	⊙ 10	25	85518	
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707	
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001	
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643	
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803	produkt magazynowy
125 x 22	50	⊗ 30	25	93054	
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005	produkt magazynowy
125 x 22	100	⊗ 30	25	204611	produkt magazynowy
180 x 22	24	⊙ 10	25	93410	
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702	
180 x 22	40	⊙ 10	25	242805	
180 x 22	50	⊙ 10	25	85519	
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705	
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706	
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993	
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703	

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - krażek fibrowy CS 565

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807	
180 x 22	50	⊗ 30	25	93045	
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690	
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691	

Krażek ścierny ze spoiwem MULTI CS 570



Wysoko wydajny krażek o długim okresie trwałości; dzięki dodatkowemu spoiwu MULTI nadaje się do szlifowania na zimno stali szlachetnej i stali wysokostopowych głównie w obróbce płaszczyzn

Odpowiedni zasobnik patrz strona 83

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	○



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

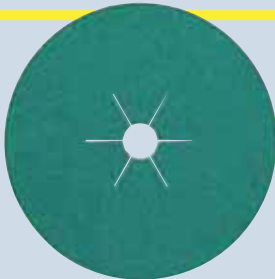
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823	
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825	
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826	
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828	
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797	
115 x 22	50	⊙ 10	25	204798	
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799	
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800	
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802	
115 x 22	24	⊗ 30	25	204085	
115 x 22	36	⊗ 30	25	204086	
115 x 22	40	⊗ 30	25	250258	
115 x 22	50	⊗ 30	25	204087	
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088	
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089	
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090	
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091	
125 x 22	24	⊙ 10	25	204805	
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806	
125 x 22	50	⊙ 10	25	204810	
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811	
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812	
125 x 22	100	⊙ 10	25	204813	
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814	
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092	
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259	
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094	
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096	produkt magazynowy
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097	
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098	produkt magazynowy
180 x 22	24	⊙ 10	25	204815	
180 x 22	36	⊙ 10	25	204816	
180 x 22	50	⊙ 10	25	204817	
180 x 22	60	⊙ 10	25	204818	

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 76. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 76. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- krążek ścierny ze spoiwem MULTI CS 570

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 22	80	⊙ 10	25	204819	
180 x 22	120	⊙ 10	25	204821	
180 x 22	24	⊛ 30	25	204099	
180 x 22	36	⊛ 30	25	204100	
180 x 22	40	⊛ 30	25	250260	
180 x 22	50	⊛ 30	25	204101	
180 x 22	60	⊛ 30	25	204102	
180 x 22	80	⊛ 30	25	204103	
180 x 22	100	⊛ 30	25	204104	
180 x 22	120	⊛ 30	25	204105	

Krażek ścierny ze spoiwem MULTI FS 966


Wysoko wydajny krążek o niezwykle wysokiej wydajności usuwania materiału oraz długim okresie trwałości; dzięki zastosowaniu samoostrzącego ziarna ceramicznego nadaje się do szlifowania stali wysokostopowych; dodatkowe spoiwo MULTI do szlifowania na zimno. Lepsza przyczepność ziarna dzięki nowej technologii Advanced Coating

Odpowiedni zasobnik patrz strona 83
Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22	36	⊛ 30	25	316490	
115 x 22	40	⊛ 30	25	316491	
115 x 22	60	⊛ 30	25	316492	
115 x 22	80	⊛ 30	25	316493	
125 x 22	36	⊛ 30	25	316494	produkt magazynowy
125 x 22	40	⊛ 30	25	316495	produkt magazynowy
125 x 22	60	⊛ 30	25	316496	produkt magazynowy
125 x 22	80	⊛ 30	25	316497	produkt magazynowy
180 x 22	36	⊛ 30	25	316498	
180 x 22	40	⊛ 30	25	316499	
180 x 22	60	⊛ 30	25	316501	
180 x 22	80	⊛ 30	25	316502	

Dysk wsporczy ST 358



Dysk wsporczy z nakrętką mocującą, do krążków fibrowych o twardości niższej niż krążek ST 358 A; odpowiedni do szlifowania powierzchni

Odpowiedni do krążka o średnicy	Gwint/ Trzpień	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	M 10	80 m/s	15.000 1/min	1	305190	
100 x 22	M 14	80 m/s	15.000 1/min	1	2774	
115 x 22	M 10	80 m/s	13.300 1/min	1	14859	
115 x 22	M 14	80 m/s	13.300 1/min	1	14838	
125 x 22	M 14	80 m/s	12.200 1/min	1	14835	
150 x 22	M 14	80 m/s	10.200 1/min	1	14836	
180 x 22	M 14	80 m/s	8.500 1/min	1	14840	
235 x 22	M 14	80 m/s	6.600 1/min	1	14841	

Krażki fibrowe

Dysk wsporczy ST 358 A



Dysk wsporczy rowkowany, z nakrętką mocującą, do krążków fibrowych o twardości wyższej niż krążek ST 358; odpowiedni do szlifowania krawędzi i szlifowania zgrubnego

Odpowiedni do krążka o średnicy	Gwint/ Trzpień	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	M 14	80 m/s	13.300 1/min	1	126346	
125	M 14	80 m/s	12.200 1/min	1	126347	
178	M 14	80 m/s	8.500 1/min	1	126348	

Zasobnik krążków fibrowych FS 555



Zasobnik z wytrzymałego tworzywa sztucznego do wygodnego przechowywania i pobierania krążków fibrowych. Mieści do 100 krążków (w zależności od granulacji) o średnicy wewnętrznej otworu 22 mm.

Zasobnik nie zawiera krążków fibrowych.

Wymiary w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
170 x 140 x 196	1	316463	

Uwaga: Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.



KLINGSPOR produkuje szeroką gamę najróżniejszych narzędzi ściernych wysokiej jakości w grupie asortymentowej ARKUSZE i KRAŻKI.

Arkusze

- specjalne wykonania do obróbki określonego rodzaju materiału (np. drewna, metali itd.)
- różne wymiary do indywidualnych zastosowań
- do szlifowania na sucho i na mokro
- podłoża: papier i płótno

Krażki

- uniwersalne zastosowanie do maszyn różnego typu
- specjalne wykonania z różnymi formami i układem otworów
- różne wymiary do indywidualnych zastosowań
- do szlifowania na sucho i na mokro
- podłoża: papier
- wyroby samoprzyczepne
- odpowiednie dyski wsparcze

Arkusze i krążki ścierne na podłożu papierowym

Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Drewno	PS 18 EK	elektrokorund szlachetny	papier E	○	Specjalistyczny wyrób do ręcznego szlifowania drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy	96, 103
	PS 19 EK	węglik krzemu	papier E	●	Specjalistyczny wyrób do szlifowania płyt MDF i drewna twardego	104
	PS 19 F	węglik krzemu	papier E	●	Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego, idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg	90, 102
	PS 22 F ACT	elektrokorund	papier F	●	Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna	90, 102
	PS 22 K	elektrokorund	papier E	◐	Papier ścierny o półotwartym nasypie, wysokiej wydajności szlifowania; daje równomierny obraz szlifowanej powierzchni drewna i metalu	96, 105
	PL 28 C/CK	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania przy użyciu elektronarzędzi drewna oraz innych materiałów	90, 107
	PS 30 D	elektrokorund	papier D	◐	Papier ścierny wielostronnego zastosowania w obróbce drewna, farb i lakierów; korzystna cena	91
	PL 31 B	elektrokorund	papier B	◐	Elastyczny papier ścierny do obróbki wykańczającej o szerokim spektrum zastosowania w obróbce drewna, farb i lakierów	91
Farby, lakiery, szpachle	PL 28 C/CK	elektrokorund	papier C	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania przy użyciu elektronarzędzi drewna oraz innych materiałów	90, 107
	PS 33 B/C	elektrokorund	papier B/C	◐	Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli	92, 97, 108
	PS 73 BW	elektrokorund	papier B	◐	Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli; wyrób o bardzo długim okresie trwałości dzięki dodatkowej warstwie aktywnej	93, 110
	PS 11 A/C	węglik krzemu	papier A/C	●	Wysokiej jakości, bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakiernictwie	89, 102
	PS 8 A/C	węglik krzemu	papier A/C	●	Bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i lakiernictwa	88
Stal / metale	PS 21 FK	elektrokorund cyrkonowy	papier F	●	Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samooszlifujące się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki metali, głównie stali szlachetnych	104
	PS 22 K	elektrokorund	papier E	◐	Papier ścierny o półotwartym nasypie, wysokiej wydajności szlifowania; daje równomierny obraz szlifowanej powierzchni drewna i metalu	96, 105

● pełny ◐ półotwarty ○ otwarty

Cd. na następnej stronie →

Arkusze i krążki ściernie na podłożu płóciennym						
Zastosowanie	Typ	Ziarno	Podłoże	Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal / metale	KL 361 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Wysokiej jakości, bardzo elastyczne płótno ściernie wielostronnego zastosowania w przemysłowej obróbce metali	93
	KL 371 X	elektrokorund	płótno X	●	Uniwersalny wyrób do szlifowania płaszczyzn w obróbce metali; korzystna cena	94
	KL 375 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ściernie do ręcznej obróbki metali, bardzo elastyczne	94
	KL 381 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ściernie do obróbki ręcznej metali i drewna	95
	KL 385 JF	elektrokorund	płótno JF	●	Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali; dobra relacja ceny do wydajności	95
Drewno	KL 381 J	elektrokorund	płótno J	●	Standardowe płótno ściernie do obróbki ręcznej metali i drewna	95

Arkusze i krążki z włókniny szlifierskiej, kostka szlifierska i gąbka szlifierska						
Zastosowanie	Typ	Ziarno		Nasyp	Charakterystyka	Strona
Stal / metale	NPA 400	elektrokorund / węgiel krzemu	włóknina szlifierska		Nadaje się doskonale do usuwania zadziorów, czyszczenia oraz uszlachetniania powierzchni	98
	NDS 800	elektrokorund	włóknina szlifierska		Najwyższa jakość, zwiększona wytrzymałość krawędzi; nadaje się wyśmienicie do zgrubnego czyszczenia, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów wszędzie tam, gdzie wymagane jest narzędzie o wysokiej wydajności	112
	SV 484	elektrokorund	włóknina szlifierska		Standardowy krążek o wspaniałej relacji ceny do wydajności; nadaje się do uszlachetniania powierzchni płaskich i lekko profilowanych	112
Farby, lakiery, szpachle	SK 500	elektrokorund		●	Kostka szlifierska z czterostronnym nasypem do precyzyjnej obróbki powierzchni profilowanych i płaskich, nadaje się do wielokrotnego użytku. Przeznaczona jest zarówno do szlifowania na sucho, jak i na mokro	99
	SW 501	elektrokorund		●	Bardzo elastyczne narzędzie ściernie do szlifowania ręcznego. Gąbka szlifierska z dwustronnym nasypem o miękkim podkładzie z pianki. Odporna na złamanie i pęknięcia, nadaje się do wielokrotnego użytku. Przeznaczona do szlifowania na sucho i mokro	99
	SW 502	węgiel krzemu		●	W porównaniu do SW 501 do jej wykonania zastosowano ostrzejsze ziarno z węgla krzemu	99

Arkusze i krążki ściernie

● pełny ◐ półotwarty ○ otwarty

Papier

A = ok. 95 g/m² D = ok. 130 g/m²
 B = ok. 105 g/m² E = ok. 250 g/m²
 C = ok. 110 g/m² F = ok. 300 g/m²

Płótno

X = płótno ciężkie
 J = płótno lekkie
 JF = płótno lekkie, bardzo elastyczne

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Kształt/Wykonanie	Podłoże papier	Podłoże płótno	Wymiary	Min. wielkość zamówienia
Arkusze	PS 11 A, PS 11 C, PS 12 A, PS 30 D, PL 31 B, PS 33 B, PS 33 C, PS 73 BW	KL 361 JF, KL 371 X, KL 385 JF	230 x 280 mm	250 sztuk
			230 x 280 mm	250 sztuk
Arkusze	PS 11 A, PS 11 C; PS 22 F, PS 30 D, PL 31 B	KL 361 JF, CS 310 X	70 x 450 mm	500 sztuk
			115 x 140 mm	1.000 sztuk
			93 x 230 mm	600 sztuk
			115 x 280 mm	500 sztuk
Wyroby samoprzyczepne	PS 22 K, PS 33 BK, PS 33 CK, PS 73 BWK		szerokość 70 mm	500 sztuk
			szerokość 80 mm	500 sztuk
			93 x 230 mm	500 sztuk
			szerokość 100 mm	500 sztuk
			szerokość 115 mm	500 sztuk
Arkusze większe niż 230 x 280 mm	PS 22 F	KL 361 JF, CS 310 X	od 230 x 280 mm	100 sztuk
Arkusze duże		CS 411 Y	1400 x 1540 mm	20 sztuk

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować wyłącznie z dyskiem współpracującym



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne

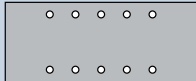


Układ otworów dla arkuszy

KLINGSPOR oferuje wiele wyrobów z otworami odpylającymi. Układ otworów zależy od typu stosowanej przez Państwa szlifierki. Poniższa tabela przedstawia najczęściej używane typy maszyn oraz stosowane do nich układy otworów. Na kolejnych stronach w tabelach znajdują Państwo informacje o oferowanych układach otworów.

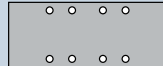
Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

GL 1



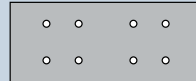
115 x 280 mm
10 otworów odpylających
ø 10 mm

GL 9



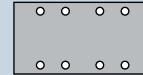
93 x 230 mm
8 otworów odpylających
ø 10 mm

GL 13



115 x 280 mm
8 otworów odpylających
ø 10 mm

GL 17



93 x 180 mm
8 otworów odpylających
ø 10 mm

GL 3



93 x 230 mm
8 otworów odpylających
ø 10 mm

GL 11



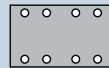
115 x 280 mm
14 otworów odpylających
ø 10 mm

GL 15



115 x 230 mm
10 otworów odpylających
ø 10 mm

GL 18



80 x 133 mm
8 otworów odpylających
ø 10 mm

Inne układy otworów na zamówienie!

Arkusze KLINGSPOR do każdej maszyny

Jeżeli w tabeli nie znajdą Państwo maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy.

Producent	Typ	Wymiary w mm	Układ otworów	Wykonanie	
AEG	FS 2	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne	
	VS/E 230, VSSE 260	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne	
	VSSE 260, VSS 260	93 x 230	GL 9	mocowane	
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne	
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 x 280	bez otworów	mocowane	
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 x 280	GL 11	mocowane	
Atlas Copco	VS 11	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne	
	VSS 20, VSSE 20	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne	
	VSS 20, VSSE 20	115 x 280	GL 11	samoprzyczepne	
	LSO30 H070-3, LSO30 S070-3	93 x 180	bez otworów	mocowane	
	LSO31 H070-3, LSO31 S070-3, LSO32 H070-3, LSO32 S070-3	93 x 180	GL 3	mocowane	
	P 63-01	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne	
Black & Decker	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne	
	KA 320 EKA	93 x 190	GL 4	samoprzyczepne	
	KA 320 EKA, KA 300	93 x 230	GL 3	mocowane	
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E,	93 x 230	GL 9	mocowane	
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 x 230	GL 9	mocowane	
	KA 185, KA 185 E	93 x 230	bez otworów	mocowane	
	KA 273	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne	
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 x 280	bez otworów	mocowane	
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E,	115 x 280	GL 11	mocowane	
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 x 280	GL 11	mocowane	
	Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE		93 x 180	GL 17	samoprzyczepne	
PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE		93 x 180	GL 17	samoprzyczepne	
PSS 250 AE, PSS 200 A		93 x 190	GL 10	samoprzyczepne	
PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE		93 x 230	GL 9	mocowane	
PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE		93 x 230	GL 9	mocowane	
GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230		93 x 230	bez otworów	mocowane	
GSS 140 A		115 x 107	GL 37	samoprzyczepne	
1289 D		115 x 115	bez otworów	samoprzyczepne	
GSS 140 A		115 x 140	GL 38	mocowane	
GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE		115 x 230	GL 16	samoprzyczepne	
GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE		115 x 280	bez otworów	mocowane	
GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE		115 x 280	GL 11	mocowane	
Casals		KLAR 210, VLR 210, BLR 170	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
		BLR 250	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	LN 216, LR 228	115 x 280	bez otworów	mocowane	

Producent	TYP	Wymiary w mm	Układ otworów	Wykonanie
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 x 230	GL 3	samoprzyczepne
	D26441	108 x 115	GL 20	samoprzyczepne
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	VS 71	115 x 280	bez otworów	mocowane
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 x 280	GL 1	mocowane
	D26420, D26421	115 x 280	GL 1	samoprzyczepne
Einhell	D26441	140 x 115	GL 33	mocowane
	EST 170	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	BSS 150, BT-OS 150	93 x 230	GL 3	mocowane
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
	ERU 270	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 x 280	GL 1	mocowane
Fein	SS-G 270, BSS 250	115 x 280	GL 13	mocowane
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 280	GL 11	mocowane
Felisatti	MSs 641 a, MSs 641 b	115 x 280	GL 11	samoprzyczepne
	TP 31 E	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
		80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 x 165	GL 8	mocowane
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 x 230	bez otworów	mocowane
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 x 230	GL 9	mocowane
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 x 280	bez otworów	mocowane
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 x 280	GL 11	mocowane
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	MS 713	115 x 105	GL 43	samoprzyczepne
HILTI	WFO 280	115 x 280	GL 1	mocowane
	WFO 280	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
Hitachi	SV 8 SA	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
	FS 10 SB	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	SV 12 SG	114 x 104	GL 19	samoprzyczepne
	SV 12 SF	115 x 115	GL 20	samoprzyczepne
	SV 12 SD, SV 12 V	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
HOLZ HER	2436, 2437	93 x 180	GL 6	samoprzyczepne
	2440	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
	2441	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 x 280	GL 11	mocowane
Mafell	UVA 115 E	115 x 230	GL 11	samoprzyczepne
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 x 230	GL 15	samoprzyczepne
	U 115, U 115 E	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
Makita	U 115E, UK 115/ 115 E	115 x 280	GL 1	mocowane
	BO 3700, BO 3711	93 x 230	GL 9	mocowane
	BO 4554, BO 4556, BO 4565, BO 4555, BO 4566	115 x 103	GL 19	samoprzyczepne
	9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	BO 4556, BO 4558, BO 4555	115 x 140	GL 38	mocowane
Metabo	BO 4901, 9046	115 x 280	bez otworów	mocowane
	9046, BO 4900V	115 x 280	GL 11	mocowane
	SR 4350	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 x 230	bez otworów	mocowane
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC	93 x 230	GL 9	mocowane
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 x 230	bez otworów	mocowane
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 x 115	GL 20	samoprzyczepne
	FSR 200 INTEC	115 x 103	GL 19	samoprzyczepne
	SR 358, SRE 359, SR 4351	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 x 280	bez otworów	mocowane
Milwaukee	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 x 280	GL 11	mocowane
	POS 13	80 x 133	GL 18	samoprzyczepne
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	TV 4003, TV 4103	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
Ryobi	ESS 2590	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	ESS 1890 C	93 x 190	GL 10	samoprzyczepne
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 x 230	bez otworów	mocowane
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590	93 x 230	GL 9	mocowane
	EOS 2410	115 x 110	GL 29	samoprzyczepne
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	NS 6300 A	115 x 280	bez otworów	mocowane
	ESS 3215 V	115 x 280	GL 11	mocowane
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 x 180	GL 17	samoprzyczepne
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 x 190	GL 10	samoprzyczepne
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 x 230	GL 9	mocowane
	7314 MA	115 x 110	GL 29	samoprzyczepne
	7312 AA, 7314 MA	115 x 140	GL 38	mocowane
	666, 7381 MA	115 x 230	GL 16	samoprzyczepne
	7381 MA	115 x 280	GL 11	mocowane

Papier ścierny wodoodporny
PS 8 A


Bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i lakiernictwa

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno węglik krzemu
Nasyp pełny
Podłoże

A

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	180	50	269269	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	269275	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	269279	produkt magazynowy
230 x 280	280	50	269285	produkt magazynowy
230 x 280	320	50	269289	produkt magazynowy
230 x 280	360	50	269294	produkt magazynowy
230 x 280	400	50	269299	produkt magazynowy
230 x 280	600	50	269314	produkt magazynowy
230 x 280	800	50	269323	produkt magazynowy
230 x 280	1000	50	269328	produkt magazynowy
230 x 280	1200	50	269334	produkt magazynowy
230 x 280	1500	50	269340	produkt magazynowy
230 x 280	2000	50	269344	produkt magazynowy
230 x 280	2500	50	269352	produkt magazynowy

Papier ścierny wodoodporny
PS 8 C


Bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i lakiernictwa

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno węglik krzemu
Nasyp pełny
Podłoże

C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	60	50	269424	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	269429	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	269435	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	269444	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	269448	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 85. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 87. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny wodoodporny PS 11 A



Wysokiej jakości, bardzo elastyczny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
A

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	220	50	2002	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	2003	produkt magazynowy
230 x 280	280	50	2004	produkt magazynowy
230 x 280	320	50	2005	produkt magazynowy
230 x 280	360	50	2006	produkt magazynowy
230 x 280	400	50	2007	produkt magazynowy
230 x 280	500	50	2008	produkt magazynowy
230 x 280	600	50	2009	produkt magazynowy
230 x 280	800	50	2010	produkt magazynowy
230 x 280	1000	50	11892	produkt magazynowy
230 x 280	1200	50	6616	produkt magazynowy
230 x 280	1500	50	186794	produkt magazynowy
230 x 280	2000	50	186795	produkt magazynowy

Arkusze i krążki ścierne

Papier ścierny wodoodporny PS 11 C



Wysokiej jakości, mocny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	60	50	2022	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	2023	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	2117	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	2116	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	2011	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	2012	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	2013	
230 x 280	240	50	2014	
230 x 280	280	50	2015	
230 x 280	320	50	2016	
230 x 280	360	50	2017	
230 x 280	400	50	2018	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 85. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 87. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny płótnowany

PS 19 F



Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania drewna twardego, idealnie nadaje się do obróbki parkietów i renowacji podłóg

Granulacja ziarna ściernego:

16 ■	120	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoiwo
żywica
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
papier F + tkanina

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny

PS 22 F ACT



Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	40	100	6529	
115 x 280	60	100	6531	
115 x 280	80	100	6532	
115 x 280	100	100	6533	
115 x 280	120	100	6534	

Papier ścierny

PL 28 C



Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
fabry/lakiery/szpachle	●



Spoiwo
żywica
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	269218	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	269221	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	269224	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	269226	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	269230	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	269235	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	269237	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	269239	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	269241	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 85. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 87. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny PS 30 D



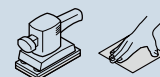
Papier ścierny wielostronnego zastosowania w obróbce drewna, farb i lakierów; korzystna cena

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	○



Spoivo
klej-żywica
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
D

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	40	100	194671	
115 x 280	60	100	194673	
115 x 280	80	100	194674	
115 x 280	100	100	194675	
115 x 280	120	100	194676	
115 x 280	150	100	194678	
115 x 280	180	100	194679	
115 x 280	240	100	194680	
230 x 280	40	50	194660	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	194662	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	194663	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	194664	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	194665	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	194666	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	194667	
230 x 280	240	50	194668	
230 x 280	320	50	194669	

Papier ścierny do obróbki wykańczającej PL 31 B



Papier do obróbki wykończeniowej, o optymalnej relacji jakości do ceny. Dzięki niewielkiemu zapychaniu nasypu produktami szlifowania, osiągnięto dłuższą żywotność wyrobu. Zastosowanie tego produktu gwarantuje uzyskanie delikatnego obrazu powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	○



Spoivo
klej
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
B







Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
93 x 230	40		100	2416	
93 x 230	60		100	2418	
93 x 230	80		100	2419	
93 x 230	100		100	2390	
93 x 230	120		100	2391	
93 x 230	180		100	2393	
93 x 230	240		100	2395	
93 x 230	40	GL 9	100	2665	
93 x 230	60	GL 9	100	2667	
93 x 230	80	GL 9	100	2668	
93 x 230	100	GL 9	100	2669	
93 x 230	120	GL 9	100	2670	
93 x 230	180	GL 9	100	2684	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 85. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 87. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny do obróbki wykańczającej PL 31 B

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	40		100	2412	
115 x 280	60		100	2414	
115 x 280	80		100	2415	
115 x 280	100		100	2379	
115 x 280	120		100	2380	
115 x 280	150		100	2381	
115 x 280	180		100	2382	
115 x 280	220		100	2383	
115 x 280	240		100	2384	
115 x 280	40	 GL 1	100	5326	
115 x 280	60	 GL 1	100	5324	
115 x 280	80	 GL 1	100	5323	
115 x 280	100	 GL 1	100	5322	
115 x 280	120	 GL 1	100	5321	
115 x 280	180	 GL 1	100	5319	
230 x 280	40		50	2059	
230 x 280	50		50	2060	
230 x 280	60		50	2061	
230 x 280	80		50	2062	
230 x 280	100		50	2048	
230 x 280	120		50	2049	
230 x 280	150		50	2050	
230 x 280	180		50	2051	
230 x 280	220		50	2052	
230 x 280	240		50	2053	
230 x 280	280		50	2054	
230 x 280	320		50	2055	
230 x 280	400		50	2057	

Papier ścierny
PS 33 B/PS 33 C


Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno elektrokorund
Nasyp półotwarty
Podłoże B/C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	147849	
230 x 280	60	50	147850	
230 x 280	80	50	147851	
230 x 280	100	50	149719	
230 x 280	120	50	147852	
230 x 280	150	50	149528	
230 x 280	180	50	147853	
230 x 280	220	50	149529	
230 x 280	240	50	147854	
230 x 280	280	50	149793	
230 x 280	320	50	149530	
230 x 280	400	50	148971	
230 x 280	500	50	170667	
230 x 280	600	50	170668	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 85. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 87. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny z warstwą aktywną PS 73 BW



Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli; wyrób o bardzo długim okresie trwałości dzięki dodatkowej warstwie aktywnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000 ■
40	240 ■	1200 ■
50	280 ■	1500 ■
60	320 ■	2000
80	360 ■	
100	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakier/szpachle ●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
B

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	150	50	301196	
230 x 280	180	50	301197	
230 x 280	220	50	301198	
230 x 280	240	50	301199	
230 x 280	280	50	301200	
230 x 280	320	50	301201	
230 x 280	400	50	301202	
230 x 280	500	50	301203	
230 x 280	600	50	301204	

Płótno ściernie brązowe KL 361 JF



Wysokiej jakości, bardzo elastyczne płótno ściernie wielostronnego zastosowania do przemysłowej obróbki metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30 ■	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal ●
metale ●
drewno ●
stal szlachetna ○
tworzywa sztuczne ○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 280	40	100	73953	
115 x 280	60	100	74436	
115 x 280	80	100	72227	
115 x 280	100	100	73583	
115 x 280	120	100	72488	
230 x 280	30	50	2083	
230 x 280	40	50	2084	
230 x 280	50	50	2085	
230 x 280	60	50	2086	
230 x 280	80	50	2087	
230 x 280	100	50	2088	
230 x 280	120	50	2089	
230 x 280	150	50	2090	
230 x 280	180	50	2091	
230 x 280	220	50	2092	
230 x 280	240	50	2093	
230 x 280	280	50	2094	
230 x 280	320	50	2095	
230 x 280	360	50	2096	
230 x 280	400	50	2097	
230 x 280	500	50	2098	
230 x 280	600	50	5334	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 85. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 87. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ścierne niebieskie

KL 371 X



Uniwersalny wyrób do szlifowania płaszczyzn w obróbce metali; korzystna cena

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30 ■	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale ●



Spoivo
klej
Ziarno elektrokorund
Nasyp pełny
Podłoże
X

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	2100	
230 x 280	50	50	2101	
230 x 280	60	50	2102	
230 x 280	80	50	2103	
230 x 280	100	50	2104	
230 x 280	120	50	2105	
230 x 280	150	50	2106	
230 x 280	180	50	2107	
230 x 280	220	50	2108	
230 x 280	240	50	2109	
230 x 280	280	50	119885	
230 x 280	320	50	119886	
230 x 280	360	50	119887	
230 x 280	400	50	119888	

Płótno ścierne

KL 375 J



Standardowe płótno ścierne do ręcznej obróbki metali, bardzo elastyczne

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

metale ●
drewno ●



Spoivo żywica
Ziarno elektrokorund
Nasyp pełny
Podłoże
J

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	36	50	268918	produkt magazynowy
230 x 280	40	50	268923	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	268928	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	268934	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	268945	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	268950	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	268957	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	268963	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	268966	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	268969	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 85. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 87. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Płótno ścierne

KL 381 J



Standardowe płótno ścierne do obróbki ręcznej metali i drewna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	●



Spoivo
klej-żywica
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże

J

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	36	50	268852	produkt magazynowy
230 x 280	40	50	268855	produkt magazynowy
230 x 280	50	50	268858	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	268860	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	268864	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	268866	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	268870	produkt magazynowy
230 x 280	150	50	268873	produkt magazynowy
230 x 280	180	50	268875	produkt magazynowy
230 x 280	220	50	268879	produkt magazynowy
230 x 280	240	50	268883	produkt magazynowy
230 x 280	320	50	268886	produkt magazynowy
230 x 280	400	50	268890	produkt magazynowy

Arkusze i krążki ścierne

Płótno ścierne brązowe

KL 385 JF



Bardzo elastyczny, uniwersalny wyrób do przemysłowej obróbki metali, dobra relacja ceny do wydajności

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●
stal szlachetna	○
metale nieżelazne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże

JF

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	218047	
230 x 280	50	50	218048	
230 x 280	60	50	218050	
230 x 280	80	50	218051	
230 x 280	100	50	218052	
230 x 280	120	50	218053	
230 x 280	150	50	218054	
230 x 280	180	50	218055	
230 x 280	220	50	218056	
230 x 280	240	50	218057	
230 x 280	280	50	218058	
230 x 280	320	50	218059	
230 x 280	400	50	218061	
230 x 280	600	50	218063	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 85. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 87. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny samoprzyczepny PS 18 EK



Specjalistyczny wyrób do ręcznego szlifowania drewna miękkiego z dużą zawartością żywicy

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
tworzywa sztuczne	○
farby/lakiery/szpachle	○



Spoivo
żywica
Ziarno elektrokorund szlachetny
Nasyp otwarty
Podłoże
E

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 120	80	100	269601	produkt magazynowy
70 x 120	100	100	269604	produkt magazynowy
70 x 120	120	100	269605	produkt magazynowy

Papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K



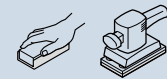
Papier ścierny o półotwartym nasypie, wysokiej wydajności szlifowania, głównie do obróbki drewna zżywiczonego; daje równomierny obraz szlifowanej powierzchni drewna i metalu

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno elektrokorund
Nasyp półotwarty
Podłoże
E






Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 125	60		100	147593	produkt magazynowy
70 x 125	80		100	140608	produkt magazynowy
70 x 125	100		100	131668	produkt magazynowy
70 x 125	120		100	129801	produkt magazynowy
70 x 125	150		100	135581	
70 x 125	180		100	129802	
80 x 133	40	GL18	100	149852	
80 x 133	60	GL18	100	149853	
80 x 133	80	GL18	100	149854	
80 x 133	100	GL18	100	149855	
80 x 133	120	GL18	100	149857	
80 x 133	150	GL18	100	232741	
80 x 133	180	GL18	100	232742	
80 x 133	220	GL18	100	206371	
100 x 115	80		100	103378	
100 x 115	100		100	103379	
100 x 115	120		100	103380	
100 x 115	150		100	103381	
100 x 115	180		100	103382	
115 x 115	80		100	82076	
115 x 115	100		100	81638	
115 x 115	120		100	81637	
115 x 115	150		100	94721	
115 x 230	40	GL15	100	122331	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 85. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 87. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu
115 x 230	60	 GL15	100	116647
115 x 230	80	 GL15	100	116648
115 x 230	100	 GL15	100	116649
115 x 230	120	 GL15	100	114942
115 x 230	150	 GL15	100	111500

Papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK / PS 33 CK



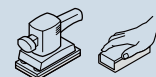
Wysokiej jakości papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli, szczególnie w branży naprawy samochodów

Granulacja ziarna ściernego:






















16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000 ■
40 ■	240 ■	1200 ■
50	280 ■	1500 ■
60 ■	320 ■	2000 ■
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakier/szpachle	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
półotwarty
Podłoże
B/C










Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 125	80		100	155072	
70 x 125	100		100	151786	produkt magazynowy
70 x 125	120		100	151785	produkt magazynowy
70 x 125	150		100	151784	produkt magazynowy
70 x 125	180		100	148228	produkt magazynowy
70 x 125	220		100	155500	produkt magazynowy
70 x 125	240		100	152381	produkt magazynowy
70 x 125	280		100	197133	produkt magazynowy
80 x 133	40	 GL18	100	146974	
80 x 133	60	 GL18	100	146975	
80 x 133	80	 GL18	100	146976	
80 x 133	100	 GL18	100	146977	
80 x 133	120	 GL18	100	147169	
80 x 133	150	 GL18	100	149107	
80 x 133	180	 GL18	100	147479	
80 x 133	220	 GL18	100	149819	
80 x 133	240	 GL18	100	148050	
80 x 133	320	 GL18	100	149897	
80 x 133	400	 GL18	100	149899	
93 x 178	40	 GL17	100	146970	
93 x 178	60	 GL17	100	146971	
93 x 178	80	 GL17	100	146972	
93 x 178	100	 GL17	100	146973	
93 x 178	120	 GL17	100	148046	
93 x 178	150	 GL17	100	149138	
93 x 178	180	 GL17	100	148047	
93 x 178	220	 GL17	100	148916	
93 x 178	240	 GL17	100	148048	
100 x 115	80		100	147101	
100 x 115	100		100	147102	
100 x 115	120		100	147103	
100 x 115	150		100	148658	
100 x 115	180		100	147104	
100 x 115	240		100	147105	
115 x 230	40	 GL15	100	146966	

Cd. na następnym stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 85. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 87. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK / PS 33 CK

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Układ otworów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 230	60	 GL15	100	146967	
115 x 230	80	 GL15	100	146968	
115 x 230	100	 GL15	100	146969	
115 x 230	120	 GL15	100	147182	
115 x 230	150	 GL15	100	149820	
115 x 230	180	 GL15	100	147183	
115 x 230	220	 GL15	100	149486	
115 x 230	240	 GL15	100	147184	
115 x 230	320	 GL15	100	147185	

**Kłoczek do szlifowania ręcznego
HK 100**

Kłoczek do szlifowania ręcznego papierem ściernym, samoprzyczepny



Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
68 x 118 x 40	1	185320	produkt magazynowy

**Włóknina szlifierska
NPA 400**

Nadaje się doskonale do usuwania zadziorów, czyszczenia oraz uszlachetniania powierzchni


Obszary zastosowania korundu:

stal szlachetna	●
metale / drewno	●
farby/lakiery	○
tworzywa sztuczne	○

Obszary zastosowania węglik krzemu:

farby/lakiery	●
tworzywa sztuczne	●
metale / drewno	○
stal szlachetna	○


 Spoivo
żywica syntetyczna

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Ziarno	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
152 x 229	coarse	brązowa	elektrokorund	10	258862	produkt magazynowy
152 x 229	medium	oliwkowa	elektrokorund	10	258864	produkt magazynowy
152 x 229	very fine	ciemno zielona	elektrokorund	10	258865	produkt magazynowy
152 x 229	very fine	kasztanowa	elektrokorund	10	258866	produkt magazynowy
152 x 229	medium	czarna	węglik krzemu	10	258863	produkt magazynowy
152 x 229	ultra fine	szara	węglik krzemu	10	258867	produkt magazynowy
152 x 229	bez granulacji	nie ścierna biała	-	10	258868	produkt magazynowy
152 x 229	1 komplet	wszystkie kolory	elektrokorund/węglik krzemu	7	258869	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 85. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Kostka szlifierska, elastyczna, nasyp czterostronny

SK 500



Kostka szlifierska z czterostronnym nasypem do precyzyjnej obróbki powierzchni profilowanych i płaskich, nadaje się do wielokrotnego użytku. Przeznaczona jest zarówno do szlifowania na sucho, jak i na mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○



Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 70 x 25	60	100	125279	
100 x 70 x 25	80	100	225165	
100 x 70 x 25	100	100	125280	
100 x 70 x 25	120	100	225166	
100 x 70 x 25	180	100	225167	
100 x 70 x 25	220	100	225168	
100 x 70 x 25	280	100	225169	

Gąbka szlifierska, elastyczna, nasyp dwustronny

SW 501



Bardzo elastyczne narzędzie ściernie do szlifowania ręcznego. Gąbka szlifierska z dwustronnym nasypem o miękkim podkładzie z pianki. Odporna na załamania i pęknięcia, nadaje się do wielokrotnego użytku. Przeznaczona do szlifowania na sucho i na mokro

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	○



Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
123 x 96 x 12,5	120	100	125281	
123 x 96 x 12,5	220	100	125282	

Gąbka szlifierska, elastyczna, nasyp dwustronny

SW 502



W porównaniu do SW 501 do jej wykonania zastosowano ostrzejsze ziarno z węgla krzemu

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
drewno	○



Ziarno
węgiel krzemu
Nasyp
pełny

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
123 x 96 x 12,5	120	100	244377	
123 x 96 x 12,5	220	100	244379	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 85. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Arkusze i krążki ściernie

Forma i układ otworów dla krawców ściernych

KLINGSPOR oferuje wiele wyrobów z otworami odpylającymi. Forma i układ otworów zależy od typu stosowanej przez Państwa szlifierki. Tabela obok przedstawia najczęściej użytkowane typy maszyn oraz stosowane do nich układy otworów. Na kolejnych stronach w tabelach znajdują Państwo informacje o oferowanych formach i układach otworów.



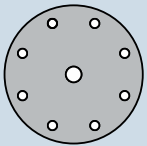
0 =
bez otworu



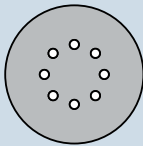
10 =
otwór okrągły



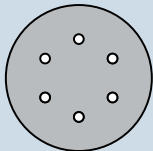
30 =
otwór promienisty



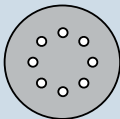
GLS 1
ø 150 mm
8 otworów odpylających
ø 10 mm na obwodzie
ø 120 mm + 1 otwór środkowy
ø 17 mm



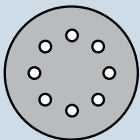
GLS 2
ø 150 mm
8 otworów odpylających
ø 10 mm
na obwodzie ø 65 mm



GLS 3
ø 150 mm
6 otworów odpylających
ø 10 mm
na obwodzie ø 80 mm



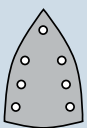
GLS 4
ø 115 mm
8 otworów odpylających
ø 10 mm
na obwodzie ø 65 mm



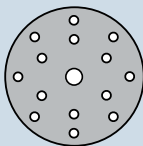
GLS 5
ø 125 mm
8 otworów odpylających ø 10 mm
na obwodzie ø 65 mm



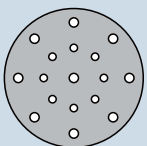
GLS 15
Delta ø 96 mm
6 otworów odpylających
ø 8 mm na obwodzie
ø 52 mm



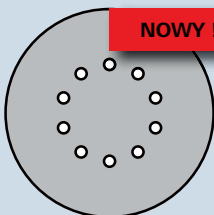
GLS 24
98 x 148 mm
7 otworów odpylających
ø 10 mm



GLS 47
ø 150 mm
8 otworów odpylających ø 9 mm
na obwodzie ø 120 mm,
6 otworów odpylających ø 9 mm
na obwodzie ø 80 mm
+ 1 otwór środkowy ø 17 mm



GLS 51
ø 150 mm
8 otworów odpylających ø 10 mm
na obwodzie ø 120 mm,
8 otworów odpylających ø 8 mm
na obwodzie ø 65 mm
+ 1 otwór środkowy ø 10 mm



GLS 52
ø 225 mm
10 otworów odpylających ø 12 mm
na obwodzie ø 105 mm,

NOWY !!!

Wyroby ścierne KLINGSPOR do szlifierek mimośrodowych

Producent	Type	Średnica w mm	Forma i układ otworów
Ackermann + Schmitt	XS 712	125	GLS 5
	X 1107 VE	150	GLS 2
AEG	Delta DSE 260	105x105x105	GLS 17
	FS 2 D	98 x 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	125 możliwość przebrojenia	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	LST 21 R350, LST 22 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 x 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	bez otworów
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	bez otworów
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	125 możliwość przebrojenia	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H90-15, LST 30 S90-15	150	bez otworów
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650,	150	GLS 3
	LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H90-15, LST32 S90-15, LST 22 R625-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
Black & Decker	VP510	96x96x96	GLS 15
	KA 510	94x94x94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198	125	GLS 5
	KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E	96x96x96	GLS 15
	Delta PDA 100, PDA 10-92	96x96x96	GLS 15
	Delta PDA 120 E	96x96x96	GLS 15
	Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96x96x96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional	125	GLS 5
	PEX 400 AE	125	GLS 5
	PEX 12 A, PEX 12 AE	125	GLS 5
	PEX 125 A-1, PEX 125 AE	125	GLS 5
	PEX 270 A/AE	125	GLS 5
	GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE	125	GLS 5
	PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE	150	GLS 3
	GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo	150	GLS 3
PEX 420 AE	150	GLS 3	
Einhell	DE-G 200 E	94x94x94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E	125	GLS 5
	BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
DeWalt / ELU	ES 55 E	125	GLS 5
	ES 56 E, ES 56 EK	150	GLS 3
	DW423, D26453	125	GLS 5
	DW443, D 26410	150	GLS 3
Fein	LL 107 VEA	115	bez otworów
	MSf 636-1	125	GLS 5
	M 1000-5	125	GLS 5
	XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b	150	GLS 2 (7)
	M 1000-6	150	GLS 2 (7)
X 1107 VE	150	GLS 3	
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE	150	GLS 3

Wyroby ścierne KLINGSPOR do szlifierek mimośrodowych

Producent	Type	Średnica w mm	Forma i układowanie
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 x 148	GLS 24
	DX 93	94 x 94 x 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E	125	GLS 5
	ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7	125	GLS 27
	ET 2 E - Plus	150	GLS 1
	RO 150, RO 150 E	150	GLS 1
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	RO 2 E-Plus	150	GLS 1
	ET 2 E	150	GLS 2
	LEX 150	150	GLS 1
	ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus	150	GLS 1
	ETS 150/5 EQ, ETS 150/S EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
	Flex	OD 100-2, ODE 100-2	98x148
XS 712, XS 713		125	GLS 5
X 1107 VE, XS 1107 VE		150	GLS 3
ORE 125-2		125	GLS 27
Hilti	WFE 150	150	GLS 3
	WFE 380	150	GLS 3
	WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y	125	GLS 5
	TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
Kress	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1	125	GLS 5
	CPS 6125 E	125	GLS 5
	CPS 6125 E SET	125	GLS 5
	HEX 1385 E	125	GLS 5
	HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS	150	GLS 3
	900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E	150	GLS 1, 3, 47
	LX 150 E	150	GLS 1, 3, 47

Wyroby ścierne KLINGSPOR do szlifierek mimośrodowych

Producent	Type	Średnica w mm	Forma i układowanie
Makita	BO 4561, BO 4565	96 x 96 x 96	GLS 15
	BO 5000	125	GLS 5
	BO 5010, BO 5041, BO 5031 K	125	GLS 5
	BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030	150	GLS 1
	BO 6040	150	GLS 1
Metabo	DS E 130	96x96x96	GLS 15
	DS E 170, DS E 180	96x96x96	GLS 15
	DSE 300	94x94x94	GLS 15
	DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94x94x94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC	125	GLS 5
	SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SXE 450 TURBOTEC	150	GLS 3
	SX E 450 Duo	150	GLS 3
	Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 x 148
PRS 125 E		125	GLS 5
ROS 150 E		150	GLS 3
Peugeot	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M	125	GLS 5
SKIL	7110 AA, 7115 AA	96x96x96	GLS 15
	7415	115	GLS 4
	7400	125	GLS 5
	7425	125	GLS 5
	7430	125	GLS 5
	7435, 7440 AA, 7460 AA	125	GLS 5
Stayer	RO 150	150	GLS 3
	LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Jeżeli nie znajdą Państwo tutaj maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy. Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.

Arkusze
i krażki ścierne

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Wykonanie	Średnica	Podłoże papier	Minimalna wielkość zamówienia	Podłoże płótno	Minimalna wielkość zamówienia
Krażki standardowe	do 200 mm	PS 11 C, PS 22 F ACT	1.000 sztuk	CS 310 X, CS 321 X	500 sztuk
	do 400 mm		200 sztuk		100 sztuk
	do 600 mm		100 sztuk		100 sztuk
	ponad 600 mm		25 sztuk		25 sztuk
Krażki samoprzyczepne	do 125 mm	PS 21 FK, PS 22 K, PS 33 BK/CK, PS 73 BWK/CWK	1.000 sztuk	CS 411 XK	1.000 sztuk
	do 200 mm		500 sztuk		500 sztuk
	do 400 mm		200 sztuk		200 sztuk
	do 600 mm		100 sztuk		50 sztuk

Papier ścierny wodoodporny
PS 11 C


Wysokiej jakości, mocny, wodoodporny papier ścierny do obróbki farb, lakierów i szpachli; zastosowanie głównie w branży naprawy samochodów i w lakierniach

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000 ■
40	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
szkło/kamień	○
tworzywa sztuczne	○
metale	○

Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
C

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny płótnowany
PS 19 F


Specjalistyczny wysoko wydajny produkt do szlifowania parkietów i renowacji podłóg. Krażek w wykonaniu dwustronnym

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24 ■	150	600
30 ■	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
--------	---



Spoivo
żywica
Ziarno
węgiel krzemowy
Nasyp
pełny
Podłoże
papier F + tkanina

Średnica w mm	Otwór centralny w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
406	25	16	10	269922	produkt magazynowy
406	25	24	10	269932	produkt magazynowy
406	25	36	10	269939	produkt magazynowy
406	25	60	10	269958	produkt magazynowy

Papier ścierny
PS 22 F ACT


Dzięki pełnemu nasypowi wyrób charakteryzuje się podwyższoną wydajnością szlifowania. W trakcie obróbki powierzchni drewna twardego, niezwykłego uzyskuje się równomierną jakość powierzchni. ACT i własności antystatyczne zapobiegają przedwczesnemu zapychaniu się ziarna

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale	●
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
F

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 22	40	⊗ 30	50	115022	
180 x 22	60	⊗ 30	50	120109	
180 x 22	80	⊗ 30	50	115020	
180 x 22	100	⊗ 30	50	120110	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

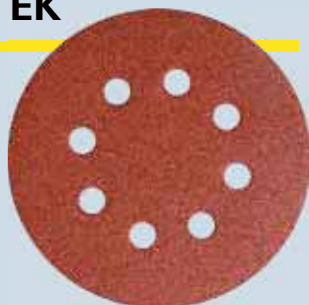
Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 101. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 85. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Krażki ścierne samoprzyczepne

Wyroby ścierne na podłożu

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 18 EK



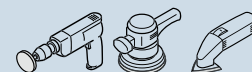
Specjalistyczny wyrób do szlifowania drewna i elementów drewnianych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
tworzywa sztuczne	○
farby/lakiery/szpachle	○



- Spoivo
- żywica
- Ziarno
- elektrokorund szlachetny
- Nasyp
- otwarty
- Podłoże
- E

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	36	○ 0	50	270238	produkt magazynowy
125	40	○ 0	50	270267	produkt magazynowy
125	60	○ 0	50	270325	produkt magazynowy
125	80	○ 0	50	270377	produkt magazynowy
125	100	○ 0	50	270432	produkt magazynowy
125	120	○ 0	50	270471	produkt magazynowy
125	150	○ 0	50	270515	produkt magazynowy
125	180	○ 0	50	270544	produkt magazynowy
125	220	○ 0	50	270577	produkt magazynowy
125	240	○ 0	50	270595	produkt magazynowy
125	36	⊗ GLS5	50	270247	produkt magazynowy
125	40	⊗ GLS5	50	270284	produkt magazynowy
125	60	⊗ GLS5	50	270337	produkt magazynowy
125	80	⊗ GLS5	50	270392	produkt magazynowy
125	100	⊗ GLS5	50	270443	produkt magazynowy
125	120	⊗ GLS5	50	270484	produkt magazynowy
125	150	⊗ GLS5	50	270521	produkt magazynowy
125	180	⊗ GLS5	50	270552	produkt magazynowy
125	220	⊗ GLS5	50	270582	produkt magazynowy
125	240	⊗ GLS5	50	270606	produkt magazynowy
150	36	○ 0	50	270242	produkt magazynowy
150	40	○ 0	50	270272	produkt magazynowy
150	60	○ 0	50	270330	produkt magazynowy
150	80	○ 0	50	270383	produkt magazynowy
150	100	○ 0	50	270436	produkt magazynowy
150	120	○ 0	50	270477	produkt magazynowy
150	150	○ 0	50	270518	produkt magazynowy
150	180	○ 0	50	270548	produkt magazynowy
150	220	○ 0	50	270581	produkt magazynowy
150	240	○ 0	50	270599	produkt magazynowy
150	40	⊗ GLS1	50	270303	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS1	50	270356	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS1	50	270413	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS1	50	270460	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS1	50	270504	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS1	50	270535	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS1	50	270570	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS1	50	270591	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS1	50	270619	produkt magazynowy
150	36	⊗ GLS3	50	270249	produkt magazynowy
150	40	⊗ GLS3	50	270289	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS3	50	270346	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS3	50	270403	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS3	50	270451	produkt magazynowy

Arkusze i krażki ścierne

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 101. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 85. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 18 EK

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	120	⊙ GLS3	50	270496	produkt magazynowy
150	150	⊙ GLS3	50	270525	produkt magazynowy
150	180	⊙ GLS3	50	270560	produkt magazynowy
150	220	⊙ GLS3	50	270584	produkt magazynowy
150	240	⊙ GLS3	50	270609	produkt magazynowy

Papier ścierny samoprzyczepny PS 19 EK



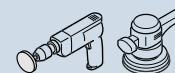
Specjalistyczny wyrób do szlifowania płyt MDF i drewna twardego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno ●



Spoiwo	żywica
Ziarno	węgiel krzemowy
Nasyp	pełny
Podłoże	E

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Papier ścierny samoprzyczepny PS 21 FK



Pełny nasyp, wytrzymałe podłoże oraz wysokiej jakości samoostrzący się elektrokorund cyrkonowy gwarantują wydłużony okres trwałości przy jednoczesnej wysokiej wydajności szlifowania, w szczególności w trakcie obróbki metali, głównie stali szlachetnych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

stal ●
stal szlachetna ●



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny
Podłoże	F

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	40	○ 0	50	237224	
115	60	○ 0	50	248808	
115	80	○ 0	50	249326	
115	120	○ 0	50	249327	
115	150	○ 0	50	248809	
115	240	○ 0	50	255347	
125	40	○ 0	50	246857	produkt magazynowy
125	60	○ 0	50	237780	produkt magazynowy
125	80	○ 0	50	237781	produkt magazynowy
125	120	○ 0	50	237782	produkt magazynowy
125	150	○ 0	50	255348	produkt magazynowy
125	240	○ 0	50	237785	produkt magazynowy
150	40	○ 0	50	230312	produkt magazynowy
150	60	○ 0	50	230313	produkt magazynowy
150	80	○ 0	50	230314	produkt magazynowy
150	120	○ 0	50	246488	produkt magazynowy
150	150	○ 0	50	239244	produkt magazynowy
150	240	○ 0	50	251509	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 101. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 85. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Krażki ścierne samoprzyczepne

Wyroby ścierne na podłożu

Papier ścierny samoprzyczepny

PS 22 K



Papier ścierny o półotwartym nasypie, wysokiej wydajności szlifowania; daje równomierny obraz szlifowanej powierzchni drewna i metalu

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	●
stal szlachetna	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	
Nasyp	
półotwarty	
Podłoże	
E	

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
96	40	▲ GLS15	50	142134	produkt magazynowy
96	60	▲ GLS15	50	142135	produkt magazynowy
96	80	▲ GLS15	50	142136	produkt magazynowy
96	100	▲ GLS15	50	145055	produkt magazynowy
96	120	▲ GLS15	50	142137	produkt magazynowy
96	150	▲ GLS15	50	146336	produkt magazynowy
96	180	▲ GLS15	50	142138	produkt magazynowy
96	240	▲ GLS15	50	142139	produkt magazynowy
115	24	○ 0	50	6754	produkt magazynowy
115	40	○ 0	50	2785	produkt magazynowy
115	60	○ 0	50	2786	produkt magazynowy
115	80	○ 0	50	6756	produkt magazynowy
115	100	○ 0	50	2787	produkt magazynowy
115	120	○ 0	50	6757	produkt magazynowy
115	150	○ 0	50	80046	
115	180	○ 0	50	2788	
115	220	○ 0	50	88330	
115	240	○ 0	50	88333	produkt magazynowy
115	320	○ 0	50	95561	
115	400	○ 0	50	111470	produkt magazynowy
115	40	⊗ GLS4	50	82938	
115	60	⊗ GLS4	50	82940	
115	80	⊗ GLS4	50	82941	
115	100	⊗ GLS4	50	82942	
115	120	⊗ GLS4	50	82944	
115	150	⊗ GLS4	50	82945	
115	180	⊗ GLS4	50	82946	
115	240	⊗ GLS4	50	87424	
125	24	○ 0	50	7300	
125	40	○ 0	50	2294	produkt magazynowy
125	60	○ 0	50	2295	produkt magazynowy
125	80	○ 0	50	6774	produkt magazynowy
125	100	○ 0	50	2296	produkt magazynowy
125	120	○ 0	50	6775	produkt magazynowy
125	150	○ 0	50	78163	produkt magazynowy
125	180	○ 0	50	62107	produkt magazynowy
125	220	○ 0	50	97176	produkt magazynowy
125	240	○ 0	50	91922	produkt magazynowy
125	320	○ 0	50	93284	produkt magazynowy
125	400	○ 0	50	130114	produkt magazynowy
125	24	⊗ GLS5	50	89485	
125	40	⊗ GLS5	50	89486	produkt magazynowy
125	60	⊗ GLS5	50	89488	produkt magazynowy
125	80	⊗ GLS5	50	89489	produkt magazynowy
125	100	⊗ GLS5	50	89491	produkt magazynowy
125	120	⊗ GLS5	50	89493	produkt magazynowy

Arkusze i krażki ścierne

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 101. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 85. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	150	⊗ GLS5	50	89494	produkt magazynowy
125	180	⊗ GLS5	50	89495	produkt magazynowy
125	220	⊗ GLS5	50	90758	produkt magazynowy
125	240	⊗ GLS5	50	92753	
125	320	⊗ GLS5	50	89496	produkt magazynowy
125	400	⊗ GLS5	50	104778	produkt magazynowy
125	40	⊗ GLS27	50	260795	
125	60	⊗ GLS27	50	260796	
125	80	⊗ GLS27	50	260797	
125	100	⊗ GLS27	50	260798	
125	120	⊗ GLS27	50	260799	
125	150	⊗ GLS27	50	260800	
125	180	⊗ GLS27	50	260801	
125	240	⊗ GLS27	50	260802	
150	24	○ 0	50	2474	
150	40	○ 0	50	20207	produkt magazynowy
150	60	○ 0	50	6649	produkt magazynowy
150	80	○ 0	50	6936	produkt magazynowy
150	100	○ 0	50	6697	produkt magazynowy
150	120	○ 0	50	6937	produkt magazynowy
150	150	○ 0	50	71140	produkt magazynowy
150	180	○ 0	50	4022	produkt magazynowy
150	220	○ 0	50	93324	produkt magazynowy
150	240	○ 0	50	91605	produkt magazynowy
150	320	○ 0	50	91721	produkt magazynowy
150	400	○ 0	50	129092	produkt magazynowy
150	24	⊗ GLS1	50	6516	
150	40	⊗ GLS1	50	6520	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS1	50	6523	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS1	50	6524	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS1	50	6525	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS1	50	6526	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS1	50	80722	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS1	50	6611	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS1	50	98990	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS1	50	89451	produkt magazynowy
150	320	⊗ GLS1	50	89450	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS1	50	129389	
150	40	⊗ GLS2	50	74088	
150	60	⊗ GLS2	50	72633	
150	80	⊗ GLS2	50	72632	
150	100	⊗ GLS2	50	73490	
150	120	⊗ GLS2	50	72628	
150	150	⊗ GLS2	50	79862	
150	180	⊗ GLS2	50	72624	
150	240	⊗ GLS2	50	91814	
150	24	⊗ GLS3	50	93321	
150	40	⊗ GLS3	50	89181	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS3	50	86634	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS3	50	86635	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS3	50	97072	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS3	50	86636	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS3	50	86637	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS3	50	87528	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS3	50	100157	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS3	50	97778	
150	320	⊗ GLS3	50	97779	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

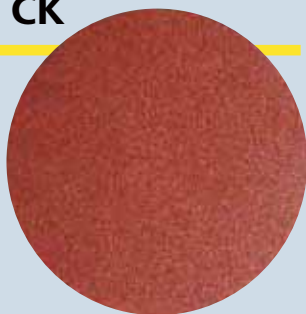
Cd. na następnej stronie →
Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 101. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 85. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 22 K

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	400	⊗ GLS3	50	128356	
150	40	⊗ GLS51	50	306611	
150	60	⊗ GLS51	50	306612	
150	80	⊗ GLS51	50	305559	
150	100	⊗ GLS51	50	306507	
150	120	⊗ GLS51	50	305560	
150	150	⊗ GLS51	50	306508	
150	180	⊗ GLS51	50	306509	
150	240	⊗ GLS51	50	309471	
180	24	○ 0	50	2782	
180	40	○ 0	50	2476	
180	60	○ 0	50	2477	
180	80	○ 0	50	6914	
180	100	○ 0	50	2783	
180	120	○ 0	50	6915	
200	40	○ 0	50	77659	
200	60	○ 0	50	77660	
200	80	○ 0	50	77656	
200	100	○ 0	50	77658	
200	120	○ 0	50	77661	

Papier ścierny samoprzyczepny

PL 28 CK



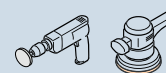
Uniwersalny wyrób do szlifowania przy użyciu elektronarzędzi drewna oraz innych materiałów

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
farby/lakiery/szpachle	●



Spoiwo
żywica
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
C

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	36	○ 0	50	270659	produkt magazynowy
125	40	○ 0	50	270661	produkt magazynowy
125	60	○ 0	50	270668	produkt magazynowy
125	80	○ 0	50	270676	produkt magazynowy
125	100	○ 0	50	270685	produkt magazynowy
125	120	○ 0	50	270692	produkt magazynowy
125	150	○ 0	50	270700	produkt magazynowy
125	180	○ 0	50	270705	produkt magazynowy
125	220	○ 0	50	270709	produkt magazynowy
125	240	○ 0	50	270715	produkt magazynowy
125	40	⊗ GLS5	50	270664	produkt magazynowy
125	60	⊗ GLS5	50	270671	produkt magazynowy
125	80	⊗ GLS5	50	270679	produkt magazynowy
125	100	⊗ GLS5	50	270687	produkt magazynowy
125	120	⊗ GLS5	50	270694	produkt magazynowy
125	150	⊗ GLS5	50	270702	produkt magazynowy
125	180	⊗ GLS5	50	270707	produkt magazynowy
125	220	⊗ GLS5	50	270712	produkt magazynowy
150	40	○ 0	50	270663	
150	60	○ 0	50	270670	
150	80	○ 0	50	270677	
150	100	○ 0	50	270686	
150	150	○ 0	50	270701	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 101. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 85. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK / PS 33 CK



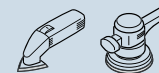
Wysokiej jakości papier ścierny, w szczególności do obróbki farb, lakierów i szpachli

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	○



- Spoivo
- żywica syntetyczna
- Ziarno
- elektrokorund
- Nasyp
- półotwarty
- Podłoże
- B/C

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
96	40	▲ GLS15	100	147163	
96	60	▲ GLS15	100	147164	
96	80	▲ GLS15	100	147165	
96	100	▲ GLS15	100	147166	
96	120	▲ GLS15	100	148195	
98 x 148	60	▲ GLS24	100	215473	
98 x 148	80	▲ GLS24	100	215474	
98 x 148	100	▲ GLS24	100	215475	
98 x 148	120	▲ GLS24	100	215476	
115	40	○ 0	100	147701	
115	60	○ 0	100	148469	
115	80	○ 0	100	147144	
115	100	○ 0	100	150379	
115	120	○ 0	100	146955	
125	40	○ 0	100	154113	produkt magazynowy
125	60	○ 0	100	147604	produkt magazynowy
125	80	○ 0	100	149055	produkt magazynowy
125	100	○ 0	100	150431	produkt magazynowy
125	120	○ 0	100	150433	produkt magazynowy
125	40	⊗ GLS5	100	146954	produkt magazynowy
125	60	⊗ GLS5	100	147642	produkt magazynowy
125	80	⊗ GLS5	100	147643	produkt magazynowy
125	100	⊗ GLS5	100	147977	produkt magazynowy
125	120	⊗ GLS5	100	147170	produkt magazynowy
125	150	⊗ GLS5	100	150760	produkt magazynowy
125	180	⊗ GLS5	100	147837	produkt magazynowy
125	240	⊗ GLS5	100	147838	produkt magazynowy
150	40	○ 0	100	147922	produkt magazynowy
150	60	○ 0	100	147107	produkt magazynowy
150	80	○ 0	100	146739	produkt magazynowy
150	100	○ 0	100	147106	produkt magazynowy
150	120	○ 0	100	146740	produkt magazynowy
150	150	○ 0	100	148375	produkt magazynowy
150	180	○ 0	100	146958	produkt magazynowy
150	220	○ 0	100	149916	produkt magazynowy
150	240	○ 0	100	146959	produkt magazynowy
150	320	○ 0	100	146716	produkt magazynowy
150	400	○ 0	100	147108	produkt magazynowy
150	40	⊗ GLS1	100	146978	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS1	100	146979	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS1	100	143130	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS1	100	143131	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS1	100	147093	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS1	100	148379	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 101. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 85. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 33 BK/PS 33 CK

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	180	⊗ GLS1	100	147095	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS1	100	149794	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS1	100	147094	produkt magazynowy
150	320	⊗ GLS1	100	147096	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS1	100	147097	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS2	100	147226	
150	80	⊗ GLS2	100	143132	
150	100	⊗ GLS2	100	143133	
150	120	⊗ GLS2	100	147225	
150	150	⊗ GLS2	100	148377	
150	180	⊗ GLS2	100	147224	
150	240	⊗ GLS2	100	147280	
150	320	⊗ GLS2	100	147721	
150	40	⊗ GLS3	100	147647	produkt magazynowy
150	60	⊗ GLS3	100	147124	produkt magazynowy
150	80	⊗ GLS3	100	146946	produkt magazynowy
150	100	⊗ GLS3	100	143694	produkt magazynowy
150	120	⊗ GLS3	100	146947	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS3	100	149151	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS3	100	146948	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS3	100	149255	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS3	100	146907	produkt magazynowy
150	320	⊗ GLS3	100	147126	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS3	100	147125	produkt magazynowy
150	40	⊗ GLS51	100	310531	
150	60	⊗ GLS51	100	301874	
150	80	⊗ GLS51	100	301925	
150	100	⊗ GLS51	100	301926	
150	120	⊗ GLS51	100	301927	
150	150	⊗ GLS51	100	301928	
150	180	⊗ GLS51	100	304084	
150	220	⊗ GLS51	100	301929	
150	240	⊗ GLS51	100	304815	
150	320	⊗ GLS51	100	301930	
150	400	⊗ GLS51	100	310898	
225	40	○ 0	50	223162	
225	60	○ 0	50	210124	
225	80	○ 0	50	210129	
225	100	○ 0	50	224731	
225	120	○ 0	50	210130	
225	40	⊗ GLS52	50	302042	
225	60	⊗ GLS52	50	302043	
225	80	⊗ GLS52	50	302044	
225	100	⊗ GLS52	50	302045	
225	120	⊗ GLS52	50	302046	
225	220	⊗ GLS52	50	302049	

Arkusze i krażki ścierne

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 101. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 85. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Papier ścierny z warstwą aktywną,
samoprzyczepny

PS 73 BWK / PS 73 CWK



Wysokiej jakości papier ścierny, głównie do obróbki farb, lakierów i szpachli; wyrób o bardzo długim okresie trwałości dzięki dodatkowej warstwie aktywnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500 ■
24	150 ■	600 ■
30	180 ■	800 ■
36	220 ■	1000 ■
40 ■	240 ■	1200 ■
50	280 ■	1500 ■
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360 ■	
100 ■	400 ■	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle ●



- Spoiwo
- żywica syntetyczna
- Ziarno
- elektrokorund
- Nasyp
- półotwarty
- Podłoże
- B/C

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	40	○ 0	100	301231	
150	60	○ 0	100	301232	
150	80	○ 0	100	301233	
150	100	○ 0	100	301234	
150	120	○ 0	100	301235	
150	150	○ 0	100	301236	produkt magazynowy
150	180	○ 0	100	301237	
150	220	○ 0	100	301238	
150	240	○ 0	100	301239	
150	320	○ 0	100	301240	
150	400	○ 0	100	301241	
150	500	○ 0	100	301937	
150	800	○ 0	100	301886	
150	1000	○ 0	100	301891	
150	40	⊗ GLS1	100	301205	
150	60	⊗ GLS1	100	301206	
150	80	⊗ GLS1	100	301207	
150	100	⊗ GLS1	100	301208	
150	120	⊗ GLS1	100	301209	
150	150	⊗ GLS1	100	301210	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS1	100	301211	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS1	100	301212	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS1	100	301213	produkt magazynowy
150	320	⊗ GLS1	100	301214	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS1	100	301215	produkt magazynowy
150	500	⊗ GLS1	100	301216	
150	600	⊗ GLS1	100	301217	
150	800	⊗ GLS1	100	301890	
150	40	⊗ GLS3	100	301218	
150	60	⊗ GLS3	100	301219	
150	80	⊗ GLS3	100	301220	
150	100	⊗ GLS3	100	301221	
150	120	⊗ GLS3	100	301222	produkt magazynowy
150	150	⊗ GLS3	100	301223	produkt magazynowy
150	180	⊗ GLS3	100	301224	produkt magazynowy
150	220	⊗ GLS3	100	301225	produkt magazynowy
150	240	⊗ GLS3	100	301226	produkt magazynowy
150	320	⊗ GLS3	100	301227	produkt magazynowy
150	400	⊗ GLS3	100	301228	produkt magazynowy
150	500	⊗ GLS3	100	301229	
150	600	⊗ GLS3	100	301230	
150	800	⊗ GLS3	100	301889	
150	40	⊗ GLS47	100	301810	
150	60	⊗ GLS47	100	301811	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 101. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 85. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - papier ścierny samoprzyczepny PS 73 BWK/PS 73 CWK

Średnica w mm	Granulacja	Forma otworu	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150	80	⊗ GLS47	100	301812	
150	100	⊗ GLS47	100	301813	
150	120	⊗ GLS47	100	301814	
150	150	⊗ GLS47	100	301855	
150	180	⊗ GLS47	100	301856	
150	220	⊗ GLS47	100	301857	
150	240	⊗ GLS47	100	301858	
150	320	⊗ GLS47	100	301859	
150	400	⊗ GLS47	100	301860	
150	500	⊗ GLS47	100	301861	
150	600	⊗ GLS47	100	301862	
150	80	⊗ GLS51	100	310524	
150	100	⊗ GLS51	100	309470	
150	120	⊗ GLS51	100	310478	
150	150	⊗ GLS51	100	310479	
150	180	⊗ GLS51	100	310525	
150	220	⊗ GLS51	100	310526	
150	240	⊗ GLS51	100	309093	
150	320	⊗ GLS51	100	309094	
150	400	⊗ GLS51	100	310527	
150	500	⊗ GLS51	100	310528	
150	1000	⊗ GLS51	100	310615	

Arkusze i krażki ścierne

Dysk wsporczy samoprzyczepny

HST 359

Dysk wsporczy samoprzyczepny do krażków samoprzyczepnych



Średnica w mm (szer. x dł.)	Gwint/ Trzpień	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	M 10	1	70432	
115	M 14	1	70433	
115	8 mm	1	6874	
125	M 14	1	70434	
125	8 mm	1	70435	
150	M 14	1	70436	
180	M 14	1	73066	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 101. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 84 - 85. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Włóknina szlifierska

SV 484



Standardowy krążek o wspaniałej relacji ceny do wydajności; nadaje się do uszlachetniania powierzchni płaskich i lekko profilowanych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280 ■	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Średnica w mm	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	80	coarse	10	104134	
115	100	medium	10	104135	
115	180	medium	10	104138	
115	280	very fine	10	104139	
125	80	coarse	10	104136	produkt magazynowy
125	100	medium	10	104137	
125	180	medium	10	104140	produkt magazynowy
125	280	very fine	10	104141	produkt magazynowy

Włóknina szlifierska

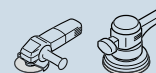
NDS 800



Najwyższa jakość, zwiększona wytrzymałość krawędzi; nadaje się do wysmienienia do zgrubnego czyszczenia, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów wszędzie tam, gdzie wymagane jest narzędzie o wysokiej wydajności

Obszary zastosowania:

metale	●
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○
drewno	○



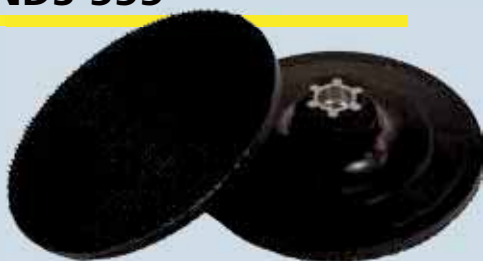
Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Średnica w mm	Ziarnistość włókniny	Kolor	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	coarse	brązowa	10	258430	
115	medium	czerwona	10	258431	
115	very fine	niebieska	10	258432	
125	coarse	brązowa	10	258433	
125	medium	czerwona	10	258434	
125	very fine	niebieska	10	258445	

Przybory

NDS 555

Dysk wosporczy samoprzyczepny do krążków z włókniny szliflerskiej



Średnica w mm	Gwint/ Trzpień	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	M 14	1	164100	
125	M 14	1	208275	









Minikrażki Quick Change Disc firmy KLINGSPOR zostały zaprojektowane do stosowania z pneumatycznymi szlifierkami z przekładnią kątową, mogą być jednak wykorzystywane z urządzeniami tej samej konstrukcji z napędem elektrycznym. Minikrażki Quick Change Disc umożliwiają szybką i bezpieczną wymianę narzędzia.

Obszary zastosowania:

- budowa narzędzi
- przemysł lotniczy
- budowa napędów
- budowa maszyn
- budowa form
- budowa zbiorników i aparatów
- budowa modeli

Zalety:

- Łatwa i szybka wymiana narzędzia redukuje czasy przezbrojenia maszyny
- Stabilne, odporne na temperaturę, mocowanie krążka na talerzyku wsporczym (bez podklejania lub warstwy czepnej).
- Narzędzie jest osadzone zawsze centrycznie
- Łatwa obsługa. Spokojna praca narzędzia
- Różnorodne możliwości zastosowania dzięki różnym wymiarom i stopniom twardości dysku wsporczego

Obszary zastosowania Minikrażków QMC					
Materiał ścierny	Typ	Ziarno	Nasyp	Charakterystyka	Strona
	QMC/QRC 412	elektrokorund	●	Dobra relacja ceny do jakości. Uniwersalne narzędzie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego.	116, 121
	QMC/QRC 411	elektrokorund cyrkonowy	●	Dzięki samoostrzącemu elektrokorundowi cyrkonowemu wysoka wydajność i agresywne szlifowanie.	117, 121
	QMC/QRC 409	elektrokorund cyrkonowy	●	Wysoka wydajność i agresywne szlifowanie dzięki samoostrzącemu elektrokorundowi cyrkonowemu, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno.	117, 122
	QMC/QRC 910	elektrokorund ceramiczny	●	Bardzo ostre ziarno ceramiczne o najwyższej agresywności, z dodatkowym spoiwem MULTI do szlifowania na zimno.	118, 122
	QMC/QRC 400	elektrokorund		Miękki krążek z włókniny szlifierskiej do operacji wykończeniowych i czyszczenia.	119, 122
	QMC/QRC 800	elektrokorund		Twardy krążek z włókniny szlifierskiej do czyszczenia i lekkich operacji usuwania zadziorów oraz do usuwania śladów szlifowania wstępnego.	119, 123

Prawidłowy wybór dysku wsporczego

Dyski wsporcze do krążków Quick Change Disc występują w zależności od rodzaju zastosowania w różnych stopniach twardości. Im twardszy dysk wsporczy, tym wyższa wydajność. Miękkie dyski wsporcze dzięki ich elastyczności nadają się do obróbki powierzchni profilowanych oraz do szlifowania wykończeniowego.

Z pomocą przystawki QCA 555 (art. nr 308693) możliwe jest ich zastosowanie na każdej dostępnej w handlu szlifierce kątovej.



W grupie „minikrażków Quick Change Disc” popularność na rynku zdobyły dwa systemy mocowania. KLINGSPOR oferuje oba systemy – Quick Metal Connect i Quick Roll Connect, dla wszystkich dostępnych typów minikrażków.

System QMC (Quick Metal Connect)



Minikrażki Quick Change Disc z metalowym zaczepem mocuje się po prostu przez zakręcenie na wewnętrznym gwincie dysku wsporczego.

System QRC (Quick Roll Connect)



W grupie „minikrażków Quick Change Disc” popularność na rynku zdobyły dwa systemy mocowania. KLINGSPOR oferuje oba systemy – Quick Metal Connect i Quick Roll Connect, dla wszystkich dostępnych typów minikrażków.

Dopuszczalne maksymalne wartości obrotów dysku wsporczego znajdują Państwo w tabeli produktu.

Proszę zwrócić uwagę na minimalne ilości w następującej tabeli w przypadku pozycji oznaczonych jako na zamówienie.

Minimalna ilość dla pozycji na zamówienie (system QRC)

Minikrażki Quick Change Disc	Średnica	Minimalna ilość
QRC 412	25 mm	300 sztuk
	38 mm	300 sztuk
QRC 411	38 mm	300 sztuk
	50 mm	200 sztuk
QRC 409	50 mm	200 sztuk
	76 mm	150 sztuk
QRC 910	76 mm	150 sztuk
	38 mm	100 sztuk
	50 mm	100 sztuk
QRC 800	50 mm	100 sztuk
	76 mm	100 sztuk
QRC 400	38 mm	100 sztuk
	50 mm	100 sztuk
	76 mm	100 sztuk

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Dla własnego bezpieczeństwa i optymalnego wykorzystania narzędzi należy w czasie ich stosowania przestrzegać następujących wskazówek bezpieczeństwa:



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



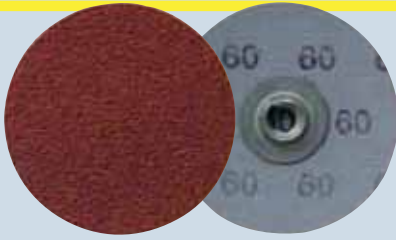
Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować wyłącznie z dyskiem wsporczym

**Minikrażek Quick Change Disc
QMC 412**


Uniwersalne narzędzie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36 ■	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
metale nieżelazne	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno elektrokorund
Nasyp pełny

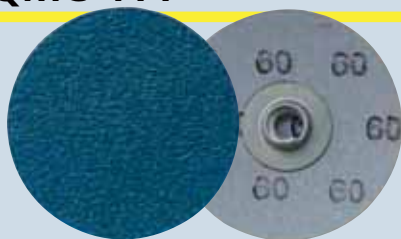
Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25	36	100	295112	
25	40	100	295113	
25	50	100	295114	
25	60	100	295155	
25	80	100	295156	
25	100	100	295157	
25	120	100	295158	
25	150	100	295159	
25	180	100	295160	
25	240	100	295161	
25	320	100	295162	
38	36	100	295174	
38	40	100	295175	
38	50	100	295176	
38	60	100	295177	
38	80	100	295178	
38	100	100	295179	
38	120	100	295180	
38	150	100	295181	
38	180	100	295182	
38	240	100	295183	
38	320	100	295184	
50	36	100	295196	
50	40	100	295197	
50	50	100	295198	
50	60	100	295199	
50	80	100	295200	
50	100	100	295201	
50	120	100	295202	
50	150	100	295203	
50	180	100	295204	
50	240	100	295205	
50	320	100	295206	
76	36	50	295218	
76	40	50	295219	
76	50	50	295220	
76	60	50	295221	
76	80	50	295222	
76	100	50	295223	
76	120	50	295224	
76	150	50	295225	
76	180	50	295226	
76	240	50	295227	
76	320	50	295228	

Minikrażki Quick Change Disc

Quick Metal Connect

Minikrażek Quick Change Disc

QMC 411



Dzięki samostrzącemu elektrokorundowi cyrkonowemu narzędzie charakteryzuje się wysoką wydajnością w obróbce stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25	36	100	295276	
25	40	100	295277	
25	60	100	295279	
25	80	100	295280	
25	120	100	295281	
38	36	100	295288	
38	40	100	295289	
38	50	100	295290	
38	60	100	295291	
38	80	100	295292	
38	120	100	295293	
50	36	100	295300	
50	40	100	295301	
50	50	100	295302	
50	60	100	295303	
50	80	100	295304	
50	120	100	295305	
76	36	50	295312	
76	40	50	295313	
76	50	50	295314	
76	60	50	295315	
76	80	50	295316	
76	120	50	295317	

Minikrażek Quick Change Disc

QMC 409



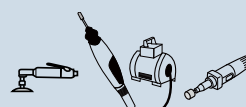
Samostrzący elektrokorund cyrkonowy umożliwia wysoką wydajność operacji szlifowania stali szlachetnej i stali wysokostopowych. Zastosowanie spoiwa MULTI pozwala na szlifowanie na zimno i zapobiega tworzeniu się barw nalotowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoiwo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Nasyp	pełny

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	36	100	295324	
38	40	100	295325	
38	50	100	295326	
38	60	100	295327	
38	80	100	295328	
38	120	100	297720	

Cd. na następnej stronie →

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 115. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 114 - 115. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Uwaga: dokończenie z poprzedniej strony - Minikrażek Quick Change Disc QMC 409

Średnica w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	36	100	295334	
50	40	100	295335	
50	50	100	295336	
50	60	100	295337	
50	80	100	295338	
50	120	100	295339	
76	36	50	295346	
76	40	50	295347	
76	50	50	295348	
76	60	50	295349	
76	80	50	295350	
76	120	50	297324	

Minikrażek Quick Change Disc QMC 910



Bardzo wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej dzięki bardzo ostremu elektrokorundowi ceramicznemu. Spoiwo MULTI pozwala na szlifowanie na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stale wysokostopowe	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	36	100	295356	
38	40	100	295357	
38	50	100	295358	
38	60	100	295359	
38	80	100	295360	
50	36	100	295366	
50	40	100	295367	
50	50	100	295368	
50	60	100	295369	
50	80	100	295370	
76	36	50	295376	
76	40	50	295377	
76	50	50	295378	
76	60	50	295379	
76	80	50	295380	

Minikrażek Quick Change Disc QMC 400



Miękka tarcza z włókniny szlifierskiej do operacji wykończeniowych powierzchni i czyszczenia metali i lakierów

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
metale	○



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	

Średnica w mm	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	medium	100	295386	
38	fine	100	295387	
38	very fine	100	295388	
50	medium	50	295392	
50	fine	50	295393	
50	very fine	50	295394	
76	medium	25	295398	
76	fine	25	295399	
76	very fine	25	295400	

Minikrażek Quick Change Disc QMC 800



Twardy krążek z włókniny szlifierskiej nadaje się doskonale do usuwania rdzy i farb, lekkich operacji usuwania zadziorów oraz do usuwania śladów szlifowania wstępnego

Obszary zastosowania:

metale	●
farby/lakiery/szpachle	○



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	

Średnica w mm	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
38	coarse	100	295404	
38	medium	100	295405	
38	very fine	100	295406	
50	coarse	50	295410	
50	medium	50	295411	
50	very fine	50	295412	
76	coarse	25	295416	
76	medium	25	295417	
76	very fine	25	295418	

Arkusze i krążki ściernie

Dysk wsporczy
QMC 555

Dysk wsporczy posiada wewnętrzny gwint do mocowania tarcz Quick Change z metalowym zaczepem



Średnica x trzpień w mm	Twardość	Kolor	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 6	soft (miękki)	szara	30.000 1/min	1	300056	
25 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295422	
38 x 6	soft (miękki)	szara	30.000 1/min	1	300058	
38 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295424	
38 x 6	firm (twardy)	czerwona	30.000 1/min	1	300059	
50 x 6	soft (miękki)	szara	30.000 1/min	1	300060	
50 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295426	
50 x 6	firm (twardy)	czerwona	30.000 1/min	1	295427	
76 x 6	soft (miękki)	szara	20.000 1/min	1	300061	
76 x 6	medium (średni)	niebieska	20.000 1/min	1	295430	
76 x 6	firm (twardy)	czerwona	20.000 1/min	1	295431	

Minikrażek Quick Change Disc QRC 412



Uniwersalne narzędzie do szlifowania zgrubnego i międzyoperacyjnego w obróbce metali

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
metale nieżelazne	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25	80	100	295167	
25	120	100	295169	
38	80	100	295189	
38	120	100	295191	
50	36	100	295207	
50	40	100	295208	
50	60	100	295210	
50	80	100	295211	
50	120	100	295213	
76	36	50	295229	
76	60	50	295232	
76	80	50	295233	
76	120	50	295235	

Arkusze
i krażki ściernie

Minikrażek Quick Change Disc QRC 411



Dzięki samostrzącemu elektrokorundowi cyrkonowemu narzędzie charakteryzuje się wysoką wydajnością w obróbce stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25	40	100	295283	
25	60	100	295285	
38	40	100	295295	
38	60	100	295297	
50	36	100	295306	
50	40	100	295307	
50	60	100	295309	
50	80	100	295310	
50	120	100	295311	
76	36	50	295318	
76	40	50	295319	
76	60	50	295321	
76	80	50	295322	
76	120	50	295323	

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 115. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 114 - 115. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Minikrażek Quick Change Disc
QRC 409


Samostrzący elektrokorund cyrkonowy umożliwia wysoką wydajność operacji szlifowania stali szlachetnej i stali wysokostopowych. Zastosowanie spoiwa MULTI pozwala na szlifowanie na zimno i zapobiega tworzeniu się barw nalotowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Nasyp
pełny

Średnica w mm	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	36	100	295340	
50	60	100	295343	
50	80	100	295344	
50	120	100	295345	
76	36	50	295351	

Minikrażek Quick Change Disc
QRC 910


Bardzo wysoka wydajność w obróbce stali szlachetnej dzięki bardzo ostremu elektrokorundowi ceramicznemu. Spoiwo MULTI pozwala na szlifowanie na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stale wysokostopowe	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund ceramiczny
Nasyp
pełny

Średnica w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	40	100	295372	
50	60	100	295374	
50	80	100	295375	
76	40	50	295382	
76	60	50	295384	
76	80	50	295385	

Minikrażek Quick Change Disc
QRC 400


Miękka tarcza z włókniny szlifierskiej do operacji wykończeniowych powierzchni i czyszczenia metali i lakierów

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
metale	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Minikrażki Quick Change Disc

Quick Roll Connect / Dyski wsporczy

Minikrażek Quick Change Disc QRC 800



Twardy krążek z włókniny szlifierskiej nadaje się doskonale do usuwania rdzy i farb, lekkich operacji usuwania zadziorów oraz do usuwania śladów szlifowania wstępnego

Obszary zastosowania:

metale	●
farby/lakiery/szpachle	○



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Średnica w mm	Ziarnistość włókniny	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50	coarse	50	295413	
50	medium	50	295414	
50	very fine	50	295415	
76	coarse	25	295419	
76	medium	25	295420	

Dysk wsporczy QRC 555



Dysk wsporczy ma wewnętrzny gwint, pasujący do minikrażków Quick Change Disc z systemem mocowania Quick Roll Connect. Gwintowany trzpień minikrażka Quick Change Disc nasadza się na dysk wsporczy i mocuje poprzez obrót o 180 stopni.

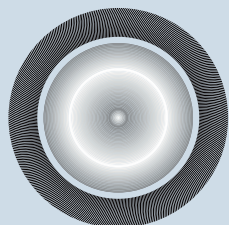


Średnica x trzpień w mm	Twardość	Kolor	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
25 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295423	
38 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295425	
50 x 6	medium (średni)	niebieska	30.000 1/min	1	295428	
50 x 6	firm (twardy)	czerwona	30.000 1/min	1	295429	
76 x 6	medium (średni)	niebieska	20.000 1/min	1	295432	
76 x 6	firm (twardy)	czerwona	20.000 1/min	1	295433	

Arkusze
i krążki ściernie

Jak działa ściernica listkowa nasadzana?

Rozróżniamy dwa rodzaje ściernic listkowych nasadzanych - twarde i miękkie. Właściwości takie osiąga się poprzez różną średnicę talerza, długość listków (lamelek) oraz pakiety.

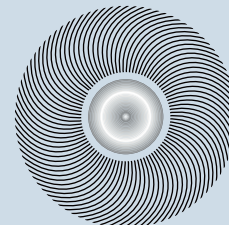


Ściernica listkowa nasadzana twarda

Duży talerz i gęsty pakiet krótkich listków umożliwiają agresywne szlifowanie i zapewniają wysoką wydajność szlifowania.

Ściernica listkowa nasadzana miękka

Dzięki małemu talerzowi oraz niewielkiej liczbie długich listków miękka ściernica listkowa nasadzana daje równomierny obraz szlifowania.



Pakiety

Inną możliwością regulacji twardości ściernicy listkowej nasadzonej jest pakietowanie. Pakietowanie odzwierciedla stosunek liczby listków (lamelek) do liczby przekładek. Im większa wartość tej proporcji, tym twardsza jest ściernica listkowa nasadzana.



5:1

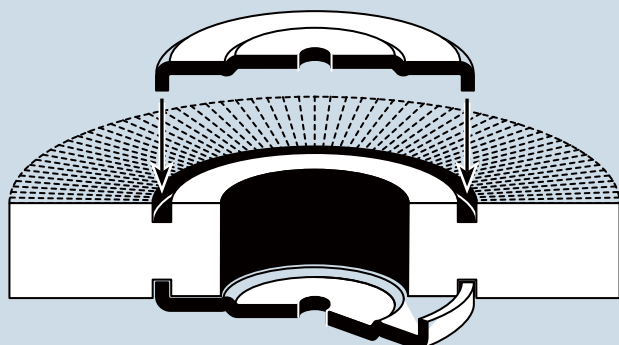


3:1



1:1

Talerzyk mocujący



Talerzyki mocujące SMD 612 ze stali lub odlewu aluminiowego należy stosować bezwarunkowo do wszystkich „standardowych” ściernic listkowych nasadzanych typu **SM 611, MM 650, NCW 600 i NFW 600**.

Prawidłowe mocowanie jest bardzo ważne!

Talerzyk powinien dokładnie przylegać do wewnętrznego brzegu rowka ściernicy listkowej.

Obraz powierzchni szlifowanej



- struktura linii długich, ciągłych
- minimalne zagłębienia
- gładkie wykończenie

Ściernica listkowa nasadzana o granulacji 40



- struktura linii krótkich, widocznych
- surowa powierzchnia
- kontrastowe wykończenie

Pas ścierny o granulacji 40

Profilowanie listków (lamelek)



Wstępnie profilowane ściernice listkowe nasadzone są dopasowane specjalnie do indywidualnego kształtu przedmiotu obrabianego, dzięki czemu osiąga się optymalny wynik od pierwszego momentu szlifowania. W ten sposób odpada czasochłonne oszlifowywanie ściernicy.

Jeżeli potrzebna jest Państwu ściernica listkowa nasadzana o indywidualnym profilu, chętnie Państwu pomożemy.

Ściernica listkowa SM 611



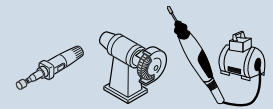
Ściernica listkowa o listkach prostych do precyzyjnej obróbki powierzchni. Wachlarzowe, promieniście ułożone listki dopasowują się do kształtów obrabianego przedmiotu. Listki profilowane na zamówienie

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50 ■	280 ■	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 30	40	9.500 1/min	5	12000	
100 x 30	60	9.500 1/min	5	12002	
100 x 30	80	9.500 1/min	5	12003	
100 x 30	120	9.500 1/min	5	12005	
100 x 30	180	9.500 1/min	5	12007	
100 x 50	40	9.500 1/min	3	12015	
100 x 50	80	9.500 1/min	3	12018	
140 x 50	40	6.800 1/min	3	275130	
140 x 50	60	6.800 1/min	3	12062	
140 x 50	80	6.800 1/min	3	275132	
140 x 50	120	6.800 1/min	3	12065	
165 x 25	40	5.800 1/min	5	275135	produkt magazynowy
165 x 25	60	5.800 1/min	5	275136	produkt magazynowy
165 x 25	80	5.800 1/min	5	275137	produkt magazynowy
165 x 25	100	5.800 1/min	5	275138	produkt magazynowy
165 x 25	120	5.800 1/min	5	275139	produkt magazynowy
165 x 25	150	5.800 1/min	5	275140	produkt magazynowy
165 x 25	180	5.800 1/min	5	275141	produkt magazynowy
165 x 25	240	5.800 1/min	5	275143	produkt magazynowy
165 x 30	40	5.800 1/min	5	12090	
165 x 30	60	5.800 1/min	5	12092	
165 x 30	80	5.800 1/min	5	12093	
165 x 30	120	5.800 1/min	5	12095	
165 x 30	180	5.800 1/min	5	12097	
165 x 50	40	5.800 1/min	3	275146	produkt magazynowy
165 x 50	50	5.800 1/min	3	12106	
165 x 50	60	5.800 1/min	3	275147	produkt magazynowy
165 x 50	80	5.800 1/min	3	275148	produkt magazynowy
165 x 50	100	5.800 1/min	3	275149	produkt magazynowy
165 x 50	120	5.800 1/min	3	275150	produkt magazynowy
165 x 50	150	5.800 1/min	3	275151	produkt magazynowy
165 x 50	180	5.800 1/min	3	275152	produkt magazynowy
165 x 50	240	5.800 1/min	3	275154	produkt magazynowy
165 x 50	320	5.800 1/min	3	275156	produkt magazynowy
200 x 25	120	4.800 1/min	5	12140	
200 x 50	40	4.800 1/min	3	275161	produkt magazynowy
200 x 50	60	4.800 1/min	3	275162	produkt magazynowy
200 x 50	80	4.800 1/min	3	275163	produkt magazynowy
200 x 50	120	4.800 1/min	3	275165	produkt magazynowy
250 x 25	60	3.800 1/min	2	12197	
250 x 25	80	3.800 1/min	2	12198	
250 x 25	120	3.800 1/min	2	12200	
250 x 25	180	3.800 1/min	2	12202	
250 x 30	60	3.800 1/min	2	12212	

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 124. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernica listkowa SM 611

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
250 x 30	80	3.800 1/min	2	12213	
250 x 30	240	3.800 1/min	2	12219	
250 x 50	40	3.800 1/min	1	275171	produkt magazynowy
250 x 50	60	3.800 1/min	1	275172	produkt magazynowy
250 x 50	80	3.800 1/min	1	275173	produkt magazynowy
250 x 50	120	3.800 1/min	1	275175	produkt magazynowy
250 x 50	150	3.800 1/min	1	275176	produkt magazynowy
250 x 50	180	3.800 1/min	1	275177	produkt magazynowy
250 x 50	220	3.800 1/min	1	12233	
250 x 50	240	3.800 1/min	1	275179	produkt magazynowy
250 x 50	320	3.800 1/min	1	275181	produkt magazynowy
300 x 50	40	3.200 1/min	1	275191	produkt magazynowy
300 x 50	60	3.200 1/min	1	275182	produkt magazynowy
300 x 50	80	3.200 1/min	1	275183	produkt magazynowy
300 x 50	120	3.200 1/min	1	275185	produkt magazynowy
300 x 50	180	3.200 1/min	1	275187	produkt magazynowy
300 x 50	240	3.200 1/min	1	275188	produkt magazynowy
300 x 50	320	3.200 1/min	1	275190	produkt magazynowy

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Ściernica listkowa SM 611 H



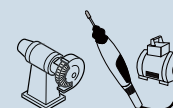
Ściernica listkowa o listkach prostych do precyzyjnej obróbki powierzchni. Wachlarzowe, promieniście ułożone listki dopasowują się do kształtów obrabianego przedmiotu. Listki profilowane na zamówienie

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●



Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Ściernice listkowe

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 25 x 13	40	5.800 1/min	5	10030	
165 x 25 x 13	60	5.800 1/min	5	10005	
165 x 25 x 13	80	5.800 1/min	5	10004	
165 x 25 x 13	120	5.800 1/min	5	10006	
165 x 25 x 13	240	5.800 1/min	5	10027	
165 x 50 x 13	40	5.800 1/min	3	10022	
165 x 50 x 13	60	5.800 1/min	3	10017	
165 x 50 x 13	80	5.800 1/min	3	10018	
165 x 50 x 13	120	5.800 1/min	3	15990	
165 x 50 x 13	180	5.800 1/min	3	10014	
165 x 50 x 13	240	5.800 1/min	3	10009	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 124. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Ściernica listkowa

MM 650



Ściernica listkowa nasadzana o bardzo elastycznych, nacinanych wzdłużnie listkach, zaprojektowana specjalnie do obróbki elementów mocno profilowanych na maszynach ręcznych i stacjonarnych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
250 x 50	80	2.300 1/min	2	2750	produkt magazynowy
250 x 50	100	2.300 1/min	2	2486	produkt magazynowy
250 x 50	120	2.300 1/min	2	2485	produkt magazynowy
250 x 50	150	2.300 1/min	2	2483	produkt magazynowy
250 x 50	180	2.300 1/min	2	2482	produkt magazynowy
250 x 100	80	2.300 1/min	1	10210	produkt magazynowy
250 x 100	120	2.300 1/min	1	2740	
250 x 100	150	2.300 1/min	1	2741	
250 x 100	180	2.300 1/min	1	2742	

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Ściernica listkowa

MM 630



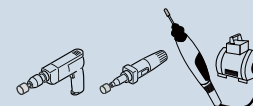
Ściernica listkowa z trzpieniem mocującym i o bardzo elastycznych, nacinanych wzdłużnie listkach, zaprojektowana specjalnie do obróbki elementów mocno profilowanych na maszynach ręcznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 25 x 6	80	4.200 1/min	2	262630	
180 x 25 x 6	120	4.200 1/min	2	262631	
180 x 25 x 6	180	4.200 1/min	2	262632	
180 x 25 x 6	240	4.200 1/min	2	262633	
180 x 50 x 6	80	4.200 1/min	2	262634	
180 x 50 x 6	120	4.200 1/min	2	262635	
180 x 50 x 6	180	4.200 1/min	2	262636	
180 x 50 x 6	240	4.200 1/min	2	262637	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 124. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Talerzyk mocujący

Talerzyk mocujący do SM 611, MM 650, NFW 600 i NCW 600

SMD 612



Wymiary w mm (średn. x szer.)	Pasuje do	Średnica ściernicy w mm	Powiększenie otworu do mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
55 x 10	SM 611	100 + 140 mm	20	2	14821	
79 x 12	SM 611, MM 650, NFW 600+NCW 600	165 mm	40	2	14823	
121 x 14	SM 611, NFW 600+NCW 600	200 + 250 mm	50	2	14824	
155 x 20	SM 611	300 mm	50	2	14826	
201 x 25	SM 611	350 mm	80	2	14827	
228 x 25,4	SM 611	380 + 410 mm	80	2	14829	

Ściernica listkowa kątowa

Druga generacja odnoszącej sukcesy ściernicy listkowej nasadzonej. Idealna do usuwania zadziórów, rdzy, farb, lakierów i innych powłok

WSM 617



Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●
farby	●
tworzywa sztuczne	●
drewno	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Gwint	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 20	40	M 14	80 m/s	13.300 1/min	5	277014	
115 x 20	60	M 14	80 m/s	13.300 1/min	5	277015	
115 x 20	80	M 14	80 m/s	13.300 1/min	5	277016	
115 x 20	120	M 14	80 m/s	13.300 1/min	5	277017	
125 x 20	40	M 14	80 m/s	12.200 1/min	5	277018	
125 x 20	60	M 14	80 m/s	12.200 1/min	5	277019	
125 x 20	80	M 14	80 m/s	12.200 1/min	5	277020	
125 x 20	120	M 14	80 m/s	12.200 1/min	5	277021	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 124. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Ściernica listkowa nasadzana wachlarzowa FSR 618



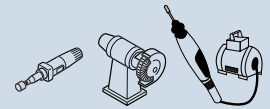
Ściernica wachlarzowa o niewielkiej szerokości roboczej do obróbki wpustów, rowków, spoin i żłobień na maszynach ręcznych i stacjonarnych o dużej głębokości roboczej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
farby/lakiery/szpachle	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 14	40	5.800 1/min	10	10187	
165 x 14	60	5.800 1/min	10	5830	
165 x 14	80	5.800 1/min	10	5831	
165 x 14	120	5.800 1/min	10	73994	
165 x 14	150	5.800 1/min	10	25998	
165 x 14	220	5.800 1/min	10	26033	
165 x 14	240	5.800 1/min	10	26041	
200 x 14	80	4.800 1/min	10	5833	
200 x 14	120	4.800 1/min	10	25982	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 124. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

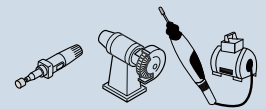
Ściernice listkowe nasadzone NCW 600



Ściernica listkowa nasadzana, łącząca włókninę szlifierską i płótno ściernie; daje bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej na metalach

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoiw	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 50	80	coarse	3.700 1/min	3	258909	
165 x 50	100	medium	3.700 1/min	3	258910	
165 x 50	150	medium	3.700 1/min	3	258911	
165 x 50	180	very fine	3.700 1/min	3	258912	
200 x 50	80	coarse	3.050 1/min	2	258913	
200 x 50	100	medium	3.050 1/min	2	258914	
200 x 50	150	medium	3.050 1/min	2	258915	

Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

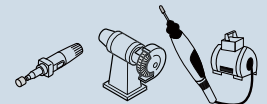
Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej NFW 600



Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej do matowania, satynowania oraz szlifowania wykańczającego powierzchni metalowych

Obszary zastosowania:

metale	●
stal szlachetna	●



Spoiw	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer.)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 50	coarse	3.700 1/min	3	258898	
165 x 50	medium	3.700 1/min	3	258899	produkt magazynowy
165 x 50	very fine	3.700 1/min	3	258900	produkt magazynowy
200 x 50	coarse	3.050 1/min	2	258901	
200 x 50	medium	3.050 1/min	2	258902	produkt magazynowy
200 x 50	very fine	3.050 1/min	2	258903	produkt magazynowy

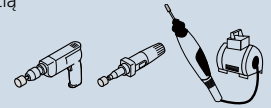
Stosować wyłącznie z odpowiednim talerzykiem mocującym SMD 612!

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Power Wheel
PW 2000


Włókna szlifierska czyszcząca wielostronnego zastosowania z dużą zawartością agresywnego węgla krzemowego; nadaje się do ogólnych prac czyszczących, głównie do obróbki zgrubnej spawów i metali


Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●
kamień	●

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 13 x 13	40 m/s	7.600 1/min	10	194625	
150 x 13 x 13	40 m/s	5.000 1/min	10	194626	
200 x 13 x 13	40 m/s	3.700 1/min	10	241380	

Trzpień mocujący
SD 2000


Trzpień mocujący do montażu PW 2000 na wiertarkach lub szlifierkach prostych

Trzpień w mm	Element ustalający dla	Podkładka mocująca w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6	1 krążek Ø 100 - Ø 200	24/40/49 x 13 mm	1	194629	
8	1-2 krążki Ø 100 - Ø 200	40/49/75 x 13 mm	1	194632	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Ściernice listkowe trzpieniowe

KM 613



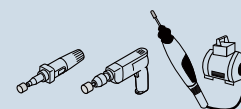
Ściernica listkowa trzpieniowa do maszyn ręcznych; nadaje się do obróbki elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych, głównie do szlifowania radialnego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320 ■	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

metale	●
drewno	○
tworzywa sztuczne	○



Spoivo	
żywica syntetyczna	
Ziarno	
elektrokorund	

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
20 x 10 x 6	40	38.150 1/min	25	284729	
20 x 10 x 6	60	38.150 1/min	25	284730	
20 x 10 x 6	80	38.150 1/min	25	284731	
20 x 10 x 6	120	38.150 1/min	25	284732	
20 x 10 x 6	180	38.150 1/min	25	284733	
20 x 10 x 6	240	38.150 1/min	25	284734	
20 x 10 x 6	320	38.150 1/min	25	284735	
20 x 15 x 6	40	38.150 1/min	25	284736	
20 x 15 x 6	60	38.150 1/min	25	284737	
20 x 15 x 6	80	38.150 1/min	25	284738	
20 x 15 x 6	120	38.150 1/min	25	284739	
20 x 15 x 6	180	38.150 1/min	25	284740	
20 x 15 x 6	240	38.150 1/min	25	284741	
20 x 15 x 6	320	38.150 1/min	25	284742	
20 x 20 x 6	40	38.150 1/min	25	284743	
20 x 20 x 6	60	38.150 1/min	25	284744	
20 x 20 x 6	80	38.150 1/min	25	284745	
20 x 20 x 6	120	38.150 1/min	25	284746	
20 x 20 x 6	180	38.150 1/min	25	284747	
20 x 20 x 6	240	38.150 1/min	25	284748	
20 x 20 x 6	320	38.150 1/min	25	284749	
25 x 10 x 6	40	30.500 1/min	10	253816	
25 x 10 x 6	60	30.500 1/min	10	253591	
25 x 10 x 6	80	30.500 1/min	10	253592	
25 x 10 x 6	120	30.500 1/min	10	253593	
25 x 10 x 6	150	30.500 1/min	10	253594	
25 x 10 x 6	240	30.500 1/min	10	253605	
25 x 15 x 6	40	30.500 1/min	10	253817	
25 x 15 x 6	60	30.500 1/min	10	250985	
25 x 15 x 6	80	30.500 1/min	10	237496	
25 x 15 x 6	120	30.500 1/min	10	253606	
25 x 15 x 6	150	30.500 1/min	10	253607	
25 x 15 x 6	240	30.500 1/min	10	253608	
30 x 5 x 3	60	25.400 1/min	10	12781	
30 x 5 x 3	80	25.400 1/min	10	12782	
30 x 5 x 3	120	25.400 1/min	10	12784	
30 x 5 x 3	240	25.400 1/min	10	12787	
30 x 5 x 6	60	25.400 1/min	10	12790	
30 x 5 x 6	80	25.400 1/min	10	12791	
30 x 5 x 6	120	25.400 1/min	10	12793	
30 x 5 x 6	150	25.400 1/min	10	12794	
30 x 5 x 6	240	25.400 1/min	10	12796	
30 x 10 x 3	60	25.400 1/min	10	12808	
30 x 10 x 3	80	25.400 1/min	10	12809	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 124. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 10 x 3	120	25.400 1/min	10	12811	
30 x 10 x 3	240	25.400 1/min	10	12814	
30 x 10 x 6	40	25.400 1/min	10	12816	
30 x 10 x 6	60	25.400 1/min	10	12817	
30 x 10 x 6	80	25.400 1/min	10	12818	
30 x 10 x 6	100	25.400 1/min	10	12819	
30 x 10 x 6	120	25.400 1/min	10	12820	
30 x 10 x 6	150	25.400 1/min	10	12821	
30 x 10 x 6	180	25.400 1/min	10	12822	
30 x 10 x 6	240	25.400 1/min	10	12823	
30 x 10 x 6	320	25.400 1/min	10	12824	
30 x 15 x 6	40	25.400 1/min	10	12843	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	60	25.400 1/min	10	12844	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	80	25.400 1/min	10	12845	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	100	25.400 1/min	10	12846	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	120	25.400 1/min	10	12847	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	150	25.400 1/min	10	12848	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	180	25.400 1/min	10	12849	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	240	25.400 1/min	10	12850	produkt magazynowy
30 x 15 x 6	320	25.400 1/min	10	12851	produkt magazynowy
40 x 10 x 6	40	19.000 1/min	10	12870	
40 x 10 x 6	60	19.000 1/min	10	12871	
40 x 10 x 6	80	19.000 1/min	10	12872	
40 x 10 x 6	120	19.000 1/min	10	12874	
40 x 10 x 6	150	19.000 1/min	10	12875	
40 x 10 x 6	240	19.000 1/min	10	12877	
40 x 15 x 6	40	19.000 1/min	10	12906	
40 x 15 x 6	60	19.000 1/min	10	12907	
40 x 15 x 6	80	19.000 1/min	10	12908	
40 x 15 x 6	100	19.000 1/min	10	12909	
40 x 15 x 6	120	19.000 1/min	10	12910	
40 x 15 x 6	150	19.000 1/min	10	12911	
40 x 15 x 6	180	19.000 1/min	10	12912	
40 x 15 x 6	240	19.000 1/min	10	12913	
40 x 15 x 6	320	19.000 1/min	10	12914	
40 x 20 x 6	40	19.000 1/min	10	12942	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	60	19.000 1/min	10	12943	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	80	19.000 1/min	10	12944	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	100	19.000 1/min	10	12945	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	120	19.000 1/min	10	12946	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	150	19.000 1/min	10	12947	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	180	19.000 1/min	10	12948	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	240	19.000 1/min	10	12949	produkt magazynowy
40 x 20 x 6	320	19.000 1/min	10	12950	produkt magazynowy
50 x 5 x 6	60	15.200 1/min	10	135235	
50 x 5 x 6	80	15.200 1/min	10	136451	
50 x 5 x 6	120	15.200 1/min	10	251778	
50 x 5 x 6	150	15.200 1/min	10	149046	
50 x 5 x 6	240	15.200 1/min	10	149047	
50 x 10 x 6	40	15.200 1/min	10	12960	
50 x 10 x 6	60	15.200 1/min	10	12961	
50 x 10 x 6	80	15.200 1/min	10	12962	
50 x 10 x 6	120	15.200 1/min	10	12964	
50 x 10 x 6	150	15.200 1/min	10	12965	
50 x 10 x 6	240	15.200 1/min	10	12967	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 124. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 15 x 6	40	15.200 1/min	10	12978	
50 x 15 x 6	60	15.200 1/min	10	12979	
50 x 15 x 6	80	15.200 1/min	10	12980	
50 x 15 x 6	120	15.200 1/min	10	12982	
50 x 15 x 6	150	15.200 1/min	10	12983	
50 x 15 x 6	240	15.200 1/min	10	12985	
50 x 20 x 6	40	15.200 1/min	10	12996	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	60	15.200 1/min	10	12997	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	80	15.200 1/min	10	12998	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	100	15.200 1/min	10	12999	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	120	15.200 1/min	10	13000	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	150	15.200 1/min	10	13001	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	180	15.200 1/min	10	13002	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	240	15.200 1/min	10	13003	produkt magazynowy
50 x 20 x 6	320	15.200 1/min	10	13004	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	40	15.200 1/min	10	61282	
50 x 30 x 6	60	15.200 1/min	10	61299	
50 x 30 x 6	80	15.200 1/min	10	61319	
50 x 30 x 6	100	15.200 1/min	10	61333	
50 x 30 x 6	120	15.200 1/min	10	61350	
50 x 30 x 6	150	15.200 1/min	10	71015	
50 x 30 x 6	180	15.200 1/min	10	61371	
50 x 30 x 6	240	15.200 1/min	10	71017	
50 x 30 x 6	320	15.200 1/min	10	61389	
60 x 15 x 6	40	12.700 1/min	10	13014	
60 x 15 x 6	60	12.700 1/min	10	13015	
60 x 15 x 6	80	12.700 1/min	10	13016	
60 x 15 x 6	120	12.700 1/min	10	13018	
60 x 15 x 6	150	12.700 1/min	10	13019	
60 x 15 x 6	240	12.700 1/min	10	13021	
60 x 20 x 6	40	12.700 1/min	10	13032	
60 x 20 x 6	60	12.700 1/min	10	13033	
60 x 20 x 6	80	12.700 1/min	10	13034	
60 x 20 x 6	120	12.700 1/min	10	13036	
60 x 20 x 6	150	12.700 1/min	10	13037	
60 x 20 x 6	180	12.700 1/min	10	13038	
60 x 20 x 6	240	12.700 1/min	10	13039	
60 x 30 x 6	40	12.700 1/min	10	13050	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	60	12.700 1/min	10	13051	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	80	12.700 1/min	10	13052	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	100	12.700 1/min	10	13053	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	120	12.700 1/min	10	13054	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	150	12.700 1/min	10	13055	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	180	12.700 1/min	10	13056	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	240	12.700 1/min	10	13057	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	320	12.700 1/min	10	13058	produkt magazynowy
60 x 40 x 6	40	12.700 1/min	10	13068	
60 x 40 x 6	60	12.700 1/min	10	13069	
60 x 40 x 6	80	12.700 1/min	10	13070	
60 x 40 x 6	100	12.700 1/min	10	13071	
60 x 40 x 6	120	12.700 1/min	10	13072	
60 x 40 x 6	150	12.700 1/min	10	13073	
60 x 40 x 6	180	12.700 1/min	10	13074	
60 x 40 x 6	240	12.700 1/min	10	13075	
60 x 50 x 6	40	12.700 1/min	10	13086	

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 124. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernice listkowe trzpieniowe KM 613

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 50 x 6	60	12.700 1/min	10	13087	
60 x 50 x 6	80	12.700 1/min	10	13088	
60 x 50 x 6	120	12.700 1/min	10	13090	
60 x 50 x 6	180	12.700 1/min	10	13092	
60 x 50 x 6	240	12.700 1/min	10	13093	
60 x 50 x 6	320	12.700 1/min	10	13094	
80 x 15 x 6	40	9.500 1/min	10	13104	
80 x 15 x 6	60	9.500 1/min	10	13105	
80 x 15 x 6	80	9.500 1/min	10	13106	
80 x 15 x 6	120	9.500 1/min	10	13108	
80 x 15 x 6	150	9.500 1/min	10	13109	
80 x 15 x 6	240	9.500 1/min	10	13111	
80 x 20 x 6	40	9.500 1/min	10	13122	
80 x 20 x 6	60	9.500 1/min	10	13123	
80 x 20 x 6	80	9.500 1/min	10	13124	
80 x 20 x 6	120	9.500 1/min	10	13126	
80 x 30 x 6	40	9.500 1/min	10	13140	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	60	9.500 1/min	10	13141	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	80	9.500 1/min	10	13142	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	100	9.500 1/min	10	13143	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	120	9.500 1/min	10	13144	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	150	9.500 1/min	10	13145	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	240	9.500 1/min	10	13147	produkt magazynowy
80 x 30 x 6	320	9.500 1/min	10	13148	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	40	9.500 1/min	10	13158	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	60	9.500 1/min	10	13159	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	80	9.500 1/min	10	13160	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	100	9.500 1/min	10	13161	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	120	9.500 1/min	10	13162	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	180	9.500 1/min	10	13164	produkt magazynowy
80 x 40 x 6	240	9.500 1/min	10	13165	
80 x 50 x 6	40	8.400 1/min	10	13176	
80 x 50 x 6	60	8.400 1/min	10	13177	
80 x 50 x 6	80	8.400 1/min	10	13178	
80 x 50 x 6	100	8.400 1/min	10	13179	
80 x 50 x 6	120	8.400 1/min	10	13180	
80 x 50 x 6	150	8.400 1/min	10	13181	
80 x 50 x 6	240	8.400 1/min	10	13183	
80 x 50 x 6	320	8.400 1/min	10	13184	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 124. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Ściernice listkowe trzpieniowe

KM 615



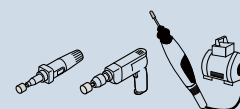
Ściernica listkowa trzpieniowa ze spoiwem MULTI do maszyn ręcznych; nadaje się do obróbki elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych, głównie do szlifowania radialnego, na zimno bez zabarwienia nalotowego stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 10 x 6	60	25.400 1/min	10	253615	
30 x 10 x 6	80	25.400 1/min	10	253620	
30 x 10 x 6	120	25.400 1/min	10	253610	
40 x 20 x 6	60	19.000 1/min	10	253616	
40 x 20 x 6	80	19.000 1/min	10	253621	
40 x 20 x 6	120	19.000 1/min	10	253611	
50 x 20 x 6	60	15.200 1/min	10	253617	
50 x 20 x 6	80	15.200 1/min	10	253622	
50 x 20 x 6	120	15.200 1/min	10	253612	
60 x 30 x 6	60	12.700 1/min	10	253618	
60 x 30 x 6	80	12.700 1/min	10	253623	
60 x 30 x 6	120	12.700 1/min	10	253613	
80 x 40 x 6	60	9.500 1/min	10	253619	
80 x 40 x 6	80	9.500 1/min	10	253624	
80 x 40 x 6	120	9.500 1/min	10	253614	

Ściernica listkowa trzpieniowa, garnkowa

KMT 614



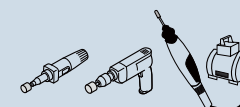
Ściernica listkowa trzpieniowa do maszyn ręcznych; nadaje się do obróbki elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych, głównie do szlifowania radialnego i czółowego

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale ●
drewno ○
tworzywa sztuczne ○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

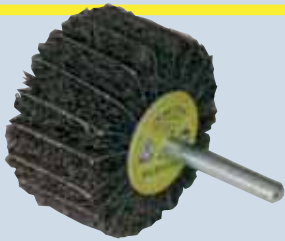
Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
60 x 40 x 6	40	10.200 1/min	10	13194	
60 x 40 x 6	60	10.200 1/min	10	13195	
60 x 40 x 6	80	10.200 1/min	10	13196	
60 x 40 x 6	120	10.200 1/min	10	13198	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 124. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Ściernica listkowa

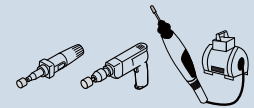
NCS 600



Ściernica listkowa trzpieniowa, łącząca włókninę szlifierską i płótno ściernie, do szlifowania wykańczającego elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 30 x 6	60	coarse	12.200 1/min	10	258932	
50 x 30 x 6	100	medium	12.200 1/min	10	258933	
50 x 30 x 6	150	medium	12.200 1/min	10	258934	produkt magazynowy
50 x 30 x 6	240	very fine	12.200 1/min	10	258935	
60 x 30 x 6	60	coarse	10.000 1/min	10	258936	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	100	medium	10.000 1/min	10	258937	
60 x 30 x 6	150	medium	10.000 1/min	10	258938	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	240	very fine	10.000 1/min	10	258939	
60 x 50 x 6	60	coarse	10.000 1/min	10	258940	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	100	medium	10.000 1/min	10	258941	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	150	medium	10.000 1/min	10	258942	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	240	very fine	10.000 1/min	10	258943	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	60	coarse	7.600 1/min	10	258944	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	100	medium	7.600 1/min	10	258945	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	150	medium	7.600 1/min	10	258946	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	240	very fine	7.600 1/min	10	258947	
100 x 50 x 6	60	coarse	6.000 1/min	4	258948	
100 x 50 x 6	100	medium	6.000 1/min	4	258949	
100 x 50 x 6	150	medium	6.000 1/min	4	258950	
100 x 50 x 6	240	very fine	6.000 1/min	4	258951	

Ściernica trzpieniowa z włókniny szlifierskiej

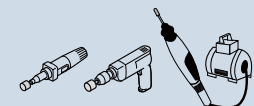
NFS 600



Ściernica trzpieniowa z włókniny szlifierskiej do szlifowania wykańczającego, matowania i satynowania elementów profilowanych, powierzchni wewnętrznych, miejsc wąskich i trudno dostępnych

Obszary zastosowania:

metale	●
stal szlachetna	●



Spoivo	żywica syntetyczna
Ziarno	elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
50 x 30 x 6	coarse	12.200 1/min	10	258917	
50 x 30 x 6	medium	12.200 1/min	10	258918	
50 x 30 x 6	very fine	12.200 1/min	10	258919	
60 x 30 x 6	coarse	10.000 1/min	10	258920	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	medium	10.000 1/min	10	258921	produkt magazynowy
60 x 30 x 6	very fine	10.000 1/min	10	258922	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	coarse	10.000 1/min	10	258923	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	medium	10.000 1/min	10	258924	produkt magazynowy
60 x 50 x 6	very fine	10.000 1/min	10	258925	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 124. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony- ściernica trzpieniowa z włókniny szlifierskiej NFS 600

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 50 x 6	coarse	7.600 1/min	10	258926	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	medium	7.600 1/min	10	258927	produkt magazynowy
80 x 50 x 6	very fine	7.600 1/min	10	258928	produkt magazynowy
100 x 50 x 6	coarse	6.000 1/min	4	258929	
100 x 50 x 6	medium	6.000 1/min	4	258930	
100 x 50 x 6	very fine	6.000 1/min	4	258931	

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 124. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Ściernica listkowa SM 611



Ściernica listkowa o listkach prostych do precyzyjnej obróbki powierzchni

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery/szpachle	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
metale	●



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50 x 19	40	3.700 1/min	3	60868	
100 x 50 x 19	60	3.700 1/min	3	60899	
100 x 50 x 19	80	3.700 1/min	3	60943	
100 x 50 x 19	120	3.700 1/min	3	61045	
100 x 100 x 19	40	3.700 1/min	1	83167	
100 x 100 x 19	60	3.700 1/min	1	7325	
100 x 100 x 19	80	3.700 1/min	1	7326	
100 x 100 x 19	120	3.700 1/min	1	93076	
100 x 100 x 19	180	3.700 1/min	1	93021	
100 x 100 x 19	240	3.700 1/min	1	104999	

Ściernice listkowe nasadzone NCW 600



Ściernica listkowa nasadzana, łącząca włókninę szlifierską i płótno ściernie; daje bardzo delikatny obraz powierzchni szlifowanej na metalach

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●
tworzywa sztuczne	○



Spoivo
żywica syntetyczna
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50 x 19	80	coarse	3.700 1/min	3	259896	
100 x 50 x 19	100	medium	3.700 1/min	3	259897	
100 x 50 x 19	150	medium	3.700 1/min	3	259898	
100 x 50 x 19	180	very fine	3.700 1/min	3	259899	
100 x 100 x 19	80	coarse	3.700 1/min	1	258905	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	100	medium	3.700 1/min	1	258906	
100 x 100 x 19	150	medium	3.700 1/min	1	258907	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	180	very fine	3.700 1/min	1	258908	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 124. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej

NFW 600



Ściernica listkowa nasadzana z włókniny szlifierskiej do matowania, satynowania oraz szlifowania wykańczającego powierzchni metalowych

Obszary zastosowania:

metale	●
stal szlachetna	●



Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 50 x 19	coarse	3.700 1/min	3	259853	
100 x 50 x 19	medium	3.700 1/min	3	259854	
100 x 50 x 19	very fine	3.700 1/min	3	259895	
100 x 100 x 19	coarse	3.700 1/min	1	258895	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	medium	3.700 1/min	1	258896	produkt magazynowy
100 x 100 x 19	very fine	3.700 1/min	1	258897	produkt magazynowy

Inne wymiary i granulacje na zamówienie.

Uwaga: Wskazówki dot. minimalnej wielkości zamówienia dla wyrobów produkowanych na zamówienie patrz str. 124. Wskazówki dotyczące zastosowania: patrz str. 124 - 125. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.



Od momentu wprowadzenia na rynek ściernica listkowa talerzowa KLINGSPOR zastąpiła z powodzeniem w wielu obszarach obróbki powierzchni tarczę do szlifowania.

Dzięki wachlarzowemu, promienistemu ułożeniu listków (lametek) z płótna ściernego uzyskuje się wielokrotnie większą wydajność niż przy użyciu innych narzędzi.

Ściernice listkowe KLINGSPOR wykonane są z listków (lametek) z płótna ściernego, pokrytego elektrokorundem cyrkonowym, elektrokorundem ceramicznym lub elektrokorundem, które rozmieszczone są równomiernie na podstawie talerzowej z włókna szklanego lub tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym.

Rozmieszczenie listków (lametek) gwarantuje równomierną wysoką wydajność szlifowania oraz pracę z niską wibracją.

Ściernice listkowe talerzowe z nowej serii CMT są wyposażone w innowacyjny system szybkiego mocowania. Ściernicę montuje się za pomocą tarczy mocującej CMT 555, zaprojektowanej specjalnie dla serii CMT.

Ściernice listkowe talerzowe z serii CMT montuje się i demontuje na tarczy mocującej szybkim ruchem obrotowym dłoni – bez specjalnych narzędzi, bez mocowania dodatkowego. W ten sposób nowe narzędzia ściernie zapewniają ich użytkownikom wysoki komfort obsługi i znaczną oszczędność czasu przygotowania maszyny.

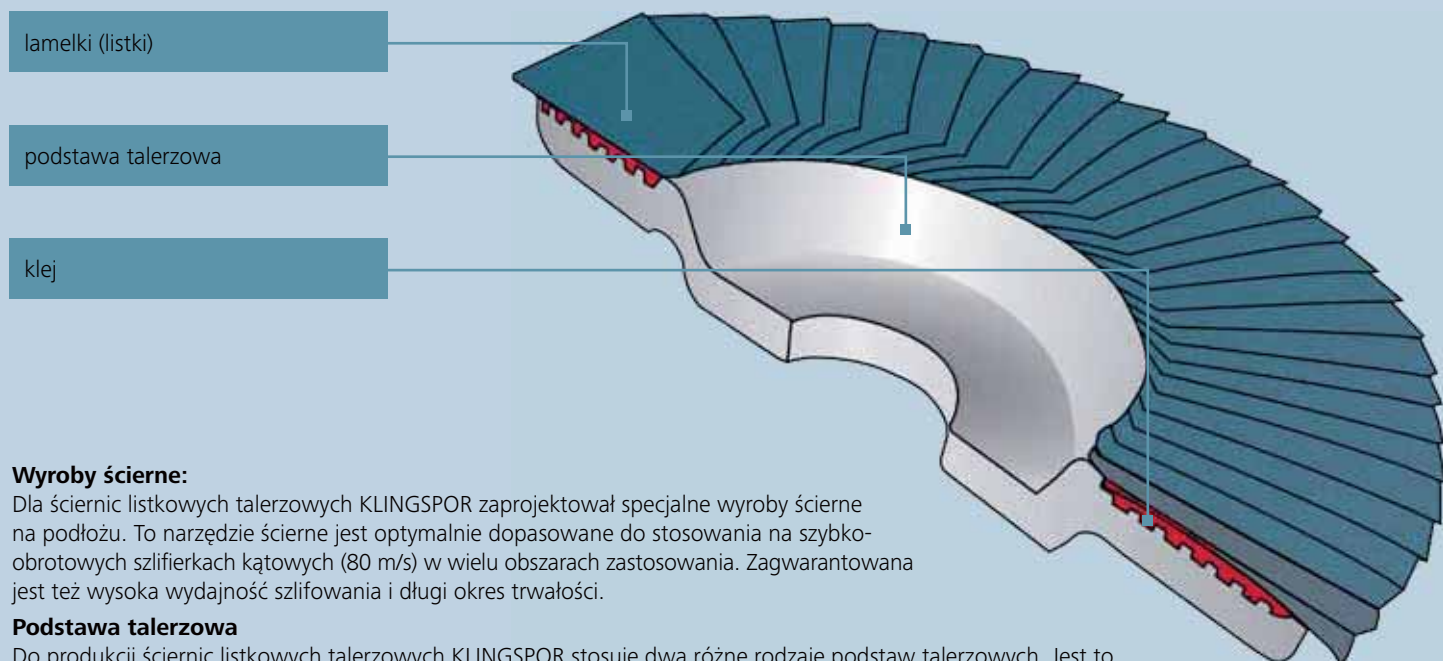
Ściernice listkowe talerzowe z serii CMT stosować wyłącznie z tarczą mocującą CMT 555.

Wskazówki dot. zastosowania

W poniższej tabeli zestawione są wszystkie wyroby z grupy ściernic listkowych talerzowych i zakres ich zastosowania.

Typ	Ziarno	Forma	Strona	Rodzaj obróbki			Zastosowanie										
				szlifowanie powierzchni	obróbka spawów	obróbka krawędzi	metal uniwersalnie	stal	stal narzędziowa	stal szlachetna	stale szlachetne wysokostopowe	aluminium / metale nieżelazne	mosiądz / brąz	tworzywa sztuczne / poliestry	farby / lakiery	drewno	
SMT 615 Extra	elektrokorund cyrkonowy / elektrokorund	wypukła	144	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SMT 616 Extra	elektrokorund cyrkonowy / elektrokorund	prosta	144	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SMT 618 Extra	elektrokorund cyrkonowy / elektrokorund	prosta	145	●	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SMT 619 Extra	elektrokorund cyrkonowy / elektrokorund	wypukła	145	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
SMT 624 Supra	elektrokorund cyrkonowy	wypukła	146	○	●	●	○	●	●	●	○						
SMT 626 Supra	elektrokorund cyrkonowy	wypukła	147	○	●	●	○	●	●	●	○						
SMT 627 Supra	elektrokorund	wypukła	147	○	●	●	●	○				●	●	●	●	●	●
SMT 628 Supra	elektrokorund cyrkonowy	prosta	148	●	●	○	○	●	●	●	○						
SMT 625 Special	elektrokorund cyrkonowy	prosta	148	●	●	○	○	●	●	●	○						
SMT 630 Special	elektrokorund cyrkonowy spoiwo MULTI	wypukła	149	○	●					●	●	○					
SMT 631 Special	elektrokorund cyrkonowy spoiwo MULTI	prosta	149	●	●	○				●	●	○					
SMT 645 Special	elektrokorund cyrkonowy	prosta	150	●	●	○		●	●	●	○						
SMT 656 Special	elektrokorund cyrkonowy	wypukła	150	○	●	●	○	●	●	●	○						
SMT 688 Special	elektrokorund cyrkonowy	prosta	150	●				●	●	●	○						
SMT 696 Special	elektrokorund ceramiczny spoiwo MULTI	wypukła	151	○	●	●				●	●						
SMT 698 Special	elektrokorund ceramiczny	prosta	151	●	●	○				●	●						
SMT 800 Special	elektrokorund (włóknina)	wypukła	151	●	○	○	●	●	●	●	○	●	●			○	○
SMT 850 plus Special	elektrokorund	wypukła	152		●					●	○						
MFW 600 Special	węglik krzemu	prosta	152		●					●	○						
NCD 200 Special	węglik krzemu (zgrubne czyszczenie)	prosta	154	○	●		●								○	●	○
CMT 726 Supra	elektrokorund cyrkonowy	wypukła	152	○	●	●	○	●	●	●	○						
CMT 728 Supra	elektrokorund cyrkonowy	prosta	153	●	●	○	○	●	●	●	○						
CMT 800 Special	elektrokorund (włóknina)	wypukła	153	●	○	○	●	●	●	●	○	●	●			○	○

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań



Wyroby ścierne:

Dla ściernic listkowych talerzowych KLINGSPOR zaprojektował specjalne wyroby ścierne na podłożu. To narzędzie ścierne jest optymalnie dopasowane do stosowania na szybkoobrotowych szlifierkach kątowych (80 m/s) w wielu obszarach zastosowania. Zagwarantowana jest też wysoka wydajność szlifowania i długi okres trwałości.

Podstawa talerzowa

Do produkcji ściernic listkowych talerzowych KLINGSPOR stosuje dwa różne rodzaje podstaw talerzowych. Jest to albo najczęściej stosowana na rynku podstawa talerzowa z włókna szklanego, albo podstawa talerzowa z tworzywa sztucznego, wzmocnionego włóknem szklanym.

Klej

Klej jest elementem łączącym podstawę talerzową z lamelkami (listkami). Jakość stosowanego kleju gwarantuje, że wytrzymałość ściernicy na pęknięcie jest dużo wyższa niż wymagania zgodnie z wytycznymi oSa oraz normą bezpieczeństwa EN 13743.

EXTRA

Idealna relacja ceny do jakości. Zastosowanie uniwersalne. Bardzo dobre wyniki szlifowania różnych typów stali.

SUPRA

Profesjonalne, niezwykle trwałe produkty o wysokiej wydajności szlifowania. Agresywne szlifowanie i długi okres trwałości.

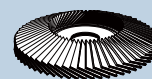
SPECIAL

Produkty o wysokiej wydajności do specjalnych zastosowań w przemyśle i rzemiośle. Najwyższa wydajność i trwałość nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Ściernice listkowe talerzowe KLINGSPOR są produkowane w dwóch wersjach. Ściernice proste są stosowane głównie do szlifowania powierzchni czołowych przedmiotów oraz płaszczyzn. Ściernice o wypukłym kształcie są głównie stosowane do obróbki krawędzi i spawów można również wykorzystać je do szlifowania wyrównującego oraz szlifowania płaszczyzn



ściernica prosta



ściernica wypukła

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Błędne mocowanie



Poprawne mocowanie

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 615



Ściernica listkowa talerzowa wielostronnego zastosowania do obróbki metali, głównie szlifowania krawędzi, dobry stosunek ceny do wydajności

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale ●



Forma
wypukła 12°
Klasa jakości
Extra
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy/elektrokorund
Podstawa talerzowa
włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	280228	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	280229	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	280230	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	280231	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	280232	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	280233	produkt magazynowy

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 616



Ściernica listkowa talerzowa wielostronnego zastosowania do obróbki metalu, a w szczególności do szlifowania płaszczyzn; dobra relacja ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale ●



Forma
prosta
Klasa jakości
Extra
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy/elektrokorund
Podstawa talerzowa
włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	280234	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	280245	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	280246	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	280247	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	280248	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	280249	produkt magazynowy

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 618



Ściernica listkowa talerzowa wielostronnego zastosowania do obróbki metalu, a w szczególności do szlifowania płaszczyzn; dobra relacja ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale ●



Forma	prosta
Klasa jakości	Extra
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy/elektrokorund
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	250108	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	250109	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	250110	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	253080	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	253081	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	253082	produkt magazynowy

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 619



Ściernica listkowa talerzowa wielostronnego zastosowania do obróbki metalu, a w szczególności do szlifowania krawędzi; dobra relacja ceny do jakości

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

metale ●



Forma	wypukła 12°
Klasa jakości	Extra
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy/elektrokorund
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	252333	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	252334	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	252345	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	253083	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	253084	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	253105	produkt magazynowy

Ściernica listkowa talerzowa
SMT 624


Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali i stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym; forma wypukła; do szlifowania krawędzi

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	wypukła 12°
Klasa jakości	Supra
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	36	80 m/s	15.300 1/min	10	224469	
100 x 16	40	80 m/s	15.300 1/min	10	224470	
100 x 16	60	80 m/s	15.300 1/min	10	224472	
100 x 16	80	80 m/s	15.300 1/min	10	224473	
100 x 16	120	80 m/s	15.300 1/min	10	224474	
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	221180	produkt magazynowy
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	221181	produkt magazynowy
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	221182	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	221183	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	221184	produkt magazynowy
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	221185	produkt magazynowy
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	222106	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	222107	produkt magazynowy
125 x 22,23	50	80 m/s	12.200 1/min	10	222108	
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	222109	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	222110	produkt magazynowy
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	222111	produkt magazynowy
150 x 22,23	40	80 m/s	10.200 1/min	10	235675	
150 x 22,23	60	80 m/s	10.200 1/min	10	235677	
150 x 22,23	80	80 m/s	10.200 1/min	10	235678	
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	224480	
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	224481	
180 x 22,23	50	80 m/s	8.500 1/min	10	224482	
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	224483	
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	224484	
180 x 22,23	120	80 m/s	8.500 1/min	10	224485	

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 626



Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali i stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym; wersja wypukła; do szlifowania krawędzi i spawów, również do szlifowania powierzchni czołowych przedmiotów oraz płaszczyzn

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	wypukła 6°
Klasa jakości	Supra
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 16	60	80 m/s	15.300 1/min	10	134095	
100 x 16	80	80 m/s	15.300 1/min	10	134096	
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	231750	produkt magazynowy
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	231751	produkt magazynowy
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	83352	
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	231752	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	231753	produkt magazynowy
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	231754	produkt magazynowy
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	231755	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	231756	produkt magazynowy
125 x 22,23	50	80 m/s	12.200 1/min	10	108485	
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	231758	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	231759	produkt magazynowy
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	231761	produkt magazynowy
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	231762	produkt magazynowy
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	94926	produkt magazynowy
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	94928	produkt magazynowy
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	94929	produkt magazynowy
180 x 22,23	120	80 m/s	8.500 1/min	10	97390	

Ściernica listkowa talerzowa

SMT 627



Doskonały wyrób do obróbki krawędzi i spawów na stali i metalach nieżelaznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
metale nieżelazne	●
stal	●



Forma	wypukła 12°
Klasa jakości	Supra
Ziarno	elektrokorund
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	231763	produkt magazynowy
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	231766	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	231767	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	231768	produkt magazynowy
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	231769	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	231771	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	231772	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	231773	produkt magazynowy
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	231774	produkt magazynowy

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernica listkowa talerzowa SMT 627

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	116342	produkt magazynowy
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	231775	produkt magazynowy
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	231776	produkt magazynowy
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	116346	produkt magazynowy

Ściernica listkowa talerzowa
SMT 628

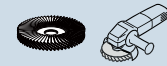

Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali i stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym; wersja prosta; nadaje się szczególnie do szlifowania płaszczyzn

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	prosta
Klasa jakości	Supra
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	134434	
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	133923	produkt magazynowy
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	134435	
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	134436	
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	134437	produkt magazynowy
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	134438	
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	173804	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	173805	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	173807	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	173808	produkt magazynowy
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	173809	produkt magazynowy
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	139844	
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	139719	produkt magazynowy
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	139847	produkt magazynowy
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	139846	
180 x 22,23	120	80 m/s	8.500 1/min	10	139845	

Ściernica listkowa talerzowa
SMT 625

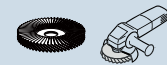

Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali i stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym; odczuwalnie większa wydajność szlifowania dzięki dużej liczbie listków oraz ich znacznej wielkości

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24 ■	150	600
30	180	800
36 ■	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	prosta
Klasa jakości	Special
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	24	80 m/s	13.300 1/min	10	2756	
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	2757	
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	2758	
115 x 22,23	50	80 m/s	13.300 1/min	10	2759	
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	2760	

Cd. na następnej stronie →

UWAGA: dokończenie z poprzedniej strony - ściernica listkowa talerzowa SMT 625

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	2761	
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	3311	
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	254055	
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	254056	
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	254057	
180 x 22,23	24	80 m/s	8.500 1/min	5	2762	
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	5	2763	
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	5	2764	
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	5	2766	
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	5	2767	

Ściernica listkowa talerzowa, spoiwo MULTI

SMT 630



Specjalna ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym oraz spoiwem MULTI; wersja wypukła; nadaje się do szlifowania krawędzi; do obróbki na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	○



Forma	wypukła 6°
Klasa jakości	Special
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy ze spoiwem MULTI
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	36	80 m/s	13.300 1/min	10	191711	
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	191712	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	191714	
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	191715	
115 x 22,23	120	80 m/s	13.300 1/min	10	191716	
125 x 22,23	36	80 m/s	12.200 1/min	10	191717	
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	191718	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	191720	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	191721	produkt magazynowy
125 x 22,23	120	80 m/s	12.200 1/min	10	191722	produkt magazynowy
180 x 22,23	36	80 m/s	8.500 1/min	10	191723	
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	191724	
180 x 22,23	60	80 m/s	8.500 1/min	10	191726	
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	191727	

Ściernica listkowa talerzowa, spoiwo MULTI

SMT 631



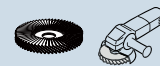
Specjalna ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego stosowania w obróbce stali szlachetnej; listki (lamelki) z agresywnym elektrokorundem cyrkonowym oraz spoiwem MULTI; nadaje się szczególnie do szlifowania powierzchni czołowych przedmiotów i płaszczyzn; do obróbki na zimno

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	○



Forma	prosta
Klasa jakości	Special
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy ze spoiwem MULTI
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Ściernica listkowa talerzowa SMT 645



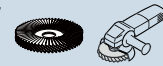
Ściernica listkowa talerzowa z podwójnym listkiem, nadaje się w szczególności do szlifowania powierzchni stali zwykłej i stali szlachetnej oraz obróbki spawów

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	prosta
Klasa jakości	Supra
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	tworzywa sztuczne

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	278590	
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	278591	
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	278592	

Ściernica listkowa talerzowa SMT 656



Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnego zastosowania; forma wypukła do zastosowań uniwersalnych. Wyśmienita trwałość oraz wydajność szlifowania

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	●



Forma	wypukła 6°
Klasa jakości	Special
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	279959	produkt magazynowy
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	279960	produkt magazynowy
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	279961	produkt magazynowy
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	279962	produkt magazynowy
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	279963	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	279964	produkt magazynowy
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	291497	

Ściernica listkowa talerzowa, ściernica do szlifowania rowków

SMT 688



Ściernica listkowa talerzowa z 10 mm występnymi listkami (lamelek) do obróbki miejsc trudno dostępnych, rowków, żłobków oraz zagłębień w stali i stali szlachetnej

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50 ■	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	prosta
Klasa jakości	Special
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Ściernica listkowa talerzowa SMT 696



Ściernica listkowa talerzowa do profesjonalnej obróbki stali szlachetnej, listki z bardzo agresywnym elektrokorundem ceramicznym, wersja wypukła, nadaje się w szczególności do szlifowania krawędzi. Zimny szlif dzięki spoiwu MULTI

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●



Forma	wypukła 6°
Klasa jakości	Special
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	40	80 m/s	13.300 1/min	10	296596	
115 x 22,23	60	80 m/s	13.300 1/min	10	297651	
115 x 22,23	80	80 m/s	13.300 1/min	10	296597	
125 x 22,23	40	80 m/s	12.200 1/min	10	296598	
125 x 22,23	60	80 m/s	12.200 1/min	10	297652	
125 x 22,23	80	80 m/s	12.200 1/min	10	296599	
180 x 22,23	40	80 m/s	8.500 1/min	10	300328	
180 x 22,23	80	80 m/s	8.500 1/min	10	300330	

Ściernica listkowa talerzowa SMT 698



Dla użytkowników, którzy preferują wersję prostą, przeznaczona jest ściernica SMT 698. Poza tym posiada te same właściwości co SMT 696

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●



Forma	prosta
Klasa jakości	Special
Ziarno	elektrokorund ceramiczny
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Ściernica listkowa talerzowa SMT 800



Wysokiej jakości ściernica listkowa talerzowa z włókniny do obróbki wykańczającej. W zależności od stopnia twardości nadaje się do czyszczenia, usuwania lekkich zadziórów oraz obróbki spawów TIG w procesie obróbki stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●



Forma	wypukła 12°
Klasa jakości	Special
Podstawa talerzowa	włókno szklane

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	coarse	brązowa	80 m/s	13.300 1/min	5	278495	
115 x 22,23	medium	kasztanowa	80 m/s	13.300 1/min	5	278496	
115 x 22,23	very fine	niebieska	80 m/s	13.300 1/min	5	278497	
125 x 22,23	coarse	brązowa	80 m/s	12.200 1/min	5	278498	
125 x 22,23	medium	kasztanowa	80 m/s	12.200 1/min	5	278499	
125 x 22,23	very fine	niebieska	80 m/s	12.200 1/min	5	278500	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 142 - 143. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Ściernica listkowa talerzowa KOMBI SMT 850 plus



Wysokiej jakości ściernica listkowa talerzowa typu KOMBI umożliwia jednocześnie agresywne szlifowanie i wykończenie powierzchni. Nadaje się szczególnie do obróbki spawów na elementach konstrukcyjnych ze stali szlachetnej


Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●

Forma
wypukła 12°
Klasa jakości
Special
Podstawa talerzowa
włókno szklane

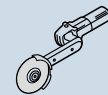
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Granulacja	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Zalecana liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	60	coarse	brązowa	80 m/s	13.300 1/min	7.000 1/min	5	312556	
115 x 22,23	80	medium	kasztanowa	80 m/s	13.300 1/min	7.000 1/min	5	312557	
115 x 22,23	120	very fine	niebieska	80 m/s	13.300 1/min	7.000 1/min	5	312558	
125 x 22,23	60	coarse	brązowa	80 m/s	12.200 1/min	6.400 1/min	5	312559	produkt magazynowy
125 x 22,23	80	medium	kasztanowa	80 m/s	12.200 1/min	6.400 1/min	5	312560	produkt magazynowy
125 x 22,23	120	very fine	niebieska	80 m/s	12.200 1/min	6.400 1/min	5	312561	produkt magazynowy

Wysoko wydajny krążek z włókniny szlifierskiej

MFW 600



Wysoko wydajny krążek z włókniny szlifierskiej do obróbki wykończeniowej

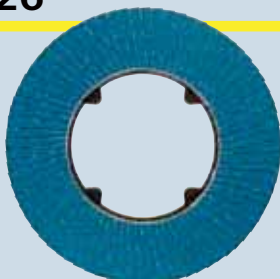

Obszary zastosowania:

stal ●
stal szlachetna ●
metale nieżelazne ●

Spoiwo
żywica syntetyczna
Ziarno
węgiel krzemowy

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Ziarnistość włókniny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Zalecana prędkość robocza	Zalecana liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
150 x 6 x 22	coarse	czerwony	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311867	produkt magazynowy
150 x 6 x 22	medium	szary	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311868	produkt magazynowy
150 x 6 x 22	fine	niebieski	47 m/s	6.000 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311869	produkt magazynowy
150 x 6 x 22	very fine	zielony	37 m/s	4.700 1/min	22 m/s	2.800 1/min	5	311870	produkt magazynowy

Ściernica listkowa talerzowa CMT 726



Profesjonalna ściernica listkowa talerzowa z systemem szybkiego mocowania dla użytkowników, zużywających znaczne ilości narzędzi lub wymagających zmiennych granulacji, do szlifowania płaszczyzn i krawędzi stali, stali szlachetnej oraz wysokostopowych stali szlachetnych


Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40 ■	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100	400	

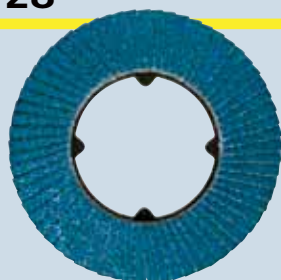
Obszary zastosowania:

stal ●
stal szlachetna ●

Forma
wypukła 6°
Klasa jakości
Supra
Ziarno
elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa
tworzywo sztuczne,
wzmocnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn.)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	40	80 m/s	12.200 1/min	10	252877	
125	60	80 m/s	12.200 1/min	10	252878	
125	80	80 m/s	12.200 1/min	10	252879	

Ściernica listkowa talerzowa CMT 728



Profesjonalna ściernica listkowa talerzowa z systemem szybkiego mocowania dla użytkowników, zużywających znaczne ilości narzędzi lub wymagających zmiennych granulacji, do szlifowania powierzchni czółowych i płaszczyzn stali, stali szlachetnej oraz wysokostopowych stali szlachetnych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

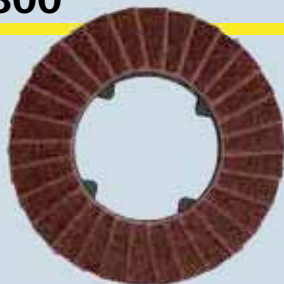
stal	●
stal szlachetna	●



Forma	prosta
Klasa jakości	Supra
Ziarno	elektrokorund cyrkonowy
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn.)	Granulacja	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	40	80 m/s	12.200 1/min	10	252881	
125	60	80 m/s	12.200 1/min	10	252882	
125	80	80 m/s	12.200 1/min	10	252883	

Ściernica listkowa talerzowa CMT 800



Wysokiej jakości ściernica listkowa talerzowa z włókny do obróbki wykańczającej. W zależności od stopnia twardości nadaje się do czyszczenia, usuwania lekkich zadziorów oraz obróbki spawów TIG w procesie obróbki stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●



Forma	wypukła 6°
Klasa jakości	Special
Podstawa talerzowa	tworzywo sztuczne, wzmocnione włóknem szklanym

Wymiary w mm (średn.)	Ziarnistość włókny	Kolor	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125	coarse	brązowa	80 m/s	12.200 1/min	5	304077	
125	medium	kasztanowa	80 m/s	12.200 1/min	5	304078	
125	very fine	niebieska	80 m/s	12.200 1/min	5	304079	

Tarcza mocująca CMT 555



Tarcza mocująca do CMT z mocnego odlewu ciśnieniowego; przy prawidłowym stosowaniu można ją wykorzystać ponad tysiącrotnie



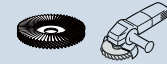
Do CMT o średnicy w mm	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Materiał	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	odlew ciśnieniowy cynkowy	1	252885	

**Ściernica czyszcząca
NCD 200**


Duża wytrzymałość krawędzi oraz wydajność w czyszczeniu; idealna do usuwania warstw utlenionych, farb i lakierów

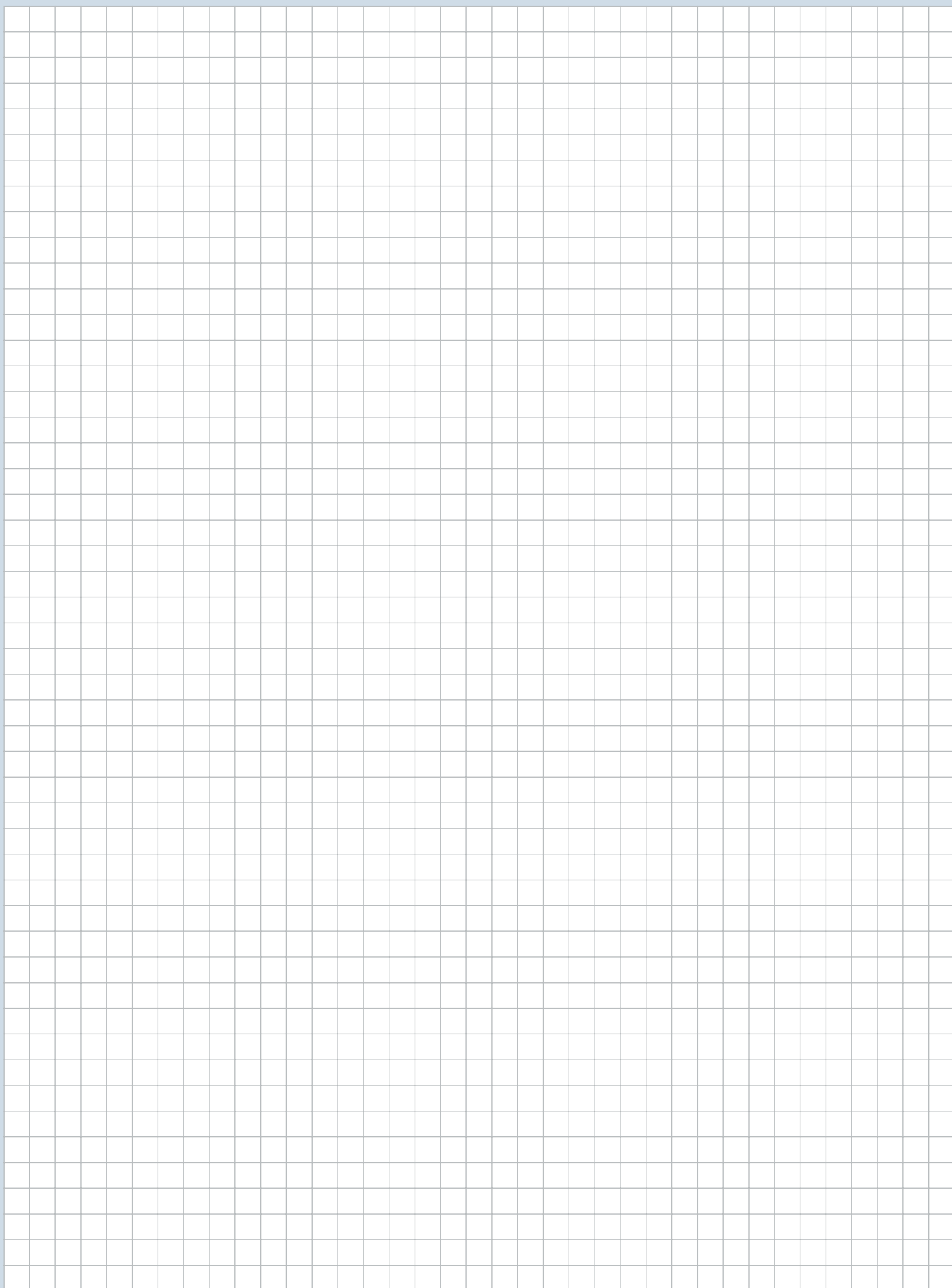
Obszary zastosowania:

metale	●
farby/lakiery/szpachle	●
tworzywa sztuczne	●
stal szlachetna	○



Forma	prosta
Spoiwo	żywica syntetyczna

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Forma	Ziarno	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23		węglik krzemu	11.000 1/min	5	259043	produkt magazynowy
125 x 22,23		węglik krzemu	9.800 1/min	5	259044	produkt magazynowy





Tarcze do szlifowania Kronenflex® charakteryzują się długotrwale, wysoką agresywnością oraz maksymalną wydajnością szlifowania. Utrzymanie optymalnej relacji pomiędzy wydajnością a okresem trwałości narzędzia jest zagwarantowane do momentu jego całkowitego zużycia.

Tarcze do szlifowania Kronenflex® znajdują zastosowanie we wszystkich istotnych dziedzinach obróbki powierzchni, krawędzi oraz usuwania zadziorów. Firma KLINGSPOR udzieli Państwu wszelkiej pomocy przy doborze tarcz do szlifowania, oferując odpowiednie narzędzie począwszy od ogólnej obróbki metali poprzez specjalne zastosowania w obróbce stali, stali szlachetnej i metali nieżelaznych aż po zastosowania specjalistyczne przy budowie rurociągów oraz w przemyśle nuklearnym. Ofertę uzupełniają tarcze do obróbki kamienia oraz ściernice garnkowe stożkowe.

W przypadku szczególnych problemów technicznych i zapytań do Państwa dyspozycji pozostają pracownicy naszego działu technicznego, którzy doradzą Państwu zarówno w siedzibie firmy KLINGSPOR, jak i na miejscu, w Państwa firmie.

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich Kronenflex®

Stosując tarcze do szlifowania Kronenflex® należy przestrzegać przepisów BHP. Na wszystkich tarczach umieszczono odpowiednie piktogramy, dotyczące bezpieczeństwa pracy.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Niedopuszczalne do szlifowania maszynami ręcznymi oraz stosowania z przecinakami z przewodzeniem ręcznym



Niedopuszczalne do szlifowania bocznego



Niedopuszczalne do stosowania w wypadku pęknięcia

Nazwa	Typ	Strona	metal uniwersalnie	stal	blachy stalowe, profile cienkościennie	stal szlachetna	stale szlachetne wysokostopowe	blachy ze stali szlachetnej, profile cienkościennie	przemysł nuklearny	budowa rurociągów	żeliwo szare	żeliwo sferoidalne	stalowo	żeliwo ciągliwe	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	materiały mineralne
Tarcze do szlifowania	A 24 Extra	157	●	○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	
	A 24 Extra T	157	●	○	○	○	○	○			○	○	○	○				○	
	A 24 R Supra	158		●	●	○	○	○			○	○	○	○				○	
	A 24 N Supra INOX	158				●	●	●							○	○	○		
	A 24 S Supra	159		○	○						●	●	●	●		○	○	○	
	A 46 N Supra	159													●	○	○	●	
	AC 24 R Supra	159									●	●	○	○					
	C 24 R Supra	160									○			○					●
	A 24 R/01 Special	160				○				●									
	A 24 R/36 Special	160				○	○	○	●										
A 24 TX Special	161		○		○	○				●	●	●	●						
Ściernice garnkowe stożkowe	A 16 R Supra	162		●							○	○	○	○					
	A 30 R Supra	162		●															
	C 16 R Supra	162									○	○	○	○					●
	C 30 R Supra	162										○	○						●

● = główne obszary zastosowań

○ = możliwe obszary zastosowań

Tarcza do szlifowania A 24 Extra

Sprawdzona tarcza uniwersalna do zastosowania w każdej dziedzinie obróbki metali



Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie ●










Twardość

średnia

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	189004	
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	246682	produkt magazynowy
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	231885	produkt magazynowy
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10	235371	
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	231862	produkt magazynowy
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	246686	produkt magazynowy
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	231863	produkt magazynowy
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13448	produkt magazynowy

Tarcza do szlifowania A 24 Extra T

Uniwersalna tarcza do szlifowania krawędzi oraz usuwania zadziorów w każdej dziedzinie obróbki metali



Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie ●





Twardość

wysoka

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13794	
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13445	

Tarcza do szlifowania A 24 R Supra



Standardowa tarcza o dużej wydajności szlifowania, przeznaczona do wszelkiego rodzaju prac szlifierskich

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○



Twardość
średnia
Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 4 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	13400	
100 x 6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	10	6578	
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	13746	
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	231860	produkt magazynowy
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	240831	
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	231861	produkt magazynowy
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	10	13403	
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13408	
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13413	
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13418	
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13423	
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13428	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13433	produkt magazynowy
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13438	produkt magazynowy

Tarcza do szlifowania INOX A 24 N Supra



Standardowa tarcza do obróbki stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
aluminium	○



Twardość
niska
Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	2923	produkt magazynowy
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2922	produkt magazynowy
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13407	
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13412	
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13417	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	13432	produkt magazynowy

Tarcza do szlifowania A 24 S Supra

Twarda tarcza do obróbki żeliwa




Obszary zastosowania:

żeliwo	●
stal	○



Twardość
wysoka
Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13411	

Tarcza do szlifowania A 46 N Supra

Miękka tarcza standardowa do obróbki aluminium oraz wszystkich innych metali nieżelaznych







Obszary zastosowania:

aluminium	●
-----------	---



Twardość
niska
Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	6622	
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2226	produkt magazynowy
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13410	produkt magazynowy
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13415	

Tarcza do szlifowania AC 24 R Supra

Wysoko wydajna tarcza do szlifowania, przeznaczona do obróbki staliwa i żeliwa szarego




Obszary zastosowania:

żeliwo	●
--------	---



Twardość
wysoka
Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	252871	

Tarcza do szlifowania
C 24 R Supra


Standardowa tarcza do obróbki materiałów mineralnych

Obszary zastosowania:

kamień/beton	●
żeliwo	○



Twardość	średnia
Klasa jakości	Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	6664	
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	6665	
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	13409	

Tarcza do szlifowania
A 24 R/01 Special


Specjalna tarcza do zastosowania przy budowie rurociągów i zbiorników, do obróbki spawów szlifem czołowym, usuwania poprzez szlifowanie wad spawalniczych lub węzłów

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○



Twardość	średnia
Klasa jakości	Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	130825	
180 x 4 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	13756	

Tarcza do szlifowania
A 24 R/36 Special


Specjalna tarcza do zastosowania w przemyśle nuklearnym

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
-----------------	---



Twardość	średnia
Klasa jakości	Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	10	2488	
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	2830	produkt magazynowy
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	10	2463	produkt magazynowy

Tarcza do szlifowania A 24 TX Special



Wysoko wydajna tarcza do szlifowania, przeznaczona do obróbki staliwa i żeliwa szarego

Obszary zastosowania:

żeliwo	●
stal szlachetna	○
stal	○





Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	10	231251	
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	10	231254	

Ściernica garnkowa stożkowa A 16 R Supra




Do bardzo agresywnego szlifowania powierzchni i krawędzi. Nadaje się w szczególności do obróbki zgrubnej zgorzelin, usuwania zadziorów oraz obróbki spawów na elementach stalowych i odlewów żeliwnych. Charakteryzuje się wysoką trwałością

Obszary zastosowania:

stal	●
żeliwo	○



Twardość	średnia
Klasa jakości	Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13729	

Ściernica garnkowa stożkowa A 30 R Supra



Do agresywnego szlifowania powierzchni i krawędzi. Nadaje się szczególnie do usuwania zgorzelin, zadziorów oraz obróbki spawów. Charakteryzuje się wysoką trwałością

Obszary zastosowania:

stal	●
------	---



Twardość	średnia
Klasa jakości	Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13728	

Ściernica garnkowa stożkowa C 16 R Supra




Wydajne narzędzie ściernie o wysokiej trwałości, do szlifowania powierzchni i krawędzi kamienia oraz innych materiałów mineralnych

Obszary zastosowania:

kamień/beton	●
żeliwo	○



Twardość	średnia
Klasa jakości	Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13727	

Ściernica garnkowa stożkowa C 30 R Supra




Wydajne narzędzie ściernie o wysokiej trwałości, do szlifowania powierzchni i krawędzi kamienia oraz innych materiałów mineralnych

Obszary zastosowania:

kamień/beton	●
żeliwo	○



Twardość	średnia
Klasa jakości	Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8.600 1/min	6	13726	

Uwaga: Ściernice garnkowe stożkowe wolno stosować wyłącznie na szlifierkach kątowych wyposażonych w kołpak ochronny! Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 156. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Tarcze do cięcia Kronenflex® charakteryzują się szerokim zakresem zastosowania. W naszej ofercie znajdują Państwo tarcze do cięcia stali, stali szlachetnej, wszystkich ważnych metali nieżelaznych, różnych rodzajów żeliwa, kamieni naturalnych i sztucznych czy też asfaltu. Parametry tarcz, dopasowane precyzyjnie do każdego rodzaju zastosowania, gwarantują wysoką jakość cięcia.

Do przecinarek z napędem spalinowym, z ręcznym prowadzeniem KLINGSPOR oferuje tarcze do cięcia w klasie jakości Supra i Special o średnicy 300, 350 i 400 mm. Oprócz tarcz standardowych do cięcia stali i żeliwa produkowane są również specjalne tarcze do cięcia szyn kolejowych, nawierzchni asfaltowych, kamienia naturalnego i sztucznego oraz rur ciągliwych.

Przedmioty o dużych przekrojach oraz dużej masie można ekonomicznie ciąć maszynami stacjonarnymi. Tarcze do cięcia Kronenflex® w klasie jakości Supra do użytku na maszynach stacjonarnych spełniają ekstremalne wymagania, dotyczące wydajności i okresu trwałości.

Nasi technicy zawsze służą Państwu pomocą jako kompetentni partnerzy przy rozwiązywaniu problemów.



Nazwa	Typ	Strona	metal uniwersalny	stal	stal narzędziowa	blachy stalowe, profile cienkościenne	stal szlachetna	stale szlachetne wysokostopowe	blachy ze stali szlachetnej, profile cienkościenne	rury ciągliwe	szyny kolejowe	przemysł nuklearny	żeliwo szare	żeliwo sferoidalne	stalowo	żeliwo ciągliwe	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	asfalt	pozostałe materiały mineralne	kamień
do cięcia maszynami ręcznymi zastosowanie na szlifarkach kątowych	A 24 Extra	166	○	○	○	○	○	○	○				○	○	○	○							
	C 24 Extra	166																				○	●
	A 46 Extra	167	○	○		●	○		○														
	A 60 Extra	167	○	●			○		○														
	A 24 R Supra	168		●	●	●	○	○	○				○	○	○	○							
	A 24 N Supra INOX	169					●	●	●								○	○	○				
	A 24 S Supra	169		○		○							○	○	●	●		○		●			
	A 36 R Supra INOX	170					●	●	●														
	A 46 N Supra	170																●	○	●			
	A 46 R Supra INOX	170		○		●	●	○	●									○	○	○			
	A 60 N Supra	171		○		○	○	○	○									●	○	○	○		
	A 60 R Supra INOX	171		●		○	●		●									●	○	○	○		
	C 24 R Supra	171											○	○	○							○	●
	A 24 R/36 Special INOX	172					○	○	○			●											
	A 24 TZ Special INOX	172		○	○	○	●	●	●														
	A 36 TZ Special INOX	172		○	○	●	●	●	●														
	A 46 TZ Special INOX	173		○		●	●	○	●										○		○		
	A 46 VZ Special DUPLEX	174		○		●	●	○	●														
	A 60 TZ Special INOX	174		○		●	●	○	●										○		○		
A 80 TZ Special INOX	175				●	●	○	●										○		○			
T 60 AZ Special	175		●		●	●	●	●															
A 24 R mała tarcza	175		●	●	●	○	○	○					○	○							○		
do cięcia maszynami ręcznymi zastosowanie na przecinarkach z napędem spalinowym	A 24 Extra	177	●	○	○	○	○	○					○	○	○	○							
	C 24 Extra	177																				○	●
	A 24 R Special	177		●	●	●	○	○						○	○				○	○			
	T 24 AX Special	178								●													
	C 24 RA Special	178																			●	○	○
	C 24 RT Special	178																				○	●
C 24 RT/34 Special	179								●														
zastosowanie na maszynach sektor- owych	A 24 R Supra	180	●		●	●	○	○	○						○								
	A 24 N Supra INOX	180			○	●	●	●	●				○	○	○	○	○	○	○	○			
	A 30 N Special*	181		●	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○	○	○			

* = cięcie na maszynach stacjonarnych/zastosowanie na maszynach stołowych

● = główne obszary zastosowań

○ = możliwe obszary zastosowań



Etykieta lub naklejka

Etykieta (patrz strona 165) zawiera wszystkie najważniejsze informacje o producencie, produkcie i sposobie jego zastosowania.

Pierścień metalowy



Gwarantowana trwałość tarcz do cięcia o spoiwie żywicznym wynosi 3 lata od daty produkcji. Okres przydatności do zastosowania (kwartał i rok) znajduje się na metalowym pierścieniu tarczy do cięcia.

Po upływie tej daty wygasa prawo do reklamacji i roszczeń z tytułu rękojmi.

Przykład:
Oznakowanie: V 04 / 2013
Wyprodukowano = kwiec-czerw 2010
Trwałość do = czerwiec 2013

Kwartał	
V 01	stycz-marz
V 04	kwiec-czerw
V 07	lip-wrzes
V 10	paźdz-grudz

Siatka z włókna szklanego

Siatka z włókna szklanego odpowiada za stabilność tarczy do cięcia i zwiększa jej bezpieczeństwo. Im większy udział włókna szklanego w tarczy, tym większa jest jej stabilność.

Im większe jest obciążenie boczne tarczy do cięcia (szczególnie w trakcie cięcia z „wolnej ręki”), tym więcej stabilizującego włókna szklanego musi zawierać tarcza. Dla cienkich tarcz do cięcia (0,8 mm do 1,0 mm) stosuje się cienkie włókno, aby pomiędzy jego warstwami umieścić jak największą ilość ziarna ściernego.

Mieszanka

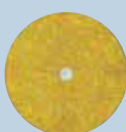
Ziarno: Obecnie wszystkie rodzaje ziarna są pochodzenia syntetycznego. Jedynie taki rodzaj ziarna gwarantuje stałą, wysoką jakość tarczy, jej wydajność i właściwości skrawania.

Do produkcji tarcz do cięcia i szlifowania Kronenflex® stosuje się elektrokorund, węgiel krzemu oraz elektrokorund cyrkonowy. Żywice i wypełniacze: Kolejnymi, ważnymi komponentami tarcz do cięcia i szlifowania są żywice (płynne i proszkowe) oraz wypełniacze.

Stosując odpowiednie proporcje żywic i wypełniaczy, można regulować twardość tarcz do cięcia i szlifowania.



Tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex® występują w trzech klasach jakości: Extra, Supra i Special. Dodatkowo w celu prawidłowego doboru narzędzi do obrabianego materiału, stosowane jest kodowanie z wykorzystaniem sześciu kolorów.



EXTRA

Korzystna relacja ceny do jakości – do uniwersalnego zastosowania



SUPRA

Profesjonalne wyroby o bardzo długim okresie trwałości oraz wysokich prędkościach cięcia



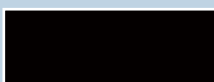
SPECIAL

Wysoko wydajne wyroby do zastosowań specjalnych w przemyśle i rzemiośle

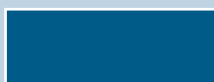
Kody kolorów dla tarcz do cięcia i szlifowania KLINGSPOR



metal uniwersalnie:
szary



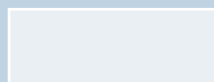
stal:
czarny



stal szlachetna:
niebieski



żeliwo:
czerwony



aluminium:
srebrny



kamień/beton:
zielony

Bezpieczne stosowanie narzędzi do cięcia i szlifowania Kronenflex®

Stosując tarcze do cięcia i szlifowania Kronenflex® należy przestrzegać przepisów BHP. Na wszystkich tarczach umieszczono odpowiednie piktogramy, dotyczące bezpieczeństwa pracy.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Niedopuszczalne do szlifowania bocznego



Niedopuszczalne do szlifowania maszynami ręcznymi oraz stosowania z przecinakami z prowadzeniem ręcznym



Niedopuszczalne do stosowania w wypadku pęknięcia

Tarcza do cięcia

A 24 Extra



Uniwersalna tarcza w korzystnej cenie do obróbki metalu

Obszary zastosowania:

metal uniwersalnie ●


 Twardość
średnia

 Klasa jakości
Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	188998	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	242137	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231881	produkt magazynowy
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	209014	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	242138	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231883	produkt magazynowy
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	209016	
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235375	
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235374	
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	286455	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231874	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231886	produkt magazynowy
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	286456	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13492	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231888	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

C 24 Extra



Uniwersalna tarcza w korzystnej cenie do obróbki materiałów mineralnych

Obszary zastosowania:

kamień/beton ●


 Twardość
średnia

 Klasa jakości
Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	188999	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	242143	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231882	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	242144	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231884	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231873	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231887	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231875	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231889	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 46 Extra



Cienka standardowa tarcza do cięcia stali zwykłej i szlachetnej

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●





Twardość

wysoka

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	263247	
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	263248	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 60 Extra



Bardzo cienka standardowa tarcza do cięcia bez gratu profili cienkościennych i rur ze stali zwykłej oraz szlachetnej

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●





Twardość

wysoka

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	262936	produkt magazynowy
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	262937	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia

A 60 Extra



Bardzo cienka standardowa tarcza do cięcia bez gratu profili cienkościennych i rur ze stali zwykłej oraz szlachetnej. Opakowanie: 10 tarcz w puszcze z okienkiem

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●



Twardość

wysoka

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk / puszka	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	1 szt. = 10 tarcz	310500	

Minimalna wielkość zamówienia = 5 puszek

Tarcza do cięcia
A 60 Extra


Bardzo cienka standardowa tarcza do cięcia, pakowana po 10 sztuk w puszcze z okienkiem. Opakowanie zbiorcze: 5 puszek w display

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale	●


Twardość

wysoka

Klasa jakości

Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie display	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	5 puszek po 10 tarcz	312031	

Tarcza do cięcia
A 24 R Supra


Profesjonalna tarcza o wysokiej wydajności do cięcia stali

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○


Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	13754	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231859	produkt magazynowy
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231868	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231857	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231877	produkt magazynowy
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	6667	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231864	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	231870	produkt magazynowy
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13474	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231866	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231872	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia INOX

Standardowa tarcza do obróbki stali szlachetnych

A 24 N Supra



Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
aluminium	○










Twardość

niska

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	3020	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	2951	produkt magazynowy
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	235377	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13455	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13469	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13463	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13477	

Tarcza do cięcia

Standardowa tarcza do obróbki żeliwa i stali. Nowa jakość

A 24 S Supra



Obszary zastosowania:

żeliwo	●
stal	○



Twardość

wysoka

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13468	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	13462	

Tarcza do cięcia INOX
A 36 R Supra


Profesjonalna tarcza do cięcia profili cienkościennych, głównie ze stali szlachetnej

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●


Twardość
średnia

Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	123208	
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	126849	
150 x 2 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	251752	
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	123209	
230 x 2,5 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	123833	

Tarcza do cięcia
A 46 N Supra


Profesjonalna tarcza o niskiej twardości do obróbki aluminium oraz innych metali nieżelaznych

Obszary zastosowania:

aluminium ●


Twardość
niska

Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	170707	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	170708	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	170709	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	170710	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia INOX
A 46 R Supra


Cienka profesjonalna tarcza do cięcia płaskowników stalowych, profili i blach

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●

stal ●


Twardość
wysoka

Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	222954	

Tarcza do cięcia A 60 N Supra



Bardzo cienka tarcza do cięcia; nadaje się do obróbki metali nieżelaznych, jak aluminium, mosiądz, brąz itp. Brak efektu zapychania się tarczy dzięki miękkiej konstrukcji

Obszary zastosowania:

aluminium	●
stal	○





Twardość

niska

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	264297	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	264298	

Tarcza do cięcia INOX A 60 R Supra



Bardzo cienka profesjonalna tarcza do cięcia profili cienkościennych ze stali zwykłej i szlachetnej oraz profili, blach i płaskowników stalowych

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	○




Twardość

wysoka

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	249512	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	249513	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia C 24 R Supra



Standardowa tarcza do obróbki materiałów mineralnych

Obszary zastosowania:

kamień/beton	●
żeliwo	○









Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231867	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231878	produkt magazynowy
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	6668	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	13453	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231865	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	231871	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia INOX
A 24 R/36 Special


Specjalna tarcza do zastosowania w przemyśle nuklearnym

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●


Twardość
średnia

Klasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	60533	
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	60534	produkt magazynowy
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	2825	produkt magazynowy
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	60537	produkt magazynowy
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	60061	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia INOX
A 24 TZ Special


Wysoko wydajna tarcza do cięcia o dobrym stopniu agresywności i długim okresie trwałości

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●

stal ○


Twardość
wysoka

Klasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	136554	
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	136555	
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	136558	
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	136559	

Tarcza do cięcia INOX
A 36 TZ Special


Wysoko wydajna tarcza do cięcia o dobrym stopniu agresywności i długim okresie trwałości; lekka praca z niewielkim naciskiem

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●

stal ○


Twardość
wysoka

Klasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	136549	
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	136550	
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	136551	
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	136552	

Tarcza do cięcia INOX A 46 TZ Special



Wysoko wydajna cienka tarcza do cięcia profili cienkościennych oraz rur ze stali zwykłej i szlachetnej

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	○












Twardość

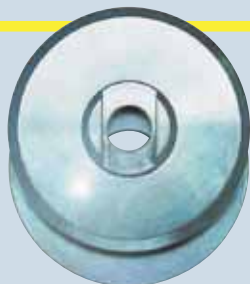
wysoka

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	194071	
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231879	produkt magazynowy
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	235378	
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231880	produkt magazynowy
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	235379	
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25	241472	
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25	246683	produkt magazynowy
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	246684	produkt magazynowy
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25	265044	

Kołnierz mocujący FL 76



Kołnierz mocujący do tarczy do cięcia A 46 TZ oraz do tarcz diamentowych do cięcia

Pasuje do	średnica	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
A 46 TZ	230	1 komplet	236130	

Cienka tarcza do cięcia
A 46 VZ Special


Supercienka tarcza do skutecznego cięcia i bezpiecznego szlifowania jednym narzędziem. A 46 VZ Duplex nadaje się do obróbki cienkich rur, profili i blach

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○


Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	298176	
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	298177	

Tarcza do cięcia INOX
A 60 TZ Special


Wysoko wydajna bardzo cienka tarcza do cięcia płaskowników stalowych, blach, profili cienkościennych i rur. Zapewnie szybkie cięcie bez gratu. Fe/S/Cl < 0,1%

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○


Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
100 x 1 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25	202402	
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	231890	produkt magazynowy
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	233741	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	231891	produkt magazynowy
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	233742	

Tarcza do cięcia INOX
A 60 TZ Special


Wysoko wydajna bardzo cienka tarcza do cięcia płaskowników stalowych, blach, profili cienkościennych i rur. Zapewnie szybkie cięcie bez gratu. Fe/S/Cl < 0,1%
Opakowanie: 10 tarcz w puszcze z okienkiem

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○


Twardość

wysoka

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk / puszka	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	1 szt. = 10 tarcz	310503	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	1 szt. = 10 tarcz	310504	

Minimalna wielkość zamówienia = 5 puszek

Tarcza do cięcia INOX T 60 AZ Special





Wysoko wydajna bardzo cienka tarcza do cięcia płaskowników stalowych, blach, profili cienkościennych i rur. Charakteryzuje się równomierną jakością cięcia i łatwym prowadzeniem. Zapewni wysoki komfort pracy dzięki mniejszej ilości pyłu i wibracji. Fe/S/Cl < 0,1%

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	●



Twardość
wysoka
Klasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	314675	
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	313800	produkt magazynowy

Tarcza do cięcia A 80 TZ Special





Wysoko wydajna tarcza do cięcia profili cienkościennych oraz rur

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●
stal	○



Twardość
wysoka
Klasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25	260265	
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25	260266	

Tarcza do cięcia A 24 R Supra







Profesjonalna tarcza o wysokiej wydajności do cięcia stali

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○



Twardość
średnia
Klasa jakości
Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
40 x 2 x 6		80 m/s	38.200 1/min	100	130536	
50 x 2 x 6		80 m/s	30.600 1/min	100	130537	
70 x 2 x 6		80 m/s	21.800 1/min	100	134234	
70 x 2 x 10		80 m/s	21.800 1/min	100	130540	

Kołek mocujący

Kołek mocujący do tarcz do cięcia

Kołek mocujący



Element ustalający	Trzpień Średnica	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6 mm	6 mm	1	2790	
10 mm	6 mm	1	2789	

Tarcza do cięcia A 24 Extra



Tarcza do cięcia metali



Obszary zastosowania:
metal uniwersalnie ●



Twardość
średnia
Klasa jakości
Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288221	
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288222	

Tarcza do cięcia C 24 Extra



Specjalna tarcza do cięcia kamienia naturalnego, sztucznego i betonu



Obszary zastosowania:
kamień/beton ●



Twardość
średnia
Klasa jakości
Extra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288223	
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288224	

Tarcza do cięcia A 24 R Special







Tarcza do cięcia metali



Obszary zastosowania:
stal ●
stal szlachetna ○
żeliwo ○



Twardość
średnia
Klasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288245	
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5.100 1/min	10	288246	
300 x 3,5 x 25,4		80 m/s	5.100 1/min	10	288247	
350 x 4 x 20		80 m/s	4.400 1/min	10	288248	
350 x 4 x 22,23		80 m/s	4.400 1/min	10	288249	
350 x 4 x 25,4		80 m/s	4.400 1/min	10	288250	

Tarcze do cięcia
i szlifowania

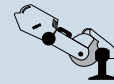
Tarcza do cięcia T 24 AX Special



Specjalna tarcza do cięcia szyn, charakteryzująca się krótkim czasem cięcia i wysoką wydajnością

Obszary zastosowania:

stal ●



Twardość
wysoka

Klasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6.400 1/min	10	314012	
350 x 4 x 22,23		100 m/s	5.500 1/min	10	314013	
350 x 4 x 25,4		100 m/s	5.500 1/min	10	314014	
400 x 4 x 25,4		100 m/s	4.800 1/min	10	314035	

Tarcza do cięcia C 24 RA Special



Specjalna tarcza do cięcia asfaltu

Obszary zastosowania:

Asfalt ●
kamień/beton ○



Twardość
wysoka

Klasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288251	
350 x 4 x 20		80 m/s	4.400 1/min	10	288252	
350 x 4 x 25,4		80 m/s	4.400 1/min	10	288253	

Tarcza do cięcia C 24 RT Special



Specjalna tarcza do cięcia kamienia naturalnego, sztucznego i betonu

Obszary zastosowania:

kamień/beton ●



Twardość
średnia

Klasa jakości
Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288254	

Tarcze do cięcia Kronenflex

do cięcia przecinarkami z napędem spalinowym

Tarcza do cięcia

C 24 RT/34 Special



Specjalna tarcza do rur (kombinacja beton/żeliwo ciągliwe)

Obszary zastosowania:

stal	●
żeliwo	○
kamień/beton	○




Twardość

średnia

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5.100 1/min	10	288256	

Tarcza do cięcia
A 24 R Supra


Standardowa tarcza o wysokiej wydajności cięcia

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○
żeliwo	○


Twardość

średnia

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
250 x 3 x 32	▬	100 m/s	7.600 1/min	10	2465	
300 x 3 x 22,23	▬	100 m/s	6.400 1/min	10	71365	
300 x 3 x 25,4	▬	100 m/s	6.400 1/min	10	6793	
300 x 3 x 30	▬	100 m/s	6.400 1/min	10	13524	
300 x 3 x 32	▬	100 m/s	6.400 1/min	10	231853	produkt magazynowy
350 x 3,5 x 25,4	▬	100 m/s	5.500 1/min	10	13528	
350 x 3,5 x 32	▬	100 m/s	5.500 1/min	10	246687	produkt magazynowy
400 x 4,5 x 25,4	▬	100 m/s	4.800 1/min	10	292933	
400 x 4,5 x 32	▬	100 m/s	4.800 1/min	10	292932	
400 x 4,5 x 40	▬	100 m/s	4.800 1/min	10	296567	

Tarcza do cięcia INOX
A 24 N Supra


Standardowa tarcza o miękkim spoiwie i wysokiej wydajności cięcia

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	○
aluminium	○


Twardość

niska

Klasa jakości

Supra

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
350 x 3,5 x 25,4	▬	100 m/s	5.500 1/min	10	13527	

Tarcze do cięcia Kronenflex

do cięcia na maszynach stacjonarnych

Tarcza do cięcia

A 30 N Special



Cienka, specjalna tarcza do zastosowania na przenośnych przecinarkach stołowych; zastosowanie uniwersalne

Obszary zastosowania:

stal	●
stal szlachetna	○
aluminium	○
żeliwo	○






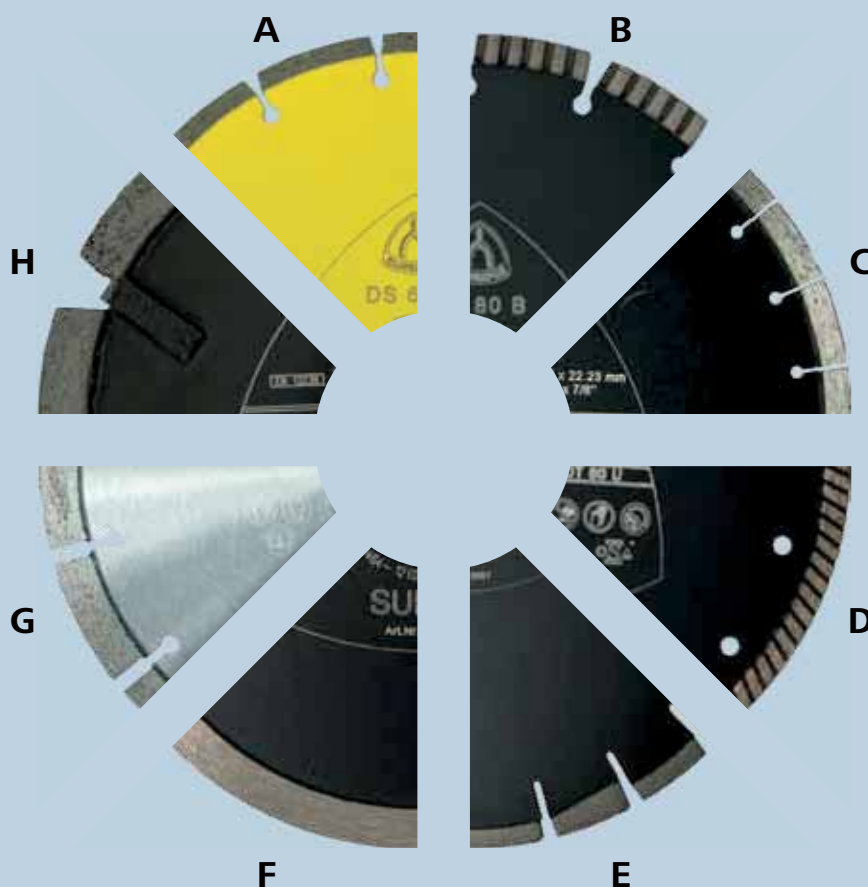
Twardość

niska

Klasa jakości

Special

Wymiary w mm (średn. x szer. x otwór)	Forma	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5.100 1/min	10	119627	
350 x 3 x 25,4		80 m/s	4.400 1/min	10	119628	
400 x 3,5 x 25,4		80 m/s	3.800 1/min	10	119629	



- A uzębienie standardowe**
 - wysoka prędkość posuwu
- B segmenty turbo**
 - krótkie czasy cięcia
 - szybkie i trwałe
- C narzędzia z drobnym uzębieniem**
 - o niskim poziomie hałasu i drgań
 - czyste cięcie
 - spokojna praca dzięki niewielkim odstępom między segmentami
- D uzębienie turbo**
 - bardzo spokojna praca
 - czyste krawędzie cięcia
- E segmenty chroniące rdzeń**
 - zapobiegają niszczeniu korpusu
 - optymalna ochrona tarczy
 - bardzo spokojna praca
- F krawędź z pełnym obwodem**
 - czyste krawędzie cięcia
 - precyzyjna praca
 - krótkie czasy cięcia
- G uzębienie kute**
 - bardzo spokojna praca
 - dobra odporność na temperaturę
 - wyższa trwałość niż w uzębieniu standardowym
 - wysoki stopień bezpieczeństwa
- H segmenty ochronne**
 - zapobiegają niszczeniu korpusu
 - chronią przed wyłamaniem segmentu
 - optymalna ochrona dzięki wlutowanym segmentom

Tarcze diamentowe do cięcia są wysoko wydajnymi narzędziami, które w czasie pracy narażone są na duże obciążenia. Dlatego też dla swojego własnego bezpieczeństwa powinni Państwo przestrzegać następujących wskazówek dotyczących ich stosowania:

- tarcze diamentowe do cięcia KLINGSPOR stosować wyłącznie z odpowiednimi maszynami szlifierskimi
- przestrzegać kierunku obrotu tarczy; kierunek obrotu tarczy wskazany strzałką musi być zgodny z kierunkiem obrotu maszyny
- zwrócić uwagę na pewne i centryczne zamocowanie tarczy diamentowej do cięcia
- otwór tarczy diamentowej do cięcia musi być zgodny ze średnicą uchwytu na maszynie
- przed zamocowaniem tarczy oczyścić powierzchnie kołnierza mocującego, zwrócić uwagę na prawidłowe osadzenie oraz nakazaną wielkość kołnierza o średnicy 70-100 mm
- proszę nie stosować tarcz wykazujących niewyważenie lub bicie boczne
- dodatkowo do środków ochrony oczu, słuchu, rękawic oraz maski przeciwpyłowej stosować również ochronę twarzy, skórzany fartuch oraz obuwie ochronne
- stosować osłony ochronne znajdujące się na maszynie
- nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej lub maksymalnej liczby obrotów
- przeznaczony do cięcia materiał trwale zamocować
- nie przeciążać (przegrzewać) tarcz diamentowych do cięcia, stosować przerwy na schłodzenie tarczy
- nie mocować tarczy diamentowej na siłę, nie szarpać, unikać uderzeń tarczą
- nie kantować, tarczę prowadzić prosto
- nie stosować dużego nacisku, wystarczy sam ciężar maszyny
- duże przekroje ciąć w kilku operacjach
- sprawdzić, czy typ tarczy diamentowej jest odpowiedni do obrabianego materiału

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



Niedopuszczalne do szlifowania boczne



Niedopuszczalne do stosowania w wypadku pęknięcia

Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia
DS 60 U


Uniwersalna tarcza o korzystnej relacji ceny do jakości, do obróbki powszechnie stosowanych materiałów budowlanych



Wykonanie
spiekane
Krawędź
segmentowa

Obszary zastosowania:

Materiały budowlane	●
Płyty chodnikowe	●
Beton	●
Cegła	○

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Długość/Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	9 / 32 / 1,8 / 7	1	313633	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	10 / 32 / 1,8 / 7	1	313634	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	14 / 34 / 2,2 / 7	1	313635	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	16 / 39 / 2,4 / 7	1	313636	produkt magazynowy

Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia
DT 60 U


Uniwersalna tarcza o korzystnej relacji ceny do jakości, do obróbki powszechnie stosowanych materiałów budowlanych; z krawędzią turbo w celu uzyskania gładkiej krawędzi cięcia. Odpowiednia do robót dekarских



Wykonanie
spiekane
Krawędź
turbo

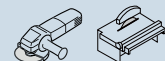
Obszary zastosowania:

Materiały budowlane	●
Cegła	●
Beton	○
Płyty chodnikowe	○

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Długość/Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,0 / 7	1	313637	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,4 / 7	1	313638	
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,4 / 7	1	313639	
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,6 / 7	1	313640	produkt magazynowy

Uniwersalna tarcza diamentowa do cięcia
DG 60 F


Atrakcyjna cenowo tarcza uniwersalna z pełnym obwodem dla uzyskania gładkich krawędzi cięcia płytek ceramicznych



Wykonanie
spiekane
Krawędź
z pełnym obwodem

Obszary zastosowania:

Płytki ceramiczne	●
Kafle	○

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Długość/Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 1,6 / 6	1	313641	produkt magazynowy
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 1,6 / 6	1	313642	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,0 / 6	1	313643	produkt magazynowy
200 x 30 / 25,4	80 m/s	7.600 1/min	szlifierka kątowa, maszyna do cięcia płytek	CR* / CR* / 2,0 / 6	1	313644	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,0 / 6	1	313645	produkt magazynowy

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 182 - 183. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

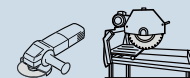
Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia

DS 80 G



Profesjonalna tarcza do cięcia granitu, twardego kamienia naturalnego (np. o wysokiej zawartości kwarcu). DS 80 G pracuje cicho i bez wibracji. Ścisłe użebienie tarczy umożliwi czyste cięcie. Idealna do stosowania na pilarkach stołowych

Od średnicy 300 mm z otworem na zabierak



Wykonanie
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

Obszary zastosowania:

Kamień naturalny	●	Beton zbrojony	◐
Granit	●	Kafle	○
Lastrico	●	Materiały budowlane	○
Klinkier	◐		

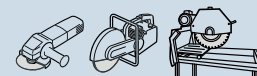
Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Długość/Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	12 / 30 / 2,8 / 9	1	313678	
180 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	18 / 30 / 2,8 / 9	1	313679	
230 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	24 / 30 / 2,8 / 9	1	313680	
250 x 30 / 25,4	80 m/s	6.100 1/min	pilarka stołowa do 7,5 kW	28 / 30 / 2,8 / 9	1	313681	
300 x 30 / 25,4	100 m/s	6.400 1/min	pilarka stołowa do 7,5 kW	30 / 30 / 2,8 / 9	1	313682	
350 x 30 / 25,4	100 m/s	5.500 1/min	pilarka stołowa do 7,5 kW	34 / 30 / 2,8 / 9	1	313683	

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia

DS 80 U



Profesjonalna tarcza do wszystkich powszechnie stosowanych materiałów budowlanych



Wykonanie
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

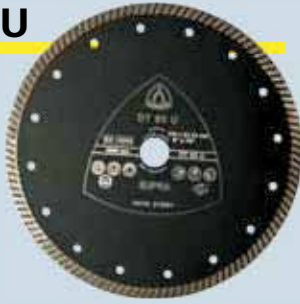
Obszary zastosowania:

Materiały budowlane	●
Beton	◐
Beton zbrojony	◐
Klinkier	○
Cegła	○

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Długość/Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8 / 34 / 2,3 / 10	1	313646	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	9 / 32 / 2,3 / 10	1	313647	produkt magazynowy
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	14 / 32 / 2,3 / 10	1	313648	
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	16 / 38 / 2,4 / 10	1	313649	produkt magazynowy
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa	21 / 38 / 3,0 / 10	1	313650	
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa	21 / 38 / 3,0 / 10	1	313651	
350 x 20	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa	24 / 40 / 3,2 / 10	1	313652	
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa	24 / 40 / 3,2 / 10	1	313653	

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 182 - 183. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia
DT 80 U


Profesjonalna tarcza do wszystkich powszechnie stosowanych materiałów budowlanych; z krawędzią turbo w celu uzyskania czystej krawędzi cięcia

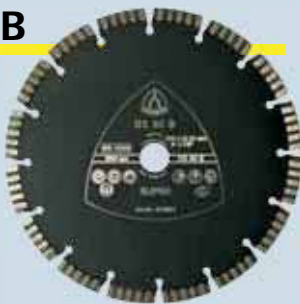
Obszary zastosowania:

Płyty chodnikowe	●
Dachówka ceramiczna	●
Beton	◐
Materiały budowlane	◐
Cegła	◐
Klinkier	○



Wykonanie
spiekane
Krawędź
turbo

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,2 / 10	1	313654	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,2 / 10	1	313655	
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,6 / 10	1	313656	
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 2,6 / 10	1	313657	

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia
DS 80 B


Profesjonalne narzędzie z segmentami turbo do obróbki materiałów budowlanych i betonu. Segmenty umożliwiają osiągnięcie krótkich czasów i czystych krawędzi cięcia

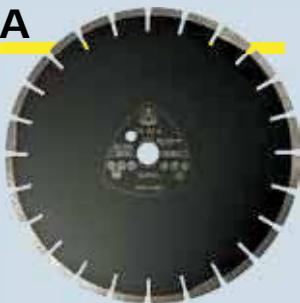
Obszary zastosowania:

Płyty chodnikowe	●
Beton	●
Materiały budowlane	◐
Beton zbrojony	◐
Piaskowiec wapienny	○
Cegła	○



Wykonanie
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8 / 34 / 2,3 / 10	1	313658	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	9 / 32 / 2,3 / 10	1	313659	
150 x 22,23	80 m/s	10.200 1/min	szlifierka kątowa	10 / 36 / 2,6 / 10	1	315223	
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	14 / 32 / 2,6 / 10	1	313660	produkt magazynowy
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	16 / 38 / 2,6 / 10	1	313661	produkt magazynowy

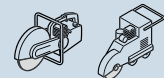
Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia
DS 80 A


Profesjonalna tarcza do cięcia asfaltu o dobrej relacji ceny do jakości. Specjalne segmenty zapewniają spokojną pracę i optymalną ochronę tarczy. DS 80 A przeznaczona jest do przecinarek spalinowych oraz maszyn do wycinania szczelin o mocy do 7,5 kW

Od średnicy 300 mm z otworem na zabierak

Obszary zastosowania:

Asfalt	●
Jastrych	○
Beton świeży	○



Wykonanie
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa, maszyna do wycinania szczelin	18 / 38 / 3,2 / 10	1	313664	
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa, maszyna do wycinania szczelin	18 / 38 / 3,2 / 10	1	313665	
350 x 20	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa	21 / 38 / 3,2 / 10	1	313666	
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa, maszyna do wycinania szczelin	21 / 38 / 3,2 / 10	1	313667	

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 182 - 183. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia

DS 80 MF



Specjalna tarcza do wycinania szczelin szlifierką kątową. Solidne wykonanie i laserowo spawane segmenty zapewniają długi okres trwałości. DS 80 MF nadaje się do czyszczenia spoin w murach z cegły i klinkieru oraz do usuwania resztek starej zaprawy z cegły ceramicznej, kamienia naturalnego oraz fasad z klinkieru.

Specjalne segmenty młotkowe zapewniają optymalną ochronę tarczy. Segmenty spawane w przesunięciu; szerokość cięcia = 6,4 mm



Wykonanie
spawane laserowo

Krawędź
segmentowa

Obszary zastosowania:

Ścieralne fugi cementowe	●
Tynki	●
Mury	●

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowna	8 / 35 / 4,8 / 9	1	314116	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowna	9 / 35 / 4,8 / 9	1	314117	

Profesjonalna tarcza diamentowa do cięcia

DG 80 F



Profesjonalne narzędzie z pełnym obwodem do cięcia płytek ceramicznych i kamionki twardej. Tarcza ta wyróżnia się precyzyjnym, czystym cięciem w krótkim czasie



Wykonanie
spiekane

Krawędź
z pełnym obwodem

Obszary zastosowania:

Kamionka	●
Płytki ceramiczne	●
Kafle	○

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 1,5 / 7	1	313668	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 1,5 / 7	1	313669	
150 x 22,23	80 m/s	10.200 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 1,5 / 7	1	313670	
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 1,6 / 7	1	313671	
180 x 30 / 25,4	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowna, maszyna do cięcia płytek	CR* / CR* / 1,6 / 7	1	313672	
200 x 30 / 25,4	80 m/s	7.600 1/min	maszyna do cięcia płytek	CR* / CR* / 1,6 / 7	1	313673	
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowna	CR* / CR* / 1,65 / 7	1	313674	
250 x 30 / 25,4	80 m/s	6.100 1/min	pilarka stołowa do 2,2 kW	CR* / CR* / 1,65 / 7	1	313675	
300 x 30 / 25,4	100 m/s	6.400 1/min	pilarka stołowa do 2,2 kW	CR* / CR* / 2 / 7	1	313676	
350 x 30 / 25,4	100 m/s	5.500 1/min	pilarka stołowa do 2,2 kW	CR* / CR* / 2,2 / 7	1	313677	

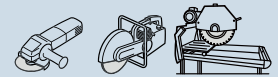
CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 182 - 183. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia
DS 100 UX


Wysokiej jakości tarcza do cięcia kamienia naturalnego i betonu. Diamenty powlekane tytanem są bardzo solidnie zatopione w segmentach i gwarantują przez to znacznie lepszą wydajność cięcia. Wysokość segmentu, wynosząca 17 mm, gwarantuje najlepszą trwałość.

Od średnicy 300 mm z otworem na zabierak



Wykonanie
spawane laserowo

Krawędź
segmentowa

Obszary zastosowania:

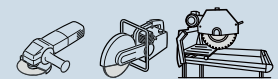
Beton	●	Piaskowiec wapienny	○
Beton zbrojony	●	Szamot	○
Cegła	●	Granit	○
Materiały budowlane	●	Klinkier	○

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	15 / 44,4 / 2,8 / 17	1	313708	
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa	19 / 42,6 / 2,8 / 17	1	313709	
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW	19 / 42,6 / 2,8 / 17	1	313710	
350 x 20	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa	22 / 42,1 / 3,0 / 17	1	313711	
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW	22 / 42,1 / 3,0 / 17	1	313712	
400 x 20	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa	25 / 42,1 / 3,0 / 17	1	313713	
400 x 25,4	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW	25 / 42,1 / 3,0 / 17	1	313714	

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia
DS 100 U


Najwyższa jakość i najwyższe osiągi w czasie obróbki różnych materiałów. Segmenty o wysokości 13 mm zapewniają wysoką żywotność, nawet przy intensywnym użytkowaniu tarczy

Od średnicy 300 mm z otworem na zabierak



Wykonanie
spawane laserowo

Krawędź
segmentowa

Obszary zastosowania:

Beton	●	Cegła	○
Beton zbrojony	●	Piaskowiec wapienny	○
Granit	●	Szamot	○
Materiały budowlane	●		

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8 / 42,5 / 2,4 / 13	1	313686	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	9 / 40,3 / 2,4 / 13	1	313687	
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	13 / 41,2 / 2,4 / 13	1	313688	
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	15 / 43,4 / 2,6 / 13	1	313689	
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313690	
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313691	
350 x 20	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313692	
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313693	
400 x 20	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313694	
400 x 25,4	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313695	
400 x 30	100 m/s	4.800 1/min	pilarka stołowa > 2,2 kW	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313706	

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

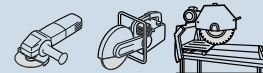
Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 182 - 183. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

DS 100 K



Specjalistyczna tarcza do cięcia na sucho klinkieru oraz wapienia i łupka. DS 100 K nadaje się idealnie do stosowania na pilarkach stołowych do 2 kW



Wykonanie
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

Obszary zastosowania:

Klinkier	●
Łupek	●
Materiały budowlane	●
Beton zbrojony	○
Cegła	○

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	15 / 43,4 / 2,6 / 13	1	313722	
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313723	
300 x 30	100 m/s	6.400 1/min	pilarka stołowa	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313724	
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313725	
350 x 30	100 m/s	5.500 1/min	pilarka stołowa	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313726	
400 x 25,4	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313727	
400 x 30	100 m/s	4.800 1/min	pilarka stołowa	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313728	

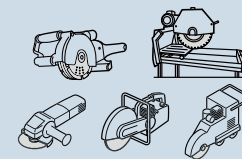
Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia

DS 100 B



Specjalistyczna, wysoko wydajna tarcza do intensywnego cięcia przez długi czas. Beton oraz beton zbrojony przecina w rekordowym czasie; dodatkowo nadaje się do materiałów o strukturze ściernej. DS 100 B nadaje się idealnie do stosowania na frezarkach do wycinania szczelin w murze

Od średnicy 300 mm z otworem na zabierak



Wykonanie
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

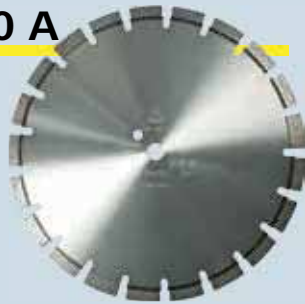
Obszary zastosowania:

Beton	●	Materiały budowlane	●
Beton zbrojony	●	Szamot	●
Piaskowiec wapienny	●	Jastrych	●
Cegła	●	Klinkier	●

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	8 / 42,5 / 2,4 / 13	1	313696	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa, frezarka do wycinania szczelin w murze	9 / 40,5 / 2,6 / 13	1	313697	
150 x 22,23	80 m/s	10.200 1/min	szlifierka kątowa, frezarka do wycinania szczelin w murze	11 / 40,5 / 2,6 / 13	1	313835	
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa, frezarka do wycinania szczelin w murze	13 / 41,2 / 2,6 / 13	1	313698	
230 x 22,23	80 m/s	6.600 1/min	szlifierka kątowa	15 / 43,4 / 2,6 / 13	1	313699	
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa	20 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313700	
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW, maszyna do wycinania szczelin do 15 kW	20 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313701	produkt magazynowy
350 x 20	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa	24 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313702	
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW, maszyna do wycinania szczelin do 15 kW	24 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313703	
400 x 20	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa	28 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313704	
400 x 25,4	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa, pilarka stołowa > 2,2 kW, maszyna do wycinania szczelin do 15 kW	28 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313705	produkt magazynowy
450 x 25,4	80 m/s	3.400 1/min	maszyna do wycinania szczelin	25 / 39,6 / 3,6 / 13	1	313707	

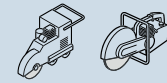
CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 182 - 183. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia
DS 100 A


Specjalistyczny, wysoko wydajny produkt do cięcia asfaltu. Specjalne segmenty zapewniają spokojną pracę i optymalną ochronę tarczy. DS 100 A tnie szybko, bez wibracji i nadaje się do pracy z przecinarkami spalinowymi oraz maszynami do wycinania szczelin o mocy do 15 kW

Od średnicy 300 mm z otworem na zabierak



Wykonanie
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

Obszary zastosowania:

Asfalt	●
Jastrych	◐
Beton świeży	◑

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
300 x 20	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313715	
300 x 25,4	100 m/s	6.400 1/min	przecinarka spalinowa maszyna do wycinania szczelin do 15 kW	18 / 41,5 / 2,8 / 13	1	313716	
350 x 20	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313717	
350 x 25,4	100 m/s	5.500 1/min	przecinarka spalinowa maszyna do wycinania szczelin do 15 kW	21 / 40,3 / 3,0 / 13	1	313718	
400 x 20	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313719	
400 x 25,4	100 m/s	4.800 1/min	przecinarka spalinowa maszyna do wycinania szczelin do 15 kW	24 / 39,6 / 3,2 / 13	1	313720	
450 x 25,4	80 m/s	3.400 1/min	przecinarka spalinowa maszyna do wycinania szczelin do 15 kW	25 / 39,6 / 3,6 / 13	1	313721	

Wysoko wydajna tarcza diamentowa do cięcia
DT 100 F


Specjalistyczna wysoko wydajna tarcza do cięcia płytek ceramicznych o grubości zaledwie 1,2 mm, z krawędzią turbo i wzmocnionym obszarem kołnierza. Precyzyjna i szybka praca, nawet na najtwardszych materiałach przy jednocześnie wysokim bezpieczeństwie produktu.

Wydajna DT 100 F z krawędzią turbo pozwala na precyzyjną pracę bez konieczności przerw na schłodzenie narzędzia. Polecana do cięcia płytek ceramicznych, twardej kamionki i płyt z granitu.



Wykonanie
spiekane
Krawędź
turbo

Obszary zastosowania:

Kamionka	●
Płytki ceramiczne	●
Kamień naturalny	◐
Granit	◑
Kafle	○

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość./Długość./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 1,2 / 7	1	313684	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	CR* / CR* / 1,2 / 7	1	313685	

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 182 - 183. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Profesjonalna ściernica talerzowa diamentowa

DS 80 BT



Dwurzędowa profesjonalna ściernica talerzowa diamentowa do szlifowania betonu. Doskonała wydajność w usuwaniu materiału przy niewielkim zużyciu siły



Wykonanie
lutowane
Krawędź
segmentowa

Obszary zastosowania:

Beton	●
Materiały budowlane	●
Gazobeton	●
Cegła	●
Piaskowiec wapienny	●
Szamet	●

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Długość/Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115 x 22,23	80 m/s	13.300 1/min	szlifierka kątowa	18 / 8 / 6	1	313729	
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	18 / 8 / 6	1	313733	

Wysoko wydajna ściernica talerzowa diamentowa

DS 100 BT



Nie powodująca wibracji wysoko wydajna, bezpieczna ściernica talerzowa diamentowa ze spawanymi indukcyjnie segmentami w kształcie litery „z” pozwala na uzyskiwanie bardzo dużej wydajności usuwania materiału. Do obróbki betonu oraz innych materiałów o strukturze ściernej / jastrychu



Wykonanie
spawane
Krawędź
segmentowa

Obszary zastosowania:

Beton	●
Materiały budowlane	●
Płyty chodnikowe	●
Klinkier	●
Beton zbrojony	●
Granit	○
Piaskowiec wapienny	○

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Długość/Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	8 / w kształcie litery „z” / 10 / 5	1	313730	
180 x 22,23	80 m/s	8.500 1/min	szlifierka kątowa	12 / w kształcie litery „z” / 10 / 5	1	313731	

Wysoko wydajna ściernica talerzowa diamentowa

DS 100 ET



Nie powodująca wibracji wysoko wydajna, bezpieczna ściernica talerzowa diamentowa ze spawanymi indukcyjnie segmentami w kształcie litery „c” pozwala na uzyskiwanie bardzo dużej wydajności usuwania materiału. Usuwa stare pozostałości kleju, powłoki i pokrycia malarskie.



Wykonanie
spawane
Krawędź
segmentowa

Obszary zastosowania:

Powłoki epoksydowe	●
Resztki kleju	●
Graffiti	●

Wymiary w mm (średn. x otwór)	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Maszyny	Segment w mm Ilość/Długość/Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
125 x 22,23	80 m/s	12.200 1/min	szlifierka kątowa	8 / w kształcie litery „c” / 5 / 5	1	313732	

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 182 - 183. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Profesjonalne wiertło diamentowe do wiercenia na sucho
DV 80 FB


Profesjonalne wiertło do wiercenia na sucho w twardych materiałach, jak np. kamionka szlachetna, płyty granitowe i kafle. Odpowiedni osprzęt: Nawiertak ABH 80



Wykonanie
lutowane próżniowo
Krawędź
z pełnym obwodem

Obszary zastosowania:

Kamionka	●
Płytki ceramiczne	●
Kafle	●

Średnica w mm	Element ustalający	Maszyny	Długość użytkowa w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
6	1/4" Bit, sześciokąt	wiertarka	32	1	313734	
8	1/4" Bit, sześciokąt	wiertarka	32	1	313735	
10	1/4" Bit, sześciokąt	wiertarka	32	1	313736	
12	1/4" Bit, sześciokąt	wiertarka	32	1	313737	
14	1/4" Bit, sześciokąt	wiertarka	32	1	313738	

Profesjonalne wiertło koronkowe diamentowe do wiercenia na sucho
DV 80 FK


Profesjonalne wiertło koronkowe do wiercenia na sucho, nadające się do wszystkich powszechnie stosowanych szlifierek kątowych. Odpowiednie do najtwardszych płytek ceramicznych, muru i kamionki szlachetnej. Daje się centrować z ręki



Wykonanie
lutowane próżniowo
Krawędź
z pełnym obwodem

Obszary zastosowania:

Kamionka	●
Płytki ceramiczne	●
Kafle	●

Średnica w mm	Element ustalający	Maszyny	Długość użytkowa w mm	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
26	M 14	szlifierka kąтова	45	1	313739	
38	M 14	szlifierka kąтова	45	1	313740	
58	M 14	szlifierka kąтова	35	1	313741	
65	M 14	szlifierka kąтова	35	1	313742	
70	M 14	szlifierka kąтова	35	1	313743	
80	M 14	szlifierka kąтова	35	1	313744	
112	M 14	szlifierka kąтова	35	1	313745	

Profesjonalne wiertło koronkowe diamentowe
DS 80 UD


Specjalne narzędzie do wiercenia bezударowego. Do obróbki materiałów miękkich do średnio twardych, jak np. cegła, klinkier i szamot. Wymaga uchwytu adaptacyjnego ADS 200.



Wykonanie
spawane laserowo
Krawędź
segmentowa

Obszary zastosowania:

Mury	●
Cegła	●
Piaskowiec wapienny	●

Średnica w mm	Otwór pod gwint	Maszyny	Segment w mm Ilość/Dług./Szer./ Wysok.	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
68	M 16	wiertarka	4 / 20 / 3,5 / 8	1	313746	
82	M 16	wiertarka	6 / 20 / 3,5 / 8	1	313747	

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 182 - 183. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Uchwyt adaptacyjny ADS 200

Element ustalający SDS lub sześciokątny z rozwiertakiem 8 mm do artykułu DS 80 UD



Wymiary w mm	Pasuje do	Element ustalający	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
115	DS 80 UD	sześciokąt	1 komplet	236442	
115	DS 80 UD	SDS	1 komplet	236588	

Nawiertak ABH 80

Nawiertak do profesjonalnego wiertła diamentowego DV 80 FB



Wymiary w mm	Pasuje do	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
55	DV 80 FB	1	313807	

CR* = Continuous Rim (krawędź tnąca z pełnym obwodem)

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 182 - 183. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.


Narzędzia ściernie R-Flex

są stosowane do obróbki precyzyjnej powierzchni różnego rodzaju. Pomimo elastycznej struktury charakteryzują się długim okresem trwałości oraz stabilnością formy, aż do ich całkowitego zużycia.

Ściernice trzpieniowe do polerowania i do szlifowania

są oferowane w wielu wymiarach i granulacjach. Mają zastosowanie w budowie aparatów i zbiorników, w przemyśle lotniczym i samochodowym, jak też w przemyśle spożywczym i chemicznym.

Narzędzia do marmurkowania

stosowane są do otrzymywania specjalnych efektów powierzchniowych przy równomiernym obrazie szlifu. Narzędzia do marmurkowania R-Flex wykorzystuje się z powodzeniem do obróbki stali szlachetnej i aluminium w budowie zbiorników oraz przy budowie kuchni zbiorowego żywienia.

Kostka do szlifowania ręcznego Schleiffix

czyści, poleruje i matuje różnorodne materiały, jak metal, drewno, farby, tworzywa sztuczne, guma i papier. Oprócz zastosowania przemysłowego nadaje się do prac w gospodarstwie domowym (czyszczenie stopy żelazka, krawędzi nart itp.) oraz przy pielęgnacji samochodu. Skuteczność kostki można wzmocnić poprzez dodanie wody, mydła, nafty lub past. Wyrób oferowany jest w czterech różnych granulacjach, pozwalających na optymalną obróbkę powierzchni różnego rodzaju.

Koło ściernie R-Flex

W zależności od rodzaju zastosowania, koła ściernie R-Flex dostępne są z ziarnem węgla krzemu lub elektrokorundu, w różnych twardościach spoiwa i wymiarach. Typowe obszary zastosowania to np. usuwanie zadziorów z elementów z tworzywa sztucznego, szlifowanie wykończeniowe instrumentów chirurgicznych, wygładzanie (docieranie) ostrzy i ostrzenie noży.

Koła ściernie R-Flex, dzięki elastycznemu spoiwu z którego są wykonane, łatwo można profilować. W czasie szlifowania dopasowują się do konturów przedmiotu obrabianego.



W poniższej tabeli zestawione są wszystkie wyroby z grupy elastycznych narzędzi ściernych i zakres ich zastosowania.

Nazwa	Typ	Strona	żelazo	stal	stal szlachetna	metale nieżelazne	drewno	farby / lakiery	szkło / kamień	tworzywa sztuczne	skóra	papier	ceramika	porcelana
R-Flex	RFS 651 spoiwo Z	195			●									
	RFS 651 spoiwo E	195			●	●								
	RFM 652 spoiwo E	195				●								
	RFR 654 spoiwo Z / E	197	●	●	●	●	○	○	○	●			○	○
Schleiffix	SFM 656 spoiwo W	196			●									
	SFK 655 kostka do szlifowania ręcznego	196, 197	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Wyroby tej grupy oznaczone są piktogramami zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa pracy FEPA, dotyczącymi prawidłowego użytkowania wyrobów ściernych na podłożu.



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne

Rodzaje spoiwa

Z = ciągliwe, odporne na ścieranie
E = nie zapychające się, agresywne (nadaje się szczególnie do aluminium)
W = miękkie, elastyczne (nadaje się szczególnie do stali szlachetnej)

Maks. prędkość robocza

do 30 m/s

do 15 m/s

do 5 m/s

Ściernice trzpieniowe do szlifowania i polerowania R-Flex

RFS 651



Wyrób wielostronnego zastosowania do obróbki wykończeniowej i czyszczenia powierzchni metalowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

aluminium	●
stal szlachetna	●
metale nieżelazne	●



Spoiwo
tworzywa sztuczne
Ziarno
elektrokorund

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 10 x 3	60	Z	30 m/s	19.100 1/min	10	13934	
30 x 10 x 3	240	Z	30 m/s	19.100 1/min	10	13936	
40 x 15 x 6	60	E	15 m/s	7.000 1/min	10	14006	
40 x 15 x 6	120	E	15 m/s	7.000 1/min	10	14007	
40 x 15 x 6	240	E	15 m/s	7.000 1/min	10	14008	
50 x 10 x 6	240	E	15 m/s	5.700 1/min	10	14012	
60 x 30 x 6	60	E	15 m/s	4.800 1/min	10	14030	
60 x 30 x 6	120	E	15 m/s	4.800 1/min	10	14031	
60 x 30 x 6	240	E	15 m/s	4.800 1/min	10	14032	

Narzędzie do marmurkowania

RFM 652



Nadaje się szczególnie do uzyskiwania efektów powierzchniowych na różnych powierzchniach metalowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

aluminium	●
metale nieżelazne	●



Spoiwo
tworzywa sztuczne
Ziarno
węgiel krzemowy

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoiwo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5.000 1/min	10	14033	
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5.000 1/min	10	14034	
40 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3.800 1/min	10	14036	
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3.000 1/min	10	14037	
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3.000 1/min	10	14038	

Narzędzie do marmurkowania Schleiffix Nadaje się doskonale do szlifu ozdobnego na powierzchniach ze stali szlachetnej

SFM 656

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna ●


 Spoivo
 tworzywa sztuczne
 Ziarno
 węgiel krzemowy

Wymiary w mm (średn. x wys. x trzpień)	Granulacja	Spoivo	Maks. prędkość robocza	Dopuszczalna liczba obrotów	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3.200 1/min	10	13856	
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3.200 1/min	10	13857	
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2.400 1/min	10	13859	
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2.400 1/min	10	13860	
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1.900 1/min	10	13862	
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1.900 1/min	10	13863	
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1.600 1/min	10	13865	
60 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1.600 1/min	10	13866	

Kłosek do szlifowania ręcznego
SFK 655


Wyrób wielostronnego zastosowania do obróbki wykończeniowej i czyszczenia powierzchni metalowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30 ■	180	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

 farby/lakiery ●
 szkło/kamień ●
 drewno ●
 tworzywa sztuczne ●
 skóra ●
 metale ●

 Spoivo
 tworzywa sztuczne
 Ziarno
 węgiel krzemowy

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 50 x 20	30	18	13800	
80 x 50 x 20	60	18	13801	
80 x 50 x 20	120	18	13802	
80 x 50 x 20	240	18	13803	
150 x 80 x 20	30	1	13804	
150 x 80 x 20	60	1	13805	
150 x 80 x 20	120	1	63231	
150 x 80 x 20	240	1	13807	

Klocek do szlifowania ręcznego

SFK 655



Wyrób wielostronnego zastosowania do obróbki wykończeniowej i czyszczenia powierzchni metalowych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30 ■	180	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

farby/lakiery	●
szkło/kamień	●
drewno	●
tworzywa sztuczne	●
skóra	●
metale	●



Spoiwo
tworzywa sztuczne
Ziarno
węgiel krzemowy

Wymiary w mm (szer. x dł. x wys.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
80 x 50 x 20	60, 120, 240	1	72129	

Koło ścierne R-Flex

RFR 654



Wyrób wielostronnego zastosowania o elastycznej strukturze do usuwania niewielkich zadziorów, zaokrąglania krawędzi, wygładzania ostrzy, noży i innych krawędzi tnących. Może być stosowany do matowania i precyzyjnego szlifowania metali i tworzyw sztucznych

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150	600
30	180	800
36	220	1000
40	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80	360	
100	400	

Obszary zastosowania:

stal szlachetna	●
stal	●
metale nieżelazne	●
aluminium	●
tworzywa sztuczne	●
szkło	○



Spoiwo
tworzywa sztuczne
Ziarno
elektrokorund/węgiel krzemowy

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie


Wydajne frezy dopasowane do kształtu powierzchni

Znajdujące się w programie produkcji KLINGSPOR frezy z węglików spiekanych są produkowane z największą precyzją przy zachowaniu standardów najwyższej jakości. Różne rodzaje uzębienia są dostosowane do wymagań obróbki najróżniejszych materiałów.

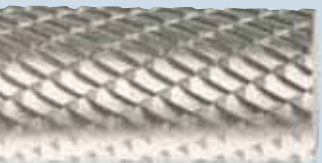
Zestawienie rodzajów uzębienia:

2

Uzębienie standardowe o dobrych właściwościach wykończeniowych do zastosowań ogólnych


3 Aluminium

Wysoka wydajność i zredukowane zapychanie się narzędzia w czasie obróbki materiałów miękkich, dających długie wióry, jak aluminium i tworzywa sztuczne


6 Hit handlowy

Uzębienie krzyżowe do zastosowań ogólnych, udoskonalone operowanie narzędziem, mniejsze wióry. O niskich wibracjach

	Kształt	Strona
HF 100 A	Walec czoło bez uzębienia	200
HF 100 B	Walec czoło z uzębieniem	200
HF 100 C	Kulisto-walcowy	201
HF 100 D	Kulisty	201
HF 100 E	Elipsoidalny	202
HF 100 F	Hiperboliczny o zakończeniu kulistym	202
HF 100 G	Hiperboliczny o zakończeniu ostrym	203
HF 100 H	Płomień	203
HF 100 J	Stożkowy 60 stopni	204
HF 100 K	Stożkowy 90 stopni	204
HF 100 L	Kulisto-stożkowy	204
HF 100 M	Stożek o zakończeniu ostrym	205
HF 100 N	Jaskółczy ogon	205
HF 100	Komplet, 40 frezów	206
HF 100	Komplet, 5 frezów	206

Inne rodzaje uzębienia na zapytanie!

Uzębienie	Zastosowanie																							
	stal konstrukcyjna							miękkie metale nieżelazne				twarde metale nieżelazne				materiały żaroodporne		żeliwo		tworzywa sztuczne				
	stal węglowa	stal narzędziowa	stal niskostopowa	stal do nawęglania	stalowo	stal stopowa	stal hartowana	aluminium	mosiądz	miedź	cynk	brąz	tytan	stop tytanu	stop aluminium (o dużej zawartości SiC)	stopy na bazie niklu	stopy na bazie kobaltu	żeliwo szare	żeliwo białe	tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem węglowym	guma twarda	materiały termoplastyczne	duroplasty
2	○	○	●	●	●	○	○	○	●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	●
3								●	○	○	●											○	○	
6	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○				○

Ważne wskazówki bezpieczeństwa:

- Proszę pamiętać, aby maksymalnie 30% części roboczej narzędzia miało kontakt z obrabianym przedmiotem.
- Dla frezów z węglików spiekanych o wydłużonym chwycie należy odpowiednio zmniejszyć liczbę obrotów.
- Frezy z węglików spiekanych należy mocować wyłącznie w uchwytach pozbawionych luzu.
- Proszę pamiętać, że wybrany frez pracuje w dopuszczalnym zakresie liczby obrotów. Nieprzestrzeganie zaleceń stwarza ryzyko w zakresie bezpieczeństwa i może mieć ujemny wpływ na wydajność narzędzia.
- Stosując frezy z węglików spiekanych należy przestrzegać przepisów BHP. Na opakowaniach umieszczono piktogramy dotyczące bezpieczeństwa pracy.

Zalecane liczby obrotów

Średnica główki w mm (mm)	Optymalny zakres liczby obrotów (obr./min), w podziale według materiałów. Wartości w nawiasach są zalecanymi wartościami startowymi w przypadku braku danych wynikających z dotychczasowej praktyki.			
	Metale nieżelazne	Aluminium, tworzywa sztuczne	Stal niehartowana	Stal hartowana, stal szlachetna
2 / 2,4 / 3	45.000 (65.000) do 80.000	60.000 (65.000) do 80.000	60.000 (80.000) do 80.000	60.000 (80.000) do 80.000
4 / 4,8 / 5 / 6 / 6,3	22.000 (45.000) do 60.000	15.000 (40.000) do 60.000	45.000 (50.000) do 60.000	30.000 (40.000) do 45.000
8 / 9,6 / 10 / 11	15.000 (30.000) do 40.000	10.000 (25.000) do 50.000	30.000 (30.000) do 40.000	19.000 (25.000) do 30.000
12 / 12,7	11.000 (25.000) do 30.000	7.000 (20.000) do 30.000	22.000 (25.000) do 30.000	15.000 (20.000) do 22.000
16	9.000 (20.000) do 20.000	6.000 (15.000) do 20.000	18.000 (20.000) do 20.000	12.000 (15.000) do 18.000
19,2	8.000 (12.000) do 17.000	5.000 (10.000) do 17.000	15.000 (15.000) do 17.000	10.000 (10.000) do 15.000
25,4	6.000 (10.000) do 13.000	4.000 (8.000) do 13.000	10.000 (10.000) do 13.000	7.000 (8.000) do 11.000

Maksymalne liczby obrotów

Średnica główki w mm	Dop. prędkość maksymalna (obr./min)	Średnica główki w mm	Dop. prędkość maksymalna (obr./min)
2 / 2,4 / 3	100.000	16	25.000
4 / 4,8 / 5 / 6 / 6,3	65.000	19,2	20.000
8 / 9,6 / 10 / 11	55.000	25,4	15.000
12 / 12,7	35.000		

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich KLINGSPOR

Dla własnego bezpieczeństwa i optymalnego wykorzystania narzędzi należy w czasie ich stosowania przestrzegać następujących wskazówek bezpieczeństwa:



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować maskę przeciwpyłową



Stosować rękawice ochronne



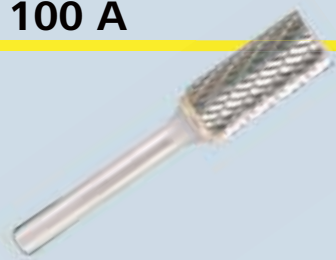
Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa

Frezy z węglików spiekanych
HF 100 A

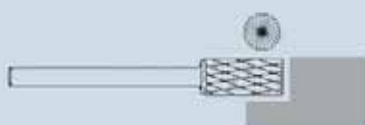
Trzpień frezarski walcowy, czoło bez uzębienia. Uniwersalne zastosowanie do obróbki powierzchni



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295475	
3	14	38	3	6	5	295482	
6,3	12,7	45	3	6	5	295506	
6	18	50	6	2	1	295521	
12,7	25	70	6	2	1	295602	
6	18	50	6	3	1	295525	
9,6	19	64	6	3	1	295563	
12,7	25	70	6	3	1	295604	
6	18	50	6	6	1	295531	
8	19	64	6	6	1	295552	
9,6	19	64	6	6	1	295568	
12,7	19	64	6	6	1	295594	
12,7	25	70	6	6	1	295609	
16	25	70	6	6	1	295621	

Frezy z węglików spiekanych
HF 100 B

Trzpień frezarski walcowy, czoło z uzębieniem, do zastosowań ogólnych. Nadaje się idealnie do obróbki konturów wewnętrznych



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295476	
3	14	38	3	6	5	295483	
6,3	12,7	45	3	6	5	295507	
6	18	50	6	2	1	295522	
12,7	25	70	6	2	1	295603	
6	18	50	6	3	1	295526	
9,6	19	64	6	3	1	295564	
12,7	25	70	6	3	1	295605	
6	18	50	6	6	1	295532	
8	19	64	6	6	1	295553	
9,6	19	64	6	6	1	295569	
12,7	19	64	6	6	1	295595	
12,7	25	70	6	6	1	295610	
16	25	70	6	6	1	295622	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 C

Trzpień frezarski kulisto-walcowy do obróbki płaszczyzn, konturów i promieni



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295649	
3	14	38	3	6	5	295654	
6,3	12,7	45	3	6	5	295673	
6	18	50	6	2	1	295686	
12,7	25	70	6	2	1	295747	
6	18	50	6	3	1	295688	
9,6	19	64	6	3	1	295725	
12,7	25	70	6	3	1	295750	
6	18	50	6	6	1	295694	
8	19	64	6	6	1	295713	
9,6	19	64	6	6	1	295727	
12,7	19	64	6	6	1	295741	
12,7	25	70	6	6	1	295753	
16	25	70	6	6	1	295763	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 D

Trzpień frezowy kulisty do obróbki konturów oraz usuwania zadziorów z wewnętrznych ścian otworów. Nadaje się specjalnie do frezowania trudno dostępnych miejsc



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	2,5	38	3	2	5	295778	
3	2,5	38	3	6	5	295784	
4	3,4	38	3	6	5	295798	
6,3	5	38	3	6	5	295807	
6	4,7	50	6	2	1	295815	
12,7	11	56	6	2	1	295856	
6	4,7	50	6	3	1	295816	
9,6	8	54	6	3	1	300054	
12,7	11	56	6	3	1	295857	
6	4,7	50	6	6	1	295819	
8	6	52	6	6	1	295831	
9,6	8	54	6	6	1	295843	
12,7	11	56	6	6	1	295859	
16	14	59	6	6	1	295868	

Uwaga: Wskazówki dot. zastosowania: patrz str. 198 - 199. Jak zamawiać: patrz wskazówki na str. 211.

Frezy z węglików spiekanych
HF 100 E

Trzpień frezarski elipsoidalny z uzębieniem krzyżowym do zastosowań ogólnych



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
12,7	22	67	6	2	1	295921	
8	15	60	6	6	1	295909	
9,6	16	60	6	6	1	295916	
12,7	22	67	6	6	1	295925	

Frezy z węglików spiekanych
HF 100 F

Trzpień frezarski hiperboliczny z kulistym przekrojem do obróbki wąskich kształtów przedmiotów

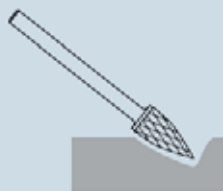


Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	295946	
3	14	38	3	6	5	295951	
6,3	12,7	45	3	6	5	295963	
6	18	50	6	2	1	295967	
12,7	25	70	6	2	1	300045	
6	18	50	6	3	1	295968	
9,6	19	64	6	3	1	295985	
12,7	25	70	6	3	1	296007	
6	18	50	6	6	1	295971	
8	20	65	6	6	1	295978	
9,6	19	64	6	6	1	295987	
12,7	25	70	6	6	1	296010	
16	25	70	6	6	1	296020	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 G

Trzpień frezarski hiperboliczny z ostrym końcem do obróbki kątów ostrych

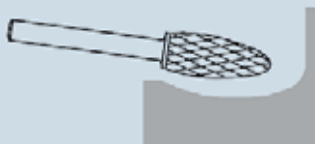
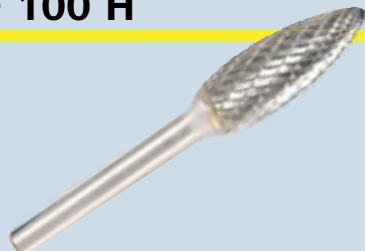


Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	296043	
3	14	38	3	6	5	296047	
6,3	12,7	45	3	6	5	296055	
6	18	50	6	2	1	296058	
12,7	25	70	6	2	1	296082	
6	18	50	6	6	1	296062	
8	19	64	6	6	1	296066	
9,6	19	64	6	6	1	296074	
12,7	19	64	6	6	1	296079	
12,7	25	70	6	6	1	296086	
16	25	70	6	6	1	296094	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 H

Trzpień frezarski w kształcie płomienia do zastosowań ogólnych



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	6	38	3	6	5	296106	
12,7	32	77	6	2	1	297076	
6	14	50	6	6	1	300046	
8	19	64	6	6	1	296193	
9,6	19	65	6	6	1	297074	
12,7	32	77	6	6	1	296194	
16	36	81	6	6	1	297083	

Frezy z węglików spiekanych
HF 100 J

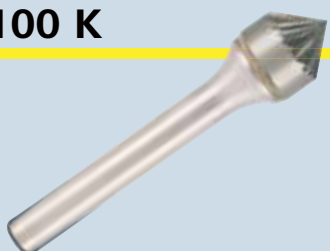
Trzpień frezarski stożkowy kąt 60° do obróbki rowków klinowych



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Frezy z węglików spiekanych
HF 100 K

Trzpień frezarski stożkowy kąt 90° do obróbki rowków klinowych



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Frezy z węglików spiekanych
HF 100 L

Trzpień frezarski kulisto-stożkowy do obróbki trudno dostępnych miejsc



Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	14	38	3	2	5	297111	
3	14	38	3	6	5	296199	
6,3	15,8	48	3	3	5	297465	
12,7	32	77	6	2	1	297125	
9,6	30	76	6	3	1	300055	
12,7	32	77	6	3	1	297470	
6	18	50	6	6	1	296200	
8	25,4	70	6	6	1	296205	
9,6	30	76	6	6	1	296201	
12,7	32	77	6	6	1	296192	
16	33	78	6	6	1	297132	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 M

Trzpień frezarski ostrożkowy do obróbki miejsc trudno dostępnych. Nadaje się idealnie w budowie modeli. Dzięki stożkowej formie można frezować zmieniające się średnice

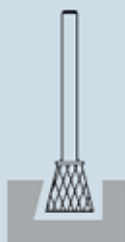


Średnica w mm	Wysokość w mm	Długość całkowita w mm	Średnica chwytu w mm	Uzębienie	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
3	11	38	3	2	5	296204	
3	11	38	3	6	5	296114	
6,3	12,7	49	3	6	5	296129	
6	20	50	6	2	1	296133	
12,7	22	71	6	2	1	296145	
6	20	50	6	6	1	296136	
8	18	64	6	6	1	300052	
9,6	16	64	6	6	1	296144	
12,7	22	71	6	6	1	296148	
16	25	71	6	6	1	296152	

Frezy z węglików spiekanych

HF 100 N

Trzpień frezarski w kształcie jaskółczego ogona do obróbki profili stożkowych



Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Frezy z węglików spiekanych
HF 100 zestaw


40 wysoko wydajnych frezów w stylowym, zamykanym display. Po dwa egzemplarze najpopularniejszych kształtów (B, C, F, G, L) w różnych wymiarach z uniwersalnym uzębieniem nr 6



Wymiary w mm	Uzębienie	Zawartość	Nr artykułu	Dostępność produktu
165 x 310 x 245	6	40 sztuk	300627	

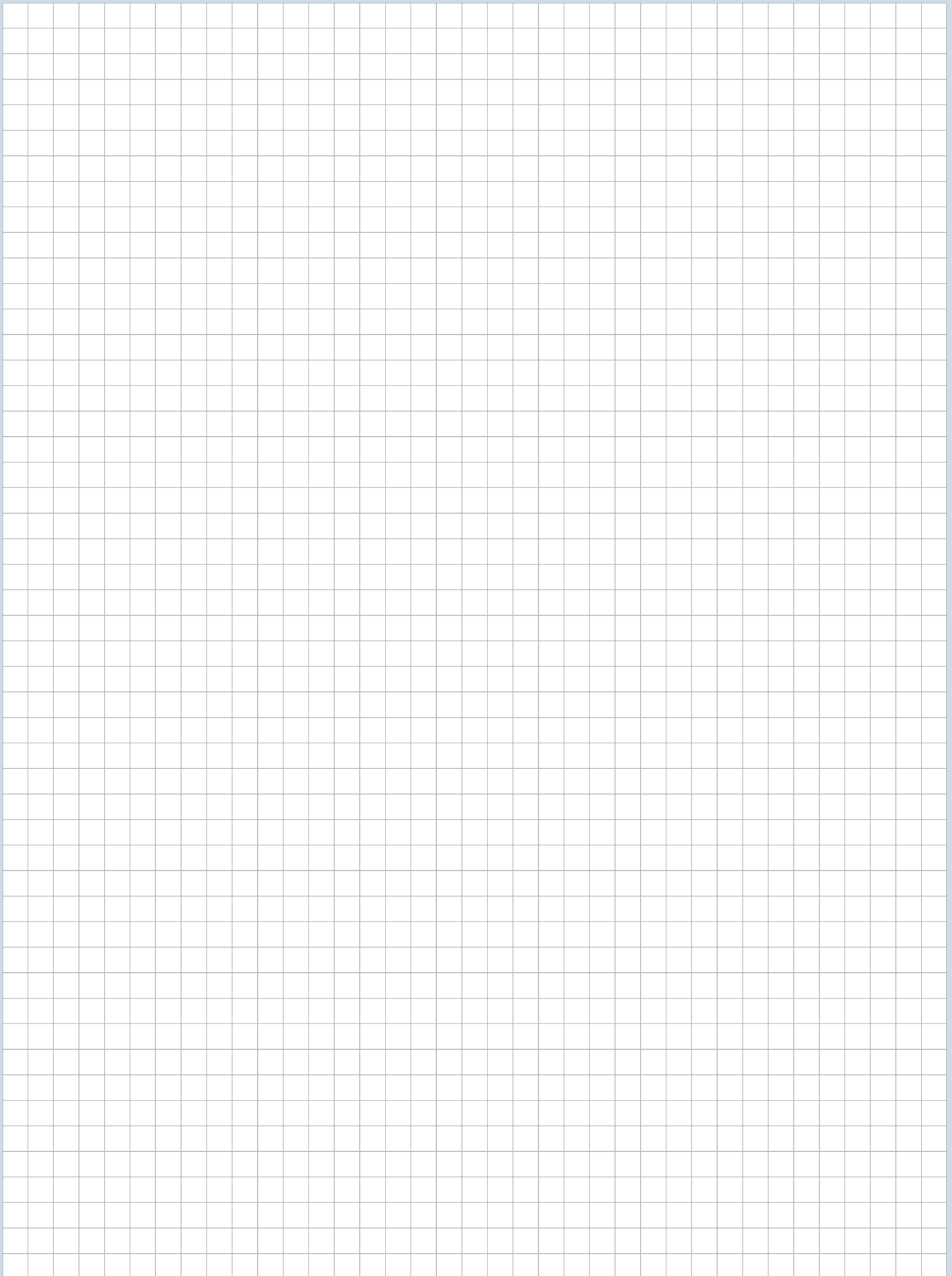
Frezy z węglików spiekanych
HF 100 zestaw


5 najlepiej sprzedających się produktów z naszej oferty wysoko wydajnych frezów z uzębieniem 6 (forma B, C, D, E, F). W celu praktycznego i bezpiecznego przechowywania frezy dostarczane są w specjalnym pudełku, zawierającym:

295610 1x HF 100B 12,7 x 25 x 6
 295753 1x HF 100C 12,7 x 25 x 6
 295859 1x HF 100D 12,7 x 11 x 6
 295925 1x HF 100E 12,7 x 22 x 6
 296010 1x HF 100F 12,7 x 25 x 6



Wymiary w mm	Uzębienie	Zawartość	Nr artykułu	Dostępność produktu
70 x 100	6	5 sztuk	314620	



Ogólne środki bezpieczeństwa

Błędne zastosowanie narzędzi ściernych jest bardzo niebezpieczne.

- Zasadniczo proszę przestrzegać wskazówek podanych na narzędziu ściernym i szlifierce.
- Proszę upewnić się, że ściernica nadaje się dożądanego zastosowania. Przed każdym uruchomieniem ściernicy proszę upewnić się, że nie jest ona uszkodzona.
- Proszę przestrzegać wskazówek dotyczących prawidłowego posługiwania się narzędziem oraz jego prawidłowego przechowywania.

W czasie stosowania narzędzi ściernych proszę być świadomym możliwych niebezpieczeństw oraz proszę przestrzegać zalecanych środków bezpieczeństwa.

- Kontakt ciała z pracującym narzędziem ściernym
- Urazy w wyniku pęknięcia narzędzia ściernego w czasie jego stosowania
- Powstałe w procesie szlifowania ścier, iskry, gazy i pyły
- Hałas
- Wibracje

Proszę stosować wyłącznie te narzędzia ścierne, które spełniają najsurowsze wymagania bezpieczeństwa. Takie produkty posiadają odpowiedni numer normy EN i/lub znak „oSa”:

- EN 12413 dla ściernic na spoiwach
- EN 13236 dla ściernic diamentowych lub z zawartością azotku borowego
- EN 13743 dla specjalnych ściernic na podłożach (krążki fibrowe, ściernice listkowe, ściernice listkowe wachlarzowe oraz ściernice listkowe trzpieniowe)

Proszę nigdy nie stosować szlifierek, których stan jest niezadowolający lub które posiadają uszkodzone elementy.

Pracodawcy powinni dokonać oceny ryzyka dla wszystkich procesów szlifowania, tak aby móc podjąć każdorazowo odpowiednie środki bezpieczeństwa. Pracodawcy powinni zapewnić odpowiednie przeszkolenie pracowników w zakresie ich obowiązków.

Niniejsza ulotka zawiera jedynie najważniejsze zalecenia bezpieczeństwa. Dalsze informacje na temat bezpiecznego stosowania narzędzi ściernych otrzymają Państwo w formie szczegółowych wskazówek bezpieczeństwa w FEPA lub w Zrzeszeniu Niemieckich Producentów Narzędzi Ściernych.

- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla ściernic na spoiwach oraz ściernic z zawartością diamentu i azotku borowego
- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla narzędzi ściernych z zawartością diamentu i azotku borowego do stosowania w budownictwie i obróbce kamienia naturalnego
- Wskazówki bezpieczeństwa FEPA dla ściernic na podłożach

Środki bezpieczeństwa

Kontakt ciała z narzędziem ściernym

- W czasie stosowania narzędzi ściernych należy zachować dużą ostrożność oraz staranność. Proszę związać długie włosy, nie nosić luźnej odzieży, krawatów oraz biżuterii.
- Proszę unikać sytuacji niezamierzonego włączenia szlifiery przed zamocowaniem lub wymianą tarczy. Jeżeli jest to konieczne, proszę odłączyć szlifierkę od źródła zasilania prądem.
- Proszę nigdy nie usuwać ze szlifierek znajdujących się na nich urządzeń zabezpieczających, a przed włączeniem szlifiery proszę upewnić się, że znajdują się we właściwym stanie i miejscu.
- Jeżeli szlifierka lub obrabiany przedmiot są prowadzone ręcznie, proszę stosować rękawice ochronne oraz odpowiednią odzież. Dla rękawic ochronnych zaleca się co najmniej klasę ochrony 2 według EN 388.
- Po wyłączeniu szlifiery, zanim pozostanie ona bez nadzoru, powinni Państwo upewnić się, że szlifierka całkowicie się zatrzymała.

Urazy w wyniku pęknięcia narzędzia ściernego

- Korzystanie z narzędzi ściernych wymaga najwyższej staranności, ponieważ bardzo łatwo je uszkodzić. Przed ich zastosowaniem proszę sprawdzić, czy nie są uszkodzone.

- Narzędzia ścierne należy przechowywać w sposób zapewniający uniknięcie szkodliwego wpływu wilgoci, mrozu i dużych wahań temperatury oraz uszkodzeń mechanicznych.
- Materiały ścierne na podłożach należy przechowywać w temperaturze 18-22°C oraz 45% względnej wilgotności powietrza.
- Pasy należy przechowywać na drążku lub hakach o średnicy co najmniej 50 mm.
- Proszę nigdy nie stosować narzędzi ściernych po dacie ich przydatności do użytku. Tam, gdzie nie podano daty przydatności, proszę przestrzegać okresu trwałości następujących produktów: produkty o spoiwie z tworzyw sztucznych oraz szelaku – 3 lata, tarcze ścierne o spoiwie gumowym – 5 lat, ściernice o spoiwie ceramicznym – 10 lat.
- Proszę przestrzegać wskazówek ostrzegawczych oraz bezpieczeństwa podanych na narzędziach ściernych lub ich opakowaniach.
- Proszę stosować narzędzie ścierne odpowiednie do danego zastosowania. Nigdy nie wolno stosować narzędzia nie zidentyfikowanego w dostateczny sposób.
- W trakcie mocowania proszę przestrzegać wskazówek podanych na etykiecie lub samym narzędziu, np. dotyczących kierunku obrotu lub rodzaju mocowania.
- W czasie mocowania proszę nigdy nie stosować siły oraz nie dokonywać żadnych zmian w samym narzędziu ściernym.
- Proszę nigdy nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej prędkości roboczej.
- Proszę upewnić się, że stosowane są odpowiednie kołnierze mocujące oraz że znajdują się one w dobrym stanie mechanicznym oraz są wolne od ciał obcych, np. ściuru.
- Tam, gdzie jest to przewidziane, proszę stosować przekładki między ściernicą a kołnierzem mocującym.
- Proszę nigdy nie dociągać zbyt mocno uchwytu mocującego.
- Po każdej operacji mocowania narzędzia proszę przeprowadzić co najmniej 30-sekundową próbę, osiągając prędkość roboczą przy prawidłowo założonym kołpaku ochronnym. Proszę przy tym trzymać szlifierkę w taki sposób, aby w przypadku ewentualnego pęknięcia ściernicy odłamki nie spowodowały urazu ciała.



Niedopuszczalne do szlifowania maszynami ręcznymi oraz szlifowania ręcznego



Niedopuszczalne do szlifowania na mokro



Niedopuszczalne do szlifowania bocznego



Nie stosować w stanie uszkodzonym



Stosować wyłącznie z dyskiem i wsporcem



Stosować środki ochrony słuchu



Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa



Stosować rękawice ochronne



Stosować środki ochrony wzroku



Stosować maskę przeciwpylową

Wyłącznie do cięcia na mokro

Stosować wyłącznie w zamkniętym obszarze roboczym

- Proszę nigdy nie usuwać ze szlifierek kołpaków ochronnych oraz proszę dbać o ich dobry stan i prawidłowe umieszczenie.
- Obrabiany przedmiot musi być zamocowany w sposób pewny i prawidłowy, a podpora narzędzia ustawiona prawidłowo i mocno.
- Szlifierkę należy włączać tylko wtedy, gdy przedmiot obrabiany nie styka się z narzędziem ściernym.
- Proszę unikać mechanicznych uszkodzeń ściernicy w wyniku działania siły lub uderzeń oraz rozgrzania.
- Proszę szlifować wyłącznie obszarem szlifiery przewidzianym do tego celu. Proszę unikać szlifowania krawędzią pasów ściernych, proszę korzystać w miarę możliwości ze środkowej strefy pasów.
- W celu zapewnienia wydajnej pracy narzędzia proszę unikać jego blokowania i nierównomiernego zużycia. Jeżeli to konieczne, proszę regularnie obciążać ściernicę.
- Po wyłączeniu szlifierka powinna sama zatrzymać się, bez stosowania nacisku na powierzchnię.
- Przed zatrzymaniem szlifiery proszę wyłączyć doprowadzenie cieczy chłodząco-smarującej (płynu obróbkowego) oraz proszę odwirować nadmiar cieczy ze ściernicy.
- Pasy, których się nie stosuje, nie powinny pozostawać w stanie naprężonym.

Ścier, iskry, pyły i opary

- Wdychanie pyłów powstałych w czasie szlifowania może prowadzić do uszkodzenia płuc.
- Wszystkie procesy szlifowania na sucho winny być prowadzone przy użyciu odpowiednich systemów wyciągowych.
- Nie stosować narzędzi ściernych w pobliżu materiałów palnych.
- W czasie szlifowania na sucho zaleca się stosowanie masek ochronnych zgodnie z EN 149, nawet wtedy, gdy istnieją systemy wyciągowe.
- Kołpaki i pokrywy ochronne powinny być ustawione w taki sposób, aby iskry i odłamki nie docierały do ciała.
- Podjęcie dodatkowych działań konieczne jest w celu ochrony znajdujących się w pobliżu osób.
- Zasadniczo dla wszystkich procesów szlifowania zaleca się stosowanie środków ochrony wzroku. W czasie szlifowania maszynami ręcznymi zaleca się stosowanie okularów ochronnych lub osłony na twarz.
- Zaleca się stosowanie środków ochrony wzroku o minimalnym faktorze B według EN 166.
- Proszę stosować wyłącznie odpowiednie narzędzia ścierne. Nieodpowiednie produkty mogą powodować powstawanie nadmiernych ilości ścieru i pyłu.

Hałas

- Zaleca się stosowanie środków ochrony słuchu wg EN352 niezależnie od poziomu hałasu przy wszelkiego rodzaju operacjach z zastosowaniem szlifierek ręcznych.
- Proszę upewnić się, że narzędzie ścierne nadaje się do zamierzonego zastosowania. Nieodpowiedni produkt może powodować nadmierny hałas.

Wibracje

- Procesy szlifowania maszynami ręcznymi oraz przedmiot obrabiany mogą spowodować urazy wywołane wibracjami.
- Proszę podjąć natychmiastowe działania, jeżeli po upływie 10 minut nieprzerwanego stosowania narzędzia ściernego wystąpi uczucie mrowienia, kłucia lub głuchoty.
- Ponieważ wibracje są odczuwane silniej w chłodnych warunkach pracy, zaleca się utrzymywanie dłoni w cieple oraz regularne poruszanie dłońmi i palcami. Proszę stosować nowoczesne narzędzia o niskim poziomie wibracji.
- Proszę zwrócić uwagę na prawidłowy stan swoich narzędzi, proszę zatrzymać szlifierkę w przypadku występowania nadmiernych wibracji oraz oddać ją do przeglądu.
- Proszę stosować narzędzia ścierne dobrej jakości oraz dbać o ich dobry stan mechaniczny.
- Kołnierz mocujący oraz dysk wsporczy proszę utrzymywać w dobrym stanie mechanicznym oraz proszę wymieniać je w przypadku zużycia lub deformacji.

- W czasie szlifowania proszę nie trzymać zbyt mocno obrabianego przedmiotu lub szlifiery oraz proszę nie przykładać zbyt dużej siły na narzędzie ścierne.
- Proszę unikać nieprzerwanego używania narzędzia ściernego.
- Proszę stosować odpowiednie narzędzie ścierne, ponieważ nieodpowiedni produkt może wywoływać nadmierne wibracje.
- Proszę zwrócić uwagę na fizyczne objawy skutków wibracji – w razie konieczności proszę zasięgnąć rady lekarza.

Usuwanie narzędzi ściernych

- Zużyte lub uszkodzone narzędzia ścierne należy usuwać zgodnie z przepisami regionalnymi lub krajowymi.
- Kolejne informacje znajdują się w Arkuszach danych bezpieczeństwa Państwa dostawcy.
- Proszę pamiętać, że narzędzia mogą zostać skażone w trakcie procesu szlifowania lub przez sam ścier.
- Usunięte narzędzia ścierne należy zniszczyć, aby zapobiec ich ponownemu użyciu.

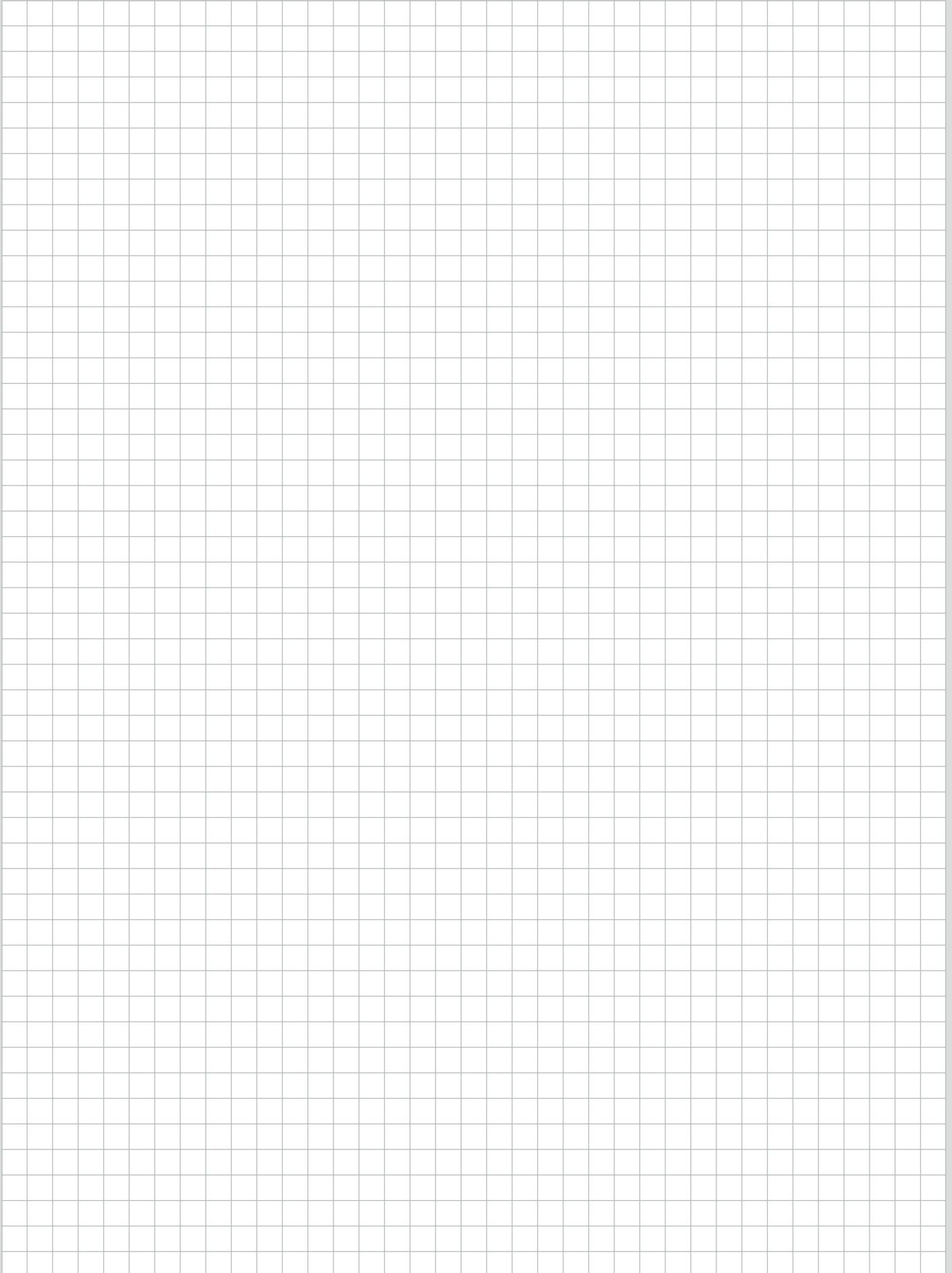
Stosując pasy bezkońcowe należy bezwarunkowo pamiętać o następujących zasadach:

1. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa

- Sprawdzić, czy parametry i wymiary pasa są odpowiednie do szlifiery i rodzaju zastosowania. Przestrzegać wskazówek producenta szlifiery.
- Nie stosować w pobliżu materiałów łatwo palnych.
- Nie dopuścić do zetknięcia się ze szlifierką długich włosów, luźnej odzieży i biżuterii. Podjąć odpowiednie działania zabezpieczające.
- Upewnić się, że osoby znajdujące się w pobliżu są chronione przed zagrożeniami spowodowanymi przez wióry, iskry, ścier, dym, mgłę, a także hałas. Procesy obróbki pasami bezkońcowymi mogą powodować występowanie dużych stężeń pyłu, dymu lub także mgły. Może to stanowić nie tylko o zagrożeniu dla zdrowia, lecz również o ryzyku wybuchu.
- Osłony maszyny można otworzyć i szlifierkę można odłożyć dopiero wtedy, gdy maszyna całkowicie zatrzyma się.

2. Specjalne wskazówki bezpieczeństwa

- Pasy bezkońcowe mogą pękać. Dlatego konieczne jest zastosowanie działań, chroniących przed pęknięciem pasa. Do takich należą zabezpieczenia na maszynie oraz wyposażenie ochrony osobistej.
- Szlifierki nie chronione w pełni kołpakami ochronnymi wymagają od użytkownika zastosowania specjalnego wyposażenia ochronnego (np. rękawic ochronnych, fartucha skózanego, osłony twarzy, ochrony dróg oddechowych).
- Sprawdzić zablokowanie osłon maszyny. Nie wolno w żadnym wypadku zdejmować kołpaków ochronnych. Zetknięcie z wirującymi pasami może spowodować ciężki uraz.
- Jeżeli pas jest oznakowany na wewnętrznej stronie strzałką wskazującą kierunek pracy, wskazówki tej należy przestrzegać.
- Sprawdzić pewne zamocowanie i doprowadzenie przedmiotu obrabianego.
- Włączyć maszynę, a szlifowanie rozpocząć dopiero wtedy, gdy szlifierka osiągnie swoją prędkość roboczą.
- Stosować do szlifowania na mokro wyłącznie, gdy pas jest do tego wyraźnie przeznaczony (ewentualnie skontaktować się z producentem).
- Pas obciążać w miarę możliwości płasko w jego obszarze środkowym. Unikać silnych punktowych obciążeń na przykład przez przedmioty szpiczaste lub o ostrych krawędziach, oraz szlifowania krawędzią.
- Unikać przeciążenia i przegrzania pasa poprzez zbyt duży nacisk.
- Pasy sprawdzać regularnie pod względem nadmiernego zużycia oraz występowania ewentualnych uszkodzeń (np. pęknięć na krawędziach, rozerwania lub silnego zużycia w obszarze połączenia). W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości narzędzie należy wymienić.
- W związku z niezwykłą mnogością różnych rodzajów zastosowań oraz rodzajów maszyn wyjaśnienia dotyczące wskazówek bezpieczeństwa dla pasów bezkońcowych muszą ograniczyć się do ogólnych aspektów bezpieczeństwa. Na temat dalszych wskazówek bezpieczeństwa patrz odpowiednie przepisy prawa, rozporządzenia, przepisy bezpieczeństwa oraz normy techniczne.



Jak zamawiać?

Wydając ten katalog pragniemy umożliwić Państwu dobór potrzebnego wyrobu w sposób szybki i nieskomplikowany. Rozróżnimy wyroby znajdujące się w ciągłej sprzedaży oraz produkowane na zamówienie. Sposób ich zamawiania przedstawiono poniżej.

Oprócz wielkości i rodzajów podanych w tym katalogu możemy wyprodukować również inne wymiary na Państwa indywidualne życzenie. Proszę się z nami skontaktować.

Wyroby w ciągłej sprzedaży

Papier ścierny PL 28 C



Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
fabry/lakiery/szpachle	●



Spoivo
klej-żywica
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
C

Wymiary w mm (szer. x dł.)	Granulacja	Opakowanie sztuk	Nr artykułu	Dostępność produktu
230 x 280	40	50	269218	produkt magazynowy
230 x 280	60	50	269221	produkt magazynowy
230 x 280	80	50	269224	produkt magazynowy
230 x 280	100	50	269226	produkt magazynowy
230 x 280	120	50	269230	produkt magazynowy

Dla wyrobów w ciągłej sprzedaży utrzymujemy zapas magazynowy. Wszystkie wyroby znajdujące się w ciągłej sprzedaży opatrzone są numerem artykułu.

Przy zamawianiu wystarczy podać ten numer oraz żadaną ilość. Aby uniknąć jednak pomyłek, zaleca się podanie odpowiednich parametrów wyrobu.

Przykład zamówienia wyrobu znajdującego się w ciągłej sprzedaży:

Ilość ¹⁾	Nr artykułu	Nazwa wyrobu/Typ	Wymiary	P ²⁾	FL ²⁾	Granulacja ²⁾	FO/UO ²⁾
100	6529						

1) Proszę przestrzegać wielkości opakowań lub minimalnych wielkości zamówienia

2) Podać, jeżeli dane te istnieją P = podłoże, FL = forma łączenia pasów bezkońcowych, FO/UO = forma otworu/układ otworów

Produkcja na zamówienie

Papier ścierny PL 28 C



Uniwersalny wyrób do szlifowania ręcznego i przy użyciu elektronarzędzi drewna i innych materiałów

Granulacja ziarna ściernego:

16	120 ■	500
24	150 ■	600
30	180 ■	800
36	220 ■	1000
40 ■	240 ■	1200
50	280	1500
60 ■	320	2000
80 ■	360	
100 ■	400	

Obszary zastosowania:

drewno	●
fabry/lakiery/szpachle	●



Spoivo
klej-żywica
Ziarno
elektrokorund
Nasyp
pełny
Podłoże
C

Oprócz wyrobów, znajdujących się w ciągłej sprzedaży, oferujemy Państwu również wyroby produkowane na Państwa indywidualne zamówienie. Odpowiednie minimalne wielkości zamówienia dla wyrobów ściernych na podłożu wynikają z danej szerokości produkcyjnej. Przed każdą grupą wyrobów znajdą Państwo tabelę z informacją o minimalnej wielkości zamówienia. Jako że wyroby produkowane na zamówienie nie mają swojego numeru artykułu, konieczne jest podanie wszystkich istotnych parametrów, jak to opisano obok.

Dostępne wymiary i minimalne wielkości zamówienia na zapytanie

Przykład zamówienia wyrobu produkowanego na zamówienie:

Ilość ¹⁾	Nr artykułu	Nazwa wyrobu/Typ	Wymiary	P ²⁾	FL ²⁾	Granulacja ²⁾	FO/UO ²⁾
100	-	PS 22	115 x 280	E		24	

1) Proszę przestrzegać wielkości opakowań lub minimalnych wielkości zamówienia

2) Podać, jeżeli dane te istnieją P = podłoże, FL = forma łączenia pasów bezkońcowych, FO/UO = forma otworu/układ otworów

Przy każdym zamówieniu należy przestrzegać wielkości opakowań. Zamówienia ilości mniejszych niż wielkość opakowania nie są realizowane.

KLINGSPOR Sp. z o.o.
ul. Tadeusza Regera, 58
43-382 Bielsko-Biala
Polska
Tel. +48 33 82 82 100
Fax +48 33 81 84 225
klingspor@klingspor.pl
www.klingspor.pl



KLINGSPOR

Techniki Szlifowania

